

Duration: 30 Mins

Total Marks: 46

Q.ID: ITISKILL2082T2

1. What type of operation is carried out in a gang drilling machine? | ಗ್ಯಾಂಗ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Idle operation | ನಿಷ್ಕ್ರಿಯ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ
B) Continuous milling operation | ನಿರಂತರ ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯ
C) Successive operation of drilling | ಅನುಕ್ರಮದ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯ
D) Repeated operation of drilling | ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಪುನರಾವರ್ತಿತ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ

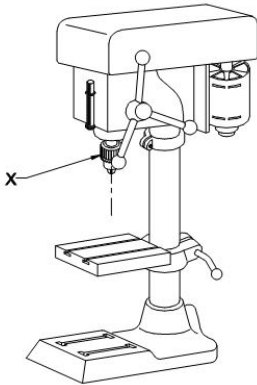
Answer: C) Successive operation of drilling | ಅನುಕ್ರಮದ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯ

2. Which part of an universal surface gauge is used to set scriber exactly at the required position? | ಏಕೈಕ ಅನ್ನು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಸ್ಥಾನದಲ್ಲಿ ನಿಖರವಾಗಿ ಹೊಂದಿಸಲು ಯೂನಿವರ್ಸಲ್ ಸರ್ಕಿಸ್ ಗೇಜ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Guide pin | ಗೈಡ್ ಪಿನ್
B) Rocker arm | ರಾಕರ್ ಆರ್ಮ್
C) Snug | ಸ್ನಗ್
D) Fine adjustment screw | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟ್‌ಮೆಂಟ್ ಸ್ಕ್ರೀವ್

Answer: D) Fine adjustment screw | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟ್‌ಮೆಂಟ್ ಸ್ಕ್ರೀವ್

3. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Feed handle | ಫೀಡ್ ಹ್ಯಾಂಡಲ್
B) Driving motor | ಡ್ರೈವಿಂಗ್ ಮೋಟಾರ್
C) Depth gauge and stop | ಡಿಪ್ತ್ ಗೇಜ್ ಮತ್ತು ಸ್ಟಾಪ್
D) Drill chuck | ಡ್ರಿಲ್ ಚಕ್

Answer: D) Drill chuck | ಡ್ರಿಲ್ ಚಕ್

4. Which material is used to manufacture Grade 'A' 'V' blocks? | 'ಎ' ದರ್ಜೆಯ 'ವಿ' ಬ್ಲಾಕ್‌ಗಳನ್ನು ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Carbon steel | ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
B) Tool steel | ಟೂಲ್ ಸ್ಟೀಲ್
C) High quality steel | ಉತ್ತಮ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಸ್ಟೀಲ್
D) Closely grained cast iron | ಕ್ಲೋಸ್ಲಿ ಗ್ರೇನ್ಡ್ ಕಾಸ್ಟ್‌ಐರನ್

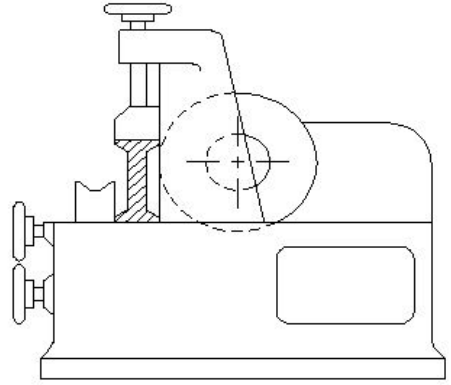
Answer: C) High quality steel | ಉತ್ತಮ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಸ್ಟೀಲ್

5. Why surface plates are made of up of stress-relieved, good quality cast iron? | ಒತ್ತಡ-ನಿವಾರಕ, ಉತ್ತಮ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಕಾಸ್ಟ್‌ಐರನ್‌ನಿಂದ ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ ಏಕೆ ತಯಾರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) To prevent distortion | ವಿಸ್ತರಣೆಗೊಳ್ಳುವುದನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು
B) To prevent thermal expansion | ಉಷ್ಣ ವಿಸ್ತರಣೆಯನ್ನು ತಡೆಯಲು
C) To prevent corrosion | ತುಕ್ಕು ಹಿಡಿಯುವುದನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು
D) To prevent breaking | ತುಂಡಾಗುವುದನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು

