

March 2026

GOVT ITI HOLENARASIPURA

Question Paper

Duration: 60 Mins

Total Marks: 55

ID: ITISKILL1854CT

Student Name: _____

Roll No: _____

1. What is the hemming allowance to avoid wrinkles formed at the hemmed edges? | ಹೆಮ್ ಅಂಚುಗಳಲ್ಲಿ ರೂಪುಗೊಂಡ ಸುಕ್ಕುಗಳನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು ಹೆಮ್ಲಿಂಗ್ ಭತ್ಯೆ (ಅಲೋವೆನ್ಸ್) ಏನು?

- A) 3 to 4 times the width B) 1 to 2 times the thickness
C) 3 to 4 times the thickness D) 5 to 6 times the thickness

2. Which type of tool is used to check the squareness of a surface? | ಮೇಲ್ಮೈಯ ಸ್ಕ್ವೇರ್ನೆಸ್ ಪರಿಶೀಲಿಸಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Try square | ಟ್ರೈ ಸ್ಕ್ವೇರ್ B) Steel rule | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲ್
C) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್ D) Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್

3. Which type of material is used to make solder? | ಬೆಸುಗೆ (ಸಾಲ್ಡರ್) ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Non metallic element | ಲೋಹವಲ್ಲದ ಅಂಶ B) Welding rod | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ರಾಡ್
C) Synthetic element | ಸಿಂಥೆಟಿಕ್ ಎಲಿಮೆಂಟ್ D) Pure metal or alloy | ಶುದ್ಧ ಲೋಹ ಅಥವಾ ಮಿಶ್ರಲೋಹ

4. Which stake is used for turning up flanges on metal discs? | ಲೋಹದ ಡಿಸ್ಕ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಫ್ಲೇಂಜ್‌ಗಳನ್ನು ತಿರುಗಿಸಲು ಯಾವ ಸ್ಟೇಕ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Hatched stake | ಹ್ಯಾಚ್ಡ್ ಸ್ಟೇಕ್ B) Funnel stake | ಫನಲ್ ಸ್ಟೇಕ್
C) Round bottom stake | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್ D) Half - moon stake | ಹಾಫ್ - ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್

5. Which powdered flux is used for soldering? | ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು ಯಾವ ಪುಡಿ ಫ್ಲಕ್ಸ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Hydrochloric acid | ಹೈಡ್ರೋಕ್ಲೋರಿಕ್ ಆಮ್ಲ B) Zinc chloride | ಝಿಂಕ್ ಕ್ಲೋರೈಡ್
C) Ammonium chloride | ಅಮೋನಿಯಂ ಕ್ಲೋರೈಡ್ D) Resin | ರೆಸಿನ್

6. What is the melting temperature for soft soldering? | ಮೃದುವಾದ ಬೆಸುಗೆಗೆ ಕರಗುವ ತಾಪಮಾನ ಏನು?

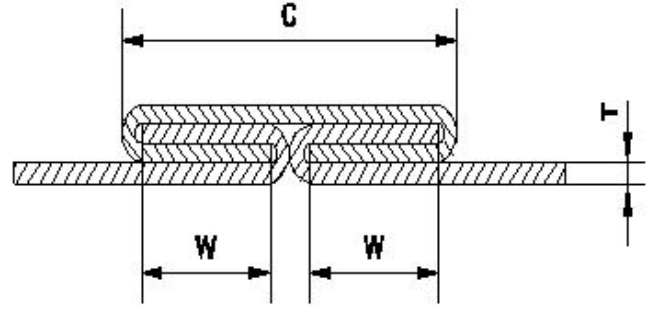
- A) Below 420°C B) 500°C
C) 600°C D) Above 600°C

7. Which safety apparel is worn while handling thin sheets? | ತೆಳುವಾದ ಹಾಳೆಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವಾಗ ಯಾವ ಸುರಕ್ಷತಾ ಉಡುಪುಗಳನ್ನು

ಧರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

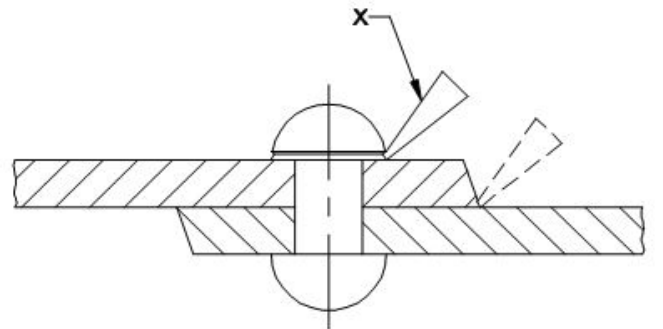
- A) Cap with sleeves | ತೋಳುಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಕ್ಯಾಪ್ B) Apron | ಏಪ್ರನ್
C) Hand gloves | ಕೈ ಕೈಗವಸುಗಳು D) Leg guards | ಲೆಗ್ ಗಾರ್ಡ್ಸ್

8. What is the name of the joint shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಜಂಟಿ (ಜಾಯಿಂಟ್) ಹೆಸರೇನು?



- A) Pane down joint | ಪೇನ್ ಡೌನ್ ಜಾಯಿಂಟ್ B) Double grooved seam/joint | ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್ಡ್ ಸೀಮ್/ಜಾಯಿಂಟ್
C) Grooved joint | ಗ್ರೂವ್ಡ್ ಜಾಯಿಂಟ್ D) Knocked up joint | ನೊಕ್ಡ್ ಅಪ್ ಜಾಯಿಂಟ್

9. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Rivet set | ರಿವೆಟ್ ಸೆಟ್ B) Caulking tool | ಕೌಲ್ಡಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ
C) Fullering tool | ಫುಲ್ಲರಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ D) Dolly | ಡಾಲಿ

10. Which rivet is used in heavy structural work? | ಭಾರೀ

ರಚನಾತ್ಮಕ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರಿವೆಟ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Snap head rivet | ಸ್ನಾಪ್ ಹೆಡ್ ರಿವೆಟ್
 B) Conical head rivet | ಕೋನಿಕಲ್ ಹೆಡ್ ರಿವೆಟ್
 C) Pan head rivet | ಪ್ಯಾನ್ ಹೆಡ್ ರಿವೆಟ್
 D) Counter sunk rivet | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕ್ ರಿವೆಟ್

11. Which defect can occur in the sheet metal if the bottom round stake is perfectly flat without chamfer? | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಚಾಂಫರ್ ಇಲ್ಲದೆ ಸಂಪೂರ್ಣವಾಗಿ ಸಮತಟ್ಟಾದ್ದರೆ ಲೋಹದ ಹಾಳೆಯಲ್ಲಿ ಯಾವ ದೋಷವು ಸಂಭವಿಸಬಹುದು?

- A) Spring back and wrinkling | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಬ್ಯಾಕ್ ಮತ್ತು ಸುಕ್ಕುಗಟ್ಟುವಿಕೆ
 B) Excessive thickening | ಅತಿಯಾದ ದಪ್ಪವಾಗುವುದು
 C) Cracking or tearing | ಬಿರುಕುಗಳು ಮತ್ತು ಹರಿದುಹೋಗುವಿಕೆ
 D) Excessive thinning | ವಿಪರೀತ ತೆಳುವಾಗುವುದು

12. Which metal is very soft and heavy in sheet metal work? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಯಾವ ಲೋಹವು ತುಂಬಾ ಮೃದು ಮತ್ತು ಭಾರವಾಗಿರುತ್ತದೆ?

- A) Aluminium | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಮ್
 B) Lead | ಲೆಡ್
 C) Copper sheet | ಕಾಪರ್ ಶೀಟ್
 D) Black iron | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣ

13. Which sheet metal is easier to joint using soldering? | ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕುವಿಕೆಯನ್ನು (ಸಾಲ್ಡರಿಂಗ್) ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಜೋಡಿಸಲು ಯಾವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಸುಲಭವಾಗಿದೆ?

