

Student Name: _____

Roll No: _____

1. Why silicate bond is preferred for grinding fine tools and cutters than vitrified bond? | ವಿಟ್ರಿಫೈಡ್ ಬಾಂಡ್‌ಗಿಂತ ಉತ್ತಮವಾದ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಕಟ್ಟರ್‌ಗಳನ್ನು ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸಿಲಿಕೇಟ್ ಬಾಂಡಿಂಗ್ ಏಕೆ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) For flexibility and fine finish | ನಮ್ರತೆ ಮತ್ತು ಉತ್ತಮವಾದ ಫಿನಿಷಿಂಗಾಗಿ

B) For high stock removal | ಹೆಚ್ಚಿನ ಸ್ಟಾಕ್ ತೆಗೆಯುವಿಕೆಗಾಗಿ

C) For milder cutting action and less harshness | ಸೌಮ್ಯವಾದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಕಠಿಣತೆಗಾಗಿ

D) To produce less heat | ಕಡಿಮೆ ಶಾಖವನ್ನು ಉತ್ಪಾದಿಸಲು

2. Which bond is used in the grinding wheel of grinding mill rolls? | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಮಿಲ್ ರೋಲ್‌ಗಳ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ಬಾಂಡಿಂಗ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Shellac bond | ಶೆಲಾಕ್ ಬಾಂಡ್

B) Vitrified bond | ವಿಟ್ರಿಫೈಡ್ ಬಾಂಡ್

C) Silicate bond | ಸಿಲಿಕೇಟ್ ಬಾಂಡ್

D) Resinoid bond | ರೆಸಿನಾಯ್ಡ್ ಬಾಂಡ್

3. What is the name of the angle marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ \square X ಡಿಗ್ರಿಯ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಕೋನದ ಹೆಸರೇನು?



A) Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

B) Bevel angle | ಬೆವೆಲ್ ಆಂಗಲ್

C) Tapper lead angle | ಟೇಪರ್ ಲೀಡ್ ಆಂಗಲ್

D) Helix angle | ಹೆಲಿಕ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

4. What is the advantage of gauging of components? | ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್‌ಗಳ ಅಳಿಯುವಿಕೆಯ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

A) Faster checking of the product | ಉತ್ಪನ್ನದ ತ್ವರಿತ ಪರಿಶೀಲನೆ

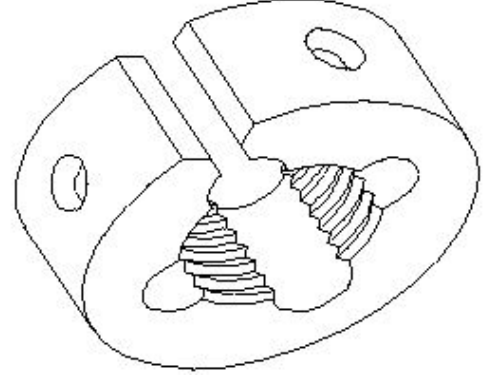
B) Expensive | ದುಬಾರಿ

C) Skilled operator is required | ನುರಿತ ಆಪರೇಟರ್ ಅಗತ್ಯವಿದೆ

D) Slower checking | ನಿಧಾನ ತಪಾಸಣೆ

5. What is the name of the die shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ

ತೋರಿಸಿರುವ ಡೈನ ಹೆಸರೇನು?



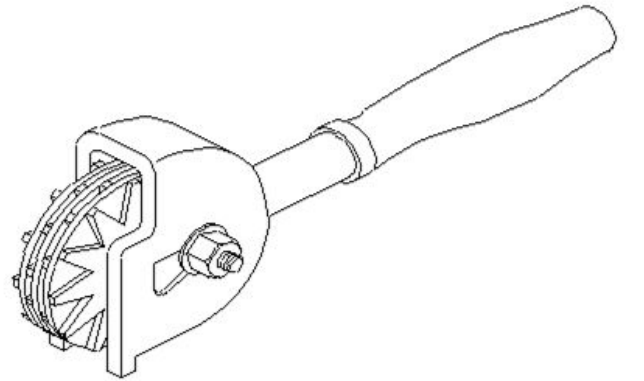
A) Half die | ಅರ್ಧ ಡೈ

B) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ

C) Circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ

D) Die nut | ಡೈ ನಟ್

6. What is the name of the dresser shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡ್ರೆಸರ್ ಹೆಸರೇನು?



A) Stone dresser | ಸ್ಟೋನ್ ಡ್ರೆಸರ್

B) Diamond dresser | ಡೈಮಂಡ್ ಡ್ರೆಸರ್

C) Star wheels dresser | ಸ್ಟಾರ್ ವೀಲ್ಸ್ ಡ್ರೆಸರ್

D) Abrasive stick dresser | ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ಸ್ಟಿಕ್ ಡ್ರೆಸರ್

