

Duration: 30 Mins

Total Marks: 38

Q.ID: ITISKILL3097YI

1. What is the advantage of cutting fluid in turning operation? | ಟರ್ನಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯಲ್ಲಿ ಕಟಿಂಗ್ ಫ್ಲೂಯಿಡ್ ನ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

- A) Cools the tool and workpiece | ಉಪಕರಣ ಮತ್ತು ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಅನ್ನು ತಂಪಾಗಿಸುತ್ತದೆ
B) Increases the tool wear | ಉಪಕರಣದ ಸವೆತವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ
C) Increases the corrosion rate | ತುಕ್ಕುಪ್ರಮಾಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ
D) Will give poor surface finish | ಕಳಪೆ ಮೇಲ್ಮೈ ಫಿನಿಷ್ ನೀಡುತ್ತದೆ

Answer: A) Cools the tool and workpiece | ಉಪಕರಣ ಮತ್ತು ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಅನ್ನು ತಂಪಾಗಿಸುತ್ತದೆ

2. Which effect occurs if the clearance angle of the chisel is low during chipping? | ಕೆತ್ತನೆ ಮಾಡುವಾಗ ಚಾಣದ ಕ್ಲಿಯರ್‌ಯನ್ಸ್ ಎಂಗಲ್ ಕಡಿಮೆಯಾಗಿದ್ದರೆ ಆಗುವ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

- A) Chisel will move freely | ಚಾಣ ತುಡಿಯು ನೇರವಾಗಿ ಮತ್ತು ಜಾರುವದು, ಕತ್ತರಿಸುವ ತುದಿ ಮುಕ್ತವಾಗಿ ಸಂಚರಿಸುವದು
B) Chisel will slip | ಚಾಣ ಬಾಣದ ತುದಿಯು ನೇರವಾಗಿ ಮತ್ತು ಜಾರುವದು, ಕತ್ತರಿಸುವ ತುದಿ ಇರಿಯದಿರುವದು
C) Cutting edge will break | ಕತ್ತರಿಸುವ ತುದಿ ಮುರಿದುಕೊಳ್ಳುವದು
D) Cutting edge digs in | ಕತ್ತರಿಸುವ ತುದಿ ಆಳದವರೆಗೆ ಅಗೆಯುವದು

Answer: B) Chisel will slip | ಚಾಣ ಜಾರುವದು, ಕತ್ತರಿಸುವ ತುದಿ ಇರಿಯದಿರುವದು

3. What is the purpose of dial test indicator attached to a vernier height gauge? | ವರ್ನಿಯರ್ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಲಗತ್ತಿಸಲಾದ ಡಯಲ್ ಪರೀಕ್ಷಾ ಸೂಚಕದ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To check the width of slots | ಸ್ಲಾಟ್‌ಗಳ ಅಗಲವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು
B) To check perpendicularity | ಲಂಬತೆಯನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು
C) To check the parallelism | ಸಮಾನಾಂತರತೆಯನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು
D) To check angular measurement | ಕೋನೀಯ ಅಳತೆಯನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು

Answer: C) To check the parallelism | ಸಮಾನಾಂತರತೆಯನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು

4. Why cylinder keys are not removed from the cylinder while welding? | ಬೆಸುಗೆ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ಸಿಲಿಂಡರ್ ಕೀಲಿಗಳನ್ನು ಸಿಲಿಂಡರ್‌ನಿಂದ ಏಕೆ ತೆಗೆದುಹಾಕಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ?

