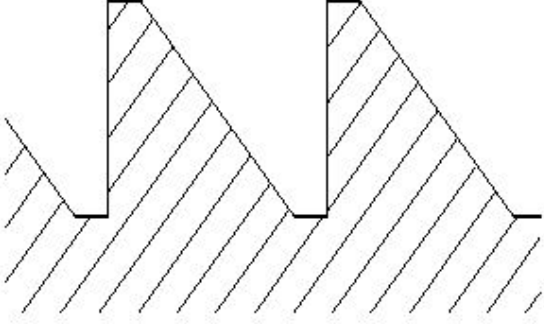


Student Name: _____

Roll No: _____

1. What is the name of the thread shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಥ್ರಡ್ ಹೆಸರೇನು?



- A) Square thread | ಚೌಕಾಕಾರದ (ಸ್ಕ್ವೇರ್) ಥ್ರಡ್
B) knuckle thread | ನಕಲ್ ಥ್ರಡ್
C) Buttress thread | ಬಟ್ರೆಸ್ ಥ್ರಡ್
D) Worm thread | ವರ್ಮ್ ಥ್ರಡ್

2. Which formula is used to find weight of raw material? | ಕಚ್ಚಾ ವಸ್ತುಗಳ ತೂಕವನ್ನು ಕಂಡುಹಿಡಿಯುವ ಸೂತ್ರ ಯಾವುದು?

- A) Area × density
B) Area × specific weight
C) Volume × specific weights
D) Volume × density

3. How screw thread is formed on a cylindrical or conical surface by using lathe? | ಲೇಠ್ ಬಳಸಿ ಸಿಲಿಂಡರಾಕಾರದ ಅಥವಾ ಕೊನಿಕಲ್ ಆಕಾರದ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರಡ್ ಅನ್ನು ಹೇಗೆ ರಚಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Eccentric form | ವಿಲಕ್ಷಣ (ಎಕ್ಸೆನ್ಟ್ರಿಕ್) ರೂಪ
B) Helical form | ಹೆಲಿಕಲ್ ರೂಪ
C) Concave form | ಕಾನ್ಕೇವ್ ರೂಪ
D) Convex form | ಕನ್ವೆಕ್ಸ್ ರೂಪ

4. What is the maximum swivelling angle of the compound rest in the lathe machine? | ಲೇಠ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಸಂಯುಕ್ತ ಉಳಿದ ಗರಿಷ್ಠ ಸ್ವಿವಲಿಂಗ್ ಕೋನ ಯಾವುದು?

- A) 360°
B) 180°
C) 220°
D) 90°

5. How to prevent the tool from rubbing against the work surface in metal cutting process? | ಮೆಟಲ್ ಕತ್ತರಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ವರ್ಕ್ ಸರ್ಫೇಸಿಗೆ ಉಪಕರಣವನ್ನು ಉಜ್ಜುವುದನ್ನು ತಡೆಯುವುದು ಹೇಗೆ?

- A) Decrease the tool wedge angle | ಟೂಲ್ ವೆಡ್ಜ್ ಆಂಗಲ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಿ
B) Decrease the rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಿ

- C) Increase the rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಿ
D) Increase the clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಿ

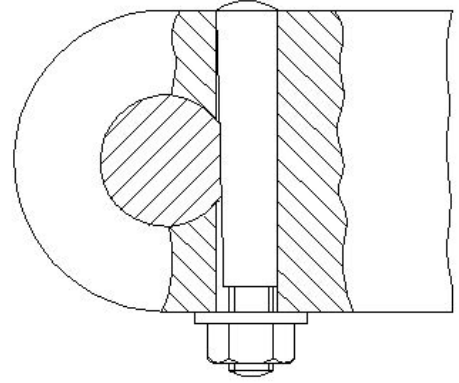
6. Which process does a comprehensive examination and restoration of a system? | ಕಾಂಪ್ರೆಹೆನ್ಸಿವ್ ಎಕ್ಸಾಮಿನೇಷನ್ ಮತ್ತು ರಿಸ್ಟೋರೇಷನ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆ ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಮಾಡುತ್ತದೆ?

- A) Reasserts | ಪುನಃ ಪ್ರತಿಪಾದಿಸುತ್ತದೆ
B) Testing | ಪರೀಕ್ಷೆ
C) Repair | ದುರಸ್ತಿ
D) Overhauling | ಕೂಲಂಕುಷ ಪರೀಕ್ಷೆ

7. What is the final step in overhauling process? | ಕೂಲಂಕುಷ ಪರಿಶೀಲನೆ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಅಂತಿಮ ಹಂತ ಯಾವುದು?