7. Which machine uses star wheel dressers for dressing the grinding wheel? | ಯಾವ ಯಂತ್ರಕ್ಕೆ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ವೀಲ್ ಅನ್ನು ಡ್ರೆಸಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸ್ಟಾರ್ ವೀಲ್ ಡ್ರೆಸರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗಿದೆ?

A) Pedestal grinder | ಪೆಡೆಸ್ಟಾಲ್ ಗ್ರೈಂಡರ್

B) Cylindrical grinder | ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಗ್ರೈಂಡರ್

C) Centreless grinder | ಸೆಂಟರ್ಲೆಸ್ ಗ್ರೈಂಡರ್

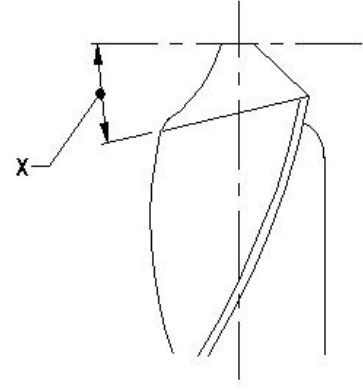
D) Surface grinder | ಸರ್ಫೇಸ್ ಗ್ರೈಂಡರ್

8. Why grinding wheels are dressed? | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ವೀಲ್ ಅನ್ನು ಡ್ರೆಸರ್

ಮಾಡಲು ಏಕೆ?

ಮಾಡುವ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To remove cracks from the wheel | ಚಕ್ರದಿಂದ ಬಿರುಕುಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು
 B) To align the wheel in the spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲಲ್ಲಿ ಚಕ್ರವನ್ನು ಜೋಡಿಸಲು
 C) To make it run concentric with the air | ಗಾಳಿಯೊಂದಿಗೆ ಏಕಕೇಂದ್ರಕವಾಗಿ ಚಲಿಸುವಂತೆ ಮಾಡಲು
 D) To restore the correct cutting action of the wheel | ಚಕ್ರದ ಸರಿಯಾದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಪುನಃಸ್ಥಾಪಿಸಲು



9. Which process refers to the finishing of drilled hole? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

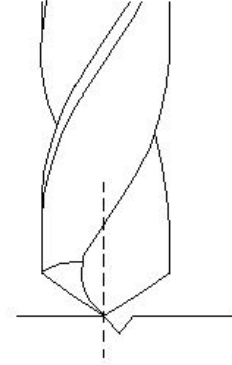
- A) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್
 B) Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್
 C) Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್
 D) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್

- A) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್
 B) Point angle | ಪಾಯಿಂಟ್ ಆಂಗಲ್
 C) Lip clearance angle | ಲಿಪ್ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್
 D) Chisel angle | ಚಿಸೆಲ್ ಆಂಗಲ್

10. What is the name of the die that has a slot cut to permit slight variation in size? | ಗಾತ್ರದಲ್ಲಿ ಸ್ವಲ್ಪ ವ್ಯತ್ಯಾಸವನ್ನು ಅನುಮತಿಸಲು ಸ್ಲಾಟ್ ಕಟ್ ಹೊಂದಿರುವ ಡೈ ಹೆಸರೇನು?

- A) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ
 B) Circular split die | ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ
 C) Half die | ಅರ್ಧ ಡೈ
 D) Die nut | ಡೈ ನಟ್

15. Which drilling defect is shown in the figure? | ಯಾವ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ದೋಷವನ್ನು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



11. What is the use of thread ring gauge? | ಥ್ರೆಡ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

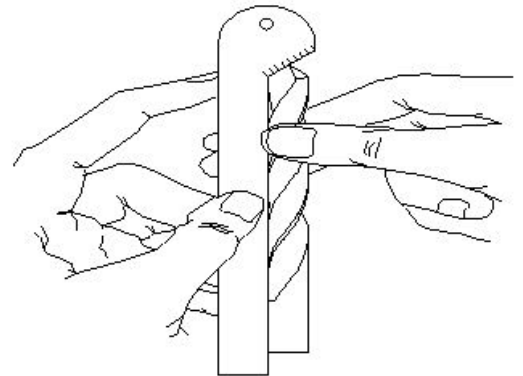
- A) To check the external taper | ಬಾಹ್ಯ ಟೇಪರ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು
 B) To check the external thread | ಬಾಹ್ಯ ಥ್ರೆಡ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು
 C) To check the internal thread | ಆಂತರಿಕ ಥ್ರೆಡ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು
 D) To check the internal taper | ಆಂತರಿಕ ಟೇಪರ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

