

Duration: 30 Mins

Total Marks: 93

ID: ITISKILL2228TB

Student Name: _____

Roll No: _____

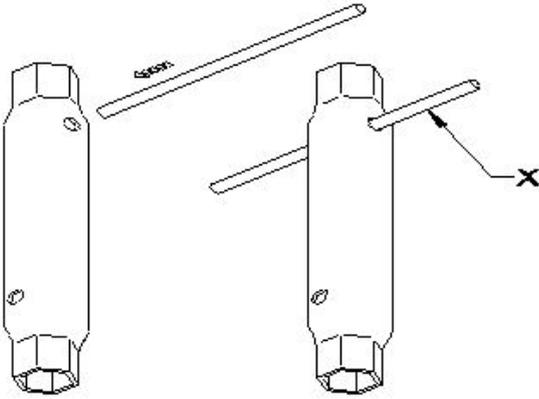
1. Which file is used for finishing sharp corners? | ಚೂಪಾದ ಮೂಲೆಗಳನ್ನು ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Pillar file | ಕಂಬದ ಫೈಲ್ B) Barrette file | ಬ್ಯಾರೆಟ್ ಫೈಲ್
C) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್ D) Riffler file | ರಿಫ್ಲರ್ ಫೈಲ್

2. Which process is carried out with abrasive sticks to correct the profile of internal cylindrical surfaces? | ಅಂತರಿಕ ಸಿಲಿಂಡರಾಕಾರದ ಸರ್ಫೇಸುಗಳ ಪ್ರೊಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಲು ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ಕೋಲುಗಳೊಂದಿಗೆ ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

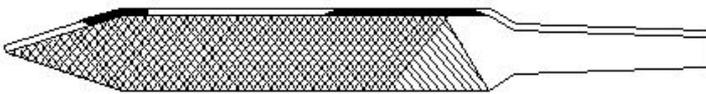
- A) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್ B) Filing | ಫೈಲಿಂಗ್
C) Honing | ಹೊನಿಂಗ್ D) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್

3. What is the name of the part of tubular box spanner marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಕೊಳವೆಯಾಕಾರದ ಬಾಕ್ಸ್ ಸ್ಪಾನ್ಸರ್‌ನ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Head | ಹೆಡ್ B) Body | ಬಾಡಿ
C) Handle | ಹ್ಯಾಂಡಲ್ D) Tommy bar | ಟಾಮಿ ಬಾರ್

4. What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್ B) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್

- C) Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್ D) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

5. What is used for placing the instruments during working? | ಕೆಲಸದ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಇರಿಸಲು ಏನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Felt pad | ಫೆಲ್ಟ್ ಪ್ಯಾಡ್ B) Cloth | ಬಟ್ಟೆ
C) Wooden blank | ಮರದ ಬ್ಲಾಂಕ್ D) Steel sheet | ಸ್ಟೀಲ್ ಶೀಟ್

6. Which heat treatment process improves the machinability and ductility of the material? | ಯಾವ ಹೀಟ್ ಟ್ರೀಟ್ಮೆಂಟ್ ಪ್ರೊಸೆಸ್‌ನಲ್ಲಿ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಮಶೀನಬಿಲಿಟಿ ಮತ್ತು ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿಯನ್ನು ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್ B) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್
C) Normalizing | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್ D) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್

7. What is the use of Taly - Surf? | ಟ್ಯಾಲಿ - ಸರ್ಫ್‌ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?

- A) To measure angle | ಕೋನವನ್ನು ಅಳೆಯುವುದು B) To measure parallelism | ಸಮಾನಾಂತರತೆಯನ್ನು ಅಳೆಯುವುದು
C) To measure surface texture | ಸರ್ಫೇಸ್ ವಿನ್ಯಾಸವನ್ನು ಅಳೆಯುವುದು D) To measure flatness | ಸಮತಲತೆಯನ್ನು ಅಳೆಯುವುದು

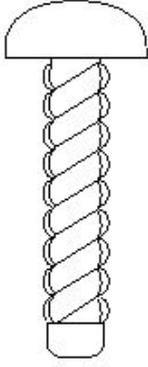
8. What is the name of the operation that corrects the profiles of cylindrical surfaces and removes taper? | ಸಿಲಿಂಡರಾಕಾರದ ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ರೊಫೈಲ್‌ಗಳನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸುವ ಮತ್ತು ಟೇಪರ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಹೆಸರೇನು?

- A) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್ B) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್
C) Boring | ಬೋರಿಂಗ್ D) Honing | ಹೊನಿಂಗ್

9. What is checked using a template? | ಟೆಂಪ್ಲೇಟ್ ಬಳಸಿ ಏನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Pitch of holes | ಹೋಲ್‌ಗಳ ಪಿಚ್ ಅನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು B) Hole size | ಹೋಲ್‌ಗಳ ಗಾತ್ರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು
C) Contour profile of a workpiece | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ನ ಬಾಹ್ಯರೇಖೆಯ ಪ್ರೊಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು D) Diameter of shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

10. What is the name of the screw shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಕ್ರೂ ಹೆಸರೇನು?



- A) Drive screw | ಡ್ರೈವ್ ತಿರುಪು
B) Thread cutting screw | ಥ್ರೆಡ್ ಕತ್ತರಿಸುವ ತಿರುಪು
C) Self tapping screw | ಸೆಲ್ಫ್ ಟ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಸ್ಕ್ರೂ
D) Grub screw | ಗ್ರಬ್ ತಿರುಪು

11. What is the use of air ratchet wrench? | ಏರ್ ರಾಟೆಟ್ ವ್ರೆಂಚ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) High speed and less torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಟಾರ್ಕ್
B) Low speed | ಕಡಿಮೆ ವೇಗ
C) High speed and more torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್
D) More torque | ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್

12. What is the soaking time allowed for 10 mm thickness steel during hardening? | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ 10 ಮಿಮೀ ದಪ್ಪದ ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ಪೀಲ್) ನೆನೆಸುವ ಸಮಯ ಎಷ್ಟು?

- A) 8 minutes
B) 7 minutes
C) 5 minutes
D) 6 minutes

13. What is the name of the structure if hot steel is rapidly cooled? | ಬಿಸಿ ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ಪೀಲ್) ತ್ವರಿತವಾಗಿ ತಂಪಾಗಿಸಿದರೆ ರಚನೆಯ (ಸ್ಟ್ರಕ್ಚರ್) ಹೆಸರೇನು?