- A) Stainless steel sheet | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಶೀಟ್
 B) Lead sheet | ಲೆಡ್ ಶೀಟ್
 C) Galvanised iron sheet | ಕಲಾಯಿ ಮಾಡಿದ ಕಬ್ಬಿಣ (ಗ್ಯಾಲ್ವನೈಸ್ಡ್ ಐರನ್ ಶೀಟ್)
 D) Tinned plate | ಟಿನ್ ಪ್ಲೇಟ್

14. Which sheet metal has better appearance than other metals? | ಯಾವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಇತರ ಲೋಹಗಳಿಗಿಂತ ಉತ್ತಮ ನೋಟವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

- A) Lead sheet | ಲೆಡ್ ಶೀಟ್
 B) Copper sheet | ತಾಮ್ರದ ಹಾಳೆ
 C) Black iron sheet | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣದ ಹಾಳೆ
 D) Aluminium sheet | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಹಾಳೆ

15. Why acid tanks are made of lead sheets? | ಆಸಿಡ್ ಟ್ಯಾಂಕ್ ಗಳನ್ನು ಲೆಡ್ ಶೀಟ್ ಗಳಿಂದ ಏಕೆ ತಯಾರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Highly resistant to abrasion | ಸವೆತಕ್ಕೆ ಹೆಚ್ಚು ನಿರೋಧಕ
 B) To protect against corrosive | ನಾಶಕಾರಿ ವಿರುದ್ಧ ರಕ್ಷಿಸಲು
 C) To protect against oxidation | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣದ ವಿರುದ್ಧ ರಕ್ಷಿಸಲು
 D) To avoid leakage | ಡ್ರಿಪ್ಪುನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು

16. How is the blunt compass point sharpened? | ಮೊಂಡಾದ ಕಂಪಾಸ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಅನ್ನು ಹೇಗೆ ತೀಕ್ಷ್ಣಗೊಳಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Rough emery sheet | ರಫ್ ಎಮೆರಿ ಶೀಟ್
 B) Oil stone | ಆಯಿಲ್ ಸ್ಟೋನ್
 C) Using file | ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು
 D) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಮೂಲಕ

17. What is the purpose of drift in riveting operation? | ರಿವೆರ್ಟಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯಲ್ಲಿ ಡ್ರಿಫ್ಟ್ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To align the holes to be riveted | ರಿವೆಟ್ ಮಾಡಬೇಕಾದ ರಂಧ್ರಗಳನ್ನು ಜೋಡಿಸಲು
 B) To form the rivet head | ರಿವೆಟ್ ಹೆಡ್ ಅನ್ನು ರೂಪಿಸಲು
 C) To prevent damage the to rivet head | ರಿವೆಟ್ ತಲೆಗೆ ಹಾನಿಯಾಗದಂತೆ ತಡೆಯಲು
 D) To make the holes to be riveted | ರಿವೆಟ್‌ಗಾಗಿ ರಂಧ್ರಗಳನ್ನು ಮಾಡಲು

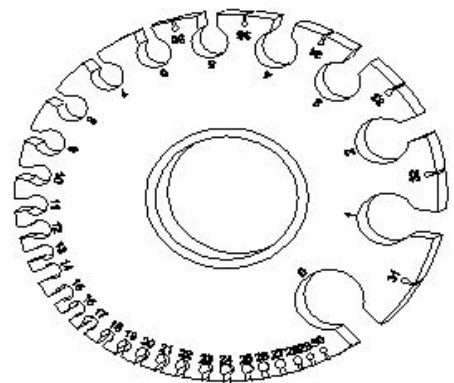
18. Which part of the combination set is used for marking and measuring angles within an accuracy of 1°? | 1° ನಿಖರತೆಯೊಳಗೆ ಕೋನಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು ಮತ್ತು ಅಳತೆ ಮಾಡಲು ಕಾಂಬಿನೇಷನ್ ಸೆಟ್ ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Square head | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಹೆಡ್
 B) Rule | ರೂಲರ್
 C) Centre head | ಸೆಂಟರ್ ಹೆಡ್
 D) Protractor head | ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್ ಹೆಡ್

19. What is the purpose of a groover? | ಗ್ರೂವರ್ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) Compress the seam | ಸೀಮ್ ಅನ್ನು ಕುಗ್ಗಿಸು
 B) Releasing of seam | ಸೀಮ್ ಬಿಡುಗಡೆ
 C) Closing and locking of seam | ಮುಚ್ಚುವ ಮತ್ತು ಸೀಮ್ ಲಾಕಿಂಗ್
 D) Stress relieving during seam operation | ಸೀಮ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಒತ್ತಡ ನಿವಾರಣೆ

20. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Screw pitch gauge | ಸ್ಕ್ರೂ ಪಿಚ್ ಗೇಜ್
 B) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್
 C) Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್
 D) Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್

21. Which flux is used for soldering steel? | ಉಕ್ಕನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು ಯಾವ ಫ್ಲಕ್ಸ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Paste | ಪೇಸ್ಟ್
 B) Zinc chloride | ಝಿಂಕ್ ಕ್ಲೋರೈಡ್

C) Ammonium chloride | ಅಮೋನಿಯಂ ಕ್ಲೋರೈಡ್

D) Resin | ರೆಸಿನ್

22. Which process makes joints by fastening two edges of the sheet metal together? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಲೋಹದ ಹಾಳೆಯ ಎರಡು ಅಂಚುಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಜೋಡಿಸುವ ಮೂಲಕ ಕೀಲುಗಳನ್ನು ಮಾಡುತ್ತದೆ?

