

Student Name: _____

Roll No: _____

1. What is the final step in overhauling process? | ಕೂಲಂಕುಷ ಪರಿಶೀಲನೆ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಅಂತಿಮ ಹಂತ ಯಾವುದು?

- A) Dismantle | ಡಿಸ್ಮಾಂಟಲ್ B) Inspection | ತಪಾಸಣೆ
C) Repair | ದುರಸ್ತಿ D) Testing | ಪರೀಕ್ಷೆ

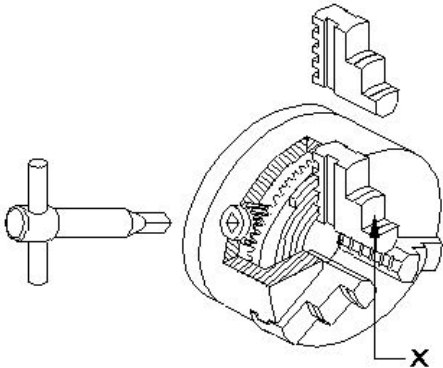
2. What is the purpose of tail stock in lathe? | ಲೇಠ್‌ನಲ್ಲಿ ಟೈಲ್ ಸ್ಟಾಕ್‌ನ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To hold the job | ಜಾಬ್ ಹಿಡಿದಿಡಲು B) To accommodate the tool post | ಟೂಲ್ ಪೋಸ್ಟ್ ಅನ್ನು ಸರಿಹೊಂದಿಸಲು
C) To support the lengthy work | ಸುದೀರ್ಘ ಜಾಬ್ ಬೆಂಬಲಿಸಲು D) To hold the carrier | ಕ್ಯಾರಿಯರ್ ಹಿಡಿದಿಡಲು

3. What is the use of maintenance records analysis? | ನಿರ್ವಹಣಾ ದಾಖಲೆಗಳ ವಿಶ್ಲೇಷಣೆಯ ಉಪಯೋಗವೇನು?

- A) To monitor tool life | ಟೂಲ್ ಲೈಫ್ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆ B) For operator efficiency | ಆಪರೇಟರ್ ದಕ್ಷತೆ
C) To minimise the frequent break downs | ಆಗಾಗ್ಗೆ ಉಂಟಾಗುವ ಬ್ರೇಕ್ ಡೌನ್ ಗಳನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು D) To set up time | ಸೆಟ್ ಅಪ್ ಸಮಯ

4. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಓದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Body | ದೇಹ B) Back plate | ಬ್ಯಾಕ್ ಪ್ಲೇಟ್
C) Jaw | ದವಡೆ (ಜಾ) D) Crown wheel | ಕ್ರೌನ್ ವೀಲ್

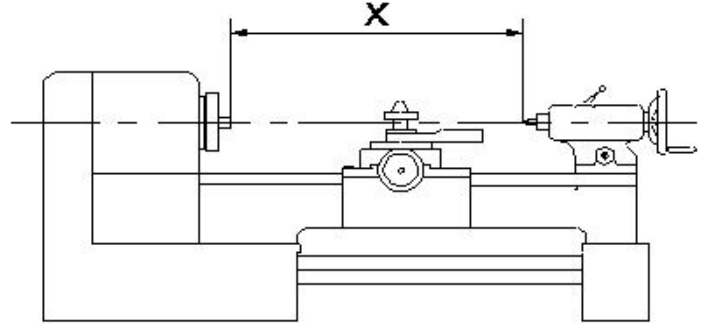
5. Which type of maintenance provides less down time in production? | ಯಾವ ರೀತಿಯ ನಿರ್ವಹಣೆಯು ಉತ್ಪಾದನೆಯಲ್ಲಿ ಕಡಿಮೆ ಸಮಯವನ್ನು ಒದಗಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Reactive maintenance | ರಿಯಾಕ್ಟಿವ್ ನಿರ್ವಹಣೆ B) Breakdown maintenance | ಸ್ಫೋಟ ನಿರ್ವಹಣೆ
C) Preventive maintenance | ತಡೆಗಟ್ಟುವ ನಿರ್ವಹಣೆ D) Routine maintenance | ರೂಟಿನ್ ಮೈಂಟೆನೆನ್ಸ್

6. What is the unit of the cutting speed in turning? | ಟರ್ನಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಕಟಿಂಗ್ ಸ್ಪೀಡ್ ಯುನಿಟ್ ಯಾವುದು?

- A) m/sec B) mm/sec
C) m/min D) mm/min

7. What is the name of the specification marked as 'x' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ x ಓದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ನಿರ್ದಿಷ್ಟತೆಯ (ಸ್ಪೆಸಿಫಿಕೇಷನ್) ಹೆಸರೇನು?



- A) Length between centre | ಸೆಂಟರ್ ನಡುವಿನ ಉದ್ದ B) Length of the bed | ಬೆಡ್ ಉದ್ದ
C) Swing diameter | ಸ್ವಿಂಗ್ ವಾಸ್ D) Centre height of lathe | ಲೇಠ್ ಸೆಂಟರ್ ಎತ್ತರ

8. What is the maximum swivelling angle of the compound rest in the lathe machine? | ಲೇಠ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಸಂಯುಕ್ತ ಉಳಿದ ಗರಿಷ್ಠ ಸ್ವಿವೆಲಿಂಗ್ ಕೋನ ಯಾವುದು?

- A) 220° B) 180°
C) 360° D) 90°

9. What is the formula for the gear ratio for thread cutting on a lathe? | ಲೇಠ್‌ನಲ್ಲಿ ಥ್ರೆಡ್ ಕತ್ತರಿಸುವ ಗೇರ್ ಅನುಪಾತದ ಸೂತ್ರ ಯಾವುದು?

- A) $DN/DR = \text{TPI to be cut} / \text{TPI in lead screw}$ B) $DR/DN = \text{TPI on lead screw} / \text{TPI to be cut}$
C) $DN/DR = \text{TPI on lead screw} / \text{TPI to be cut}$ D) $DR/DN = \text{TPI to be cut} / \text{TPI on lead screw}$

10. Which is used as vibration isolation material? | ಕಂಪನ

ಪ್ರತ್ಯೇಕ ವಸ್ತುವಾಗಿ ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Nylon | ನೈಲಾನ್

B) Brass | ಹಿತ್ತಾಳೆ

C) Rubber | ರಬ್ಬರ್

D) Plastic | ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್