- A) Repair | ದುರಸ್ತಿ
B) Testing | ಪರೀಕ್ಷೆ
C) Dismantle | ಡಿಸ್ಮಾಂಟಲ್
D) Inspection | ತಪಾಸಣೆ

8. Which type of pin is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಪಿನ್ ಅನ್ನು ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



- A) Spring pin | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಪಿನ್
B) Cotter pin | ಕೋಟರ್ ಪಿನ್
C) Split pin | ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಪಿನ್
D) Taper pin | ಟೇಪರ್ ಪಿನ್

9. What is the first step of the autonomous maintenance? | ಸ್ವಾಯತ್ತ ನಿರ್ವಹಣೆಯ (ಅಟಾನಮಸ್ ಮೇಂಟೆನೆನ್ಸ್) ಮೊದಲ ಹಂತ ಯಾವುದು?

- A) Increase operator knowledge | ಆಪರೇಟರ್ ಜ್ಞಾನವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಿ
B) General inspection | ಸಾಮಾನ್ಯ ತಪಾಸಣೆ
C) Autonomous inspection | ಸ್ವಾಯತ್ತ ತಪಾಸಣೆ
D) Autonomous management | ಸ್ವಾಯತ್ತ ನಿರ್ವಹಣೆ (ಅಟಾನಮಸ್ ಮೇಂಟೆನೆನ್ಸ್)

10. Which is used as vibration isolation material? | ಕಂಪನ ಪ್ರತ್ಯೇಕ ವಸ್ತುವಾಗಿ ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Plastic | ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್ B) Rubber | ರಬ್ಬರ್
C) Nylon | ನೈಲಾನ್ D) Brass | ಹಿತ್ತಾಳೆ

11. What happens if the carriage is not locked while facing? | ಫೇಸಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಕ್ಯಾರೇಜನ್ನು ಲಾಕ್ ಮಾಡದಿದ್ದರೆ ಏನಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Convex face | ಕಾನ್ವೆಕ್ಸ್ ಫೇಸ್ B) Correct face | ಕರೆಕ್ಟ್ ಫೇಸ್
C) Pip left in the centre | ಸೆಂಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಪಿಪ್ ಉಳಿಯುವುದು D) Concave face | ಕಾನ್ಕೇವ್ ಫೇಸ್

12. Which activity prevents breakdown of machinery in basic maintenance? | ಯಾವ ಚಟುವಟಿಕೆಯು ಮೂಲಭೂತ ನಿರ್ವಹಣೆಯಲ್ಲಿ ಯಂತ್ರೋಪಕರಣಗಳ ಸ್ಥಗಿತವನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ?

- A) Preventive maintenance | ತಡೆಗಟ್ಟುವ ನಿರ್ವಹಣೆ B) Reactive maintenance | ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯಾತ್ಮಕ ನಿರ್ವಹಣೆ (ರಿಯಾಕ್ಟಿವ್ ಮೆಂಟೆನೆನ್ಸ್)
C) Routine maintenance | ನಿಯಮಿತ ನಿರ್ವಹಣೆ D) Autonomous maintenance | ಸ್ವಾಯತ್ತ ನಿರ್ವಹಣೆ (ಅಟಾನಾಮಸ್ ಮೆಂಟೆನೆನ್ಸ್)

13. Which area is analysed by using OEE performance measurement tool? | OEE ಕಾರ್ಯಕ್ಷಮತೆ ಮಾಪನ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಯಾವ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Indicates the area of employee development | ಉದ್ಯೋಗಿ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಯ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ B) Indicates the area of marketing development | ಮಾರ್ಕೆಟಿಂಗ್ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಯ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ
C) Indicates the area of vendor selection | ಮಾರಾಟಗಾರರ ಆಯ್ಕೆಯ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ D) Indicates the area of process development | ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಯ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ

14. What is the solution for sealing between mating surfaces with a poor surface finish? | ಕಳಪೆ ಸರ್ಫೇಸ್ ಫಿನಿಷ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಮೇಟಿಂಗ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗಳ ನಡುವೆ ಸೀಲಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಪರಿಹಾರವೇನು?

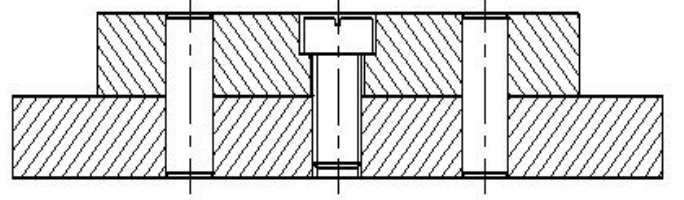
- A) Using compressed cork gasket | ಕಂಪ್ರೆಸ್ಡ್ ಕಾರ್ಕ್ ಗ್ಯಾಸ್ಟೆಟ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವುದು B) Using PTFE cord sealing | PTFE ಕಾರ್ಡ್ ಸೀಲಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವುದು
C) Using metallic gasket | ಮೆಟಾಲಿಕ್ ಗ್ಯಾಸ್ಟೆಟ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವುದು D) Using rubber gasket | ಗ್ರೂವ್ಡ್ ರಬ್ಬರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವುದು

15. How is the problem of the connecting rod subjected to continuously alternating load condition is rectified? | ನಿರಂತರವಾಗಿ ಪರ್ಯಾಯ ಲೋಡ್ ಸ್ಥಿತಿ ಒಳಪಡುವ ಸಂಪರ್ಕಿಸುವ ರಾಡ್ ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ಹೇಗೆ ಸರಿಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) By using anti - fatigue bolt | ಆಂಟಿ-ಫೇಟಿಗ್ ಬೋಲ್ಟ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ B) By using body fit bolt | ಬಾಡಿ ಫಿಟ್ ಬೋಲ್ಟ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

- C) By using studs | ಸ್ಟಡ್‌ಗಳನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ D) By using bolts with clearance hole | ಕ್ಲಿಯರ್‌ಹೋಲ್ಡ್ ಬೋಲ್ಟ್‌ಗಳನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

16. Which is used for locating the holes in the assembly shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಅಸೆಂಬ್ಲಿಯಲ್ಲಿ ಹೋಲ್ ಲೋಕೇಟ್ ಮಾಡಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

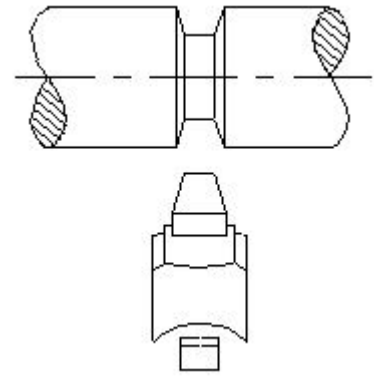


- A) Bolt | ಬೋಲ್ಟ್ B) Dowel | ಡೋವೆಲ್
C) Nut | ನಟ್ D) Screw | ಸ್ಕ್ರೂ

17. What is the availability percentage, if the machine is available to run 20 hours but has only run for 15 hours? | ಯಂತ್ರವು 20 ಗಂಟೆಗಳ ಕಾಲ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸಲು ಲಭ್ಯವಿದ್ದರೂ ಕೇವಲ 15 ಗಂಟೆಗಳವರೆಗೆ ಮಾತ್ರ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸುತ್ತಿದ್ದರೆ, ಲಭ್ಯತೆಯ ಶೇಕಡಾವಾರು ಎಷ್ಟು?

- A) 0.57 B) 0.5
C) 0.75 D) 0.25

18. Which type of operation is carried out shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು (ಆಪರೇಶನ್) ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?



- A) Round groove | ರೌಂಡ್ ಗ್ರೂವ್ B) Square groove | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಗ್ರೂವ್
C) Straight groove | ಸ್ಟ್ರೇಟ್ ಗ್ರೂವ್ D) Vee groove | ವೀ ಗ್ರೂವ್

19. What is the use of maintenance records analysis? | ನಿರ್ವಹಣಾ ದಾಖಲೆಗಳ ವಿಶ್ಲೇಷಣೆಯ ಉಪಯೋಗವೇನು?

- A) For operator efficiency | ಆಪರೇಟರ್ ದಕ್ಷತೆ B) To monitor tool life | ಟೂಲ್ ಲೈಫ್ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆ
C) To minimise the frequent break downs | ಆಗಾಗ್ಗೆ ಉಂಟಾಗುವ ಬ್ರೇಕ್ ಡೌನ್ ಗಳನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು D) To set up time | ಸೆಟ್ ಅಪ್ ಸಮಯ

20. How does the maintenance record provide judgement about the frequency of preventive maintenance? | ತಡೆಗಟ್ಟುವ ನಿರ್ವಹಣೆಯ ಆವರ್ತನದ (ಪ್ರೀಕ್ವೆನ್ಸಿ) ಬಗ್ಗೆ ನಿರ್ವಹಣಾ ದಾಖಲೆಯು ಹೇಗೆ ತೀರ್ಪು ನೀಡುತ್ತದೆ?