A) Notching | ನೋಚಿಂಗ್

B) Seaming | ಸೀಮಿಂಗ್

C) Grooving | ಗ್ರೂವಿಂಗ್

D) Hemming | ಹೆಮಿಂಗ್

23. Which spelter is used for brazing of gold ornaments? | ಚಿನ್ನದ ಆಭರಣಗಳನ್ನು ಬ್ರೇಜಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಸ್ಪೆಲ್ಟರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Lead solder | ಲೆಡ್ ಸಾಲ್ಡರ್

B) Tin lead solder | ಟಿನ್ ಲೀಡ್ ಸಾಲ್ಡರ್

C) Copper solder | ತಾಮ್ರದ ಸಾಲ್ಡರ್

D) Silver solder | ಸಿಲ್ವರ್ ಸಾಲ್ಡರ್

24. What is the use of bent snips? | ಬಾಗಿಡ (ಬೆಂಡ್) ಸ್ನಿಪ್ಸ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) Groove cut | ಗ್ರೂವ್ ಕಟ್

B) Circular cut | ವೃತ್ತಾಕಾರದ (ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್) ಕಟ್

C) Zigzag cut | ಝಿಗ್‌ಜಾಗ್ ಕಟ್

D) Straight cut | ನೇರ ಕಟ್

25. Which stake is used to form an arc of a circle bevelled along one side? | ಒಂದು ಬದಿಯಲ್ಲಿ ಸುತ್ತುವ ವೃತ್ತದ ಚಾಪವನ್ನು (ಆರ್ಕ್) ರೂಪಿಸಲು ಯಾವ ಸ್ಟೇಕ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Funnel stake | ಫನೆಲ್ ಸ್ಟೇಕ್

B) Half moon stake | ಹಾಫ್ ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್

C) Hatchet stake | ಹ್ಯಾಚೆಟ್ ಸ್ಟೇಕ್

D) Beak iron | ಬೀಕ್ ಕಬ್ಬಿಣ

26. What is the melting point range for silver alloys that is used as spelter in brazing? | ಬ್ರೇಜಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಪೆಲ್ಟರ್ ಆಗಿ ಬಳಸಲಾಗುವ ಬೆಳ್ಳಿ ಮಿಶ್ರಲೋಹಗಳಿಗೆ ಕರಗುವ ಬಿಂದು ಶ್ರೇಣಿ (ಮೆಲ್ಟಿಂಗ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ರೇಂಜ್) ಏನು?

A) 600°C - 850°C

B) 100°C - 200°C

C) 200°C - 400°C

D) 850°C - 1000°C

27. What is the use of stakes in sheet metal work? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಸ್ಟೇಕ್‌ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

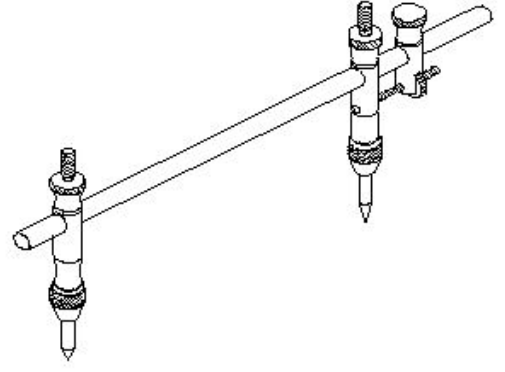
A) For sharpening | ಹರಿತಗೊಳಿಸುವಿಕೆಗಾಗಿ

B) For folding shapes | ಮಡಿಸುವ ಆಕಾರಗಳಿಗಾಗಿ

C) Rest of work | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಇಡಲು

D) Supporting piece | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಸಪ್ಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು

28. What is the name of the tool used in the sheet metal work is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಬಳಸಿದ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