- A) Drill point not in the centre | ಡ್ರಿಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಮಧ್ಯದಲ್ಲಿಲ್ಲ
 B) Unequal lip length | ಅಸಮಾನ ಲಿಪ್ ಉದ್ದ
 C) Unequal point thinning | ಅನಿಕ್ವಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಥಿನ್ನಿಂಗ್
 D) Unequal flow of chips | ಚಿಪ್ ಗಳ ಅಸಮಾನ ಹರಿವು

12. Which indicates the strength of the bond in the grinding wheel? | ಯಾವ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದಲ್ಲಿ ಬಾಂಡಿಂಗಿನ ಬಲವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Grid | ಗ್ರಿಡ್
 B) Structure | ರಚನೆ
 C) Grain size | ಕಾಳಿನ ಗಾತ್ರ
 D) Grade | ಗ್ರೇಡ್

16. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



13. Which tool is used to rotate the die nut during the reconditioning of damaged threads? | ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ಥ್ರೆಡ್ ಗಳ ಮರುಪರಿಶೀಲನೆಯ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಡೈ ನಟ್ ಅನ್ನು ತಿರುಗಿಸಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Tap wrench | ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್
 B) Die holder | ಡೈ ಹೋಲ್ಡರ್
 C) Spanner | ಸ್ಪ್ಯಾನರ್
 D) Allen key | ಅಲೆನ್ ಕೀ

14. What is the name of the angle marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡ್ರಿಲ್ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಕೋನದ ಹೆಸರೇನು?

- A) Template | ಟೆಂಪ್ಲೇಟ್
 B) Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್
 C) Drill angle gauge | ಡ್ರಿಲ್ ಆಂಗಲ್ ಗೇಜ್
 D) Snap gauge | ಸ್ನಾಪ್ ಗೇಜ್

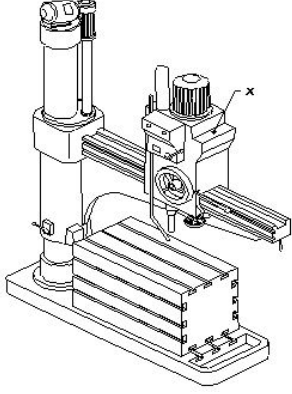
17. Which angle is determined by the helix angle in the drill

bit? | ಯಾವ ಕೋನವನ್ನು ಡ್ರಿಲ್ ಬಿಟ್ಟಲ್ಲಿ ಹೆಲಿಕ್ಸ್ ಕೋನದಿಂದ ನಿರ್ಧರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Chisel angle | ಚಿಸೆಲ್ ಆಂಗಲ್
 B) Point angle | ಪಾಯಿಂಟ್ ಆಂಗಲ್
 C) Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್
 D) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್

- A) To form the cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳನ್ನು ರೂಪಿಸಲು
 B) For holding and turning of tap | ಟ್ಯಾಪ್ ಅನ್ನು ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳಲು ಮತ್ತು ತಿರುಗಿಸಲು
 C) To assist and align | ಸಹಾಯ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ಜೋಡಿಸಲು
 D) For easy chip removal | ಸುಲಭವಾಗಿ ಚಿಪ್ ತೆಗೆಯಲು

18. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಾಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Base | ಬೇಸ್
 B) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್
 C) Spindle head | ಹೆಡ್
 D) Radial arm | ರೇಡಿಯಲ್ ಆರ್ಮ್

23. How the damaged threads are repaired? | ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ತ್ರೆಡ್‌ಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಸರಿಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) By using button die | ಬಟನ್ ಡೈ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ
 B) By using circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ ಅನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ
 C) By using half die | ಅರ್ಧ ಡೈ ಮೂಲಕ
 D) By using die nut | ಡೈ ನಟ್ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

24. What is the use of GO gauge in progressive plug gauge? | ಪ್ರೋಗ್ರೆಸಿವ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್‌ನಲ್ಲಿ GO ಗೇಜ್‌ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) To check the upper limit of hole | ಹೋಲ್ ನ ಅಪ್ಪರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ
 B) To check the lower limit of hole | ಹೋಲ್ ನ ಲೋವರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ
 C) To check the basic limit of shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಬೇಸಿಕ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ
 D) To check the upper limit of shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಅಪ್ಪರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ

19. Why hand reamers are provided with uneven spacing of teeth? | ಹ್ಯಾಂಡ್ ರೀಮರ್‌ಗಳಿಗೆ ಹಲ್ಲುಗಳ ಅಸಮ ಅಂತರವನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) To reduce chattering | ಚಾಟರಿಂಗ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು
 B) To remove more metals | ಹೆಚ್ಚಿನ ಲೋಹಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು
 C) To increase the tool of the life | ಟೂಲ್ ನ ಲೈಫ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು
 D) To increase the efficiency | ದಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

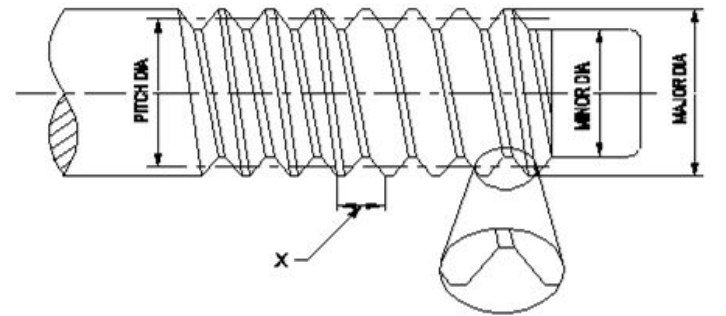
25. What is the purpose of type "N" twist drills? | ಟೈಪ್ "N" ಟ್ವಿಸ್ಟ್ ಡ್ರಿಲ್‌ಗಳ ಉದ್ದೇಶ ಏನು?

- A) Used for soft and tough material | ಮೃದು ಮತ್ತು ಕಠಿಣ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ
 B) Used for hard material | ಹಾರ್ಡ್ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ
 C) Used for brittle material | ಬ್ರಿಟಲ್ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ
 D) Used for normal low carbon steel | ಸಾಮಾನ್ಯ ಲೋ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

20. What is the effect, if the clearance angle of drill is more than the recommended? | ಡ್ರಿಲ್ ನ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಕೋನವು ಶಿಫಾರಸು ಮಾಡಿದ್ದಕ್ಕಿಂತ ಹೆಚ್ಚಿದ್ದರೆ ಪರಿಣಾಮ ಏನು?

- A) Larger hole size | ದೊಡ್ಡ ರಂಧ್ರದ ಗಾತ್ರ
 B) Weakened cutting edge | ಕತ್ತರಿಸುವ ತುದಿಯನ್ನು ದುರ್ಬಲಗೊಳಿಸಿದೆ
 C) Rough surface finish | ಒರಟು ಸರ್ಫೇಸ್ ಫಿನಿಷ್
 D) Chattering of drill | ಡ್ರಿಲ್ ಚಾಟರಿಂಗ್

26. What is the name of the element marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಾಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಅಂಶದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Flank | ಫ್ಲಾಂಕ್
 B) Root | ರೂಟ್
 C) Pitch | ಪಿಚ್
 D) Lead | ಲೀಡ್

21. What is the size of the Letter A drill? | ಲಿಟರ್ A ಡ್ರಿಲ್ ನ ಗಾತ್ರ ಎಷ್ಟು?

- A) 6.147 mm
 B) 6.045 mm
 C) 5.944 mm
 D) 6.248 mm

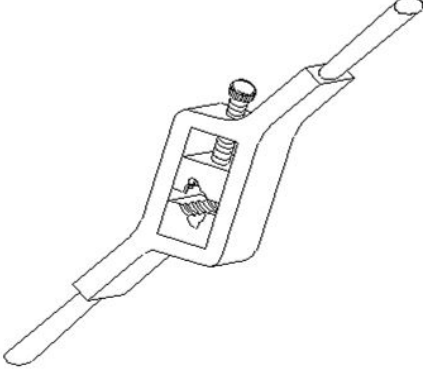
22. What is the purpose of providing chamfer at the end of the taps? | ಟ್ಯಾಪ್ ಗಳ ಕೊನೆಯಲ್ಲಿ ಚಾಂಫರ್ ಅನ್ನು ಒದಗಿಸುವ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