- A) To close quickly in case of fire | ಬೆಂಕಿಯ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಮುಚ್ಚಲು
B) To open and close frequently | ಆಗಾಗ್ಗೆ ತೆರೆಯಲು ಮತ್ತು ಮುಚ್ಚಲು
C) To adjust the gas supply | ಗ್ಯಾಸ್ ಅನಿಲ ಸರಬರಾಜು ಸರಿಹೊಂದಿಸಲು
D) To prevent gas leak | ಗ್ಯಾಸ್ ಸೋರಿಕೆ ತಡೆಗಟ್ಟಲು

Answer: A) To close quickly in case of fire | ಬೆಂಕಿಯ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಮುಚ್ಚಲು

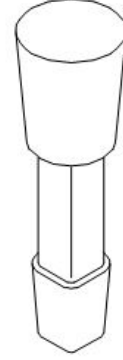
5. What is the accuracy of Vernier bevel protractor? |

ವರ್ನಿಯರ್ ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್‌ನ ನಿಖರತೆ ಏನು?

- A) 1°
B) 5°
C) 5°
D) 5°

Answer: D) 5°

6. What is the name of the stake shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಟೇಕ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Hatchet stake | ಹ್ಯಾಚೆಟ್ ಸ್ಟೇಕ್
B) Round bottom stake | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್
C) Half moon stake | ಹಾಫ್ ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್
D) Funnel stake | ಫುನೆಲ್ ಸ್ಟೇಕ್

Answer: B) Round bottom stake | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್

7. Which safety apparel is worn while handling thin sheets? | ತೆಳುವಾದ ಹಾಳೆಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವಾಗ ಯಾವ ಸುರಕ್ಷತಾ ಉಡುಪುಗಳನ್ನು ಧರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Leg guards | ಲೆಗ್ ಗಾರ್ಡ್ಸ್
B) Apron | ಏಪ್ರನ್
C) Cap with sleeves | ಕ್ಯಾಪ್ ಸ್ಲೀವ್ಸ್
D) Hand gloves | ಕೈ ಕೈಗವಸುಗಳು

Answer: D) Hand gloves | ಕೈ ಕೈಗವಸುಗಳು

8. What is the use of stakes in sheet metal work? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಸ್ಟೇಕ್‌ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) Rest of work | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಇಡಲು
B) For folding shapes | ಮಡಿಸುವ ಆಕಾರಗಳಿಗಾಗಿ
C) For sharpening | ಹರಿತಗೊಳಿಸುವಿಕೆಗಾಗಿ
D) Supporting piece | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಸಪ್ಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು

Answer: D) Supporting piece | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಸಪ್ಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು

9. What is the function of a lathe bed? | ಲೇಠ್ ಬೆಡ್ ನ ಕಾರ್ಯವೇನು?

- A) To locate spindle motor | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಮೋಟಾರ್ ಲೋಕೇಟ್ ಮಾಡಲು
B) To locate tailstock spindle | ಟೈಲ್ ಸ್ಟಾಕ್ ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಅನ್ನು ಲೋಕೇಟ್ ಮಾಡಲು

C) To locate tool post |
ಟೂಲ್ ಪೋಸ್ಟ್ ಲೋಕೇಟ್ ಮಾಡಲು

D) To provide slide-ways |
ಸ್ಲೈಡ್-ವೇಗಳನ್ನು ಒದಗಿಸಲು

Answer: D) To provide slide-ways | ಸ್ಲೈಡ್-ವೇಗಳನ್ನು ಒದಗಿಸಲು

10. Which welding hand tool is used to hold and manipulate the electrode? | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಅನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು ಮತ್ತು ಕುಶಲತೆಯಿಂದ ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಯಾವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಕೈ ಉಪಕರಣವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Earth clamp | ಅರ್ಥ್ ಕ್ಲಾಂಪ್ B) Tongs | ಟಾಂಗ್ಸ್

C) Electrode holder | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಹೋಲ್ಡರ್ D) Spring loaded clamp | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಲೋಡೆಡ್ ಕ್ಲಾಂಪ್

Answer: C) Electrode holder | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಹೋಲ್ಡರ್

11. Why zinc alloy is used for coating of roofing sheets? | ರೂಫಿಂಗ್ ಶೀಟ್‌ಗಳ ಲೇಪನಕ್ಕಾಗಿ ಸತು ಮಿಶ್ರಲೋಹವನ್ನು (ಜಿಂಕ್ ಅಲಾಯ್) ಏಕೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Due to corrosion resistant | ತುಕ್ಕು ನಿರೋಧಕ ಕಾರಣ B) Due to low density | ಕಡಿಮೆ ಸಾಂದ್ರತೆಯಿಂದಾಗಿ

