

Duration: 30 Mins

Total Marks: 20

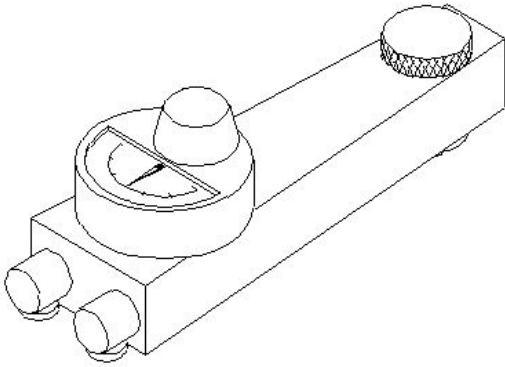
Q.ID: ITISKILL3413GZ

1. Which is used to clean the lapping plate after charging? | ಚಾರ್ಜ್ ಮಾಡಿದ ನಂತರ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಅನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Oil | ಎಣ್ಣೆ
B) Coolant oil | ಶೀತಕ ಎಣ್ಣೆ (ಕೂಲಿಂಗ್ ಆಯಿಲ್)
C) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ
D) Petroleum jelly | ಪೆಟ್ರೋಲಿಯಂ ಜೆಲ್ಲಿ

Answer: C) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ

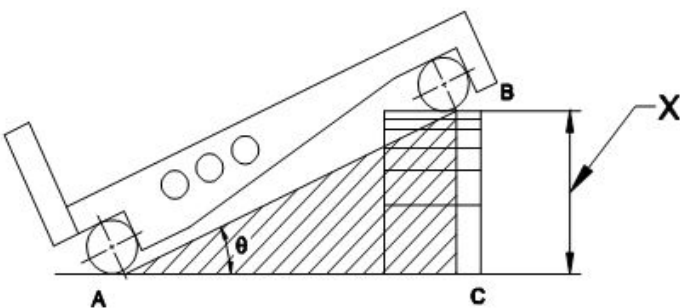
2. What is the name of the instrument that measures surface quality shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಮೇಲ್ಮೈ (ಸರ್ಫೇಸ್) ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಅಳಿಯುವ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Mechanical surface indicator | ಮೆಕ್ಯಾನಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್
B) Electronic surface indicator | ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್
C) Dial test indicator | ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್
D) Electrical surface indicator | ಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್

Answer: A) Mechanical surface indicator | ಮೆಕ್ಯಾನಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್

3. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?

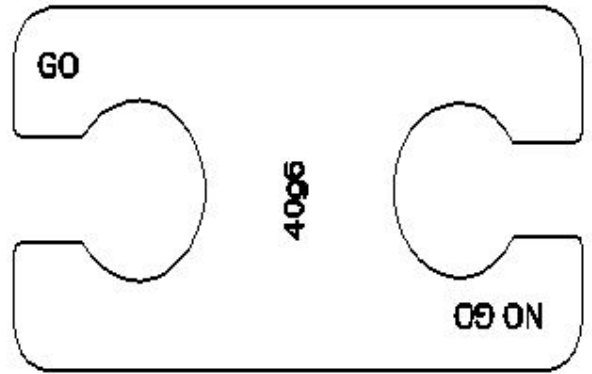


- A) Taper angle | ಟೇಪರ್ ಆಂಗಲ್
B) Length of sine bar | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ಉದ್ದ

- C) Datum surface | ದಾಟಮ್ ಸರ್ಫೇಸ್
D) Height of slip gauge | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಎತ್ತರ

Answer: D) Height of slip gauge | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಎತ್ತರ

4. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Double end plug gauge | ಡಬಲ್ ಎಂಡ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್
B) Taper gauge | ಟೇಪರ್ ಗೇಜ್
C) Snap gauge | ಸ್ನಾಪ್ ಗೇಜ್
D) Progressive plug gauge | ಪ್ರೋಗ್ರೆಸ್ಸಿವ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್

Answer: C) Snap gauge | ಸ್ನಾಪ್ ಗೇಜ್

5. Which material is used for manufacturing sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ಅನ್ನು ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Stabilized chromium steel | ಸ್ಟಿಬಲೈಸ್ಡ್ ಕ್ರೋಮಿಯಂ ಉಕ್ಕಿನ
B) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
C) Invar steel | ಇನ್ವಾರ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್
D) High speed steel | ಹೈ ಸ್ಪೀಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

Answer: A) Stabilized chromium steel | ಸ್ಟಿಬಲೈಸ್ಡ್ ಕ್ರೋಮಿಯಂ ಉಕ್ಕಿನ

6. What is the use of frosting operation? | ಫ್ರಾಸ್ಟಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) To decrease the oil retention on milled surfaces | ಮಿಲ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು
B) To increase the oil retention on scraped surfaces | ಸ್ಕ್ರಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು
C) To increase the oil retention on milled surfaces | ಮಿಲ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು
D) To decrease the oil retention on scraped surfaces | ಸ್ಕ್ರಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು

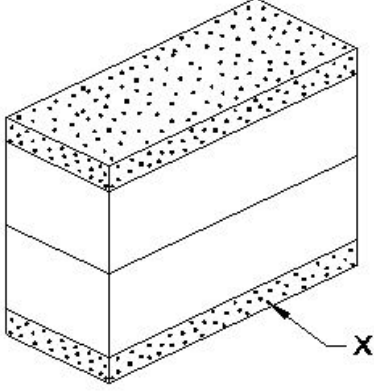
Answer: B) To increase the oil retention on scraped surfaces | ಸ್ಕ್ರಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು

7. Which term refers to the operation of joining the slip gauges together for building up sizes? | ಗಾತ್ರಗಳನ್ನು ನಿರ್ಮಿಸಲು ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸೇರಿಸುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಹೆಸರಿಸಿ.

- A) Wringing | ರಿಂಗಿಂಗ್ B) Polishing | ಪಾಲಿಶಿಂಗ್
C) Lapping | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ D) Honing | ಹಾನಿಂಗ್

Answer: A) Wringing | ರಿಂಗಿಂಗ್

8. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Leather pad | ಲಿದರ್ ಪ್ಯಾಡ್ B) Protector slip | ಪ್ರೊಟೆಕ್ಟರ್ ಸ್ಲಿಪ್
C) Steel sheet | ಉಕ್ಕಿನ ಹಾಳೆ D) https://mocktest2.nimiquestionbank.in/qb/images/qb_question_images/FIT2-2-755.JPG

Answer: B) Protector slip | ಪ್ರೊಟೆಕ್ಟರ್ ಸ್ಲಿಪ್

9. Which abrasive is used for lapping soft steel and non-ferrous metals? | ಸಾಫ್ಟ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ಲೋಹಗಳನ್ನು ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಅಬ್ರೆಸಿವ್‌ನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್ B) Diamond | ಡೈಮಂಡ್
C) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್ D) Fused alumina | ಫ್ಯೂಸ್ಡ್ ಅಲ್ಯೂಮಿನಾ

Answer: D) Fused alumina | ಫ್ಯೂಸ್ಡ್ ಅಲ್ಯೂಮಿನಾ

10. Which precision finishing operation carried out using fine abrasive materials? | ಸೂಕ್ಷ್ಮವಾದ ಅಬ್ರೆಸಿವ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಬಳಸಿ ಯಾವ ನಿಖರವಾದ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Filing | ಫೈಲಿಂಗ್ B) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್
C) Lapping | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ D) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್

Answer: C) Lapping | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್

11. What is checked using a template? | ಟೆಂಪ್ಲೇಟ್ ಬಳಸಿ ಏನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Hole size | ಹೋಲಗಳ ಗಾತ್ರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು B) Diameter of shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಪರಿಶೀಲಿಸಲು
C) Contour profile of a workpiece | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ನ ಬಾಹ್ಯರೇಖೆಯ ಪ್ರೊಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು D) Pitch of holes | ಹೋಲಗಳ ಪಿಚ್ ಅನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

Answer: C) Contour profile of a workpiece | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ನ

ಬಾಹ್ಯರೇಖೆಯ ಪ್ರೊಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

12. What is the use of air ratchet wrench? | ಏರ್ ರಾಟೆಟ್ ವ್ರೆಂಚ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) Low speed | ಕಡಿಮೆ ವೇಗ B) High speed and more torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್
C) High speed and less torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಟಾರ್ಕ್ D) More torque | ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್ ಕಡಿಮೆ ಟಾರ್ಕ್

Answer: C) High speed and less torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಟಾರ್ಕ್

13. What is the name of the slip gauge grade used for inspection? | ತಪಾಸಣೆಗೆ ಬಳಸುವ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ದರ್ಜೆಯ ಹೆಸರೇನು?

- A) Grade 000 | ಗ್ರೇಡ್ 000 B) Grade 0 | ಗ್ರೇಡ್ 0
C) Grade 1 | ಗ್ರೇಡ್ 1 D) Grade 2 | ಗ್ರೇಡ್ 2

Answer: C) Grade 0 | ಗ್ರೇಡ್ 0

14. Which process is carried out with abrasive sticks to correct the profile of internal cylindrical surfaces? | ಅಂತರಿಕ ಸಿಲಿಂಡರಾಕಾರದ ಸರ್ಫಿಸ್‌ಗಳ ಪ್ರೊಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಲು ಅಬ್ರೆಸಿವ್ ಕೋಲುಗಳೊಂದಿಗೆ ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Lapping | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ B) Filing | ಫೈಲಿಂಗ್
C) Honing | ಹೊನಿಂಗ್ D) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್

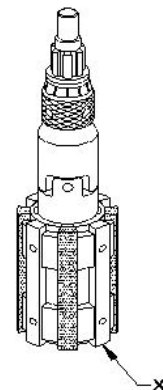
Answer: C) Honing | ಹೊನಿಂಗ್

15. What is the use of air ratchet wrench? | ಏರ್ ರಾಟೆಟ್ ವ್ರೆಂಚ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) Low speed | ಕಡಿಮೆ ವೇಗ B) High speed and more torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್
C) More torque | ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್ D) High speed and less torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಟಾರ್ಕ್