27. What is the purpose of clearance angle in twist drill? | ಟ್ವಿಸ್ಟ್ ಡ್ರಿಲ್ ನ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್ ನ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) To prevent unequal angle of cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳ ಅಸಮಾನ ಕೋನವನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು
B) To prevent over sized holes | ಓವರ್ ಸೈಜ್ ಹೋಲ್ಸ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು

C) To prevent drill friction behind the cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳ ಹಿಂದೆ ಡ್ರಿಲ್ ಫ್ರಿಕ್ಷನ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು
D) To prevent rough holes | ರಫ್ ಹೋಲ್ಸ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು

28. What is the name of the die shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡೈನ ಹೆಸರೇನು?

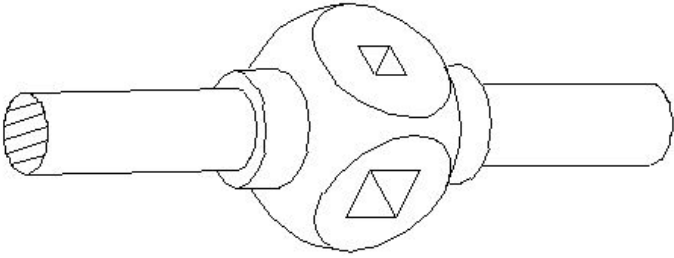


A) Half die | ಹಾಫ್ ಡೈ
B) Split die | ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ
C) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ
D) Solid die | ಸಾಲಿಡ್ ಡೈ

29. Which process makes the grinding wheel run in concentric circles? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಕಾಂಸೆಂಟ್ರಿಕ್‌ಗೆ ಚಲಿಸುವಂತೆ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

A) Balancing | ಡ್ರೆಸಿಂಗ್
B) Truing | ಟ್ರೂಯಿಂಗ್
C) Glazing | ಗ್ಲೇಸಿಂಗ್
D) Loading | ಲೋಡಿಂಗ್

30. What is the name of the tap wrench shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A) Adjustable tap wrench | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್
B) Solid type tap wrench | ಸಾಲಿಡ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್
C) Box type tap wrench | ಬಾಕ್ಸ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್
D) 'T' Handle tap wrench | 'T' ಹ್ಯಾಂಡಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

31. What is the use of diamond dresses? | ಡೈಮಂಡ್ ದ ಡ್ರೆಸಿಂಗ್ ಗಳ ಉಪಯೋಗವೇನು?

A) Dressing and truing of grinding wheel | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದ ಡ್ರೆಸಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಟ್ರೂಯಿಂಗ್
B) Balancing the grinding wheel | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಸಮತೋಲನಗೊಳಿಸುವುದು

C) Guarding the grinding wheel | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಗಾರ್ಡಿಂಗ್ ಮಾಡಲು

D) Holding the grinding wheel | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳುವುದು

32. Why annular groove is provided on the knurled surface of plain ring gauge? | ಪ್ಲೇನ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್‌ನ ನರ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ಎನ್ನುಲಾರ್ ಗ್ರೋವ್ ಒದಗಿಸಲು ಕಾರಣವೇನು?

A) To Identify □ NO GO□ gauge | ಗೇಜ್‌ಗೆ ಅನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು
B) Provides more grip to the gauge | ಗೇಜ್‌ಗೆ ಹೆಚ್ಚಿನ ಹಿಡಿತವನ್ನು ನೀಡಲು
C) To identify □ GO□ gauge | ಗೇಜ್‌ಗೆ ಅನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು
D) Provides appearance to the gauge | ಗೇಜ್‌ಗೆ ನೋಟವನ್ನು ನೀಡಲು

33. Calculate the blank size for preparing a bolt of M12 X1.75 using die. | ಡೈ ಬಳಸಿ M12 X1.75 ನ ಬೋಲ್ಟ್ ತಯಾರಿಸಲು ಬ್ಲಾಂಕ್ ಗಾತ್ರವನ್ನು ಲೆಕ್ಕ ಹಾಕಿ.

