

Duration: 30 Mins

Total Marks: 10

ID: ITISKILL2403RB

Student Name: _____

Roll No: _____

1. Which finishing operation is performed by the tool that rotates and reciprocates simultaneously? | ಏಕಕಾಲದಲ್ಲಿ ತಿರುಗುವ ಮತ್ತು ಪರಸ್ಪರ ವಿನ್ಯಾಸವನ್ನು ಮಾಡುವ ಸಾಧನದಿಂದ ಯಾವ ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಆಪರೇಷನ್ ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್ B) Honing | ಹೊನಿಂಗ್
C) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ D) Drilling | ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್

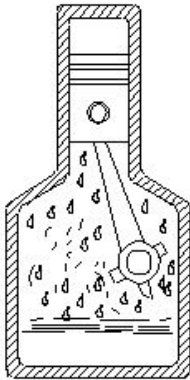
2. What is the purpose of annealing? | ಅನಿಲಿಂಗ್ ಮಾಡುವ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To refine the grain structure of the steel | ಉಕ್ಕಿನ B) To soften the steel | ಉಕ್ಕನ್ನು
ಧಾನ್ಯ (ಸ್ಟ್ರೀಲ್ ಗ್ರೇನ್) ರಚನೆಯನ್ನು (ಸ್ಟ್ರೀಲ್) ಮೃದುವಾಗಿಸಲು
ಸಂಸ್ಕರಿಸಲು
C) To increase wear resistance | ಸವೆತ D) To add cutting ability |
ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸಲು

3. Which structure of steel contain 0% carbon? | ಸ್ಟೀಲಿನ ಯಾವ ರಚನೆಯು 0% ಇಂಗಾಲವನ್ನು (ಕಾರ್ಬನ್) ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ?

- A) Cementite | ಸಿಮೆಂಟೈಟ್ B) Ferrite | ಫೆರೈಟ್
C) Austenite | ಆಸ್ಟಿನೈಟ್ D) Pearlite | ಪರ್ಲೈಟ್

4. What is the name of the lubrication system shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಲೂಬ್ರಿಕೇಷನ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯ ಹೆಸರೇನು?



- A) Gravity feed | ಗ್ರಾವಿಟಿ ಫೀಡ್ B) Splash lubricating | ಸ್ಪಾಶ್
ಲೂಬ್ರಿಕೇಟಿಂಗ್
C) Wick feed | ವಿಕ್ ಫೀಡ್ D) Ring oiling | ರಿಂಗ್ ಆಯಿಲಿಂಗ್

5. Which process is adapted to add cutting ability and wear resistance on steel? | ಕಟಿಂಗ್ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸಲು ಮತ್ತು ಉಕ್ಕಿನ

(ಸ್ಟ್ರೀಲ್) ಮೇಲೆ ಸವೆತ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಮಾಡಲು ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಅಳವಡಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್ B) Normalising |
ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್
C) Annealing | ಅನಿಲಿಂಗ್ D) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್

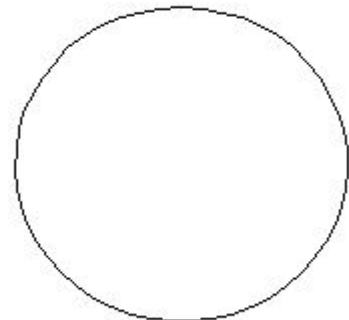
6. What is the purpose of normalising? | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To increase wear resistance | ಸವೆತ B) For developing high
ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು ಹಾರ್ಡ್ನೆಸ್ | ಹೆಚ್ಚಿನ ಗಡಸುತನವನ್ನು
ಅಭಿವೃದ್ಧಿಪಡಿಸುವುದಕ್ಕಾಗಿ
C) For adding cutting ability | D) To remove stress and
ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು
ಸೇರಿಸುವುದಕ್ಕಾಗಿ ಸ್ಟ್ರೇನ್ ಮತ್ತು ಸ್ಟ್ರೇನ್

7. Which precision finishing operation carried out using fine abrasive materials? | ಸೂಕ್ಷ್ಮವಾದ ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಬಳಸಿ ಯಾವ ನಿಖರವಾದ ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ B) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್
C) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್ D) Filing | ಫೈಲಿಂಗ್

8. What is the frequency of oiling symbol shown in the figure? | ಯಾವ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯು ವಿಕ್ ಫೀಡ್ ಲೂಬ್ರಿಕೇಷನ್ ವರ್ಗೀಕರಿಸಿದೆ?



- A) Weekly | ಸಾಪ್ತಾಹಿಕ B) Monthly | ಮಾಸಿಕ
C) Daily | ದೈನಂದಿನ D) Once in six month | ಆರು
ತಿಂಗಳಿಗೊಮ್ಮೆ

9. What is the purpose of lubricant? | ಲೂಬ್ರಿಕೆಂಟ್‌ನ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) Increases the loading capacity | ಲೋಡಿಂಗ್ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ

B) Increases friction | ಘರ್ಷಣೆಯನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ

C) Reduces friction | ಘರ್ಷಣೆಯನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುತ್ತದೆ

D) Increases the speed moving elements | ವೇಗ ಚಲಿಸುವ ಅಂಶಗಳನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ

10. Which process refines the structure of steel component? | ಸ್ವೀಲ್ ಕಾಂಪೋನೆಂಟಿನ ರಚನೆಯನ್ನು ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಸಂಸ್ಕರಿಸುತ್ತದೆ?

A) Annealing | ಅನಿಲಿಂಗ್

B) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್

C) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್

D) Hardening | ಹಾರ್ಡನಿಂಗ್