Answer: A) To prevent distortion | ವಿಸ್ತರಣೆಗೊಳ್ಳುವುದನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು

6. What is the name of the metal-cutting saws shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಲೋಹ ಕತ್ತರಿಸುವ ಗರಗಸಗಳ ಹೆಸರೇನು?



- A) Power saw | ಪವರ್ ಸಾ
B) Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ
C) Horizontal band - saw | ಹಾರಿಜಾಂಟಲ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ
D) Contour saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ

Answer: B) Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ

7. Which marking media is applied in rough forgings and castings? | ರಫ್ ಫೋರ್ಜಿಂಗ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಕಾಸ್ಟಿಂಗ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವ ಮಾರ್ಕಿಂಗ್ ಮೀಡಿಯಾ ಹಚ್ಚಲಾಗುತ್ತದೆ ?

- A) Copper sulphate | ತಾಮ್ರದ ಸಲ್ಫೇಟ್
B) White wash | ವೈಟ್ ವಾಶ್
C) Prussian blue | ಪ್ರುಶಿಯನ್ ಬ್ಲೂ
D) Cellulose lacquer | ಸೆಲ್ಯುಲೋಸ್ ಲಾಕ್ವರ್

Answer: B) White wash | ವೈಟ್ ವಾಶ್

8. Which part of micrometer ensures uniform pressure

between the measuring surfaces? | ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವು ಅಳಿಯುವ ಮೇಲ್ಮೈಗಳ ನಡುವೆ ಏಕರೂಪದ ಒತ್ತಡವನ್ನು ಖಾತ್ರಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ B) Thimble | ಟಿಂಬಲ್
C) Ratchet stop | ರಾಚೆಟ್ ಸ್ಟಾಪ್ D) Barrel / sleeve | ಬ್ಯಾರೆಲ್ / ಸ್ಲೀವ್

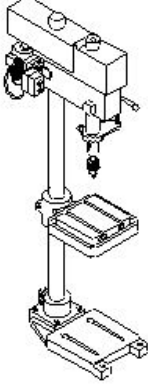
Answer: C) Ratchet stop | ರಾಚೆಟ್ ಸ್ಟಾಪ್

9. Which metal cutting saw is used for cutting different profiles? | ವಿವಿಧ ಪ್ರೊಫೈಲ್‌ಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಲೋಹದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಗರಗಸವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Horizontal band saw | ಹಾರಿಜಾಂಟಲ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ B) Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ
C) Contour band saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ D) Power saw | ಪವರ್ ಸಾ

Answer: C) Contour band saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ

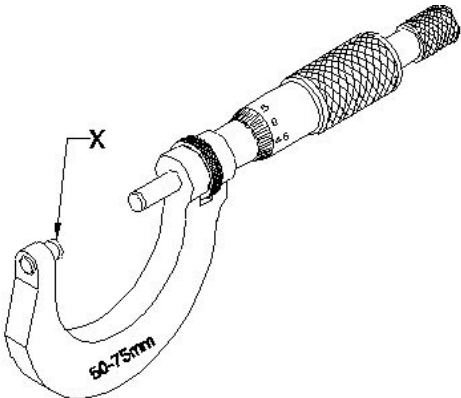
10. What is the name of the drilling machine shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Gang drilling machine | ಗ್ಯಾಂಗ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್ B) Bench drilling machine | ಬೆಂಚ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್
C) Radial drilling machine | ರೇಡಿಯಲ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್ D) Pillar drilling machine | ಪಿಲ್ಲರ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

Answer: D) Pillar drilling machine | ಪಿಲ್ಲರ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

11. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Anvil | ಆನ್ವಿಲ್ B) Thimble | ಥಿಂಬಲ್
C) Spindle lock | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಲಾಕ್ D) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

Answer: A) Anvil | ಆನ್ವಿಲ್

12. Which metal cutting saw is used to cut large cross section area? | ವಿಶಾಲ ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಭಾಗವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಕಟಿಂಗ್ ಸಾ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Contour saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಸಾ B) Horizontal band saw | ಹಾರಿಜಾಂಟಲ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ
C) Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ D) Power saw | ಪವರ್ ಸಾ

Answer: C) Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ

13. What is the spindle movement of one division of thimble with spindle thread of 0.5mm pitch? | 0.5mm ಪಿಚ್‌ನ ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಥ್ರೆಡ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಥಿಂಬಲ್ ಒಂದು ವಿಭಾಗದ ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಚಲನೆ ಎಷ್ಟು?

- A) 0.5 mm B) 0.02 mm
C) 0.001 mm D) 0.01 mm

Answer: D) 0.01 mm

14. What is the drill size for tapping M10X1.5 mm? | M10X1.5 mm ಅನ್ನು ಟ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲು ಡ್ರಿಲ್ ಗಾತ್ರ (ಸೈಜ್) ಎಷ್ಟು?

- A) 9.2 mm B) 9 mm
C) 8.8 mm D) 8.5 mm

Answer: D) 8.5 mm

15. Which material property returns to its original shape after the withdrawal of applied force? | ಅಪ್ಲೈಡ್ ಫೋರ್ಸ್ ಬಿಡುಗಡೆ ಮಾಡಿದ ನಂತರ ಯಾವ ವಸ್ತುವಿನ ಗುಣವು ಅದರ ಮೂಲ ಆಕಾರಕ್ಕೆ ಮರಳುತ್ತದೆ?

- A) Hardness | ಗಡಸುತನ B) Plasticity | ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಸಿಟಿ
C) Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಸಿಟಿ D) Toughness | ಗಟ್ಟಿತನ

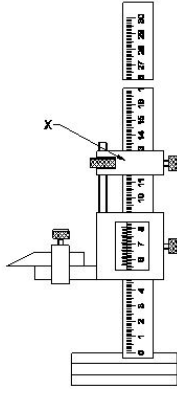
Answer: C) Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಸಿಟಿ

16. Which is an integral part of the stock in vernier bevel protractor? | ವೆರ್ನಿಯರ್ ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಟಾಕ್‌ನ ಅವಿಭಾಜ್ಯ ಭಾಗ ಯಾವುದು?

- A) Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್ B) Blade | ಬ್ಲೇಡ್
C) Dial | ಡಯಲ್ D) Disc | ಡಿಸ್ಕ್

Answer: C) Dial | ಡಯಲ್

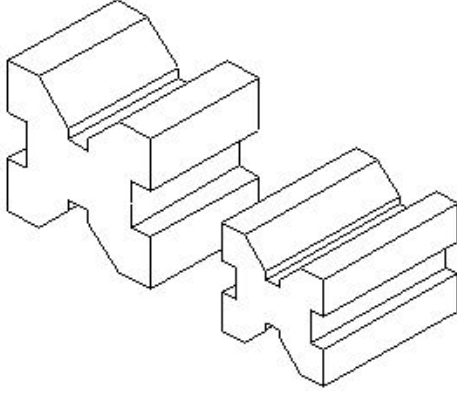
17. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Fine adjusting slide | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ಸ್ಲೈಡ್
B) Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್
C) Fine adjusting nut | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ನಟ್
D) Beam | ಬೀಮ್

Answer: A) Fine adjusting slide | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ಸ್ಲೈಡ್

18. Which type of "V" block is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ V ಬ್ಲಾಕ್ ಅನ್ನು ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



- A) Double level single groove | ಡಬಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಸಿಂಗಲ್ ಗ್ರೂವ್
B) Single level double groove | ಸಿಂಗಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್
C) Double level double groove | ಡಬಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್
D) Single level single groove | ಸಿಂಗಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಸಿಂಗಲ್ ಗ್ರೂವ್