A) Trammel | ಟ್ರಾಮೆಲ್

B) Jenny caliper | ಜೆನಿ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್

C) Wing compass | ವಿಂಗ್ ಕಂಪಾಸ್

D) Divider | ಡಿವೈಡರ್

29. Which shearing machine is used to cut sheet metal to a thickness of 3 mm? | 3 ಮಿಮೀ ದಪ್ಪದ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಕತ್ತರಿಸುವ ಯಂತ್ರವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

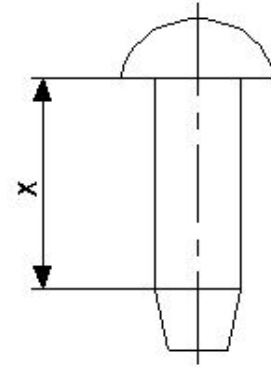
A) Bench shear | ಬೆಂಚ್ ಶೇರ್

B) Hand lever shear | ಹ್ಯಾಂಡ್ ಲಿವರ್ ಶೇರ್

C) Guillotine shear | ಗಿಲ್ಲೊಟಿನ್ ಶೇರ್

D) Squaring shear | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಶೇರ್

30. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Body | ದೇಹ (ಬಾಡಿ)

B) Head | ಹೆಡ್

C) Tail | ಟೈಲ್

D) Diameter | ಡಯಾಮೀಟರ್

31. What is the use of Tinman's square in sheet metal? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್‌ನಲ್ಲಿ ಟಿನ್‌ಮ್ಯಾನ್‌ನ ಸ್ಕ್ವೇರ್‌ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) To check cylindrical | ಸಿಲಿಂಡರಿಟಿಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

B) To check concentricity | ಕಾಂಸೆಂಟ್ರಿಸಿಟಿ ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

C) To check angularity | ಕೋನೀಯತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

D) To check perpendicularity | ಲಂಬತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

32. How many basic categories of safety signs are available? | ಸುರಕ್ಷತಾ ಚಿಹ್ನೆಗಳ ಎಷ್ಟು ಮೂಲಭೂತ ವಿಭಾಗಗಳು ಲಭ್ಯವಿವೆ?

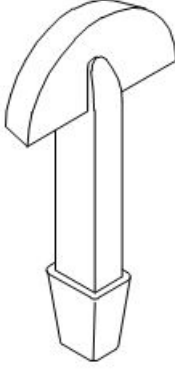
A) Five | ಐದು

B) Three | ಮೂರು

C) Two | ಎರಡು

D) Four | ನಾಲ್ಕು

33. What is the name of the supporting tool shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪೋಷಕ ಸಾಧನದ (ಸಪ್ಪೋರ್ಟಿಂಗ್ ಟೂಲ್) ಹೆಸರೇನು?



- A) Half moon stake | ಹಾಫ್ ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್
 B) Round bottom stake | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್
 C) Hatchet stake | ಹ್ಯಾಚೆಟ್ ಸ್ಟೇಕ್
 D) Funnel stake | ಫನಲ್ ಸ್ಟೇಕ್

34. What is the use of wing compass in sheet metal works? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸಗಳಲ್ಲಿ ವಿಂಗ್ ಕಂಪಾಸ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) To draw perpendicular line | ಲಂಬ ರೇಖೆಯನ್ನು ಎಳೆಯಲು
 B) To draw parallel line | ಸಮಾನಾಂತರ ರೇಖೆಯನ್ನು ಎಳೆಯಲು
 C) Stepping off distances | ದೂರದಿಂದ ಹೆಜ್ಜೆ ಹಾಕುವುದು
 D) To draw angular lines | ಕೋನೀಯ (ಆಂಗುಲರ್) ರೇಖೆಗಳನ್ನು ಎಳೆಯಲು

35. What is the name of the tool that is used to make fluid tight joint in riveting? | ರಿವೆಟಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಫ್ಲೂಯಿಡ್ ಟೈಟ್ ಜಾಯಿಂಟ್ ಮಾಡಲು ಬಳಸುವ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?

