

Student Name: \_\_\_\_\_

Roll No: \_\_\_\_\_

1. Which metallic coating is done by rolling the layers of metal on to base metal? | ಲೋಹದ ಪದರಗಳನ್ನು ಬೇಸ್ ಮೆಟಲ್‌ಗೆ ರೋಲಿಂಗ್ ಮಾಡುವ ಮೂಲಕ ಯಾವ ಲೋಹೀಯ ಲೇಪನವನ್ನು (ಮೆಟಾಲಿಕ್ ಕೋಟ್) ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Cladding | ಕ್ಲಾಡಿಂಗ್      B) Spraying | ಸಿಂಪರಣೆ  
C) Molten metal bath | ಕರಗಿದ ಲೋಹದ ಸ್ನಾನ      D) Enamelling | ಎನಾಮೆಲಿಂಗ್

2. Which method of surface hardening is done in a heated salt bath? | ಹೀಟೆಡ್ ಸಾಲ್ ಬಾತ್‌ನಲ್ಲಿ ಸರ್ಫೇಸ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್ ಯಾವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Flame hardening | ಫ್ಲೇಮ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್      B) Gas carburising | ಗ್ಯಾಸ್ ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್  
C) Pack carburising | ಪ್ಯಾಕ್ ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್      D) Liquid carburising | ಲಿಕ್ವಿಡ್ ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್

3. What is the name of the operation that corrects the profiles of cylindrical surfaces and removes taper? | ಸಿಲಿಂಡರಾಕಾರದ ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ರೊಫೈಲ್‌ಗಳನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸುವ ಮತ್ತು ಟೇಪರ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಹೆಸರೇನು?

- A) Boring | ಬೋರಿಂಗ್      B) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್  
C) Honing | ಹೋನಿಂಗ್      D) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್

4. Which is called as super finishing process? | ಸೂಪರ್ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ಎಂದು ಯಾವುದನ್ನು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

- A) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್      B) Milling | ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್  
C) Turning | ಟರ್ನಿಂಗ್      D) Honing | ಹೋನಿಂಗ್

5. What is the effect of tempering on cutting tool? | ಕತ್ತರಿಸುವ ಉಪಕರಣದ (ಕಟಿಂಗ್ ಟೂಲ್) ಮೇಲೆ ಹದಗೊಳಿಸುವಿಕೆಯ (ಟೆಂಪರಿಂಗ್) ಪರಿಣಾಮವೇನು?

- A) Increases the hardness | ಗಡಸುತನವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ      B) Improves the machinability | ಮಷಿನ್‌ಬಿಲಿಟಿ ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ  
C) Increases the ductility | ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ      D) Regulates the toughness | ಬಿಗಿತವನ್ನು ನಿಯಂತ್ರಿಸುತ್ತದೆ

6. Which process is carried out with abrasive sticks to correct the profile of internal cylindrical surfaces? | ಆಂತರಿಕ ಸಿಲಿಂಡರಾಕಾರದ ಸರ್ಫೇಸ್‌ಗಳ ಪ್ರೊಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಲು ಅಬ್ರೆಸಿವ್ ಕೋಲುಗಳೊಂದಿಗೆ ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Filing | ಫೈಲಿಂಗ್      B) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್  
C) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್      D) Honing | ಹೋನಿಂಗ್

7. Which process refines the structure of steel component? | ಸ್ಟೀಲ್ ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್‌ನ ರಚನೆಯನ್ನು ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಸಂಸ್ಕರಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್      B) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್  
C) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್      D) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್

8. Why manual stroking is preferred for large quantities in honing operation? | ಹಸ್ತಚಾಲಿತ (ಮಾನ್ಯುಯಲ್) ಸ್ಟ್ರೋಕಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿನ ಪ್ರಮಾಣದಲ್ಲಿ ಹೋನಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯಲ್ಲಿ ಏಕೆ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) To reduce cost | ವೆಚ್ಚವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು      B) To reduce time | ಸಮಯವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು  
C) To keep close tolerance | ಕ್ಲೋಸ್ ಟಾಲರನ್ಸ್ ಇರಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು      D) To reduce maintenance cost | ನಿರ್ವಹಣಾ ವೆಚ್ಚವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

9. Which metal is used for electroplating to resist corrosion for a long period and to retain high polish? | ದೀರ್ಘಕಾಲದವರೆಗೆ ತುಕ್ಕು ತಡೆಯಲು ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚಿನ ಹೊಳಪು ಉಳಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಪ್ಲೇಟಿಂಗ್ಗೆ ಯಾವ ಲೋಹವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Nickel | ನಿಕೆಲ್      B) Aluminium | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಮ್  
C) Lead | ಲೆಡ್      D) Chromium | ಕ್ರೋಮಿಯಂ

10. Which heat treatment process affects the strength, toughness and ductility of steel? | ಯಾವ ಶಾಖ ಚಿಕಿತ್ಸೆ (ಹೀಟ್ ಟ್ರೀಟ್ಮೆಂಟ್) ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಉಕ್ಕಿನ ಶಕ್ತಿ, ಗಟ್ಟಿತನ ಮತ್ತು ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಮೇಲೆ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

- A) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್      B) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್  
C) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್      D) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್