C) Due to thermal expansion | ಉಷ್ಣ ವಿಸ್ತರಣೆಯಿಂದಾಗಿ D) Due to heat conduction | ಶಾಖ ವಹನದಿಂದಾಗಿ

Answer: A) Due to corrosion resistant | ತುಕ್ಕು ನಿರೋಧಕ ಕಾರಣ

12. What is the use of maintenance records analysis? | ನಿರ್ವಹಣಾ ದಾಖಲೆಗಳ ವಿಶ್ಲೇಷಣೆಯ ಉಪಯೋಗವೇನು?

A) For operator efficiency | ಆಪರೇಟರ್ ದಕ್ಷತೆ B) To set up time | ಸೆಟ್ ಅಪ್ ಸಮಯ

C) To monitor tool life | ಟೂಲ್ ಲೈಫ್ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆ D) To minimise the frequent break downs | ಆಗಾಗ್ಗೆ ಉಂಟಾಗುವ ಬ್ರೇಕ್ ಡೌನ್ ಗಳನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

Answer: D) To minimise the frequent break downs | ಆಗಾಗ್ಗೆ ಉಂಟಾಗುವ ಬ್ರೇಕ್ ಡೌನ್ ಗಳನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

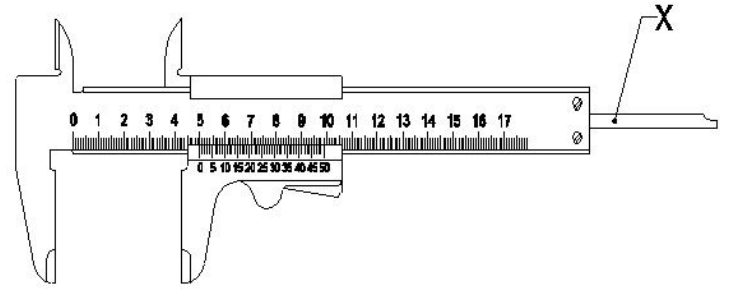
13. How the damaged threads are repaired? | ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ತ್ರೆಡ್‌ಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಸರಿಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) By using circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ ಅನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ B) By using half die | ಅರ್ಧ ಡೈ ಮೂಲಕ

C) By using button die | ಬಟನ್ ಡೈ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ D) By using die nut | ಡೈ ನಟ್ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

Answer: D) By using die nut | ಡೈ ನಟ್ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

14. What is the name of the part marked as X in vernier caliper shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನಲ್ಲಿ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Thumb lever | ಥಂಬ್ ಲೆವರ್ B) Depth bar | ಡೆಪ್ತ್ ಬಾರ್

C) Beam | ಬೀಮ್ D) Fixed jaw | ಫಿಕ್ಸ್‌ಡ್ ಜಾ

Answer: B) Depth bar | ಡೆಪ್ತ್ ಬಾರ್

15. How can a wide range of depth be measured using a depth micrometer? | ಡೆಪ್ತ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ವ್ಯಾಪಕ ಶ್ರೇಣಿಯ ಆಳವನ್ನು ಹೇಗೆ ಅಳೆಯಬಹುದು?

A) Lengthy sleeve | ಉದ್ದವಾದ ಸ್ಲೀವ್ B) Lengthy spindle | ಉದ್ದವಾದ ಸ್ಪಿಂಡಲ್

C) Adjustable base | ಅಡ್ಜಸ್ಟೇಬಲ್ ಬೇಸ್ D) Use of extension rods | ವಿಸ್ತರಣೆ (ಎಕ್ಸ್ಟೆನ್ಷನ್) ರಾಡ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ

Answer: D) Use of extension rods | ವಿಸ್ತರಣೆ (ಎಕ್ಸ್ಟೆನ್ಷನ್) ರಾಡ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ

16. What is the bin colour code for waste paper segregation? | ತ್ಯಾಜ್ಯ ಕಾಗದವನ್ನು ಪ್ರತ್ಯೇಕಿಸಲು ಬಿನ್ ಬಣ್ಣದ ಕೋಡ್ ಯಾವುದು?

A) Blue | ನೀಲಿ

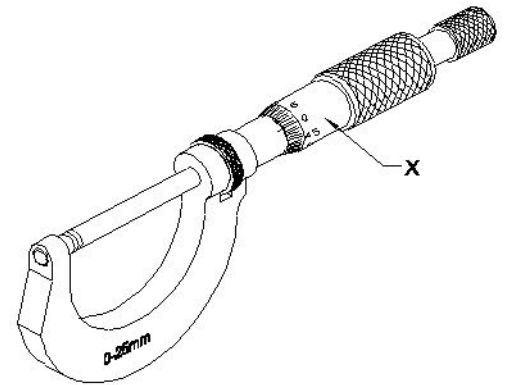
B) Black | ಕಪ್ಪು

C) Red | ಕೆಂಪು

D) Green | ಹಸಿರು

Answer: A) Blue | ನೀಲಿ

17. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Sleeve | ಸ್ಲೀವ್

B) Thimble | ಥಿಂಬಲ್

C) Spindle lock | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಲಾಕ್ D) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

Answer: B) Thimble | ಥಿಂಬಲ್

18. Which colour is painted on the acetylene gas cylinders? | ಅಸಿಟೀಲಿನ್ ಗ್ಯಾಸ್ ಸಿಲಿಂಡರ್‌ಗಳ ಮೇಲೆ ಯಾವ ಬಣ್ಣವನ್ನು ಚಿತ್ರಿಸಲಾಗಿದೆ?

A) Blue | ನೀಲಿ

B) Maroon | ಮರೂನ್

C) Green | ಹಸಿರು

D) Black | ಕಪ್ಪು

Answer: B) Maroon | ಮರೂನ್

19. Why heavy ribs are provided at the bottom of the surface plate? | ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಕೆಳಭಾಗದಲ್ಲಿ ಭಾರವಾದ ರಿಬ್ ಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) To increase the weight | ತೂಕ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು
B) To provide rigidity | ಬಿಗಿತವನ್ನು ಒದಗಿಸಲು
C) For dimensional accuracy | ಡಿಮೆನ್ಸಿನಲ್ ಅಕ್ಯುರೇಸಿಗಾಗಿ
D) For appearance | ನೋಟಕ್ಕಾಗಿ

Answer: B) To provide rigidity | ಬಿಗಿತವನ್ನು ಒದಗಿಸಲು

20. What is the ampere range for $\varnothing 1/16$ electrode in arc welding? | ಆರ್ಕ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ $\varnothing 1/16$ ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್‌ಗೆ ಆಂಪಿಯರ್ ಶ್ರೇಣಿ ಏನು?

- A) 20 - 40 amp
B) 75 - 185 amp
C) 40 - 125 amp
D) 105 - 250 amp

Answer: A) 20 - 40 amp

21. What will be the result if the handy soldering copper bit is used on the light gauges of metal? | ಹ್ಯಾಂಡಿ ಬಿಸುಗೆ ಹಾಕುವ ತಾಪ್ರದ ಬಿಟ್ ಅನ್ನು ಲೋಹದ ಲೈಟ್ ಗೇಜ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಬಳಸಿದರೆ ಫಲಿತಾಂಶವೇನು?