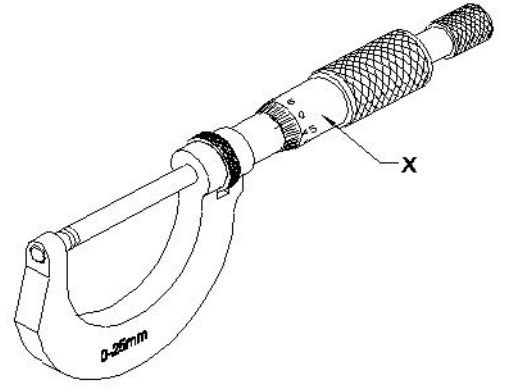
Answer: A) Double level single groove | ಡಬಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಸಿಂಗಲ್ ಗ್ರೂವ್

19. Which part of the drilling machine is used to achieve set a different speed? | ವಿಭಿನ್ನ ವೇಗವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Stepped pulley | ಸ್ಟೆಪ್ಡ್ ಪುಲಿ
B) Flat pulley | ಫ್ಲಾಟ್ ಪುಲಿ
C) Fast and loose pulley | ಫಾಸ್ಟ್ ಮತ್ತು ಲೂಸ್ ಪುಲಿ
D) Jockey pulley | ಜಾಕೀ ಪುಲಿ

Answer: A) Stepped pulley | ಸ್ಟೆಪ್ಡ್ ಪುಲಿ

20. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Spindle lock | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಲಾಕ್
B) Thimble | ಥಿಂಬಲ್
C) Sleeve | ಸ್ಲೀವ್
D) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

Answer: B) Thimble | ಥಿಂಬಲ್

21. What is the specific gravity for aluminium? | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂಗೆ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಗುರುತ್ವಾಕರ್ಷಣೆ ಏನು?

- A) 2.7 kg/cm³
B) 9 kg/cm³
C) 8.5 kg/cm³
D) 2.6 kg/cm³

Answer: A) 2.7 kg/cm³

22. Which mechanical property of metal has the ability to withstand wear and abrasion? | ಲೋಹದ ಯಾವ ಯಾಂತ್ರಿಕ ಗುಣವು ಸವೆತ ಮತ್ತು ಸವೆತವನ್ನು ತಡೆದುಕೊಳ್ಳುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

- A) Brittleness | ಸೂಕ್ಷ್ಮತೆ
B) Hardness | ಗಡಸುತನ
C) Malleability | ಮೃದುವು
D) Toughness | ಗಟ್ಟಿತನ

Answer: B) Hardness | ಗಡಸುತನ

23. Which mechanical property of metal extends in all directions without rupturing during hammering? | ಲೋಹದ ಯಾವ ಯಾಂತ್ರಿಕ ಗುಣವು ಹ್ಯಾಮರಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಭಿನ್ನವಾಗದೆ ಎಲ್ಲಾ ದಿಕ್ಕುಗಳಲ್ಲಿಯೂ ವಿಸ್ತರಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Ductility | ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ
B) Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಟಿ
C) Fusibility | ಫ್ಯೂಸಿಬಿಲಿಟಿ
D) Malleability | ಮೃದುವು

Answer: D) Malleability | ಮೃದುವು

24. Which metal property is beneficial for melting? | ಲೋಹದ ಯಾವ ಗುಣವು ಕರಗುವಿಕೆಗೆ ಪ್ರಯೋಜನಕಾರಿಯಾಗಿದೆ?

- A) Structure | ಸ್ವರೂಪ
B) Conductivity | ವಾಹಕತೆ
C) Fusibility | ಫ್ಯೂಸಿಬಿಲಿಟಿ
D) Specific gravity | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಗುರುತ್ವಾಕರ್ಷಣೆ

Answer: C) Fusibility | ಫ್ಯೂಸಿಬಿಲಿಟಿ

25. What is the accuracy of a metric outside micrometer? | ಮೆಟ್ರಿಕ್ ಔಟ್ ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ಆಕೃತಿಯ ಏನು?

