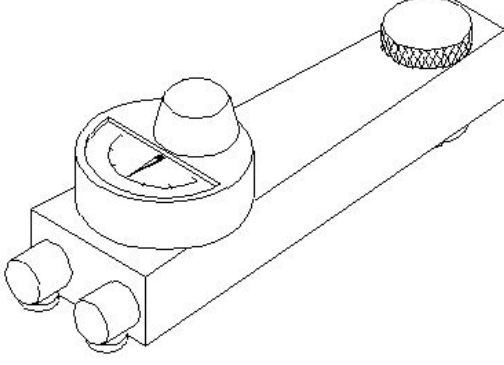


Student: Ravi Kumar A S
Score: 22/32 (68.75%)

Code: 8829

1. What is the name of the instrument that measures surface quality shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಮೇಲ್ಮೈ (ಸರ್ಫೇಸ್) ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಅಳೆಯುವ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Dial test indicator | ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್
B) Electrical surface indicator | ಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್
C) Electronic surface indicator | ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್
D) Mechanical surface indicator | ಮೆಕ್ಯಾನಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್ (Correct)

2. Which is used to clean the lapping plate after charging? | ಚಾರ್ಜ್ ಮಾಡಿದ ನಂತರ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಅನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Oil | ಎಣ್ಣೆ
B) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ (Correct)
C) Coolant oil | ಶೀತಕ ಎಣ್ಣೆ (ಕೂಲಿಂಗ್ ಆಯಿಲ್)
D) Petroleum jelly | ಪೆಟ್ರೋಲಿಯಂ ಜೆಲ್ಲಿ

3. What is the use of Taly - Surf? | ಟ್ಯಾಲಿ - ಸರ್ಫ್‌ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?

- A) To measure angle | ಕೋನವನ್ನು ಅಳೆಯುವುದು
B) To measure flatness | ಸಮತಲತೆಯನ್ನು ಅಳೆಯುವುದು
C) To measure parallelism | ಸಮಾನಾಂತರತೆಯನ್ನು ಅಳೆಯುವುದು (Incorrect)
D) To measure surface texture | ಸರ್ಫೇಸ್ ಟೆಕ್ಸಚರ್‌ನ್ನು ಅಳೆಯುವುದು

4. What is the result of lap being harder than the workpiece? | ಲ್ಯಾಪ್ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ಗಿಂತ ಗಟ್ಟಿಯಾಗಿರುವುದರಿಂದ ಏನು ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

- A) Workpiece will cut the lap | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಲ್ಯಾಪ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುತ್ತದೆ
B) Accuracy cannot be obtained | ನಿಖರತೆ ಪಡೆಯಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ
C) Lap will cut the workpiece | ಲ್ಯಾಪ್ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುತ್ತದೆ (Incorrect)
D) Lapping operation leaves high spots | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಅಪರೇಷನ್‌ನಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚಿನ ಕಲೆಗಳನ್ನು ಬಿಡುತ್ತದೆ

5. Which is called as super finishing process? | ಸೂಪರ್ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ಎಂದು ಯಾವುದನ್ನು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

- A) Turning | ಟರ್ನಿಂಗ್
B) Milling | ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್
C) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್
D) Honing | ಹೋನಿಂಗ್ (Correct)

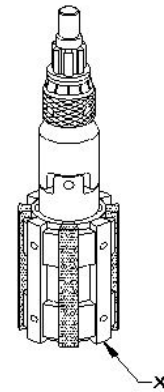
6. Which process is carried out with abrasive sticks to correct the profile of internal cylindrical surfaces? | ಆಂತರಿಕ ಸಿಲಿಂಡರಾಕಾರದ ಸರ್ಫೇಸ್‌ಗಳ ಪ್ರೊಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಲು ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ಕೋಲುಗಳೊಂದಿಗೆ ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್ (Incorrect)
B) Honing | ಹೋನಿಂಗ್
C) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್
D) Filing | ಫೈಲಿಂಗ್

7. Which is used to clean the slip gauge? | ಸ್ಲೈಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Wax | ವ್ಯಾಕ್ಸ್
B) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ (Incorrect)
C) Soluble oil | ಕರಗುವ ತೈಲ
D) Carbon tetrachloride | ಕಾರ್ಬನ್ ಟೆಟ್ರಾಕ್ಲೋರೈಡ್

8. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಗೆಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Stone | ಕಲ್ಲು
B) Bronze guide | ಬ್ರಾಂಜ್ ಗೈಡ್ (Correct)
C) Universal joint | ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಜಾಯಿಂಟ್
D) Expanding body | ಎಕ್ಸ್‌ಪಾಂಡಿಂಗ್ ಬಾಡಿ

9. Which precision finishing operation carried out using fine abrasive materials? | ಸೂಕ್ಷ್ಮವಾದ ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಬಳಸಿ ಯಾವ ನಿಖರವಾದ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Filing | ಫೈಲಿಂಗ್
B) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್

C) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್

**D) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್
(Correct)**

A) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್
ಕಾರ್ಬೈಡ್

B) Boron carbide | ಬೋರಾನ್
ಕಾರ್ಬೈಡ್

**C) Diamond | ಡೈಮಂಡ್
(Correct)**

D) Aluminium oxide |
ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಆಕ್ಸೈಡ್

10. What is the use of frosting operation? | ಫ್ರಾಸ್ಟಿಂಗ್
ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) To decrease the oil
retention on scraped
surfaces | ಸ್ಕ್ರಾಪ್ ಮಾಡಿದ
ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು
ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು

B) To increase the oil
retention on milled surfaces |
ಮಿಲ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ
ಧಾರಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು
(Incorrect)

**C) To increase the oil
retention on scraped
surfaces | ಸ್ಕ್ರಾಪ್ ಮಾಡಿದ
ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು
ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು**

D) To decrease the oil
retention on milled surfaces |
ಮಿಲ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ
ಧಾರಣವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು

11. Which abrasive is used for lapping soft steel and non-
ferrous metals? | ಸಾಫ್ಟ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ಲೋಹಗಳನ್ನು
ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಅಬ್ರೇಸಿವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್
ಕಾರ್ಬೈಡ್

B) Diamond | ಡೈಮಂಡ್

C) Boron carbide | ಬೋರಾನ್
ಕಾರ್ಬೈಡ್

**D) Fused alumina | ಫ್ಯೂಸ್ಡ್
ಅಲ್ಯೂಮಿನಾ (Correct)**

12. What is the purpose of slit provided in the lapping tool? |
ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್ ಉಪಕರಣದಲ್ಲಿ ಒದಗಿಸಲಾದ ಸ್ಲಿಟ್ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

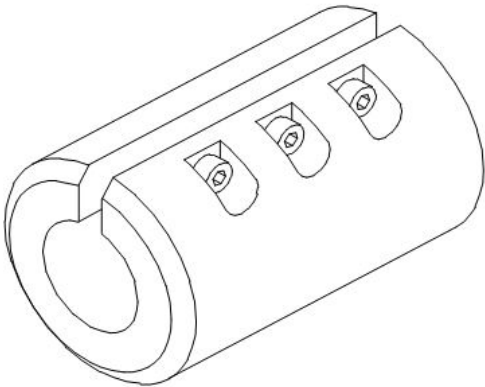
A) For clearance | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್‌ಗಾಗಿ

**B) For expansion | ವಿಸ್ತರಣೆಗೆ
(Correct)**

C) To retain abrasive |
ಅಬ್ರೇಸಿವನ್ನು ಉಳಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು

D) To adjust the sleeve |
ಸ್ಲೀವ್‌ಅನ್ನು ಅಡ್ಜಸ್ಟ್ ಮಾಡಲು

13. Which surface is being lapped using the split bush shown
in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಬುಷ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು
ಯಾವ ಸರ್ಫೇಸನ್ನು ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತಿದೆ?



**A) External cylindrical
surface | ಎಕ್ಸ್‌ಟರ್ನಲ್ ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್
ಸರ್ಫೇಸ್ (Correct)**

B) Flat surface | ಫ್ಲಾಟ್ ಸರ್ಫೇಸ್

C) Internal cylindrical surface |
ಇಂಟರ್ನಲ್ ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್
D) External taper surface |
ಎಕ್ಸ್‌ಟರ್ನಲ್ ಟೇಪರ್ ಸರ್ಫೇಸ್

14. Which is the hardest of all abrasive materials? | ಎಲ್ಲಾ
ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ವಸ್ತುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಕಠಿಣವಾಗಿದೆ?

15. Which type of abrasive is used in honing cast iron and
non-ferrous materials? | ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು
ಹೊನಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಅಬ್ರೇಸಿವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Diamond | ಡೈಮಂಡ್
(Incorrect)

B) Boron carbide | ಬೋರಾನ್
ಕಾರ್ಬೈಡ್

**C) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್
ಕಾರ್ಬೈಡ್**

D) Aluminium oxide |
ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಆಕ್ಸೈಡ್

16. Which finishing operation is performed by the tool that
rotates and reciprocates simultaneously? | ಏಕಕಾಲದಲ್ಲಿ ತಿರುಗುವ
ಮತ್ತು ಪರಸ್ಪರ ವಿನ್ಯಾಸ ಮಾಡುವ ಸಾಧನದಿಂದ ಯಾವ ಫಿನಿಷಿಂಗ್
ಆಪರೇಷನ್ ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Drilling | ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್

**B) Honing | ಹೊನಿಂಗ್
(Correct)**

C) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್

D) Grinding | ಗ್ರಿಂಡಿಂಗ್

17. Which heat treatment process affects the strength,
toughness and ductility of steel? | ಯಾವ ಶಾಖ ಚಿಕಿತ್ಸೆ (ಹೀಟ್
ಟ್ರೀಟ್ಮೆಂಟ್) ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಉಕ್ಕಿನ ಶಕ್ತಿ, ಗಟ್ಟಿತನ ಮತ್ತು ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಮೇಲೆ
ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

A) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್

B) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್

C) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್

D) Normalising |
ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್ (Incorrect)

18. What is the purpose of annealing? | ಅನೀಲಿಂಗ್ ಮಾಡುವ
ಉದ್ದೇಶವೇನು?

**A) To soften the steel |
ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ಟೀಲ್) ಮೃದುಗೊಳಿಸಲು**

B) To add cutting ability |
ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸಲು

C) To increase wear
resistance | ಸವೆತ
ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು
(Incorrect)

D) To refine the grain
structure of the steel | ಉಕ್ಕಿನ
ಧಾನ್ಯ (ಸ್ಟೀಲ್ ಗ್ರೇನ್) ರಚನೆಯನ್ನು
ಸಂಸ್ಕರಿಸಲು

19. Which standard fitting is used for joining pipeline of
different diameters? | ವಿವಿಧ ವ್ಯಾಸದ ಪೈಪ್‌ಲೈನ್ ಸೇರಲು ಯಾವ ಪ್ರಮಾಣಿತ
(ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್) ಫಿಟ್ಟಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Plug | ಪ್ಲಗ್

B) Caps | ಕ್ಯಾಪ್ಸ್

C) Reducer | ಕಡಿಮೆ (Correct)

D) Coupling | ಕೂಲಿಂಗ್

20. What is the name of the pipe fitting item shown in the
figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪೈಪ್ ಫಿಟ್ಟಿಂಗ್ ಐಟಂನ ಹೆಸರೇನು?



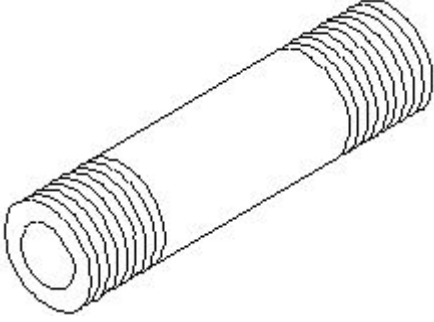
A) Cap | ಕ್ಯಾಪ್ (Correct)

B) Plug | ಪ್ಲಗ್

C) Coupling | ಕಪಲಿಂಗ್

D) Reducer | ರೆಡ್ಯೂಸರ್

21. What is the name of the pipe fitting item shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪೈಪ್ ಫಿಟ್ಟಿಂಗ್ ಐಟಂನ ಹೆಸರೇನು?