- A) Metal will be sheared | ಲೋಹವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ
B) Metal will be wrinkled | ಲೋಹವು ಸುಕ್ಕುಗಟ್ಟುತ್ತದೆ
C) Metal will be spring back | ಮೆಟಲ್ ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಬ್ಯಾಕ್ ಆಗುತ್ತದೆ
D) Metal will be buckled | ಲೋಹವನ್ನು ಬಕಲ್ ಮಾಡಲಾಗುವುದು

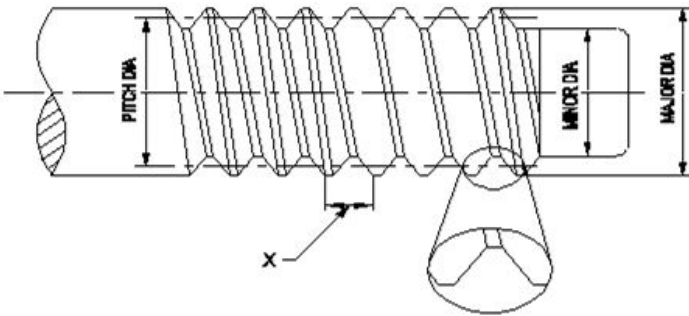
Answer: D) Metal will be buckled | ಲೋಹವನ್ನು ಬಕಲ್ ಮಾಡಲಾಗುವುದು

22. Which part of the vernier micrometer is marked with vernier scale graduation? | ವರ್ನಿಯರ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ವರ್ನಿಯರ್ ಸ್ಕೇಲ್ ಗ್ರಾಜುಯೇಷನ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಗುರುತಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Frame | ಫ್ರೇಮ್
B) Barrel | ಬ್ಯಾರೆಲ್
C) Thimble | ಥಿಂಬಲ್
D) Anvil | ಅನಿಲ್

Answer: B) Barrel | ಬ್ಯಾರೆಲ್

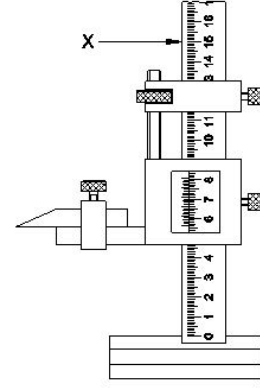
23. What is the name of the element marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡ್ರಾಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಅಂಶದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Pitch | ಪಿಚ್
B) Root | ರೂಟ್
C) Flank | ಫ್ಲಾಂಕ್
D) Lead | ಲೀಡ್

Answer: A) Pitch | ಪಿಚ್

24. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ X ಡ್ರಾಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Beam | ಬೀಮ್
B) Base | ಬೇಸ್
C) Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್
D) Vernier scale | ವರ್ನಿಯರ್ ಸ್ಕೇಲ್

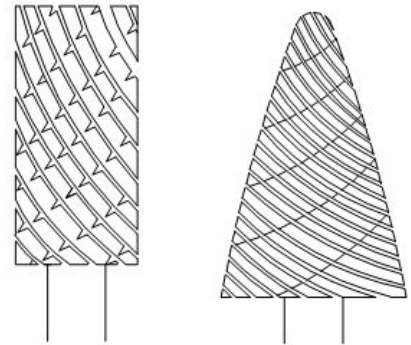
Answer: A) Beam | ಬೀಮ್

25. What is the effect of directing the steam of high pressure pure oxygen on to the red hot ferrous metal in gas cutting process? | ಗ್ಯಾಸ್ ಕಟಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚಿನ ಒತ್ತಡದ ಶುದ್ಧ ಆಮ್ಲಜನಕದ ಉಗಿಯನ್ನು ಕೆಂಪು (ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಸ್ಟೀಮ್) ಬಿಸಿ ಕಬ್ಬಿಣದ ಲೋಹದ ಮೇಲೆ ನಿರ್ದೇಶಿಸುವ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

- A) Oxidation and evaporating the metal | ಲೋಹದ ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಆವಿಯಾಗುವಿಕೆ
B) Oxidation and Harden the metal | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಲೋಹವನ್ನು ಗಟ್ಟಿಗೊಳಿಸಿ
C) Oxidation and Liquefying the metal | ಲೋಹವನ್ನು ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ದ್ರವೀಕರಿಸುವುದು
D) Oxidation and cut the metal | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಲೋಹವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಿ

Answer: D) Oxidation and cut the metal | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಲೋಹವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಿ

26. What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Barrette file | ಬ್ಯಾರೆಟ್ ಫೈಲ್
B) Crossing file | ಕ್ರಾಸಿಂಗ್ ಫೈಲ್
C) Tinkers file | ಟಿಂಕರ್ಸ್ ಫೈಲ್
D) Rotary file | ರೋಟರಿ ಫೈಲ್

Answer: D) Rotary file | ರೋಟರಿ ಫೈಲ್

27. Which chisel is used for squaring materials at the corners

and joints? | ಲೋಹಗಳ ಜೋಡಣೆಗಳಲ್ಲಿ, ಮೂಲೆಗಳನ್ನು ಚೌಕಾಕಾರಗೊಳಿಸಲು (ಸ್ಕ್ವೇರಿಂಗ್) ಯಾವ ಚಾಣ ಉಪಯೋಗಿಸುತ್ತಾರೆ?

- A) Half round nose chisels | ಅರ್ಧ ಚಂದ್ರಾಕೃತಿ ತುದಿಯುಳ್ಳ ಚಾಣ (ಹಾಫ್ ರೌಂಡ್ ನೋಸ್ ಚಿಸೆಲ್)
B) Diamond point chisel | ವಜ್ರದ ಮೊನಿಚಿನ ಚಾಣ (ಡೈಮಂಡ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಚಿಸೆಲ್)

- C) Cross cut chisel | ಅಡ್ಡ ಕತ್ತರಿ ಚಾಣ (ಕ್ರಾಸ್ ಕಟ್ ಚಿಸೆಲ್)
D) Flat chisel | ಚಪ್ಪಟೆ ಚಾಣ (ಫ್ಲಾಟ್ ಚಿಸೆಲ್)

Answer: B) Diamond point chisel | ವಜ್ರದ ಮೊನಿಚಿನ ಚಾಣ (ಡೈಮಂಡ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಚಿಸೆಲ್)

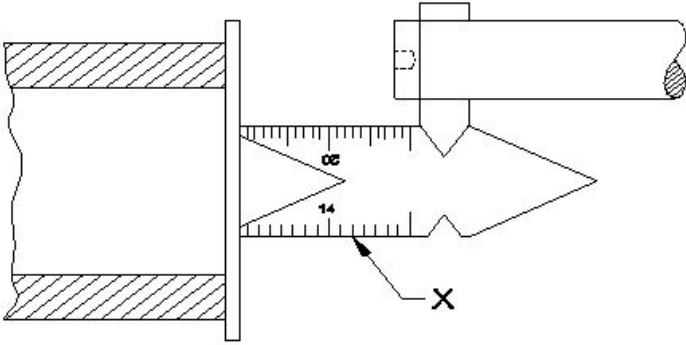
28. Where is the sweat soldering process applied? | ಸ್ವೇಟ್ ಸೋಲ್ಡರಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಎಲ್ಲಿ ಅನ್ವಯಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Body repairing workshops | ಬಾಡಿ ದುರಸ್ತಿ ಕಾರ್ಯಾಗಾರಗಳು
B) Reworking of ornaments | ಆಭರಣಗಳ ಪುನರ್ನಿರ್ಮಾಣ

- C) Electrical soldering work | ವಿದ್ಯುತ್ ಸೋಲ್ಡರಿಂಗ್ ಕೆಲಸ
D) Joining of tool bits | ಟೂಲ್ ಬಿಟ್‌ಗಳ ಸೇರ್ಪಡೆ

Answer: A) Body repairing workshops | ಬಾಡಿ ದುರಸ್ತಿ ಕಾರ್ಯಾಗಾರಗಳು

29. What is the name of the gauge marked as $\square \times \square$ shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ $\square \times \square$ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Centre gauge | ಸೆಂಟರ್ ಗೇಜ್
B) Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್
C) Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್
D) Screw pitch gauge | ಸ್ಕ್ರೂ ಪಿಚ್ ಗೇಜ್