- A) Austenite | ಆಸ್ಟೆನೈಟ್
B) Ferrite | ಫೆರಿಟ್
C) Martensite | ಮಾರ್ಟೆನ್ಸೈಟ್
D) Pearlite | ಪರ್ಲೈಟ್

14. What is the purpose of slit provided in the lapping tool? | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಉಪಕರಣದಲ್ಲಿ ಒದಗಿಸಲಾದ ಸ್ಲಿಟ್ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) For expansion | ವಿಸ್ತರಣೆಗೆ
B) To adjust the sleeve | ಸ್ಲೀವ್ ಅನ್ನು ಅಡ್ಜಸ್ಟ್ ಮಾಡಲು
C) For clearance | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಗಾಗಿ
D) To retain abrasive | ಅಬ್ರೆಸಿವ್ ಅನ್ನು ಉಳಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು

15. What is the purpose of normalising? | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To increase wear resistance | ಸವೆತ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು
B) For developing high hardness | ಹೆಚ್ಚಿನ ಗಡಸುತನವನ್ನು ಅಭಿವೃದ್ಧಿಪಡಿಸುವುದಕ್ಕಾಗಿ

- C) For adding cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸುವುದಕ್ಕಾಗಿ
D) To remove stress and strain | ಸ್ಟ್ರೆಸ್ ಮತ್ತು ಸ್ಟ್ರೇನ್ ತೆಗೆದುಹಾಕಲು

16. Which process refines the structure of steel component? | ಸ್ಟೀಲ್ ಕಾಂಪೋನೆಂಟಿನ ರಚನೆಯನ್ನು ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಸಂಸ್ಕರಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್
B) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್
C) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್
D) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್

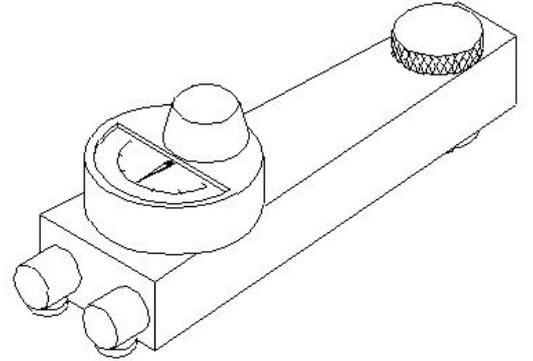
17. What is the cooling rate of carbon steel during the annealing? | ಅನೀಲಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಇಂಗಾಲದ ಉಕ್ಕಿನ (ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್) ಕೂಲಿಂಗ್ ದರ ಎಷ್ಟು?

- A) 125°C to 150°C / hr
B) 80°C to 100°C / hr
C) 100°C to 150°C / hr
D) 75°C to 100°C / hr

18. What is the use of round key in assembly? | ಅಸೆಂಬ್ಲಿಯಲ್ಲಿ ರೌಂಡ್ ಕೀಯ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) Unidirectional torque | ಏಕಮುಖ ಟಾರ್ಕ್
B) Secure the component with light torque | ಹಗುರ ಟಾರ್ಕ್‌ನಿಂದ ಕಾಂಪೋನೆಂಟನ್ನು ಸುರಕ್ಷಿತಗೊಳಿಸಲು
C) High torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ಟಾರ್ಕ್
D) Slide along the shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಉದ್ದಕ್ಕೂ ಸ್ಲೈಡ್ ಮಾಡಲು

19. What is the name of the instrument that measures surface quality shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಮೇಲ್ಮೈ (ಸರ್ಫೇಸ್) ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಅಳೆಯುವ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Electronic surface indicator | ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್
B) Mechanical surface indicator | ಮೆಕ್ಯಾನಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್
C) Electrical surface indicator | ಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್
D) Dial test indicator | ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್

20. Which grade slip gauge is used for precision tool room applications? | ನಿಖರವಾದ ಟೂಲ್ ರೂಮ್ ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್‌ಗಳಿಗಾಗಿ ಯಾವ ದರ್ಜೆಯ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Grade 00 | ಗ್ರೇಡ್ 00
B) Grade II | ಗ್ರೇಡ್ II
C) Grade I | ಗ್ರೇಡ್ I
D) Grade 0 | ಗ್ರೇಡ್ 0

21. What is the result of lap being harder than the

workpiece? | ಲ್ಯಾಪ್ ವರ್ಕ್ ಪೀಸ್‌ಗಿಂತ ಗಟ್ಟಿಯಾಗಿರುವುದರಿಂದ ಏನು ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

A) Accuracy cannot be obtained | ನಿಖರತೆ ಪಡೆಯಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ

B) Lapping operation leaves high spots | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಅಪರೇಷನ್‌ನಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚಿನ ಕಲೆಗಳನ್ನು ಬಿಡುತ್ತದೆ

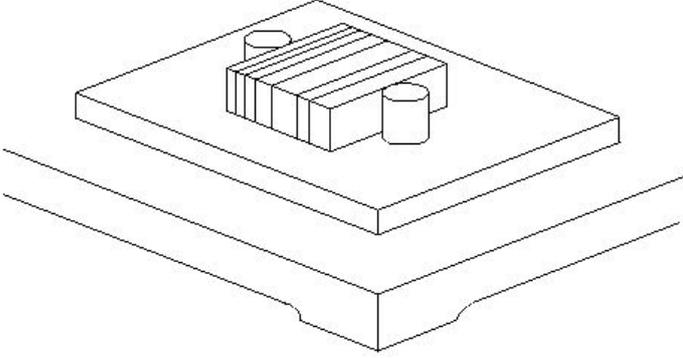
C) Lap will cut the workpiece | ಲ್ಯಾಪ್ ವರ್ಕ್ ಪೀಸ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುತ್ತದೆ

D) Workpiece will cut the lap | ವರ್ಕ್ ಪೀಸ್ ಲ್ಯಾಪ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುತ್ತದೆ

22. What is the name of the slip gauge grade used for inspection? | ತಪಾಸಣೆಗೆ ಬಳಸುವ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ದರ್ಜೆಯ ಹೆಸರೇನು?

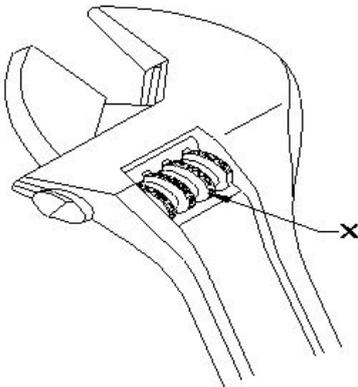
- A) Grade 00 | ಗ್ರೇಡ್ 00 | B) Grade 0 | ಗ್ರೇಡ್ 0 | C) Grade 1 | ಗ್ರೇಡ್ 1 | D) Grade 00 | ಗ್ರೇಡ್ 00

23. What is the name of the application of slip gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ನ ಅಪ್ಲಿಕೇಷನ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Checking height | ಎತ್ತರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು | B) Layout work | ಲೇಔಟ್ ಕೆಲಸ | C) Checking center distance of holes | ಹೋಲಳ ಮಧ್ಯದ ಅಂತರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು | D) Drawing circles | ಸರ್ಕಲ್ ಡ್ರಾ ಮಾಡಲು

24. What is the name of the part of adjustable spanner marked as x shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ x ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಪ್ಯಾನರ್‌ನ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Stationary jaw | ಸ್ಟೇಷನರಿ ಜಾ | B) Knurl | ನರ್ಲ್ | C) Handle | ಹ್ಯಾಂಡಲ್ | D) Movable jaw | ಮುವೆಬಲ್ ಜಾ

25. Which finishing operation is performed by the tool that rotates and reciprocates simultaneously? | ಏಕಕಾಲದಲ್ಲಿ ತಿರುಗುವ ಮತ್ತು ಪರಸ್ಪರ ವಿನ್ಯಾಸವನ್ನು ಮಾಡುವ ಸಾಧನದಿಂದ ಯಾವ ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಆಪರೇಷನ್ ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್ | B) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ | C) Honing | ಹೊನಿಂಗ್ | D) Drilling | ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್