- A) 0.002 mm
B) 0.02 mm
C) 0.01 mm
D) 0.001 mm

Answer: C) 0.01 mm

26. What is the main advantage of adjustable parallel block? |

ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಬ್ಲಾಕ್ ಮುಖ್ಯಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

- A) To set different angle | ವಿಭಿನ್ನ ಕೋನವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು
B) To set different height | ವಿಭಿನ್ನ ಎತ್ತರವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು
C) To set different length | ವಿಭಿನ್ನ ಉದ್ದವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು
D) To set different depth | ವಿಭಿನ್ನ ಆಳವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು

Answer: B) To set different height | ವಿಭಿನ್ನ ಎತ್ತರವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು

27. Why are ribs provided in the angle plate? | ಆಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ರಿಬ್‌ಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Supports the machined surface | ಮೇಷಿನ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಸಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು
B) Prevents distortion | ವಿರೂಪವನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ
C) Provides flatness | ಸಮತಲ ಒದಗಿಸಲು
D) Provides squareness | ಸ್ಕ್ವೇರ್‌ನೇಸ್ ಒದಗಿಸಲು

Answer: B) Prevents distortion | ವಿರೂಪವನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ

28. How can a wide range of depth be measured using a depth micrometer? | ಡೆಪ್ತ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ವ್ಯಾಪಕ ಶ್ರೇಣಿಯ ಆಳವನ್ನು ಹೇಗೆ ಅಳೆಯಬಹುದು?

- A) Adjustable base | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಬೇಸ್
B) Lengthy spindle | ಉದ್ದವಾದ ಸ್ಪಿಂಡಲ್
C) Lengthy sleeve | ಉದ್ದವಾದ ಸ್ಲೀವ್
D) Use of extension rods | ವಿಸ್ತರಣೆ (ಎಕ್ಸ್ಟೆನ್ಷನ್) ರಾಡ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ

Answer: D) Use of extension rods | ವಿಸ್ತರಣೆ (ಎಕ್ಸ್ಟೆನ್ಷನ್) ರಾಡ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ

29. What will be the effect if the metal reaches the melting temperature? | ಲೋಹವು ಕರಗುವ ತಾಪಮಾನವನ್ನು ತಲುಪಿದರೆ ಏನು ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

- A) Change in pressure | ಒತ್ತಡದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ
B) Change in weight | ತೂಕದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ
C) Change in specific gravity | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಗುರುತ್ವಾಕರ್ಷಣೆಯಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ
D) Change in shape | ಆಕಾರದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ

Answer: D) Change in shape | ಆಕಾರದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ

30. Why slots are provided in the slotted angle plate? | ಸ್ಲಾಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಆಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಲಾಟ್‌ಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) For job clamping | ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು
B) For easy handling | ಸುಲಭ ನಿರ್ವಹಣೆಗಾಗಿ
C) For better appearance | ಸುಂದರವಾಗಿ ಕಾಣಲು
D) For reducing the weight | ತೂಕ ಕಡಿಮೆಮಾಡಲು

Answer: A) For job clamping | ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು

31. Which metal property can be drawn into the wire without any rupture? | ಯಾವುದೇ ಧಿದ್ರವಿಲ್ಲದೆ ತಂತಿಯೊಳಗೆ ಎಳೆಯಬಹುದಾದ ಲೋಹದ ಗುಣ ಯಾವುದು?