A) Close nipple | ಕ್ಲೋಸ್ ನಿಪ್ಪಲ್ B) Short nipple | ಶಾರ್ಟ್ ನಿಪ್ಪಲ್

C) Long nipple | ಲಾಂಗ್ ನಿಪ್ಪಲ್ (Correct)

D) Connector | ಕನೆಕ್ಟರ್

22. How pipes are classified? | ಪೈಪ್‌ಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ವರ್ಗೀಕರಿಸಲಾಗಿದೆ?

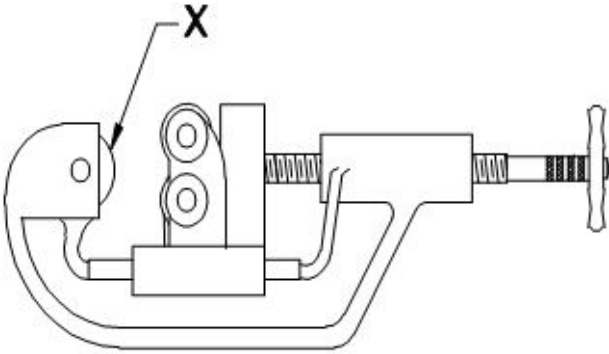
A) Uses | ಉಪಯೋಗಗಳು

B) Colour | ಬಣ್ಣ

C) Shapes | ಆಕಾರಗಳು

D) Material | ವಸ್ತು (Correct)

23. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಓಂಕು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Cutter wheel | ಕಟ್ವೀಲ್ (Correct)

B) Adjusting screw | ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ಸ್ಕ್ರೂ

C) Guide rollers | ಗೈಡ್ ರೋಲರುಗಳು

D) Hand lever | ಹ್ಯಾಂಡ್ ಲಿವರ್

24. Which wrench is used for tightening more than 50 mm

diameter of pipe? | 50 ಎಂಎಂ ವ್ಯಾಸಕ್ಕಿಂತ (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಹೆಚ್ಚಿನ ಪೈಪ್ ಅನ್ನು ಬಿಗಿಗೊಳಿಸಲು ಯಾವ ವ್ರೆಂಚ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Strap wrench | ಸ್ಟ್ರಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

B) Foot print wrench | ಫುಟ್ ಪ್ರಿಂಟ್ ವ್ರೆಂಚ್

C) Chain pipe wrench | ಚೈನ್ ಪೈಪ್ ವ್ರೆಂಚ್ (Correct)

D) Stilson pipe wrench | ಸ್ಟಿಲ್ಸನ್ ಪೈಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

25. What is the angle of deviations provided on elbows and bends in pipe works? | ಪೈಪ್ ಕೆಲಸಗಳಲ್ಲಿ ಮೊಣಕೈಗಳು ಮತ್ತು ಬಾಗುವಿಕೆಗಳ ಮೇಲೆ ಒದಗಿಸಲಾದ ವಿಚಲನದ ಕೋನ ಯಾವುದು?

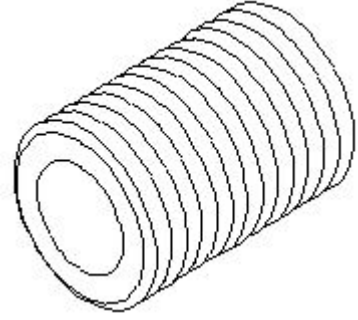
A) 90° & 45°

B) 30° & 60° (Incorrect)

C) 20° & 40°

D) 60° & 45°

26. What is the name of the pipe fitting item shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪೈಪ್ ಫಿಟ್ಟಿಂಗ್ ಐಟಂನ ಹೆಸರೇನು?



A) Close nipple | ಕ್ಲೋಸ್ ನಿಪ್ಪಲ್ (Correct)

B) Short nipple | ಶಾರ್ಟ್ ನಿಪ್ಪಲ್

C) Long nipple | ಲಾಂಗ್ ನಿಪ್ಪಲ್ D) Connector | ಕನೆಕ್ಟರ್

27. What causes water dripping from the tap even after it is closed? | ಟ್ಯಾಪ್ ಮುಚ್ಚಿದ ನಂತರವೂ ನೀರು ತೊಟ್ಟಿಕ್ಕಲು ಕಾರಣವೇನು?

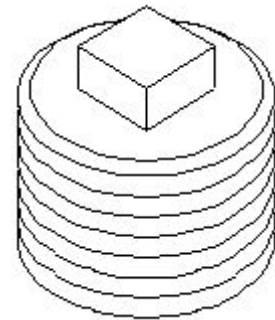
A) Defective washer | ದೋಷಯುಕ್ತ ವಾಷರ್

B) Spindle thread wornout | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಥ್ರೆಡ್ ಸವೆದಿರುವುದು