26. Which material protects slip gauge from rusting? | ಯಾವ ವಸ್ತುವು ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ತುಕ್ಕು ಹಿಡಿಯದಂತೆ ರಕ್ಷಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ | B) Wax | ವ್ಯಾಕ್ಸ್ | C) Oil | ತೈಲ | D) Petroleum jelly | ಪೆಟ್ರೋಲಿಯಂ ಜೆಲ್ಲಿ

27. What effect does viewing a bar-type torque wrench at an angle have on the reading? | ಬಾರ್-ಟೈಪ್ ಟಾರ್ಕ್ ವ್ರೆಂಚ್ ಅನ್ನು ಕೋನದಲ್ಲಿ (ಆಂಗಲ್‌ನಲ್ಲಿ) ನೋಡುವುದರಿಂದ ರೀಡಿಂಗ್ ಮೇಲೆ ಯಾವ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

- A) More error | ಹೆಚ್ಚು ದೋಷ | B) Correct reading | ಸರಿಯಾದ ರೀಡ್ | C) Slight error | ಸ್ವಲ್ಪ ದೋಷ | D) False reading | ತಪ್ಪು ರೀಡ್

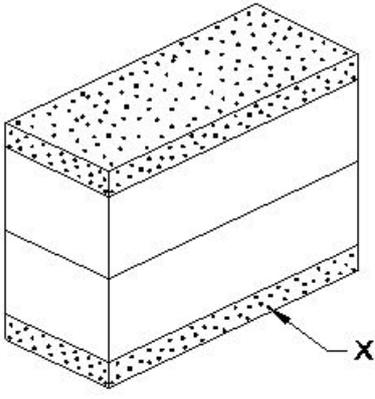
28. What is the advantage of using a pair of special jaws in slip gauge holder? | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಹೋಲ್ಡರ್‌ನಲ್ಲಿ ಒಂದು ಜೋಡಿ ವಿಶೇಷ ಜಾಗಗಳನ್ನು ಬಳಸುವುದರಿಂದ ಏನು ಪ್ರಯೋಜನ?

- A) To measure the steps | ಆಂತರಿಕ ಆಯಾಮಗಳನ್ನು (ಡೈಮೆನ್ಷನ್) ಅಳೆಯಲು | B) To measure the angular dimensions | ಕೋನೀಯ ಆಯಾಮಗಳನ್ನು (ಆಂಗುಲರ್ ಡೈಮೆನ್ಷನ್) ಅಳೆಯಲು | C) To measure the height | ಬಾಹ್ಯ ಆಯಾಮಗಳನ್ನು (ಡೈಮೆನ್ಷನ್) ಅಳೆಯಲು | D) To measure the external & internal dimensions | ಬಾಹ್ಯ ಮತ್ತು ಆಂತರಿಕ ಆಯಾಮಗಳನ್ನು (ಡೈಮೆನ್ಷನ್) ಅಳೆಯಲು

29. Which type of abrasive is used in honing cast iron and non-ferrous materials? | ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹೊನಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಅಬ್ರೆಸಿವ್‌ನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

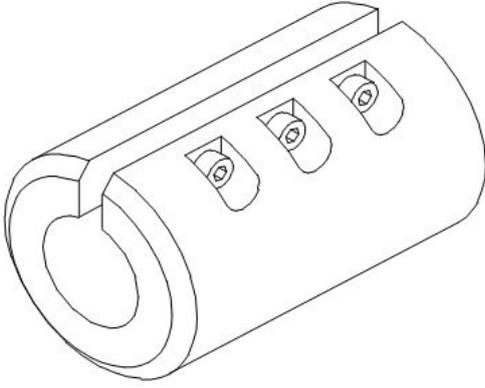
- A) Diamond | ಡೈಮಂಡ್ | B) Aluminium oxide | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಆಕ್ಸೈಡ್ | C) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್ | D) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

30. What is the name of the part marked as x shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ x ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) https://mocktest2.nimiquestionbank.in/qb/images/qb_question_images/FIT2-2-755.JPG
 B) Steel sheet | ಉಕ್ಕಿನ ಹಾಳೆ
 C) Protector slip | ಪ್ರೊಟೆಕ್ಟರ್ ಸ್ಲಿಪ್
 D) Leather pad | ಲಿದರ್ ಪ್ಯಾಡ್

31. Which surface is being lapped using the split bush shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಪಿಟ್ ಬುಷ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಯಾವ ಸರ್ಫಿಸನ್ನು ಲ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತಿದೆ?

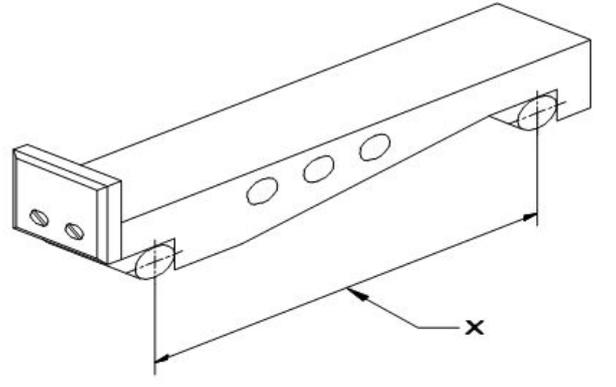


- A) Flat surface | ಪ್ಲಾಟ್ ಸರ್ಫಿಸ್
 B) External taper surface | ಎಕ್ಸ್‌ಟರ್ನಲ್ ಟೇಪರ್ ಸರ್ಫಿಸ್
 C) Internal cylindrical surface | ಇಂಟರ್ನಲ್ ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫಿಸ್
 D) External cylindrical surface | ಎಕ್ಸ್‌ಟರ್ನಲ್ ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫಿಸ್

32. Which method of surface hardening is done in a heated salt bath? | ಹೀಟೆಡ್ ಸಾಲ್ ಬಾತ್‌ನಲ್ಲಿ ಸರ್ಫಿಸ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗಿನ ಯಾವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Liquid carburising | ಲಿಕ್ವಿಡ್ ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್
 B) Gas carburising | ಗ್ಯಾಸ್ ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್
 C) Flame hardening | ಫ್ಲೇಮ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್
 D) Pack carburising | ಪ್ಯಾಕ್ ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್

33. What is marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Length of sine bar | ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಉದ್ದ
 B) Drilled holes | ಕೊರೆದ ರಂಧ್ರಗಳು (ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ಸ್)
 C) Contact rollers | ಕಾಂಟಾಕ್ಟ್ ರೋಲರುಗಳು
 D) Width | ಅಗಲ

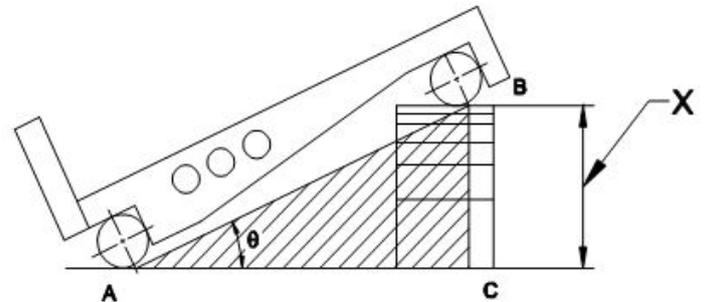
34. Which heat treatment process affects the strength, toughness and ductility of steel? | ಯಾವ ಶಾಖ ಚಿಕಿತ್ಸೆ (ಹೀಟ್ ಟ್ರೀಟ್ಮೆಂಟ್) ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಉಕ್ಕಿನ ಶಕ್ತಿ, ಗಟ್ಟಿತನ ಮತ್ತು ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಮೇಲೆ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