- A) Ductility | ನಮ್ಯತೆ ಗುಣ
B) Malleability | ಮೃದುವತ್ವ ಗುಣ
C) Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಟಿ ಗುಣ
D) Tenacity | ಜಿಗುಟುತನ

Answer: A) Ductility | ನಮ್ಯತೆ ಗುಣ

32. Why heavy ribs are provided at the bottom of the surface

plate? | ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಕೆಳಭಾಗದಲ್ಲಿ ಭಾರವಾದ ರಿಬ್ ಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) To provide rigidity | ಬಿಗಿತವನ್ನು ಒದಗಿಸಲು
B) For appearance | ನೋಟಕ್ಕಾಗಿ
C) To increase the weight | ತೂಕ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು
D) For dimensional accuracy | ಡಿಮೆನ್ಷನಲ್ ಅಕ್ಯುರೇಸಿಗಾಗಿ

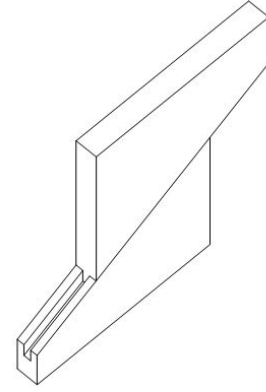
Answer: A) To provide rigidity | ಬಿಗಿತವನ್ನು ಒದಗಿಸಲು

33. Which metal property can with stand shock or impact? | ಯಾವ ಲೋಹದ ಗುಣ ಆಘಾತ ಅಥವಾ ಪ್ರಭಾವದಿಂದ ನಿಲ್ಲಬಲ್ಲದು?

- A) Brittleness | ದುರ್ಬಲತೆ
B) Hardness | ಗಡಸುತನ
C) Tenacity | ಜಿಗುಟುತನ
D) Toughness | ದೃಢತೆ

Answer: D) Toughness | ದೃಢತೆ

34. What is the name of the parallel block shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸಮಾನಾಂತರ (ಪ್ಯಾರಲೆಲ್) ಬ್ಲಾಕ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Tenon parallel block | ಟೆನಾನ್ ಸಮಾನಾಂತರ ಬ್ಲಾಕ್
B) Solid parallel block | ಘನ ಸಮಾನಾಂತರ (ಪ್ಯಾರಲೆಲ್) ಬ್ಲಾಕ್
C) Adjustable parallel block | ಹೊಂದಿಸಬಹುದಾದ ಸಮಾನಾಂತರ ಬ್ಲಾಕ್
D) Angular parallel block | ಸಮಾನಾಂತರ ಕೋನೀಯ ಬ್ಲಾಕ್

Answer: C) Adjustable parallel block | ಹೊಂದಿಸಬಹುದಾದ ಸಮಾನಾಂತರ ಬ್ಲಾಕ್

35. In which situation the zero setting of a digital vernier caliper is necessary? | ಯಾವ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿ ಡಿಜಿಟಲ್ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನ ಶೂನ್ಯ ಸೆಟ್ಟಿಂಗ್ ಅಗತ್ಯ ಬೇಕು?

- A) When jaws are separated | ಜಾಸ್ ಬೇರ್ಪಟ್ಟಾಗ
B) When jaws touch together | ಜಾಸ್ ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸ್ಪರ್ಶಿಸಿದಾಗ
C) While removing the battery from caliper | ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನಿಂದ ಬ್ಯಾಟರಿಯನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವಾಗ
D) While turning off the vernier caliper | ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್ ಆಫ್ ಆಗಿರುವಾಗ

Answer: B) When jaws touch together | ಜಾಸ್ ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸ್ಪರ್ಶಿಸಿದಾಗ

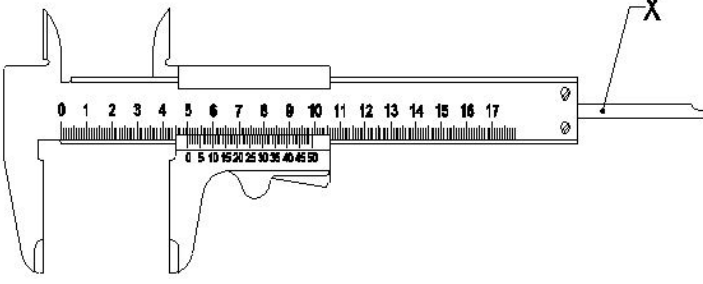
36. What is the use of adjustable parallel blocks? | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಬ್ಲಾಕ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) To hold the irregular shape of job | ಇರ್ರೇಗುಲರ್ ಶೇಪ್ ಜಾಬ್ ಹಿಡಿದಿಡಲು
B) To adjust and set different heights | ವಿವಿಧ ಎತ್ತರಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು ಮತ್ತು ಸರಿಪಡಿಸಲು