C) Bend spindle | ಬೆಂಡ್ ಸ್ಪಿಂಡಲ್

D) Loose valve | ಲೂಸ್ ಕವಾಟ (ವಾಲ್ವ್) (Incorrect)

28. What is the name of the pipe fitting shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪೈಪ್ ಫಿಟ್ಟಿಂಗ್ ಹೆಸರೇನು?



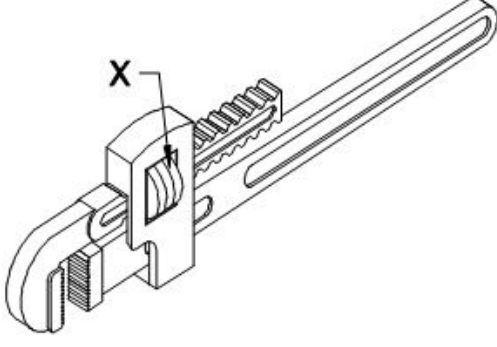
A) Plug | ಪ್ಲಗ್ (Correct)

B) Coupling | ಕಪಲಿಂಗ್

C) Reducer | ರೆಡ್ಯೂಸರ್

D) oncentric reducer | ಕಾಂಸೆಂಟ್ರಿಕ್ ರೆಡ್ಯೂಸರ್

29. What is the name of the part marked as 'x' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ x ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?

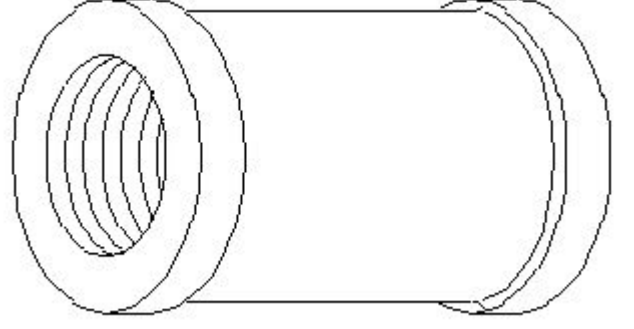


- A) Pivot | ಪಿವೋಟ್
B) Spring | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್
C) Movable jaw | ಮೂವಬಲ್ ಜಾ
D) Adjusting nut | ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ನಟ್ (Correct)

30. How to arrest the leakage in pipe fitting? | ಪೈಪ್ ಅಳವಡಿಕೆಯಲ್ಲಿ ಸೋರಿಕೆಯನ್ನು ತಡೆಯುವುದು ಹೇಗೆ?

- A) By applying solution | ಸೊಲ್ಯೂಷನ್ ಹಚ್ಚುವುದರಿಂದ
B) By hem packing | ಹೆಮ್ ಪ್ಯಾಕಿಂಗ್ ಮಾಡುವುದರಿಂದ (Correct)
C) By rapping with plastic wire | ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್ ತಂತಿಯೊಂದಿಗೆ ರಾಪಿಂಗ್ ಮಾಡುವುದರಿಂದ
D) By fixing with quick fix | ಕ್ವಿಕ್ ಫಿಕ್ಸ್ ಹಚ್ಚುವುದರಿಂದ

31. What is the name of the pipe fitting item shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪೈಪ್ ಫಿಟ್ಟಿಂಗ್ ಐಟಂನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Plug | ಪ್ಲಗ್
B) Coupling | ಕಪಲಿಂಗ್ (Correct)
C) Reducer | ರೆಡ್ಯೂಸರ್
D) Concentric reducer | ಕಾಂಸೆಂಟ್ರಿಕ್ ರೆಡ್ಯೂಸರ್

32. Which valve permits fluid flow in only one direction? | ಯಾವ ಕವಾಟವು (ವಾಲ್ವ್) ಒಂದೇ ದಿಕ್ಕಿನಲ್ಲಿ ದ್ರವದ ಹರಿವನ್ನು ಅನುಮತಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Flow control valve | ಫ್ಲೋ ಕಂಟ್ರೋಲ್ ವಾಲ್ವ್
B) Needle valve | ನಿಡಲ್ ವಾಲ್ವ್
C) Non-return valve | ಹಿಂತಿರುಗಿಸದ ಕವಾಟ (ವಾಲ್ವ್) (Correct)
D) Pressure regulator valve | ಪ್ರಶ್ತರ ನಿಯಂತ್ರಕ ಕವಾಟ (ವಾಲ್ವ್)