- A) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್
 B) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್
 C) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್
 D) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್

35. What is the effect of hardening high carbon steel? | ಹೆಚ್ಚಿನ ಇಂಗಾಲದ ಉಕ್ಕನ್ನು (ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್) ಗಟ್ಟಿಯಾಗಿರುವ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

- A) Adds the cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸುತ್ತದೆ
 B) Improves the shock resistance | ಶಾಕ್ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ
 C) Improves the malleability | ಮೃದುತ್ವವನ್ನು ಸುಧಾರಿಸಿ
 D) Improves the ductility | ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ

36. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Datum surface | ದಾಟಮ್ ಸರ್ಫಿಸ್
 B) Length of sine bar | ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಉದ್ದ
 C) Taper angle | ಟೇಪರ್ ಆಂಗಲ್
 D) Height of slip gauge | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಎತ್ತರ

37. Which material is soft and ductile but relatively weak? | ಯಾವ ವಸ್ತುವು ಮೃದು ಮತ್ತು ಡಕ್ಟೈಲ್ ಆಗಿರುತ್ತದೆ ಆದರೆ ತುಲನಾತ್ಮಕವಾಗಿ ದುರ್ಬಲವಾಗಿರುತ್ತದೆ?

A) Ferrite | ಫೆರೈಟ್

B) Cementite | ಸಿಮೆಂಟೈಟ್

C) Hypereutectoid | ಹೈಪರ್‌ಯುಟೆಕ್ಟಾಯ್ಡ್

D) Pearlite | ಪರ್ಲೈಟ್

38. What is known as 0.84% carbon steel? | 0.84% ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಎಂದು ಏನನ್ನು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

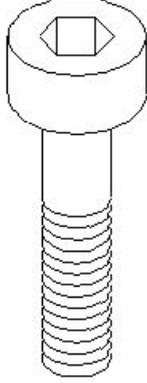
A) Ferrite | ಫೆರೈಟ್

B) Cementite | ಸಿಮೆಂಟೈಟ್

C) Hypereutectoid | ಹೈಪರ್‌ಯುಟೆಕ್ಟಾಯ್ಡ್

D) Pearlite steel | ಪರ್ಲೈಟ್ ಸ್ಟೀಲ್

39. Which type of screw is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಸ್ಕ್ರೂ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



A) Hexagon socket head cap screw | ಷಟ್ಕೋನ ಸಾಕೆಟ್ ಹೆಡ್ ಕ್ಯಾಪ್ ಸ್ಕ್ರೂ

B) Counter sink head screw | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕ್ ಹೆಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ

C) Raised cheese head screw | ರೈಜ್ಡ್ ಚೀಸ್ ಹೆಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ

D) Hexagon head screw | ಷಟ್ಕೋನ ಹೆಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ

40. Which abrasive is used for lapping soft steel and non-ferrous metals? | ಸಾಫ್ಟ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ಲೋಹಗಳನ್ನು ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಅಲ್ಟ್ರಾಫೈನ್ ಗ್ರೇನ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Diamond | ಡೈಮಂಡ್

B) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

C) Fused alumina | ಫ್ಯೂಸ್ಡ್ ಅಲ್ಯೂಮಿನಾ

D) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

41. Which file that has sharp and parallel teeth is used on soft and non-metallic materials? | ಮೃದುವಾದ ಮತ್ತು ಲೋಹವಲ್ಲದ ವಸ್ತುಗಳಲ್ಲಿ ಚೂಪಾದ ಮತ್ತು ಸಮಾನಾಂತರ (ಪ್ಯಾರಲಲ್) ಹಲ್ಲುಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್

B) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

C) Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್

D) Tinker file | ಟಿಂಕರ್ ಫೈಲ್

42. What is the use of frosting operation? | ಫ್ರಾಸ್ಟಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) To increase the oil retention on scraped surfaces | ಸ್ಕ್ರಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು

B) To decrease the oil retention on scraped surfaces | ಸ್ಕ್ರಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು

C) To increase the oil retention on milled surfaces | ಮಿಲ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು

D) To decrease the oil retention on milled surfaces | ಮಿಲ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು

43. What is the purpose of annealing? | ಅನಿಲಿಂಗ್ ಮಾಡುವ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

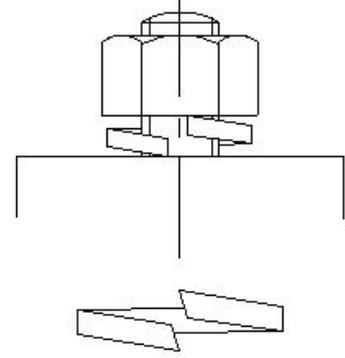
A) To refine the grain structure of the steel | ಉಕ್ಕಿನ ಧಾನ್ಯ (ಸ್ಟ್ರಿಕ್ಚರ್ ಗ್ರೇನ್) ರಚನೆಯನ್ನು ಸಂಸ್ಕರಿಸಲು

B) To increase wear resistance | ಸವೆತ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

C) To add cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸಲು

D) To soften the steel | ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ಟೀಲ್) ಮೃದುಗೊಳಿಸಲು

44. What is the name of the locking device shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಲಾಕಿಂಗ್ ಸಾಧನದ ಹೆಸರೇನು?



A) Spring washer | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ವಾಷರ್

B) Lock washer | ಲಾಕ್ ವಾಷರ್

C) Locking plate | ಲಾಕ್ ಪ್ಲೇಟ್

D) Tab washer | ಟ್ಯಾಬ್ ವಾಷರ್

45. Which file used for delicate and intricate work? | ಸೂಕ್ಷ್ಮ ಮತ್ತು ಸಂಕೀರ್ಣವಾದ ಕೆಲಸಕ್ಕೆ ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

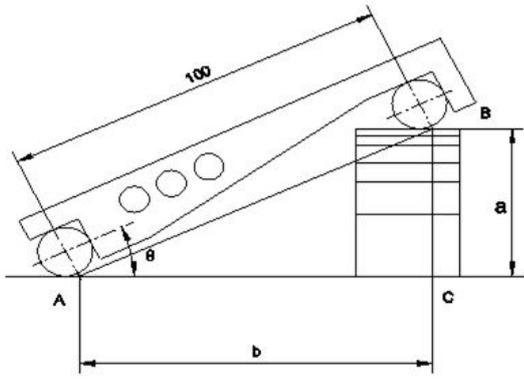
A) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

B) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್

C) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್

D) Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್

46. What is the height of slip gauge (q = 25° = 0.4226)? | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ನ ಎತ್ತರ ಎಷ್ಟು (q = 25° = 0.4226)?



- A) 43.26
C) 41.26
- B) 44.26
D) 42.26

47. Which structure of steel contain 0% carbon? | ಸ್ವೀಲಿನ ಯಾವ ರಚನೆಯು 0% ಇಂಗಾಲವನ್ನು (ಕಾರ್ಬನ್) ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ?

