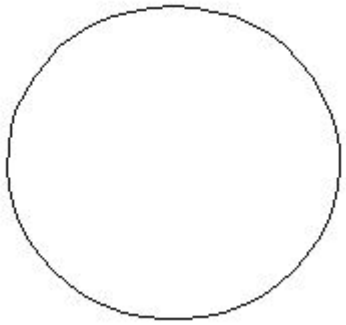
ITI Quiz - 06-Mar-2026 08:23 PM

Q. ID: ITISKILL2403RB

March 2026 | **GOVT ITI KUKANOOR** | Answer Key

Duration: 30 Mins | **Total Marks: 10** | **Q.ID: ITISKILL2403RB**

1. What is the frequency of oiling symbol shown in the figure? | ಯಾವ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯು ವಿಕ್ ಫೀಡ್ ಲ್ಯೂಬ್ರಿಕೇಷನ್ ವರ್ಗೀಕರಿಸಿದೆ?



A) Weekly | ಸಾಪ್ತಾಹಿಕ
B) Monthly | ಮಾಸಿಕ
C) Daily | ದೈನಂದಿನ
D) Once in six month | ಆರು ತಿಂಗಳಿಗೊಮ್ಮೆ

Answer: C) Daily | ದೈನಂದಿನ

2. What is the purpose of normalising? | ನಾರ್ಮಲೈಸಿನ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) For developing high hardness | ಹೆಚ್ಚಿನ ಗಡಸುತನವನ್ನು ಅಭಿವೃದ್ಧಿಪಡಿಸುವುದಕ್ಕಾಗಿ
B) To increase wear resistance | ಸವೆತ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು
C) For adding cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸುವುದಕ್ಕಾಗಿ
D) To remove stress and strain |ಸ್ಟ್ರೆಸ್ ಮತ್ತು ಸ್ಟ್ರೆನ್ ತೆಗೆದುಹಾಕಲು

Answer: D) To remove stress and strain |ಸ್ಟ್ರೆಸ್ ಮತ್ತು ಸ್ಟ್ರೆನ್ ತೆಗೆದುಹಾಕಲು

3. What is the purpose of lubricant? | ಲೂಬ್ರಿಕಂಟ್‌ನ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) Increases the loading capacity | ಲೋಡಿಂಗ್ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ
B) Increases the speed moving elements | ವೇಗ ಚಲಿಸುವ ಅಂಶಗಳನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ
C) Reduces friction | ಘರ್ಷಣೆಯನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುತ್ತದೆ
D) Increases friction | ಘರ್ಷಣೆಯನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ

Answer: C) Reduces friction | ಘರ್ಷಣೆಯನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುತ್ತದೆ

4. Which precision finishing operation carried out using fine abrasive materials? | ಸೂಕ್ಷ್ಮವಾದ ಅಬ್ರಸಿವ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಬಳಸಿ ಯಾವ ನಿಖರವಾದ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Filing | ಫೈಲಿಂಗ್
B) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್
C) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್
D) Grinding |ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್

Answer: C) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್

5. Which process is adapted to add cutting ability and wear resistance on steel? | ಕಟಿಂಗ್ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸಲು ಮತ್ತು ಉಕ್ಕಿನ (ಸ್ಟೀಲ್) ಮೇಲೆ ಸವೆತ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಮಾಡಲು ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಅಳವಡಿಸಲಾಗಿದೆ?

A) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್
B) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್
C) Hardening | ಹಾರ್ಡನಿಂಗ್
D) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್

Answer: C) Hardening | ಹಾರ್ಡನಿಂಗ್

6. What is the purpose of annealing? | ಅನೆಲಿಂಗ್ ಮಾಡುವ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) To add cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸಲು
B) To soften the steel | ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ಟೀಲ್) ಮೃದುಗೊಳಿಸಲು
C) To increase wear resistance | ಸವೆತ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು
D) To refine the grain structure of the steel | ಉಕ್ಕಿನ ಧಾನ್ಯ (ಸ್ಟೀಲ್ ಗ್ರೇನ್) ರಚನೆಯನ್ನು ಸಂಸ್ಕರಿಸಲು

Answer: B) To soften the steel | ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ಟೀಲ್) ಮೃದುಗೊಳಿಸಲು

7. Which finishing operation is performed by the tool that rotates and reciprocates simultaneously? | ಏಕಕಾಲದಲ್ಲಿ ತಿರುಗುವ ಮತ್ತು ಪರಸ್ಪರ ವಿನಿಮಯ ಮಾಡುವ ಸಾಧನದಿಂದ ಯಾವ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಆಪರೇಷನ್ ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್
B) Drilling | ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್
C) Grinding |ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್
D) Honing | ಹೊನಿಂಗ್

Answer: D) Honing | ಹೊನಿಂಗ್

8. Which structure of steel contain 0% carbon? | ಸ್ಟೀಲಿನ ಯಾವ ರಚನೆಯು 0% ಇಂಗಾಲವನ್ನು (ಕಾರ್ಬನ್) ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ?

A) Ferrite | ಫೆರೈಟ್
B) Pearlite | ಪರ್ಲೈಟ್
C) Austenite | ಆಸ್ಟೆನೈಟ್
D) Cementite | ಸಿಮೆಂಟೈಟ್

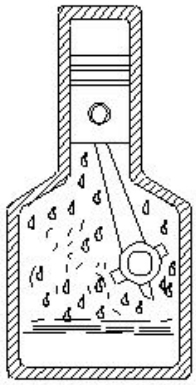
Answer: A) Ferrite | ಫೆರೈಟ್

9. Which process refines the structure of steel component? | ಸ್ಟೀಲ್ ಕಾಂಪೊನೆಂಟಿನ ರಚನೆಯನ್ನು ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಸಂಸ್ಕರಿಸುತ್ತದೆ?

A) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್
B) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್
C) Hardening | ಹಾರ್ಡನಿಂಗ್
D) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್

Answer: D) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್

10. What is the name of the lubrication system shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಲ್ಯೂಬ್ರಿಕೇಟಿಂಗ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯ ಹೆಸರೇನು?



A) Gravity feed | ಗ್ರಾವಿಟಿ ಫೀಡ್

B) Splash lubricating | ಸ್ಪ್ಲಾಶ್ ಲ್ಯೂಬ್ರಿಕೇಟಿಂಗ್

C) Ring oiling | ರಿಂಗ್ ಆಯ್ಲಿಂಗ್

D) Wick feed | ವಿಕ್ ಫೀಡ್

Answer: B) Splash lubricating | ಸ್ಪ್ಲಾಶ್ ಲ್ಯೂಬ್ರಿಕೇಟಿಂಗ್