

Duration: 30 Mins

Total Marks: 20

Q.ID: ITISKILL3413GZ

1. Which material is used for manufacturing sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ಅನ್ನು ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Invar steel | ಇನ್ವಾರ್ ಸ್ಟೀಲ್
B) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
C) Stabilized chromium steel | ಸ್ಥಿರವಾದ ಕ್ರೋಮಿಯಂ ಉಕ್ಕಿನ ಸ್ಟೀಲ್
D) High speed steel | ಹೈ ಸ್ಪೀಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

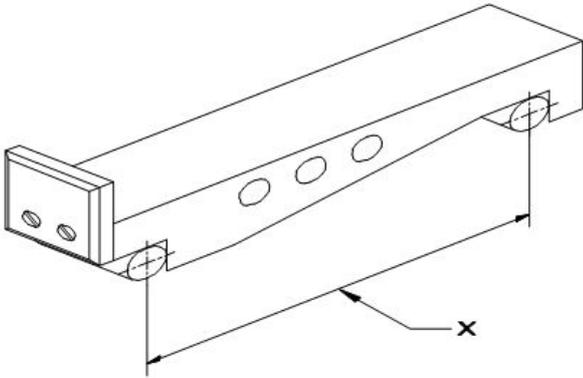
Answer: C) Stabilized chromium steel | ಸ್ಥಿರವಾದ ಕ್ರೋಮಿಯಂ ಉಕ್ಕಿನ ಸ್ಟೀಲ್

2. Which precision finishing operation carried out using fine abrasive materials? | ಸೂಕ್ಷ್ಮವಾದ ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಬಳಸಿ ಯಾವ ನಿಖರವಾದ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Filing | ಫೈಲಿಂಗ್
B) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್
C) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್
D) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್

Answer: D) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್

3. What is marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Length of sine bar | ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಉದ್ದ
B) Drilled holes | ಕೊರೆದ ರಂಧ್ರಗಳು (ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ಸ್)
C) Width | ಅಗಲ
D) Contact rollers | ಕಾಂಟಾಕ್ಟ್ ರೋಲರುಗಳು

Answer: A) Length of sine bar | ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಉದ್ದ

4. What is the name of the slip gauge grade used for inspection? | ತಪಾಸಣೆಗೆ ಬಳಸುವ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ದರ್ಜೆಯ ಹೆಸರೇನು?

- A) Grade 00 | ಗ್ರೇಡ್ 00
B) Grade II | ಗ್ರೇಡ್ II
C) Grade I | ಗ್ರೇಡ್ I
D) Grade 0 | ಗ್ರೇಡ್ 0

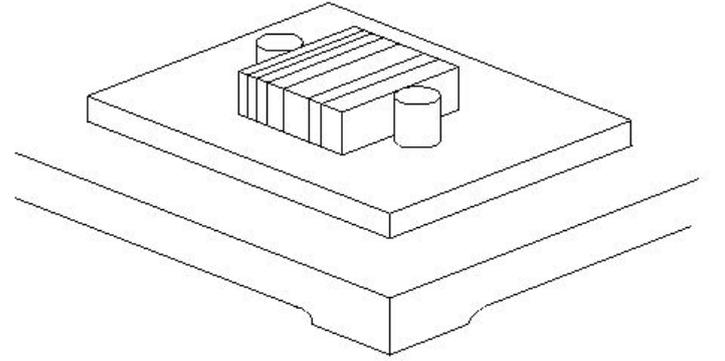
Answer: D) Grade 0 | ಗ್ರೇಡ್ 0

5. What is the use of air ratchet wrench? | ಏರ್ ರಾಟೆಟ್ ವ್ರೆಂಚ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) More torque | ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್
B) High speed and less torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಟಾರ್ಕ್
C) Low speed | ಕಡಿಮೆ ವೇಗ
D) High speed and more torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್

Answer: B) High speed and less torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಟಾರ್ಕ್

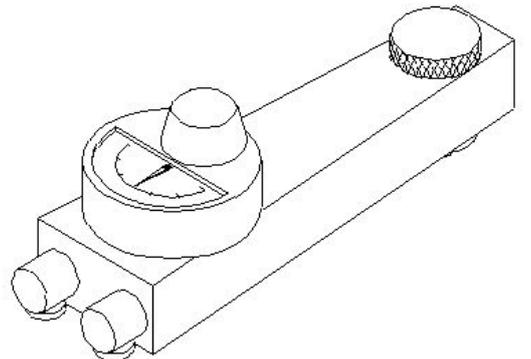
6. What is the name of the application of slip gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ನ ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Layout work | ಲೇಔಟ್ ಕೆಲಸ
B) Checking center distance of holes | ಹೋಲ್‌ಗಳ ಮಧ್ಯದ ಅಂತರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು
C) Drawing circles | ಸರ್ಕಲ್ ಡ್ರಾ ಮಾಡಲು
D) Checking height | ಎತ್ತರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

Answer: B) Checking center distance of holes | ಹೋಲ್‌ಗಳ ಮಧ್ಯದ ಅಂತರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