- A) Ferrite | ಫೆರೈಟ್
C) Austenite | ಆಸ್ಟಿನೈಟ್
- B) Pearlite | ಪೆರ್ಲೈಟ್
D) Cementite | ಸಿಮೆಂಟ್‌ಟೈಟ್

48. Which metallic coating is done by rolling the layers of metal on to base metal? | ಲೋಹದ ಪದರಗಳನ್ನು ಬೇಸ್ ಮೆಟಲ್‌ಗೆ ರೋಲಿಂಗ್ ಮಾಡುವ ಮೂಲಕ ಯಾವ ಲೋಹೀಯ ಲೇಪನವನ್ನು (ಮೆಟಾಲಿಕ್ ಕೋಟ್) ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Molten metal bath | ಕರಗಿದ ಲೋಹದ ಸ್ನಾನ
C) Cladding | ಕ್ಲಾಡಿಂಗ್
- B) Spraying | ಸಿಂಪರಣೆ
D) Enamelling | ಎನಾಮೆಲಿಂಗ್

49. Which file is used for lock repair and filing hard notches in keys? | ಲಾಕ್ ರಿಪೇರಿ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ಕೀಲಿಗಳಲ್ಲಿ ಹಾರ್ಡ್ ನೋಚ್‌ಗಳನ್ನು ಫೈಲಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Flexible file | ಫ್ಲೆಕ್ಸಿಬಲ್ ಫೈಲ್
C) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್
- B) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್
D) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

50. Which type of key is screwed on to the shaft key way? | ಶಾಫ್ಟ್ ಕೀವಿಗೆ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಕೀಯನ್ನು ಸ್ಕ್ರೂ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Hollow saddle key | ಹಲೋ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀ
C) Circular taper key | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಟೀಪರ್ ಕೀ
- B) Flat saddle key | ಫ್ಲಾಟ್ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀ
D) Feather key | ಫೆದರ್ ಕೀ

51. What is the purpose of drilled holes in sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನಲ್ಲಿ ಹೋಲಗಳನ್ನು ಕೊರೆಯುವುದರ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) Clamping of slip gauges | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಲು
C) Clamping of dial test indicator | ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಲು
- B) For aesthetic purposes | ಸರ್ಫಿಸ್ ಫ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಲು
D) To reduce the weight | ಆಂಗಲ್ ಫ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಲು

52. Which is the hardest of all abrasive materials? | ಎಲ್ಲಾ ಅಬ್ರಸಿವ್ ವಸ್ತುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಕಠಿಣವಾಗಿದೆ?

- A) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್
C) Diamond | ಡೈಮಂಡ್
- B) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್
D) Aluminium oxide | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಆಕ್ಸೈಡ್

53. What is the effect of tempering on cutting tool? | ಕತ್ತರಿಸುವ ಉಪಕರಣದ (ಕಟಿಂಗ್ ಟೂಲ್) ಮೇಲೆ ಹದಗೊಳಿಸುವಿಕೆಯ (ಟೆಂಪರಿಂಗ್) ಪರಿಣಾಮವೇನು?

- A) Regulates the toughness | ಬಿಗಿತವನ್ನು ನಿಯಂತ್ರಿಸುತ್ತದೆ
C) Improves the machinability | ಮಷಿನೆಬಿಲಿಟಿ ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ
- B) Increases the ductility | ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ
D) Increases the hardness | ಗಡಸತನವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ

54. What is the taper ratio of Gib head key way? | ಗಿಬ್ ಹೆಡ್ ಕೀ ವೇ ಟೀಪರ್ ರೇಶಿಯೋ ಏನು?

- A) 1:50
C) 1:20
- B) 1:19
D) 1:100

55. Which special file is used in narrow workpieces? | ಕಿರಿದಾದ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವ ವಿಶೇಷ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Square file | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಫೈಲ್
C) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್
- B) Dread naught file | ಡ್ರೇಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್
D) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್

56. Which one forms the hypotenuse of the triangle while checking with sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ನೊಂದಿಗೆ ಪರಿಶೀಲಿಸುವಾಗ ತ್ರಿಕೋನದ ಹೈಪೋಟೆನೂಸ್ ಅನ್ನು ಯಾವುದು ರೂಪಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Sine bar width | ಸೈನ್ ಬಾರ್ (ವಿಡ್ತ್) ಅಗಲ
C) Surface plate | ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್
- B) Slip gauges height | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ಎತ್ತರ
D) Sine bar length | ಸೈನ್ ಬಾರ್ (ಲೆಂಥ್) ಉದ್ದ

57. What is the use of air ratchet wrench? | ಏರ್ ರಾಟೆಟ್ ವ್ರೆಂಚ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) High speed and more torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್
C) High speed and less torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಟಾರ್ಕ್
- B) More torque | ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್ ಟಾರ್ಕ್
D) Low speed | ಕಡಿಮೆ ವೇಗ ಕಡಿಮೆ ಟಾರ್ಕ್

58. Which material is used to make slip gauge block? | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಬ್ಲಾಕ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
C) Low grade steel | ಲೋ ಗ್ರೇಡ್ ಸ್ಟೀಲ್
- B) High grade steel | ಹೈ ಗ್ರೇಡ್ ಸ್ಟೀಲ್
D) Tool steel | ಟೂಲ್ ಸ್ಟೀಲ್

59. What is the purpose of key? | ಕೀಲಿಯ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) For assembly purpose | ಅಸೆಂಬ್ಲಿ ಉದ್ದೇಶಕ್ಕಾಗಿ
 B) To permit clearance between mating parts | ಮೇಟಿಂಗ್ ಭಾಗಗಳ ನಡುವೆ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಅನುಮತಿಸಲು
 C) To lock the assembly part | ಅಸೆಂಬ್ಲಿ ಭಾಗವನ್ನು ಲಾಕ್ ಮಾಡಲು
 D) To transmit torque | ಟಾರ್ಕ್ ಅನ್ನು ರವಾನಿಸಲು

60. Which precision finishing operation carried out using fine abrasive materials? | ಸೂಕ್ಷ್ಮವಾದ ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಬಳಸಿ ಯಾವ ನಿಖರವಾದ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್
 B) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್
 C) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್
 D) Filing | ಫೈಲಿಂಗ್

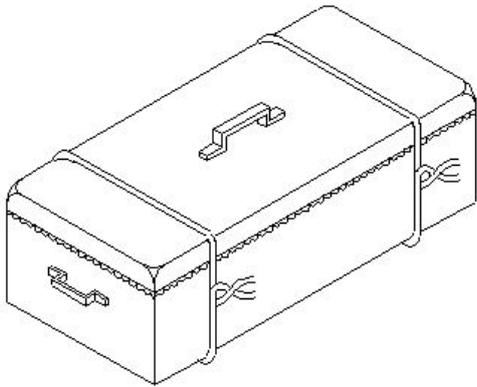
61. What is the act of joining the slip gauges together for building up sizes? | ಗಾತ್ರಗಳನ್ನು ನಿರ್ಮಿಸಲು ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸೇರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಏನೆಂದು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

- A) Glazing | ಗ್ಲೇಜಿಂಗ್
 B) Wringing | ರಿಂಗಿಂಗ್
 C) Loading | ಲೋಡಿಂಗ್
 D) Pinning | ಪಿನ್ನಿಂಗ್

