

Duration: 30 Mins

Total Marks: 10

Q.ID: ITISKILL3199QG

1. Which type of maintenance provides less down time in production? | ಯಾವ ರೀತಿಯ ನಿರ್ವಹಣೆಯು ಉತ್ಪಾದನೆಯಲ್ಲಿ ಕಡಿಮೆ ಸಮಯವನ್ನು ಒದಗಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Breakdown maintenance | ಸ್ಥಗಿತ ನಿರ್ವಹಣೆ
B) Routine maintenance | ರೂಟೀನ್ ಮೈಂಟೆನೆನ್ಸ್
C) Reactive maintenance | ರಿಯಾಕ್ಟಿವ್ ನಿರ್ವಹಣೆ
D) Preventive maintenance | ತಡೆಗಟ್ಟುವ ನಿರ್ವಹಣೆ

Answer: D) Preventive maintenance | ತಡೆಗಟ್ಟುವ ನಿರ್ವಹಣೆ

2. Which is used as vibration isolation material? | ಕಂಪನ ಪ್ರತ್ಯೇಕ ವಸ್ತುವಾಗಿ ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Rubber | ರಬ್ಬರ್
B) Brass | ಹಿತ್ತಾಳೆ
C) Nylon | ನೈಲಾನ್
D) Plastic | ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್

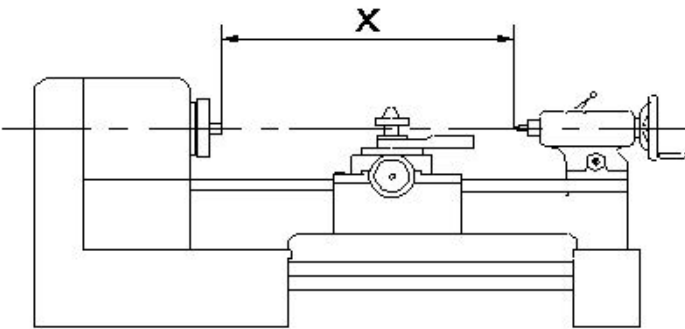
Answer: A) Rubber | ರಬ್ಬರ್

3. What is the formula for the gear ratio for thread cutting on a lathe? | ಲೇಠ್‌ನಲ್ಲಿ ಥ್ರೆಡ್ ಕತ್ತರಿಸುವ ಗೇರ್ ಅನುಪಾತದ ಸೂತ್ರ ಯಾವುದು?

- A) $DR/DN = TPI \text{ on lead screw} / TPI \text{ to be cut}$
B) $DR/DN = TPI \text{ to be cut} / TPI \text{ on lead screw}$
C) $DN/DR = TPI \text{ on lead screw} / TPI \text{ to be cut}$
D) $DN/DR = TPI \text{ to be cut} / TPI \text{ in lead screw}$

Answer: A) $DR/DN = TPI \text{ on lead screw} / TPI \text{ to be cut}$

4. What is the name of the specification marked as 'x' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ x ಓಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ನಿರ್ದಿಷ್ಟತೆಯ (ಸ್ಪೆಸಿಫಿಕೇಷನ್) ಹೆಸರೇನು?



- A) Swing diameter | ಸ್ವಿಂಗ್ ವ್ಯಾಸ
B) Length between centre | ಸೆಂಟರ್ ನಡುವಿನ ಉದ್ದ

- C) Length of the bed | ಬೆಡ್ ಉದ್ದ
D) Centre height of lathe | ಲೇಠ್ ಸೆಂಟರ್ ಎತ್ತರ

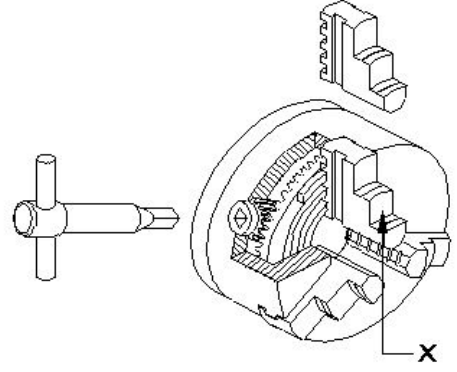
Answer: B) Length between centre | ಸೆಂಟರ್ ನಡುವಿನ ಉದ್ದ

5. What is the unit of the cutting speed in turning? | ಟರ್ನಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಕಟಿಂಗ್ ಸ್ಪೀಡ್ ಯುನಿಟ್ ಯಾವುದು?

- A) m/sec
B) m/min
C) mm/min
D) mm/sec

Answer: B) m/min

6. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಓಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Jaw | ದವಡೆ (ಜಾ)
B) Back plate | ಬ್ಯಾಕ್ ಪ್ಲೇಟ್
C) Body | ದೇಹ
D) Crown wheel | ಕ್ರೌನ್ ವೀಲ್

Answer: A) Jaw | ದವಡೆ (ಜಾ)

7. What is the purpose of tail stock in lathe? | ಲೇಠ್‌ನಲ್ಲಿ ಟೈಲ್ ಸ್ಟಾಕ್‌ನ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To hold the job | ಜಾಬ್ ಹಿಡಿದಿಡಲು
B) To support the lengthy work | ಸುದೀರ್ಘ ಜಾಬ್ ಬೆಂಬಲಿಸಲು
C) To hold the carrier | ಕ್ಯಾರಿಯರ್ ಹಿಡಿದಿಡಲು
D) To accommodate the tool post | ಟೂಲ್ ಪೋಸ್ಟ್ ಅನ್ನು ಸರಿಹೊಂದಿಸಲು

Answer: B) To support the lengthy work | ಸುದೀರ್ಘ ಜಾಬ್ ಬೆಂಬಲಿಸಲು

8. What is the maximum swivelling angle of the compound rest in the lathe machine? | ಲೇಠ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಸಂಯುಕ್ತ ಉಳಿದ ಗರಿಷ್ಠ ಸ್ವಿವಲಿಂಗ್ ಕೋನ ಯಾವುದು?

- A) 360°
B) 180°
C) 90°
D) 220°

Answer: A) 360°

9. What is the final step in overhauling process? | ಕೂಲಂಕುಷ ಪರಿಶೀಲನೆ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಅಂತಿಮ ಹಂತ ಯಾವುದು?

- A) Dismantle | ಡಿಸ್ಮಾಂಟಲ್
B) Inspection | ತಪಾಸಣೆ
C) Repair | ದುರಸ್ತಿ
D) Testing | ಪರೀಕ್ಷೆ

Answer: D) Testing | ಪರೀಕ್ಷೆ

10. What is the use of maintenance records analysis? |
ನಿರ್ವಹಣಾ ದಾಖಲೆಗಳ ವಿಶ್ಲೇಷಣೆಯ ಉಪಯೋಗವೇನು?

A) For operator efficiency |
ಆಪರೇಟರ್ ದಕ್ಷತೆ

B) To minimise the frequent
break downs | ಆಗಾಗ್ಗೆ
ಉಂಟಾಗುವ ಬ್ರೇಕ್ ಡೌನ್ ಗಳನ್ನು
ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

C) To set up time | ಸೆಟ್ ಅಪ್ ಸಮಯ D) To monitor tool life |
ಟೂಲ್ ಲೈಫ್ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆ

**Answer: B) To minimise the frequent break downs | ಆಗಾಗ್ಗೆ
ಉಂಟಾಗುವ ಬ್ರೇಕ್ ಡೌನ್ ಗಳನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು**