7. What is the name of the instrument that measures surface quality shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಮೇಲ್ಮೈ (ಸರ್ಫೇಸ್) ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಅಳೆಯುವ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



A) Dial test indicator | ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್

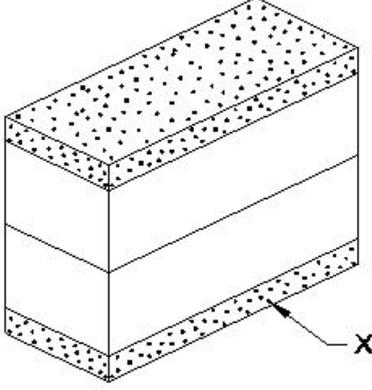
B) Electronic surface indicator | ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್

C) Electrical surface indicator | ಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್

D) Mechanical surface indicator | ಮೆಕ್ಯಾನಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್

Answer: D) Mechanical surface indicator | ಮೆಕ್ಯಾನಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್

8. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Steel sheet | ಉಕ್ಕಿನ ಹಾಳೆ
B) Protector slip | ಪ್ರೊಟೆಕ್ಟರ್ ಸ್ಲಿಪ್
C) Leather pad | ಲಿದರ್ ಪ್ಯಾಡ್
D) Protector slip | ಪ್ರೊಟೆಕ್ಟರ್ ಸ್ಲಿಪ್

Answer: D) Protector slip | ಪ್ರೊಟೆಕ್ಟರ್ ಸ್ಲಿಪ್

9. What is the act of joining the slip gauges together for building up sizes? | ಗಾತ್ರಗಳನ್ನು ನಿರ್ಮಿಸಲು ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸೇರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಏನೆಂದು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

- A) Loading | ಲೋಡಿಂಗ್
B) Pinning | ಪಿನ್ನಿಂಗ್
C) Wringing | ರಿಂಗಿಂಗ್
D) Glazing | ಗ್ಲೇಜಿಂಗ್

Answer: C) Wringing | ರಿಂಗಿಂಗ್

10. Which process is carried out with abrasive sticks to correct the profile of internal cylindrical surfaces? | ಆಂತರಿಕ ಸಿಲಿಂಡರಾಕಾರದ ಸರ್ಫೇಸ್‌ಗಳ ಪ್ರೊಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಲು ಅಬ್ರಾಸಿವ್ ಕೋಲುಗಳೊಂದಿಗೆ ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್
B) Honing | ಹೊನಿಂಗ್
C) Filing | ಫೈಲಿಂಗ್
D) Grinding | ಗ್ರಿಂಡಿಂಗ್

Answer: B) Honing | ಹೊನಿಂಗ್

11. What is checked using a template? | ಟೆಂಪ್ಲೇಟ್ ಬಳಸಿ ಏನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Hole size | ಹೋಲಿನ ಗಾತ್ರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು
B) Diameter of shaft | ಶಾಪ್ಟ್ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಪರಿಶೀಲಿಸಲು
C) Contour profile of a workpiece | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ನ ಬಾಹ್ಯಾಕಾರದ ಪ್ರೊಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು
D) Pitch of holes | ಹೋಲಿನ ಪಿಚ್ ಅನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

Answer: C) Contour profile of a workpiece | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ನ

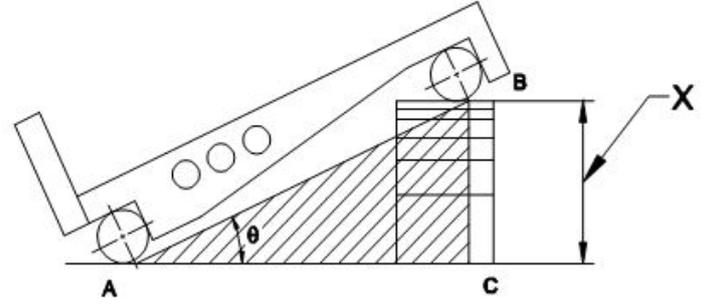
ಬಾಹ್ಯಾಕಾರದ ಪ್ರೊಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

12. What is the use of air ratchet wrench? | ಏರ್ ರಾಟೆಟ್ ವ್ರೆಂಚ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) High speed and more torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್
B) High speed and less torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಟಾರ್ಕ್
C) Low speed | ಕಡಿಮೆ ವೇಗ
D) More torque | ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್

Answer: B) High speed and less torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಟಾರ್ಕ್

13. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Taper angle | ಟೇಪರ್ ಆಂಗಲ್
B) Height of slip gauge | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಎತ್ತರ
C) Datum surface | ದಾಟಮ್ ಸರ್ಫೇಸ್
D) Length of sine bar | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ಉದ್ದ

Answer: B) Height of slip gauge | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಎತ್ತರ

14. Which term refers to the operation of joining the slip gauges together for building up sizes? | ಗಾತ್ರಗಳನ್ನು ನಿರ್ಮಿಸಲು ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸೇರಿಸುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಹೆಸರಿಸಿ.

- A) Lapping | ಲ್ಯಾಪ್ಪಿಂಗ್
B) Wringing | ರಿಂಗಿಂಗ್
C) Polishing | ಪಾಲಿಶಿಂಗ್
D) Honing | ಹಾನಿಂಗ್

Answer: B) Wringing | ರಿಂಗಿಂಗ್

15. What is the use of frosting operation? | ಫ್ರಾಸ್ಟಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) To increase the oil retention on milled surfaces | ಮಿಲ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣೆಯನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು
B) To increase the oil retention on scraped surfaces | ಸ್ರಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣೆಯನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು
C) To decrease the oil retention on milled surfaces | ಮಿಲ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣೆಯನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು
D) To decrease the oil retention on scraped surfaces | ಸ್ರಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣೆಯನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು

Answer: B) To increase the oil retention on scraped surfaces | ಸ್ರಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣೆಯನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು

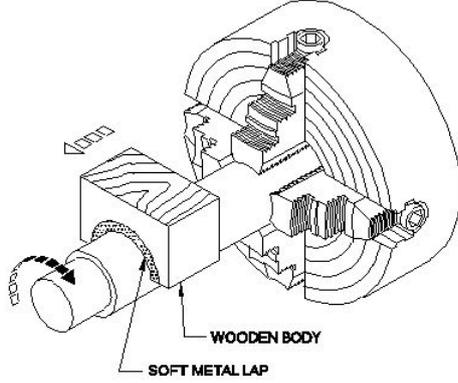
16. Which abrasive is used for lapping soft steel and non-

ferrous metals? | ಸಾಫ್ಟ್‌ಸ್ಟೀಲ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ಲೋಹಗಳನ್ನು ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಅಬ್ರಸಿವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Fused alumina | ಫ್ಯೂಸ್ಡ್ ಅಲ್ಯೂಮಿನಾ
B) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್
C) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್
D) Diamond | ಡೈಮಂಡ್

Answer: A) Fused alumina | ಫ್ಯೂಸ್ಡ್ ಅಲ್ಯೂಮಿನಾ

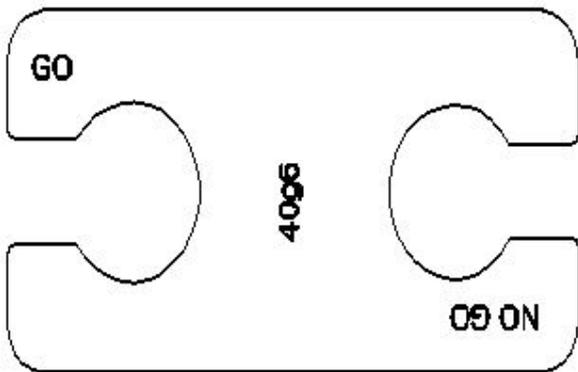
17. What is the name of the operation shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ (ಅಪರೇಷನ್) ಹೆಸರೇನು?



- A) Lapping internal cylinder | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಆಂತರಿಕ (ಇಂಟರ್ನಲ್) ಸಿಲಿಂಡರ್
B) External ring lapping | ಬಾಹ್ಯ (ಎಕ್ಸ್ಟರ್ನಲ್) ರಿಂಗ್ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್
C) Lapping large diameter | ದೊಡ್ಡ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಲ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲು
D) Internal ring lapping | ಆಂತರಿಕ (ಇಂಟರ್ನಲ್) ರಿಂಗ್ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್

Answer: C) Lapping large diameter | ದೊಡ್ಡ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಲ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲು

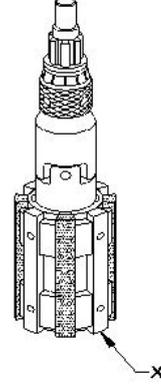
18. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Double end plug gauge | ಡಬಲ್ ಎಂಡ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್
B) Taper gauge | ಟೇಪರ್ ಗೇಜ್
C) Progressive plug gauge | ಪ್ರೊಗ್ರೆಸ್ಸಿವ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್
D) Snap gauge | ಸ್ನಾಪ್ ಗೇಜ್

Answer: D) Snap gauge | ಸ್ನಾಪ್ ಗೇಜ್

19. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Universal joint | ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಜಾಯಿಂಟ್
B) Stone | ಕಲ್ಲು
C) Expanding body | ಎಕ್ಸಾಂಡಿಂಗ್ ಬಾಡಿ
D) Bronze guide | ಬ್ರೂನ್ಜ್ ಗೈಡ್

Answer: D) Bronze guide | ಬ್ರೂನ್ಜ್ ಗೈಡ್

20. Which is used to clean the lapping plate after charging? | ಚಾರ್ಜ್ ಮಾಡಿದ ನಂತರ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಅನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Coolant oil | ಶೀತಕ ಎಣ್ಣೆ (ಕೂಲಿಂಗ್ ಆಯಿಲ್)
B) Oil | ಎಣ್ಣೆ
C) Petroleum jelly | ಪೆಟ್ರೋಲಿಯಂ ಜೆಲ್ಲಿ
D) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ

Answer: D) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