62. What is used to achieve faster rate of cooling in the quenching process? | ಕ್ವೆನ್ಚಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ವೇಗವಾಗಿ ತಂಪಾಗಿರುವಿಕೆಯನ್ನು ಸಾಧಿಸಲು ಏನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Water | ನೀರು
 B) Air | ಗಾಳಿ
 C) Brine solution | ಉಪ್ಪುನೀರಿನ ದ್ರಾವಣ
 D) Oil | ತೈಲ

63. Which method of surface hardening is shown in the figure? | ಸರ್ಫೇಸ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್ ಯಾವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



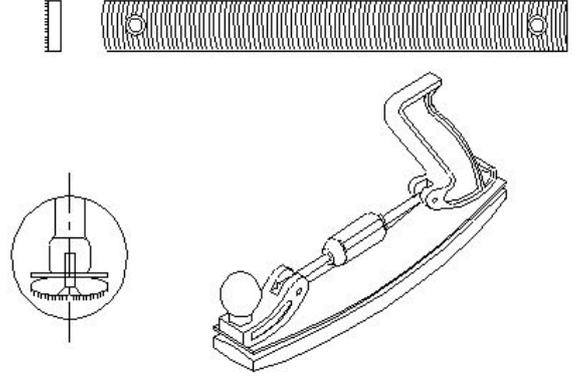
- A) Pack-carburising | ಪ್ಯಾಕ್ - ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್
 B) Nitriding | ನೈಟ್ರೈಡಿಂಗ್
 C) Induction hardening | ಇಂಡಕ್ಷನ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್
 D) Flame hardening | ಫ್ಲೇಮ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್

64. Which process is adapted to add cutting ability and wear resistance on steel? | ಕಟಿಂಗ್ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸಲು ಮತ್ತು ಉಕ್ಕಿನ (ಸ್ಟೀಲ್) ಮೇಲೆ ಸವೆತ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಮಾಡಲು ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು

ಅಳವಡಿಸಲಾಗಿದೆ?

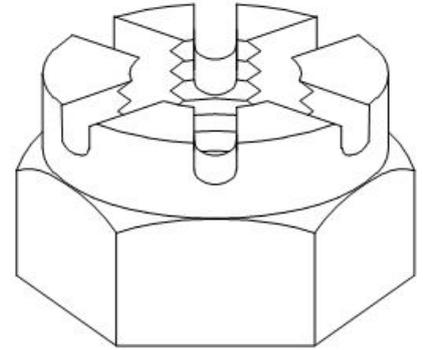
- A) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್
 B) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್
 C) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್
 D) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್

65. What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಟ್ಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್
 B) Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್
 C) Tinker's file | ಟೆಂಕರ್ಸ್ ಫೈಲ್
 D) Crossing file | ಕ್ರಾಸಿಂಗ್ ಫೈಲ್

66. What is the name of the nut shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ನಟ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Castle nut | ಕ್ಯಾಸಲ್ ನಟ್
 B) Slotted nut | ಸ್ಲಾಟ್ಡ್ ನಟ್
 C) T - Nut | ಟಿ - ನಟ್
 D) Cap nut | ಕ್ಯಾಪ್ ನಟ್

67. Which is called as super finishing process? | ಸೂಪರ್ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ಎಂದು ಯಾವುದನ್ನು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

- A) Turning | ಟರ್ನಿಂಗ್
 B) Milling | ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್
 C) Honing | ಹೋನಿಂಗ್
 D) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್

68. What is the use of rotary files? | ರೋಟರಿ ಫೈಲ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) Die sinking and mould-making work | ಡೈ ಸಿಂಕಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಮೌಲ್ಡ್ ಮಾಡುವ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ ಮಾಡಲು
 B) To finish sharp corners | ಚೂಪಾದ ಮೂಲೆಗಳ ಫಿನಿಷಿಂಗ್

C) To sharpening wood-working saws | ಮರದ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವ ಗರಗಸಗಳ ಹಲ್ಲುಗಳನ್ನು ತೀಕ್ಷ್ಣಗೊಳಿಸಲು

D) Finish the automobile bodies, after tinkering | ಟಿಂಕರ್ ಮಾಡಿದ ನಂತರ ಆಟೋಮೊಬೈಲ್ ಬಾಡಿಯನ್ನು ಫಿನಿಷ್‌0ಗ್ ಮಾಡಲು

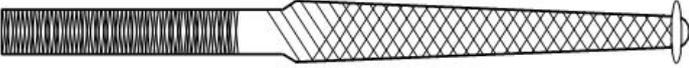
69. Why manual stroking is preferred for large quantities in honing operation? | ಹಸ್ತಚಾಲಿತ (ಮಾನ್ಯುಯಲ್) ಸ್ಟ್ರೋಕಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿನ ಪ್ರಮಾಣದಲ್ಲಿ ಹೋನಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯಲ್ಲಿ ಏಕೆ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) To reduce cost | ವೆಚ್ಚವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು
B) To reduce time | ಸಮಯವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು
C) To reduce maintenance cost | ನಿರ್ವಹಣಾ ವೆಚ್ಚವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು
D) To keep close tolerance | ಕ್ಲೋಸ್ ಟಾಲರನ್ಸ್ ಇರಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು

70. Which file is used for silversmith's work? | ಬೆಳ್ಳಿಯ ಅಕ್ಕಸಾಲಿಗ (ಸಿಲ್ವಿಸ್ಮಿತ್) ಕೆಲಸಕ್ಕೆ ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್
B) Min saw file | ಮಿನ್ ಸಾ ಫೈಲ್
C) Riffler file | ರಿಫ್ಲರ್ ಫೈಲ್
D) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

71. What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?

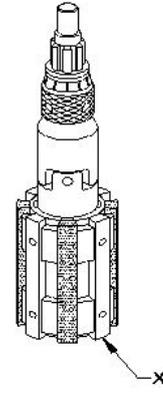


- A) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್
B) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್
C) Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್
D) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್

72. Which key is useful for fitting on tapered shafts? | ಮೊನಚಾದ (ಟೇಪರ್) ಶಾಫ್ಟ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಅಳವಡಿಸಲು ಯಾವ ಕೀಲಿಯು ಉಪಯುಕ್ತವಾಗಿದೆ?

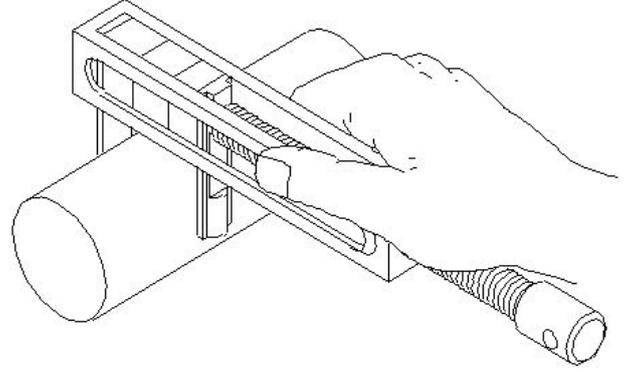
- A) Gib head key | ಗಿಬ್ ಹೆಡ್ ಕೀ
B) Woodruff key | ವುಡ್ರಫ್ ಕೀ
C) Flat saddle key | ಫ್ಲಾಟ್ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀ
D) Feather key | ಫೆದರ್ ಕೀ

73. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Universal joint | ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಜಾಯಿಂಟ್
B) Bronze guide | ಬ್ರೂನ್ಜ್ ಗೈಡ್
C) Stone | ಕಲ್ಲು
D) Expanding body | ಎಕ್ಸಾಂಡಿಂಗ್ ಬಾಡಿ

74. Which instrument is used in measuring the external diameter shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಬಾಹ್ಯ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಎಕ್ಸರ್ನಲ್ ಡಯಾಮೀಟರ್) ಅಳೆಯಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?