Answer: D) High speed and less torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಟಾರ್ಕ್

16. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Stone | ಕಲ್ಲು

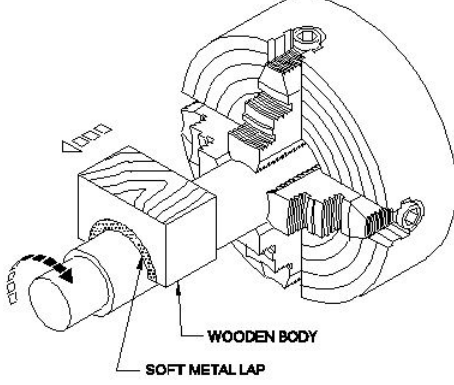
B) Universal joint | ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಜಾಯಿಂಟ್

C) Bronze guide | ಬ್ರಾನ್ಜ್ ಗೈಡ್

D) Expanding body | ಎಕ್ಸಾಂಡಿಂಗ್ ಬಾಡಿ

Answer: C) Bronze guide | ಬ್ರಾನ್ಜ್ ಗೈಡ್

17. What is the name of the operation shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ (ಆಪರೇಷನ್) ಹೆಸರೇನು?



A) Lapping internal cylinder | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಆಂತರಿಕ (ಇಂಟರ್ನಲ್) ಸಿಲಿಂಡರ್

B) Lapping large diameter | ದೊಡ್ಡ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಲ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲು

C) External ring lapping | ಬಾಹ್ಯ (ಎಕ್ಸರ್ನಲ್) ರಿಂಗ್ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್

D) Internal ring lapping | ಆಂತರಿಕ (ಇಂಟರ್ನಲ್) ರಿಂಗ್ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್

Answer: B) Lapping large diameter | ದೊಡ್ಡ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಲ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲು

18. What is the act of joining the slip gauges together for building up sizes? | ಗಾತ್ರಗಳನ್ನು ನಿರ್ಮಿಸಲು ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸೇರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಏನೆಂದು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

A) Pinning | ಪಿನ್ಯಿಂಗ್

B) Loading | ಲೋಡಿಂಗ್

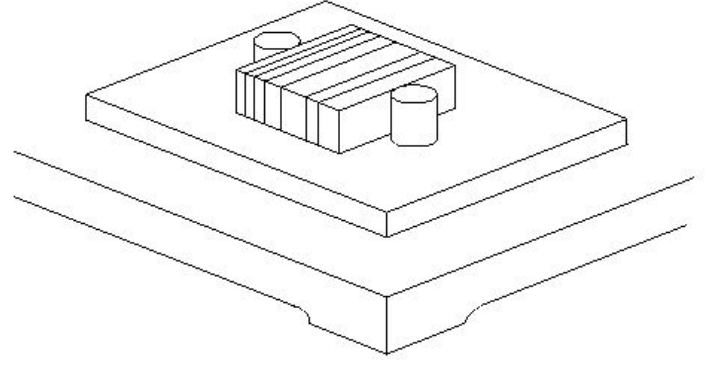
C) Wringing | ರಿಂಗಿಂಗ್

D) Glazing | ಗ್ಲೇಜಿಂಗ್

Answer: C) Wringing | ರಿಂಗಿಂಗ್

19. What is the name of the application of slip gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ನ ಅಪ್ಲಿಕೇಷನ್‌ನ

ಹೆಸರೇನು?



A) Layout work | ಲೇಔಟ್ ಕೆಲಸ

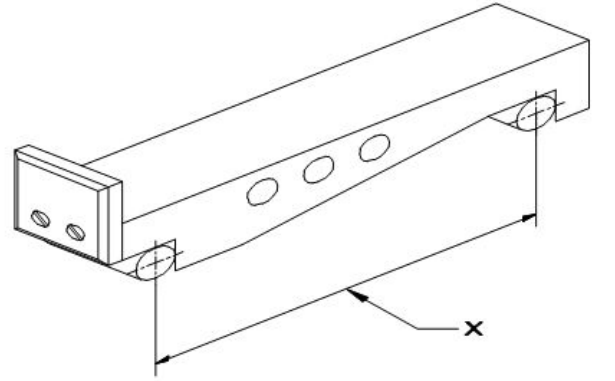
B) Checking center distance of holes | ಹೋಲ್‌ಗಳ ಮಧ್ಯದ ಅಂತರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

C) Drawing circles | ಸರ್ಕಲ್ ಡ್ರಾ ಮಾಡಲು

D) Checking height | ಎತ್ತರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

Answer: B) Checking center distance of holes | ಹೋಲ್‌ಗಳ ಮಧ್ಯದ ಅಂತರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

20. What is marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಓಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Length of sine bar | ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಉದ್ದ

B) Contact rollers | ಕಾಂಟ್ಯಾಕ್ಟ್ ರೋಲರುಗಳು

C) Drilled holes | ಕೊರೆದ ರಂಧ್ರಗಳು (ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ಸ್)

D) Width | ಅಗಲ

Answer: A) Length of sine bar | ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಉದ್ದ