- A) Rivet snap | ರಿವೆಟ್ ಸ್ನಾಪ್
 B) Drift | ಡ್ರಿಫ್ಟ್
 C) Caulking tool | ಕೌಲ್ಡಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ
 D) Fullering tool | ಫುಲ್ಲರಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ

36. Which tool is used in sheet metal work to scribe a circle or arc with a large diameter? | ದೊಡ್ಡ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ವೃತ್ತ (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಅಥವಾ ಚಾಪವನ್ನು (ಆರ್ಕ್) ಬರೆಯಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Spring compass | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಕಂಪಾಸ್
 B) Trammel | ಟ್ರಾಮೆಲ್
 C) Wing compass | ವಿಂಗ್ ಕಂಪಾಸ್
 D) Ordinary compass | ಸಾಮಾನ್ಯ ಕಂಪಾಸ್

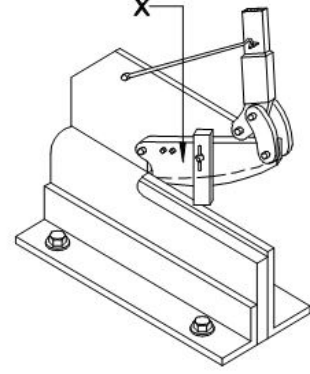
37. What is the reading accuracy of the steel rule? | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲಿನ ರೀಡಿಂಗ್ ಆಕ್ಯುರೇಸಿ ಏನು?

- A) 0.5mm
 B) 5.0mm
 C) 0.005mm
 D) 0.05mm

38. Where is the sweat soldering process applied? | ಸ್ವೀಟ್ ಸೋಲ್ಡರಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಎಲ್ಲಿ ಅನ್ವಯಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

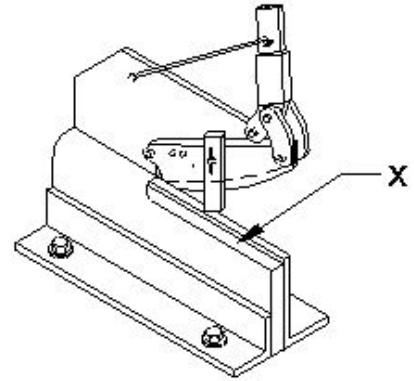
- A) Reworking of ornaments | ಆಭರಣಗಳ ಪುನರ್ನಿರ್ಮಾಣ
 B) Body repairing workshops | ಬಾಡಿ ದುರಸ್ತಿ ಕಾರ್ಯಾಗಾರಗಳು
 C) Electrical soldering work | ವಿದ್ಯುತ್ ಸೋಲ್ಡರಿಂಗ್ ಕೆಲಸ
 D) Joining of tool bits | ಟೂಲ್ ಬಿಟ್‌ಗಳ ಸೇರ್ಪಡೆ

39. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Upper blade | ಅಪ್ಪರ್ ಬ್ಲೇಡ್
 B) Lower blade | ಲೋವರ್ ಬ್ಲೇಡ್
 C) Clamp | ಕ್ಲಾಂಪ್
 D) Lever arm | ಲಿವರ್ ಆರ್ಮ್

40. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Base plate | ಬೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್
 B) Upper blade | ಮೇಲಿನ (ಅಪ್ಪರ್) ಬ್ಲೇಡ್
 C) Lower blade | ಲೋವರ್ ಬ್ಲೇಡ್
 D) Lever arm | ಲಿವರ್ ಆರ್ಮ್

41. Which sheet metal is highly resistant to corrosion and abrasion? | ಯಾವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ತುಕ್ಕು ಮತ್ತು ಸವೆತಕ್ಕೆ ಹೆಚ್ಚು ನಿರೋಧಕವಾಗಿದೆ?

- A) Black iron | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣ
 B) Copper | ತಾಮ್ರ
 C) Aluminium | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಮ್
 D) Galvanised iron | ಕಲಾಯಿ ಮಾಡಿದ ಕಬ್ಬಿಣ (ಗ್ಯಾಲ್ವನೈಸ್ಡ್ ಐರನ್)

42. What will be the result if the handy soldering copper bit is used on the light gauges of metal? | ಹ್ಯಾಂಡಿ ಸೋಲ್ಡರಿಂಗ್ ಕಪ್ಪರ್ ಬಿಟ್ ಅನ್ನು ಲೈಟ್ ಗೇಜ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಬಳಸಿದರೆ ತಾಮ್ರದ ಬಿಟ್ ಅನ್ನು ಲೋಹದ ಲೈಟ್ ಗೇಜ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಬಳಸಿದರೆ

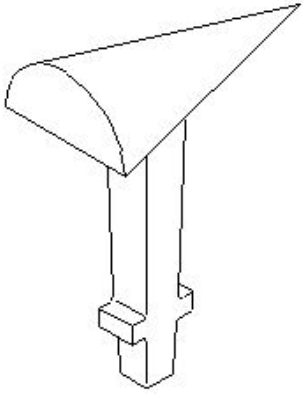
ಫಲಿತಾಂಶವೇನು?