Answer: A) Centre gauge | ಸೆಂಟರ್ ಗೇಜ್

30. How much speed is obtained from a three stepped cone pulley head stock of the lathe with backgear arrangement? | ಬ್ಯಾಕ್ ಗೇರ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯೊಂದಿಗೆ ಲೇಠ್‌ನ 3 ಹಂತದ ಕೋನ್ ಪುಲ್ಲಿ ಹೆಡ್ ಸ್ಟಾಕ್‌ನಿಂದ ಎಷ್ಟು ವೇಗವನ್ನು ಪಡೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Obtain six speeds | ಆರು ವೇಗಗಳನ್ನು ಪಡೆಯುತ್ತದೆ
B) Obtain two speeds | ಎರಡು ವೇಗಗಳನ್ನು ಪಡೆಯುತ್ತದೆ
C) Obtain three speeds | ಮೂರು ವೇಗಗಳನ್ನು ಪಡೆಯುತ್ತದೆ
D) Obtain four speeds | ನಾಲ್ಕು ವೇಗಗಳನ್ನು ಪಡೆಯುತ್ತದೆ

Answer: A) Obtain six speeds | ಆರು ವೇಗಗಳನ್ನು ಪಡೆಯುತ್ತದೆ

31. Which metal property can resist the effect of tensile forces without any rupture? | ಕರ್ಷಕ ಶಕ್ತಿಗಳ ಪರಿಣಾಮವನ್ನು ಯಾವುದೇ ಭಿನ್ನವಿಲ್ಲದೆ ಪ್ರತಿರೋಧಿಸುವ ಲೋಹದ ಗುಣ ಯಾವುದು?

- A) Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಸಿಟಿ ಗುಣ
B) Ductility | ನಮ್ರತೆ ಗುಣ
C) Malleability | ಮೃದುವುತೆ ಗುಣ
D) Tenacity | ಜಿಗುಟುತೆ

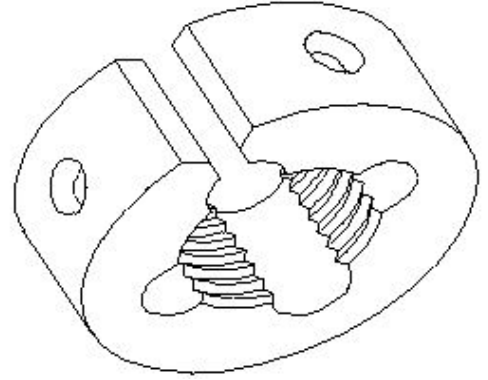
Answer: D) Tenacity | ಜಿಗುಟುತೆ

32. Which diameter is measured using three wire method? | ಮೂರು ತಂತಿ ವಿಧಾನವನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಯಾವ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಅಳೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Core diameter | ಕೋರ್ ವ್ಯಾಸ
B) Root diameter | ಮೂಲ ವ್ಯಾಸ
C) Effective diameter | ಪರಿಣಾಮಕಾರಿ ವ್ಯಾಸ
D) Crest diameter | ಕ್ರೆಸ್ಟ್ ವ್ಯಾಸ

Answer: C) Effective diameter | ಪರಿಣಾಮಕಾರಿ ವ್ಯಾಸ

33. What is the name of the die shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡೈನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Die nut | ಡೈ ನಟ್
B) Circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ
C) Half die | ಅರ್ಧ ಡೈ
D) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ

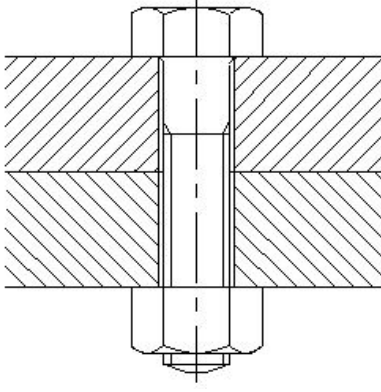
Answer: B) Circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ

34. What is the advantage of gauging of components? | ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್‌ಗಳ ಅಳೆಯುವಿಕೆಯ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