- A) By analysing rejection and rework | ನಿರಾಕರಣೆ ಮತ್ತು ಮರುಕೆಲಸವನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸುವ ಮೂಲಕ
B) By analysing fault and rectification | ದೋಷವನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸಿ ಮತ್ತು ಸರಿಪಡಿಸುವ ಮೂಲಕ
C) By analysing inventory and purchase | ದಾಸ್ತಾನು ಮತ್ತು ಖರೀದಿಯನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸುವ ಮೂಲಕ
D) By analysing quality and fit for use | ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸುವ ಮೂಲಕ ಮತ್ತು ಬಳಕೆಗೆ ಸರಿಹೊಂದುವಂತೆ

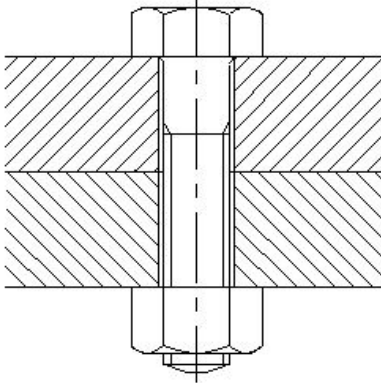
21. Which type of maintenance provides less down time in production? | ಯಾವ ರೀತಿಯ ನಿರ್ವಹಣೆಯು ಉತ್ಪಾದನೆಯಲ್ಲಿ ಕಡಿಮೆ ಸಮಯವನ್ನು ಒದಗಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Breakdown maintenance | ಸ್ಥಗಿತ ನಿರ್ವಹಣೆ
B) Reactive maintenance | ರಿಯಾಕ್ಟಿವ್ ನಿರ್ವಹಣೆ
C) Routine maintenance | ರೂಟೀನ್ ಮೈಂಟೆನೆನ್ಸ್
D) Preventive maintenance | ತಡೆಗಟ್ಟುವ ನಿರ್ವಹಣೆ

22. What is the shape of the knuckle thread? | ನಕಲ್ ಥ್ರೇಡ್ ದ ಆಕಾರವೇನು?

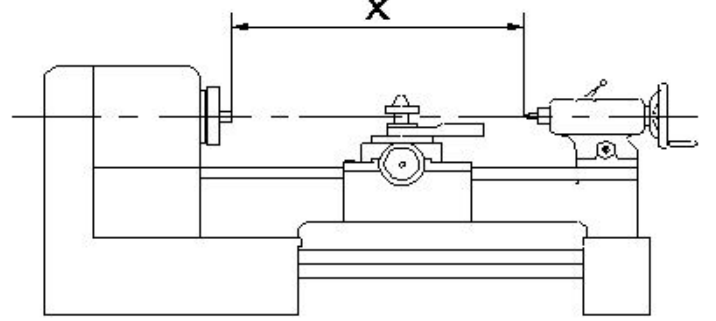
- A) Square | ಚೌಕ (ಸ್ಕ್ವೇರ್)
B) Trapezoid | ಟ್ರಾಪೆಜಾಯಿಡ್
C) Round | ರೌಂಡ್
D) Saw tooth | ಸಾ ಟೂತ್

23. Which type of bolt shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಬೋಲ್ಟ್ ಅನ್ನು ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



- A) Body fit bolt | ಬಾಡಿ ಫಿಟ್ ಬೋಲ್ಟ್
B) Anti-fatigue bolt | ಆಂಟಿ-ಫೇಟಿಗ್ ಬೋಲ್ಟ್
C) Bolt with clearance hole | ಕ್ಲಿಯರ್‌ಹೋಲ್ಡ್ ಹೋಲ್ಡಿಂಗ್ ಬೋಲ್ಟ್
D) 'T' bolt | T ಬೋಲ್ಟ್

24. What is the name of the specification marked as 'x' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ x ಓದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ನಿರ್ದಿಷ್ಟತೆಯ (ಸ್ಪೆಸಿಫಿಕೇಷನ್) ಹೆಸರೇನು?



- A) Length between centre | ಸೆಂಟರ್ ನಡುವಿನ ಉದ್ದ
B) Centre height of lathe | ಲೇಠ್ ಸೆಂಟರ್ ಎತ್ತರ
C) Swing diameter | ಸ್ವಿಂಗ್ ವ್ಯಾಸ
D) Length of the bed | ಬೆಡ್ ಉದ್ದ

25. How much speed is obtained from a three stepped cone pulley head stock of the lathe with backgear arrangement? | ಬ್ಯಾಕ್ ಗೇರ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯೊಂದಿಗೆ ಲೇಠ್‌ನ 3 ಹಂತದ ಕೋನ್ ಪುಲ್ಲಿ ಹೆಡ್ ಸ್ಟಾಕ್‌ನಿಂದ ಎಷ್ಟು ವೇಗವನ್ನು ಪಡೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Obtain six speeds | ಆರು ವೇಗಗಳನ್ನು ಪಡೆಯುತ್ತದೆ
B) Obtain three speeds | ಮೂರು ವೇಗಗಳನ್ನು ಪಡೆಯುತ್ತದೆ
C) Obtain four speeds | ನಾಲ್ಕು ವೇಗಗಳನ್ನು ಪಡೆಯುತ್ತದೆ
D) Obtain two speeds | ಎರಡು ವೇಗಗಳನ್ನು ಪಡೆಯುತ್ತದೆ