

# Monthly Test Trade Theory November -2026

Q. ID: ITISKILL327676

November 2026

GOVT ITI VITTLA

Answer Key

Duration: 30 Mins

Total Marks: 10

Q.ID: ITISKILL327676

1. What is the effect of tempering on cutting tool? | ಕತ್ತರಿಸುವ ಉಪಕರಣದ (ಕಟಿಂಗ್ ಟೂಲ್) ಮೇಲೆ ಹದಗೊಳಿಸುವಿಕೆಯ (ಟೆಂಪರಿಂಗ್) ಪರಿಣಾಮವೇನು?

A) Regulates the toughness | ಬಿಗಿತವನ್ನು ನಿಯಂತ್ರಿಸುತ್ತದೆ  
B) Increases the hardness | ಗಡಸುತನವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ

C) Improves the machinability | ಮಷಿನಬಿಲಿಟಿ ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ  
D) Increases the ductility | ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ

Answer: A) Regulates the toughness | ಬಿಗಿತವನ್ನು ನಿಯಂತ್ರಿಸುತ್ತದೆ

2. What is the purpose of annealing? | ಅನಿಲಿಂಗ್ ಮಾಡುವ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) To refine the grain structure of the steel | ಉಕ್ಕಿನ ಧಾನ್ಯ (ಸ್ಟ್ರೀಲ್ ಗ್ರೇನ್) ರಚನೆಯನ್ನು ಸಂಸ್ಕರಿಸಲು  
B) To increase wear resistance | ಸವೆತ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

C) To add cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸಲು  
D) To soften the steel | ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ಟೀಲ್) ಮೃದುಗೊಳಿಸಲು

Answer: D) To soften the steel | ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ಟೀಲ್) ಮೃದುಗೊಳಿಸಲು

3. Which process is adapted to add cutting ability and wear resistance on steel? | ಕಟಿಂಗ್ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸಲು ಮತ್ತು ಉಕ್ಕಿನ (ಸ್ಟೀಲ್) ಮೇಲೆ ಸವೆತ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಮಾಡಲು ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಅಳವಡಿಸಲಾಗಿದೆ?

A) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್  
B) Hardening | ಹಾರ್ಡನಿಂಗ್

C) Annealing | ಅನಿಲಿಂಗ್  
D) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್

Answer: B) Hardening | ಹಾರ್ಡನಿಂಗ್

4. What is the purpose of normalising? | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) For developing high hardness | ಹೆಚ್ಚಿನ ಗಡಸುತನವನ್ನು ಅಭಿವೃದ್ಧಿಪಡಿಸುವುದಕ್ಕಾಗಿ  
B) For adding cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸುವುದಕ್ಕಾಗಿ

C) To remove stress and strain | ಸ್ಟ್ರೆಸ್ ಮತ್ತು ಸ್ಟ್ರೇನ್ ತೆಗೆದುಹಾಕಲು  
D) To increase wear resistance | ಸವೆತ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

Answer: C) To remove stress and strain | ಸ್ಟ್ರೆಸ್ ಮತ್ತು ಸ್ಟ್ರೇನ್ ತೆಗೆದುಹಾಕಲು

5. Which process refines the structure of steel component? | ಸ್ಟೀಲ್ ಕಾಂಪೋನೆಂಟಿನ ರಚನೆಯನ್ನು ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಸಂಸ್ಕರಿಸುತ್ತದೆ?

A) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್

B) Hardening | ಹಾರ್ಡನಿಂಗ್

C) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್

D) Annealing | ಅನಿಲಿಂಗ್

Answer: A) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್

6. Which heat treatment process improves the machinability and ductility of the material? | ಯಾವ ಹೀಟ್ ಟ್ರೀಟ್ಮೆಂಟ್ ಪ್ರೊಸೆಸ್‌ನಲ್ಲಿ ಮಟೀರಿಯಲ್ ಮಶೀನಬಿಲಿಟಿ ಮತ್ತು ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿಯನ್ನು ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ?

A) Normalizing | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್

B) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್

C) Annealing | ಅನಿಲಿಂಗ್

D) Hardening | ಹಾರ್ಡನಿಂಗ್

Answer: C) Annealing | ಅನಿಲಿಂಗ್

7. Which heat treatment process affects the strength, toughness and ductility of steel? | ಯಾವ ಶಾಖ ಚಿಕಿತ್ಸೆ (ಹೀಟ್ ಟ್ರೀಟ್ಮೆಂಟ್) ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಉಕ್ಕಿನ ಶಕ್ತಿ, ಗಟ್ಟಿತನ ಮತ್ತು ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಮೇಲೆ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

A) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್

B) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್

C) Hardening | ಹಾರ್ಡನಿಂಗ್

D) Annealing | ಅನಿಲಿಂಗ್

Answer: C) Hardening | ಹಾರ್ಡನಿಂಗ್

8. Which structure of steel contain 0% carbon? | ಸ್ಟೀಲಿನ ಯಾವ ರಚನೆಯು 0% ಇಂಗಾಲವನ್ನು (ಕಾರ್ಬನ್) ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ?

A) Austenite | ಆಸ್ಟಿನೈಟ್

B) Cementite | ಸಿಮೆಂಟೈಟ್

C) Pearlite | ಪರ್ಲೈಟ್

D) Ferrite | ಫೆರೈಟ್

Answer: D) Ferrite | ಫೆರೈಟ್

9. Which material is soft and ductile but relatively weak? | ಯಾವ ವಸ್ತುವು ಮೃದು ಮತ್ತು ಡಕ್ಟೈಲ್ ಆಗಿರುತ್ತದೆ ಆದರೆ ತುಲನಾತ್ಮಕವಾಗಿ ದುರ್ಬಲವಾಗಿರುತ್ತದೆ?

A) Ferrite | ಫೆರೈಟ್

B) Cementite | ಸಿಮೆಂಟೈಟ್

C) Hypereutectoid | ಹೈಪರ್ಯುಟೆಕ್ಟಾಯ್ಡ್

D) Pearlite | ಪರ್ಲೈಟ್

Answer: A) Ferrite | ಫೆರೈಟ್

10. What is used to achieve faster rate of cooling in the quenching process? | ಕ್ವೆನ್ಚಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ವೇಗವಾಗಿ ತಂಪಾಗಿಸುವಿಕೆಯನ್ನು ಸಾಧಿಸಲು ಏನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Brine solution | ಉಪ್ಪುನೀರಿನ ದ್ರಾವಣ

B) Water | ನೀರು

C) Air | ಗಾಳಿ

D) Oil | ತೈಲ

**Answer: A) Brine solution | ಉಪ್ಪಿನೀರಿನ ದ್ರಾವಣ**

---