C) To set an angular job | ಅಂಗುಲರ್ ಜಾಬ್‌ನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು ಕರ್ವ್ ಜಾಬ್ ಹೊಂದಿಸಲು
D) To set the curved job |

Answer: B) To adjust and set different heights | ವಿವಿಧ ಎತ್ತರಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು ಮತ್ತು ಸರಿಪಡಿಸಲು

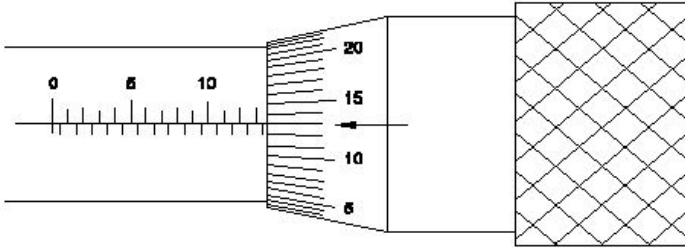
37. What is the name of the part marked as X in vernier caliper shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನಲ್ಲಿ X ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Depth bar | ಡೆಪ್ತ್ ಬಾರ್
B) Thumb lever | ಥಂಬ್ ಲಿವರ್
C) Fixed jaw | ಪಿಕ್ಸಡ್ ಜಾ
D) Beam | ಬೀಮ್

Answer: A) Depth bar | ಡೆಪ್ತ್ ಬಾರ್

38. What is the reading of the outside micrometer 50mm to 75mm shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಔಟ್ ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ 50mm ನಿಂದ 75mm ರೀಡಿಂಗ್ ಏನು?



- A) 63.13 mm
B) 63.00 mm
C) 63.36 mm
D) 63.63 mm

Answer: D) 63.63 mm

39. Which metal is a good conductor of heat and electricity? | ಯಾವ ಲೋಹವು ಶಾಖ ಮತ್ತು ವಿದ್ಯುಚ್ಛಕ್ತಿಯ ಉತ್ತಮ ವಾಹಕವಾಗಿದೆ?

- A) Cast iron | ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್
B) Copper | ಕಾಪರ್
C) Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್
D) Wrought iron | ರೌಟ್ ಐರನ್

Answer: B) Copper | ಕಾಪರ್

40. Which metal property can resist the effect of tensile forces without any rupture? | ಕರ್ಷಕ ಶಕ್ತಿಗಳ ಪರಿಣಾಮವನ್ನು ಯಾವುದೇ ಭಿನ್ನವಿಲ್ಲದೆ ಪ್ರತಿರೋಧಿಸುವ ಲೋಹದ ಗುಣ ಯಾವುದು?

- A) Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಟಿ ಗುಣ
B) Malleability | ಮೃದುವತ್ವ ಗುಣ
C) Ductility | ನಮ್ಯತೆ ಗುಣ
D) Tenacity | ಜಿಗುಟುತನ

Answer: D) Tenacity | ಜಿಗುಟುತನ

41. Which part of the universal surface gauge holds the

scriber? | ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೇಜ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವು ಸ್ಟ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಹೋಲ್ಡ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

- A) Rocker arm | ರಾಕರ್ ಆರ್ಮ್
B) Guide pin | ಗೈಡ್ ಪಿನ್
C) Snug | ಸ್ನಗ್
D) Fine adjustment screw | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟ್‌ಮೆಂಟ್ ಸ್ಕ್ರೀವ್

Answer: C) Snug | ಸ್ನಗ್

42. Which metal property permits no permanent distortion on before breaking? | ಯಾವ ಲೋಹದ ಗುಣ ಒಡೆಯುವ ಮೊದಲು ಶಾಶ್ವತ ಅಸ್ವಚ್ಛತೆಯನ್ನು ಅನುಮತಿಸುವುದಿಲ್ಲ?