- A) Metal will be buckled | ಲೋಹವನ್ನು ಬಕಲ್ ಮಾಡಲಾಗುವುದು
 B) Metal will be spring back | ಮೆಟಲ್ ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಬ್ಯಾಕ್ ಆಗಿರುತ್ತದೆ
 C) Metal will be wrinkled | ಲೋಹವು ಸುಕ್ಕುಗಟ್ಟುತ್ತದೆ
 D) Metal will be sheared | ಲೋಹವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ

43. Which shearing machine is advantageous for single or continuous cutting action? | ಏಕ ಅಥವಾ ನಿರಂತರ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆಗೆ ಯಾವ ಕತ್ತರಿ ಯಂತ್ರವು ಅನುಕೂಲಕರವಾಗಿದೆ?

- A) Guillotine shears | ಗಿಲ್ಲೊಟಿನ್ ಶೇರ್ | B) Bench shear | ಬೆಂಚ್ ಶೇರ್
 C) Squaring shear | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಶೇರ್ | D) Hand lever shear | ಹ್ಯಾಂಡ್ ಲಿವರ್ ಶೇರ್

44. What is the name of the stake shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಟೇಕ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Funnel stake | ಫನೆಲ್ ಪಾಲನ್ನು
 B) Bick iron | ಬಿಕ್ ಕಬ್ಬಿಣ
 C) Horse | ಹಾರ್ಸ್ | D) Creasing iron | ಕ್ರೀಸಿಂಗ್ ಕಬ್ಬಿಣ

45. Which metal is used to make radius gauge? | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಲೋಹವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Mild steel sheet | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ | B) Copper sheet | ತಾಮ್ರದ ಹಾಳೆ
 C) Hardened sheet metal | ಹಾರ್ಡೆನ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ | D) Aluminium sheet | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ

46. What is the name of the warning sign shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಎಚ್ಚರಿಕೆ ಚಿಹ್ನೆಯ ಹೆಸರೇನು?



- A) Risk of fire | ಬೆಂಕಿಯ ಅಪಾಯ
 B) Risk of ionizing radiation | ಅಯಾನೀಕರಣ ವಿಕಿರಣದ ಅಪಾಯ

- C) Risk of explosion | ಸ್ಫೋಟದ ಅಪಾಯ
 D) Risk of electric shock | ವಿದ್ಯುತ್ ಆಘಾತದ ಅಪಾಯ

47. How can the errors arising from parallax be avoided while using a steel rule? | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲ್ ಬಳಸುವಾಗ ಪ್ಯಾರಾಲಕ್ಸ್ ನಿಂದ ಉಂಟಾಗುವ ದೋಷಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ತಪ್ಪಿಸಬಹುದು?

- A) Place eye on the job | ಜಾಬ್ ಮೇಲೆ ಗಮನಿಸಿ | B) Place eye on inclined | ಇಳಿಜಾರಿನ ಮೇಲೆ ಗಮನಿಸಿ
 C) Place eye on vertically | ಲಂಬವಾಗಿ ಗಮನಿಸಿ | D) Place eye on horizontally | ಸಮತಲ ಗಮನಿಸಿ

48. How can the problem of work hardness induced in cold rolled sheet be decreased? | ಕೋಲ್ಡ್ ರೋಲ್ಡ್ ಶೀಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಉಂಟಾಗುವ ಕೆಲಸದ ಗಡಸುತನದ ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ಹೇಗೆ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಬಹುದು?