- A) Faster checking of the product | ಉತ್ಪನ್ನದ ತ್ವರಿತ ಪರಿಶೀಲನೆ
B) Expensive | ದುಬಾರಿ
C) Skilled operator is required | ನುರಿತ ಆಪರೇಟರ್ ಅಗತ್ಯವಿದೆ
D) Slower checking | ನಿಧಾನ ತಪಾಸಣೆ

Answer: A) Faster checking of the product | ಉತ್ಪನ್ನದ ತ್ವರಿತ ಪರಿಶೀಲನೆ

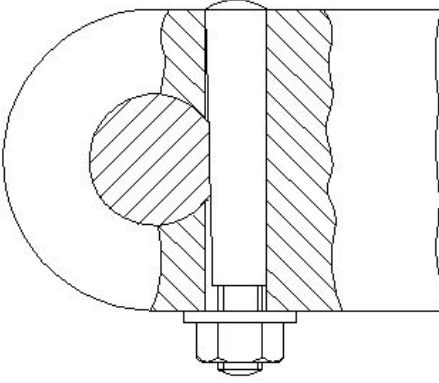
35. Which type of bolt shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಬೋಲ್ಟ್ ಅನ್ನು ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



- A) 'T' bolt | T ಬೋಲ್ಟ್
B) Body fit bolt | ಬಾಡಿ ಫಿಟ್ ಬೋಲ್ಟ್
C) Anti-fatigue bolt | ಆಂಟಿ-ಫೇಟಿಗ್ ಬೋಲ್ಟ್
D) Bolt with clearance hole | ಕ್ಲಿಯರ್‌ನ್ಸ್ ಹೋಲ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಬೋಲ್ಟ್

Answer: D) Bolt with clearance hole | ಕ್ಲಿಯರ್‌ನ್ಸ್ ಹೋಲ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಬೋಲ್ಟ್

36. Which type of pin is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಪಿನ್ ಅನ್ನು ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



- A) Split pin | ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಪಿನ್
B) Taper pin | ಟಾಪರ್ ಪಿನ್
C) Cotter pin | ಕೋಟರ್ ಪಿನ್
D) Spring pin | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಪಿನ್

Answer: C) Cotter pin | ಕೋಟರ್ ಪಿನ್

37. What is the defect caused by pip left in the centre of the job after facing? | ಫೇಸಿಂಗ್ ನಂತರ ಜಾಬ್ ಮಧ್ಯದಲ್ಲಿ ಉಳಿದಿರುವ ಪಿಪ್ ಕಾರಣವೇನು?

- A) Tool over hanging | ಟೂಲ್ ಒವರ್‌ಹ್ಯಾಂಗಿಂಗ್
B) Low feed rate | ಕಡಿಮೆ ಫೀಡ್ ರೇಟ್
C) Tool not set to the correct centre height | ಉಪಕರಣವನ್ನು ಸರಿಯಾದ ಮಧ್ಯದ ಎತ್ತರಕ್ಕೆ ಹೊಂದಿಸಲಾಗಿಲ್ಲ
D) Blunt cutting edge | ಮೊಂಡಾದ ಕಟಿಂಗ್ ಎಡ್ಜ್

Answer: C) Tool not set to the correct centre height | ಉಪಕರಣವನ್ನು ಸರಿಯಾದ ಮಧ್ಯದ ಎತ್ತರಕ್ಕೆ ಹೊಂದಿಸಲಾಗಿಲ್ಲ

38. Calculate the blank size for preparing a bolt of M12 X1.75 using die. | ಡೈ ಬಳಸಿ M12 X1.75 ನ ಬೋಲ್ಟ್ ತಯಾರಿಸಲು ಬ್ಲಾಂಕ್ ಗಾತ್ರವನ್ನು ಲೆಕ್ಕ ಹಾಕಿ.

- A) 11 mm
B) 10.5 mm
C) 11.8 mm
D) 11.5 mm

Answer: C) 11.8 mm