- A) Hardness | ಗಡಸುತನ
B) Tenacity | ಜಿಗುಟುತನ
C) Toughness | ದೃಢತೆ
D) Brittleness | ದುರ್ಬಲತೆ

Answer: D) Brittleness | ದುರ್ಬಲತೆ

43. Which material is used to make drill chuck? | ಡ್ರಿಲ್ ಚಕ್ ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
B) Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್
C) High speed steel | ಹೈ ಸ್ಪೀಡ್ ಸ್ಟೀಲ್
D) Special alloy steel | ಸ್ಪೆಷಲ್ ಅಲಾಯ್ ಸ್ಟೀಲ್

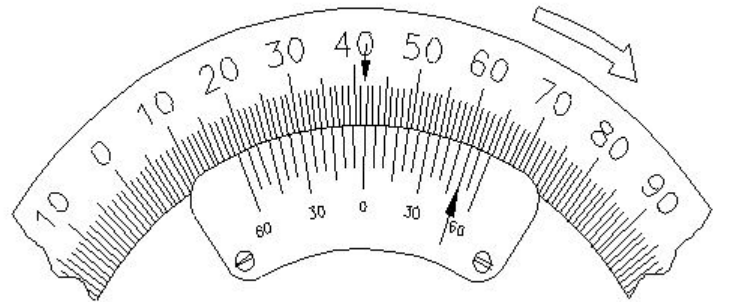
Answer: D) Special alloy steel | ಸ್ಪೆಷಲ್ ಅಲಾಯ್ ಸ್ಟೀಲ್

44. Identify the type of drilling machine whose spindle head is moved towards or away from the column. | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಹೆಡ್ ಅನ್ನು ಕಾಲಮ್‌ನ ಕಡೆಗೆ ಅಥವಾ ದೂರಕ್ಕೆ ಸರಿಸಿದ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಯಂತ್ರದ ಪ್ರಕಾರವನ್ನು (ಟೈಪ್) ಗುರುತಿಸಿ.

- A) Radial drilling machine | ರೇಡಿಯಲ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್
B) Sensitive bench drilling machine | ಸೂಕ್ಷ್ಮವಾದ ಬೆಂಚ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್
C) Gang drilling machine | ಗ್ಯಾಂಗ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್
D) Pillar drilling machine | ಪಿಲ್ಲರ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

Answer: A) Radial drilling machine | ರೇಡಿಯಲ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

45. What is the reading of the vernier bevel protractor shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವರ್ನಿಯರ್ ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್‌ನ ರೀಡಿಂಗ್ ಏನು?

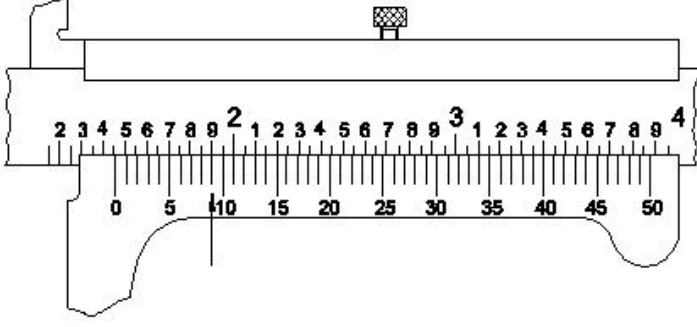


- A) 50° 50'
B) 58° 50'
C) 18° 50'
D) 41° 50'

Answer: D) 41° 50'

46. What is the reading of vernier caliper with inch graduations shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಇಂಚಿನ

ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನ ರೀಡಿಂಗ್ ಏನು?



A) 1.418

B) 1.459

C) 1.409

D) 1.068

Answer: B) 1.459