A) 10.5 mm
B) 11 mm
C) 11.5 mm
D) 11.8 mm

34. Which letter specifies the largest diameter of the letter drill? | ಯಾವ ಅಕ್ಷರವು ಲೆಟರ್ ಡ್ರಿಲ್ ದೊಡ್ಡ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

A) A
B) M
C) O
D) Z

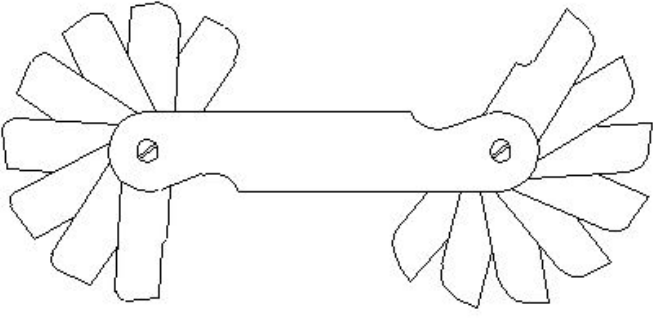
35. Which decides the point angle of the drill? | ಡ್ರಿಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಕೋನವನ್ನು ಯಾವುದು ನಿರ್ಧರಿಸುತ್ತದೆ?

A) Drill material | ಡ್ರಿಲ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್
B) Size of the drill | ಡ್ರಿಲ್ ಗಾತ್ರ
C) Cutting speed | ಕಟಿಂಗ್ ಸ್ಪೀಡ್
D) Job material | ಜಾಬ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್

36. What is the advantage of mass production? | ಮಾಸ್ ಪ್ರೊಡಕ್ಷನ್‌ನ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

A) Initial expenditure is high | ಆರಂಭಿಕ ಖರ್ಚು ಕಡಿಮೆ
B) Jig and fixtures | ಜಿಗ್ ಮತ್ತು ಫಿಕ್ಚರ್ಸ್
C) Gauges are used | ಮಾಪಕಗಳನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ
D) Spare parts can be quickly made available | ಬಿಡಿ ಭಾಗಗಳನ್ನು ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಲಭ್ಯವಾಗುವಂತೆ ಮಾಡಬಹುದು

37. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?

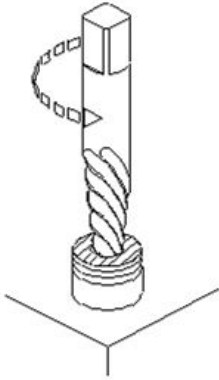


- A) Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್
 B) Angle gauge | ಆಂಗಲ್ ಗೇಜ್
 C) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್
 D) Pitch gauge | ಪಿಚ್ ಗೇಜ್

38. Which method is suitable to remove the broken stud that is very near to the surface? | ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೆ ಹತ್ತಿರವಿರುವ ಮುರಿದ ಸ್ಟಡ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು ಯಾವ ವಿಧಾನವು ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ?

- A) Using square taper punch | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಟೇಪರ್ ಪಂಚ್ ಬಳಸಿ
 B) Ezy out method | Ezy ಔಟ್ ವಿಧಾನ
 C) Making drill hole | ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಮಾಡುವುದು
 D) Prick punch method | ಪ್ರಿಕ್ ಪಂಚ್ ವಿಧಾನ

39. Which method of removing broken stud is shown in the figure? | ಮುರಿದ ಸ್ಟಡ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವ ಯಾವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



- A) Making drill hole | ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಮಾಡುವುದು
 B) Prick punch | ಪ್ರಿಕ್ ಪಂಚ್
 C) Using square taper punch | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಟೇಪರ್ ಪಂಚ್ ಬಳಸಿ
 D) Ezy-out | ಎಜಿ-ಔಟ್

40. Calculate the RPM for a HSS drill, diameter is 24 mm and the cutting speed is 30 m/min. | HSS ಡ್ರಿಲ್‌ಗಾಗಿ RPM ಅನ್ನು ಲೆಕ್ಕಾಚಾರ ಮಾಡಿ, ವ್ಯಾಸವು 24 mm ಮತ್ತು ಕತ್ತರಿಸುವ ವೇಗವು 30 m/min ಆಗಿದೆ.

- A) 538 RPM
 B) 253 RPM
 C) 423 RPM
 D) 398 RPM

41. Which operation enlarges the hole for a given depth? | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಆಳಕ್ಕೆ ಹೋಲನ್ನು ಯಾವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯು ಏನಲಾರ್ಜ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

- A) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್
 B) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್
 C) Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್
 D) Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್

42. Which limit gauge is used to check the outside diameter of workpieces? | ವರ್ಕ್ ಪೀಸ್‌ಗಳ ಹೊರಗಿನ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು ಯಾವ ಲಿಮಿಟ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Plug gauge | ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್
 B) Plain ring gauge | ಪ್ಲೇನ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್
 C) Progressive plug gauge | ಪ್ರೋಗ್ರೆಸಿವ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್
 D) Taper plug gauge | ಟೇಪರ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್