- A) Parallel leg caliper | ಸಮಾನಾಂತರ ಲೆಗ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್
B) Vernier caliper | ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್
C) Pair of special jaws by using slip gauge | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ವಿಶೇಷ ಜಾಸ್ಗಳ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್ ಜೋಡಿ
D) Outside caliper | ಔಟ್‌ಸೈಡ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್

75. What is carried out to produce a brighter and smoother deposit in electroplating? | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಪ್ಲೇಟಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಪ್ರಕಾಶಮಾನವಾದ ಮತ್ತು ಮೃದುವಾದ ಡೆಪಾಸಿಟ್ ಉತ್ಪಾದಿಸಲು ಏನು ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Low voltage | ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್
B) High current density | ಹೈ ಕರೆಂಟ್ ಡೆನ್ಸಿಟಿ
C) Low current density | ಲೋ ಕರೆಂಟ್ ಡೆನ್ಸಿಟಿ
D) High voltage | ಅಧಿಕ ವೋಲ್ಟೇಜ್

76. Which grade of slip gauge is used in general workshop? | ಸಾಮಾನ್ಯ ಕಾರ್ಯಾಗಾರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ದರ್ಜೆಯ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Grade I accuracy | ಗ್ರೇಡ್ I ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಯುರಸಿ)
B) Grade II accuracy | ಗ್ರೇಡ್ II ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಯುರಸಿ)
C) Grade '00' accuracy | ಗ್ರೇಡ್ '00' ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಯುರಸಿ)
D) Grade '0' accuracy | ಗ್ರೇಡ್ '0' ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಯುರಸಿ)

77. What is the specification of sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ನಿರ್ದಿಷ್ಟತೆ (ಸ್ಪೆಸಿಫಿಕೇಷನ್) ಏನು?

- A) Distance between centre points of the rollers | ರೋಲರ್‌ಗಳ ಕೇಂದ್ರಬಿಂದುವಿನ ನಡುವಿನ ಅಂತರ
- B) Distance between outer points of the rollers | ಹೊರಗಿನ ರೋಲರ್‌ ನಡುವಿನ ಅಂತರ
- C) Distance between inner points of the rollers | ರೋಲರ್‌ ಒಳಗಿನ ಬಿಂದುವಿಗೆ ಅಂತರ
- D) Distance between the edges of the sine bar | ಸೈನ್ ಪಟ್ಟಿಯ ಅಂಚುಗಳ ನಡುವಿನ ಅಂತರ

78. Which material is used for manufacturing sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ಅನ್ನು ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Invar steel | ಇನ್ವಾರ್ ಸ್ಟೀಲ್
- B) Stabilized chromium steel | ಸ್ಥಿರವಾದ ಕ್ರೋಮಿಯಂ ಉಕ್ಕಿನ
- C) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
- D) High speed steel | ಹೈ ಸ್ಪೀಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

79. What is the purpose of dowel pins in assembly? | ಅಸೆಂಬ್ಲಿಯಲ್ಲಿ ಡೋವೆಲ್ ಪಿನ್‌ಗಳ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) Slow disassembly | ನಿಧಾನ ಡಿಸ್‌ಅಸೆಂಬಲ್
- B) Imperfect alignment | ಅಪೂರ್ಣ ಜೋಡಣೆ
- C) Perfect alignment & quicker disassembly | ಪರಿಪೂರ್ಣ ಜೋಡಣೆ ಮತ್ತು ತ್ವರಿತ ಡಿಸ್‌ಅಸೆಂಬಲ್
- D) Easy maintenance | ಸುಲಭ ನಿರ್ವಹಣೆ

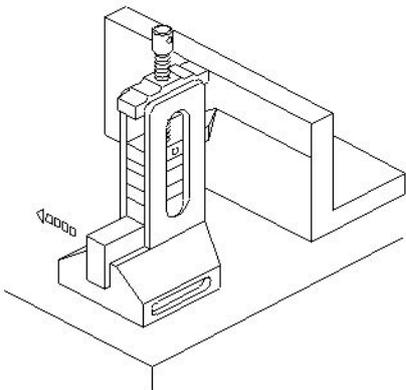
80. Which is used to clean the slip gauge? | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Soluble oil | ಕರಗುವ ತೈಲ
- B) Carbon tetrachloride | ಕಾರ್ಬನ್ ಟೆಟ್ರಾ ಕ್ಲೋರೈಡ್
- C) Wax | ವ್ಯಾಕ್ಸ್
- D) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ

81. Which term refers to the operation of joining the slip gauges together for building up sizes? | ಗಾತ್ರಗಳನ್ನು ನಿರ್ಮಿಸಲು ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸೇರಿಸುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಹೆಸರಿಸಿ.

- A) Polishing | ಪಾಲಿಶಿಂಗ್
- B) Wringing | ರಿಂಗಿಂಗ್
- C) Lapping | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್
- D) Honing | ಹಾನಿಂಗ್

82. What is the name of the instrument shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Height gauge with slip gauge holder | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಹೋಲ್ಡರ್‌ನೊಂದಿಗೆನ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್
- B) Clamp type height gauge | ಕ್ಲಾಂಪ್ ಟೈಪ್ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್
- C) Depth vernier gauge | ಡೆಪ್ತ್ ವರ್ನಿಯರ್ ಗೇಜ್
- D) Vernier height gauge | ವರ್ನಿಯರ್ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್

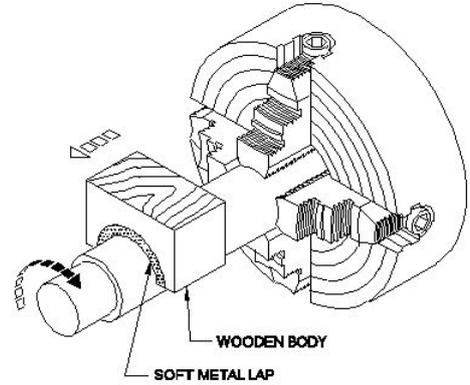
83. What is the use of grade 00 accuracy slip gauges? | ಗ್ರೇಡ್ 00 ನಿಖರತೆಯ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) General workshop applications | ಸಾಮಾನ್ಯ ಕಾರ್ಯಾಗಾರದ ಅನ್ವಯಗಳು
- B) Tool room applications | ಟೂಲ್ ರೂಮ್ ಅಪ್ಲಿಕೇಷನ್‌ಗಳು
- C) Calibration grade | ಮಾಪನಾಂಕ ನಿರ್ಣಯ ದರ್ಜೆ
- D) Inspection grade | ತಪಾಸಣೆ ದರ್ಜೆ