- A) By hardening process | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ | B) By tempering process | ಹದಗೊಳಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ (ಟೆಂಪರಿಂಗ್ ಪ್ರೋಸೆಸ್)
 C) By quenching process | ತಣಿಸುವ (ಕ್ವೆನ್ಚಿಂಗ್) ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ | D) By annealing process | ಅನಿಲಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ

49. What is the other name of zinc coated iron? | ಜಿಂಕ್ ಲೇಪಿತ ಕಬ್ಬಿಣದ ಇನ್ನೊಂದು ಹೆಸರೇನು?

- A) Tinned iron | ಟಿನ್ಡ್ ಐರನ್ | B) Stainless steel | ತುಕ್ಕುಹಿಡಿಯದ ಉಕ್ಕು (ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್)
 C) Black iron | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣ | D) Galvanised iron | ಕಲಾಯಿ ಮಾಡಿದ ಕಬ್ಬಿಣ (ಗ್ಯಾಲ್ವನೈಸ್ಡ್ ಐರನ್)

50. Why burr is formed on the underside of the sheet metal while shearing? | ಕತ್ತರಿಸುವಾಗ ಲೋಹದ ಹಾಳೆಯ ಕೆಳಭಾಗದಲ್ಲಿ ಬರ್ ಬರ ರೂಪುಗೊಳ್ಳುತ್ತದೆ?

- A) Increase in force | ಬಲದ ಹೆಚ್ಚಳದಿಂದ | B) No clearance | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಇಲ್ಲದಿರುವಾಗ
 C) Hardened metal | ಗಟ್ಟಿಯಾದ ಲೋಹದಿಂದ | D) Excessive clearance | ವಿಪರೀತ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್

51. What is the result of using mallet as hammer for doing chipping and to drive nails? | ಚಿಪ್ಪಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ನೈಲ್ ಡ್ರೈವ್ ಮಾಡಲು ಮ್ಯಾಲೆಟ್ ಅನ್ನು ಸುತ್ತಿಗೆಯಾಗಿ ಬಳಸುವುದಕ್ಕೆ ಕಾರಣವೇನು?

- A) Will damage the mallet handle | ಮ್ಯಾಲೆಟ್ ಹ್ಯಾಂಡಲ್ ಅನ್ನು ಹಾನಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ | B) Will damage the holding device | ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳುವ ಸಾಧನವನ್ನು ಹಾನಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ
 C) Will damage the mallet face | ಮ್ಯಾಲೆಟ್ ಮುಖವನ್ನು ಹಾನಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ | D) Will damage the workpiece | ವರ್ಕ್ ಪೀಸ್‌ಗೆ ಹಾನಿಯಾಗುತ್ತದೆ

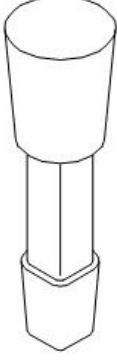
52. Which tool is used to form the final shape of the rivet head? | ರಿವೆಟ್ ಹೆಡ್ ಅಂತಿಮ ಆಕಾರವನ್ನು ರೂಪಿಸಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Rivet set | ರಿವೆಟ್ ಸೆಟ್ | B) Dolly | ಡಾಲಿ
 C) Drift | ಡ್ರಿಫ್ಟ್ | D) Rivet snap | ರಿವೆಟ್ ಸ್ನಾಪ್

53. Which inorganic flux is used in soldering stainless steel metal? | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಮೆಟಲ್ ಅನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು ಯಾವ ಅಜೈವಿಕ ಫ್ಲಕ್ಸ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Phosphoric acid | ಫಾಸ್ಫರಿಕ್ ಆಮ್ಲ
B) Muriatic acid | ಮುರಿಯಾಟಿಕ್ ಆಮ್ಲ
C) Sal - ammoniac | ಸಾಲ್ - ಅಮೋನಿಯಾಕ್
D) Killed spirits | ಕಿಲ್ಲೆಡ್ ಸ್ಪಿರಿಟ್ಸ್

54. What is the name of the stake shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಟೇಕ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Hatchet stake | ಹ್ಯಾಚೆಟ್ ಸ್ಟೇಕ್
B) Half moon stake | ಹಾಫ್ ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್
C) Funnel stake | ಫನೆಲ್ ಸ್ಟೇಕ್
D) Round bottom stake | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್

55. Which hammer is suitable for riveting? | ಯಾವ ಸುತ್ತಿಗೆ ರಿವೇಟಿಂಗಿಗೆ ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ?

- A) Ball peen hammer | ಬಾಲ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ
B) Cross peen hammer | ಕ್ರಾಸ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ
C) Straight peen hammer | ಸ್ಟ್ರೈಟ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ
D) Plastic hammer | ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್ ಸುತ್ತಿಗೆ