84. What is the use of tab washers? | ಟ್ಯಾಬ್ ವಾಷರ್ಸ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

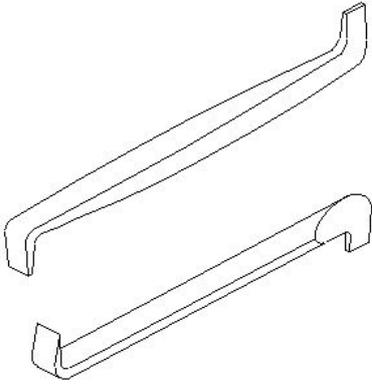
- A) Locking the nut from the bottom | ನಟ್ ನ್ನು ಕೆಳಗಿನಿಂದ ಲಾಕ್ ಮಾಡುವುದು
- B) Locking the nut at the corner | ನಟ್ ನ್ನು ಮೂಲೆಯಲ್ಲಿ ಲಾಕ್ ಮಾಡುವುದು
- C) Locking the nut at the center | ನಟ್ ನ್ನು ಕೇಂದ್ರದಲ್ಲಿ (ಸೆಂಟರ್) ಲಾಕ್ ಮಾಡುವುದು
- D) Locking the nut from the top | ಮೇಲಿನಿಂದ ನಟ್ ನ್ನು ಲಾಕ್ ಮಾಡುವುದು

85. What is the name of the operation shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ (ಆಪರೇಷನ್) ಹೆಸರೇನು?



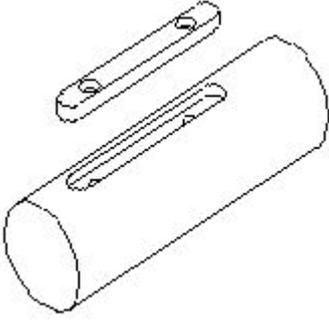
- A) External ring lapping | ಬಾಹ್ಯ (ಎಕ್ಸ್ಟರ್ನಲ್) ರಿಂಗ್ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್
- B) Lapping internal cylinder | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಆಂತರಿಕ (ಇಂಟರ್ನಲ್) ಸಿಲಿಂಡರ್
- C) Lapping large diameter | ದೊಡ್ಡ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಲ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲು
- D) Internal ring lapping | ಆಂತರಿಕ (ಇಂಟರ್ನಲ್) ರಿಂಗ್ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್

86. What is the name of the screw driver shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Offset screw driver | ಆಫೆಟ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್
 B) Philips screw driver | ಫಿಲಿಪ್ಸ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್
 C) Heavy duty screw driver | ಹೆವಿ ಡ್ಯೂಟಿ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್
 D) Standard screw driver | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್

87. What is the name of the key shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕೀಲಿಯ ಹೆಸರೇನು?

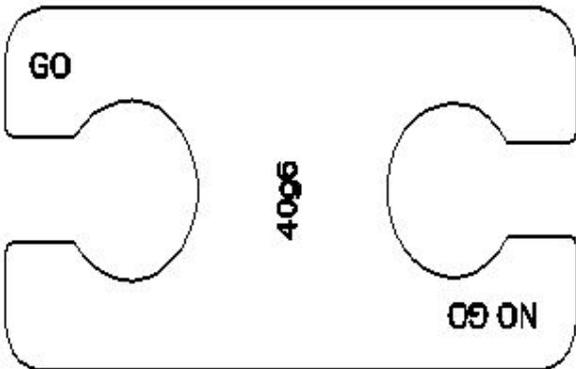


- A) Sunk key | ಸನ್ಕ್ ಕೀ
 B) Feather key | ಫೆದರ್ ಕೀ
 C) Flat saddle key | ಫ್ಲಾಟ್ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀ
 D) Hollow saddle key | ಹಾಲೊ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀ

88. What is the tempering colour of taps and shear blades? | ಟ್ಯಾಪ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಶಿಯರ್ ಬ್ಲೇಡ್‌ಗಳ ಟೆಂಪರಿಂಗ್ ಬಣ್ಣ ಯಾವುದು?

- A) Dark blue | ಗಾಡವಾದ ನೀಲಿ (ಡಾರ್ಕ್ ಬ್ಲೂ)
 B) Brown | ಕಂದು (ಬ್ರೌನ್)
 C) Reddish | ಕೆಂಪಾದ (ರೆಡ್ಡಿಶ್)
 D) Pale straw | ತೆಳು ಹುಲ್ಲು ಬಣ್ಣ (ಪೇಲ್ ಸ್ಟ್ರಾ)

89. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Taper gauge | ಟೇಪರ್ ಗೇಜ್
 B) Progressive plug gauge | ಪ್ರೊಗ್ರೆಸಿವ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್
 C) Snap gauge | ಸ್ನಾಪ್ ಗೇಜ್
 D) Double end plug gauge | ಡಬಲ್ ಎಂಡ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್

90. Which is used to clean the lapping plate after charging? | ಚಾರ್ಜ್ ಮಾಡಿದ ನಂತರ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಅನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Petroleum jelly | ಪೆಟ್ರೋಲಿಯಂ ಜೆಲ್ಲಿ
 B) Oil | ಎಣ್ಣೆ
 C) Coolant oil | ಶೀತಕ ಎಣ್ಣೆ (ಕೂಲಿಂಗ್ ಆಯಿಲ್)
 D) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ

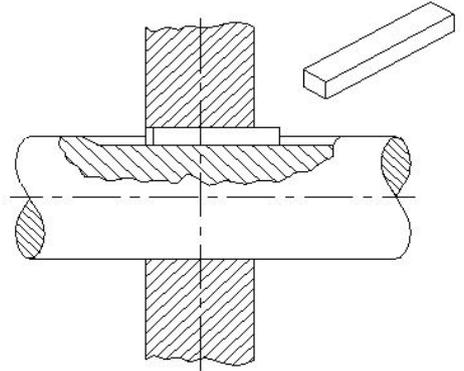
91. Which grade of slip gauge is used for inspection? | ತಪಾಸಣೆಗಾಗಿ ಯಾವ ದರ್ಜೆಯ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Grade '0' accuracy | ಗ್ರೇಡ್ 0 ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಯುರೆಸಿ)
 B) Grade I accuracy | ಗ್ರೇಡ್ I ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಯುರೆಸಿ)
 C) Grade '00' accuracy | ಗ್ರೇಡ್ 00 ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಯುರೆಸಿ)
 D) Grade II accuracy | ಗ್ರೇಡ್ II ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಯುರೆಸಿ)

92. What is the use of rafter's file? | ರಿಫ್ಲರ್ ಫೈಲ್‌ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?

- A) Mould - making work | ಮೌಲ್ಡ್ ಮಾಡುವ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ
 B) Finishing sharp corners | ಚೂಪಾದ ಮೂಲೆಗಳನ್ನು ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಮಾಡಲು
 C) Silversmith work | ಬೆಳ್ಳಿಯ ಅಕ್ಕಸಾಲಿಗ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ
 D) Lock repair | ಲಾಕ್ ದುರಸ್ತಿ

93. What is the name of the key shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕೀ ಹೆಸರೇನು?



- A) Taper sunk key | ಟೇಪರ್ ಸನ್ಕ್ ಕೀ
 B) Wood ruff key | ವುಡ್ ರಫ್ ಕೀ
 C) Gib head key | ಗಿಬ್ ಹೆಡ್ ಕೀ
 D) Parallel sunk key | ಪ್ಯಾರಲೆಲ್ ಸನ್ಕ್ ಕೀ