

Student: Chandana  
Score: 33/55 (60.00%)

Code: 9346

1. What is the use of stakes in sheet metal work? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಸ್ಟೇಕ್‌ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) Rest of work | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಇಡಲು

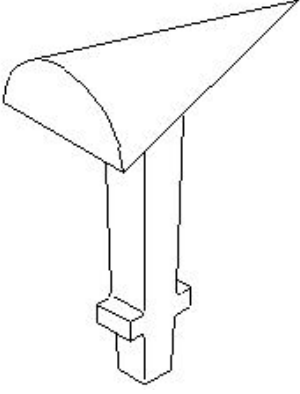
**B) Supporting piece | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಸಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು (Correct)**

C) For sharpening | ಹರಿತಗೊಳಿಸುವಿಕೆಗಾಗಿ

D) For folding shapes | ಮಡಿಸುವ ಆಕಾರಗಳಿಗಾಗಿ



2. What is the name of the stake shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಟೇಕ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



A) Horse | ಹಾರ್ಸ್

B) Bick iron | ಬಿಕ್ ಕಬ್ಬಿಣ (Incorrect)

**C) Funnel stake | ಫನೆಲ್ ಪಾಲನ್ನು**

D) Creasing iron | ಕ್ರೀಸಿಂಗ್ ಕಬ್ಬಿಣ

3. Which sheet metal is highly resistant to corrosion and abrasion? | ಯಾವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ತುಕ್ಕು ಮತ್ತು ಸವೆತಕ್ಕೆ ಹೆಚ್ಚು ನಿರೋಧಕವಾಗಿದೆ?

A) Copper | ತಾಮ್ರ

B) Black iron | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣ

**C) Aluminium | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಮ್**

D) Galvanised iron | ಕಲಾಯಿ ಮಾಡಿದ ಕಬ್ಬಿಣ (ಗ್ಯಾಲ್ವನೈಸ್ಡ್ ಐರನ್) (Incorrect)

4. How many basic categories of safety signs are available? | ಸುರಕ್ಷತಾ ಚಿಹ್ನೆಗಳ ಎಷ್ಟು ಮೂಲಭೂತ ವಿಭಾಗಗಳು ಲಭ್ಯವಿವೆ?

A) Two | ಎರಡು

B) Three | ಮೂರು

**C) Four | ನಾಲ್ಕು (Correct)**

D) Five | ಐದು

5. What is the name of the warning sign shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಎಚ್ಚರಿಕೆ ಚಿಹ್ನೆಯ ಹೆಸರೇನು?

A) Risk of electric shock | ವಿದ್ಯುತ್ ಆಘಾತದ ಅಪಾಯ

**B) Risk of fire | ಬೆಂಕಿಯ ಅಪಾಯ (Correct)**

C) Risk of explosion | ಸ್ಫೋಟದ ಅಪಾಯ

D) Risk of ionizing radiation | ಅಯಾನೀಕರಣ ವಿಕಿರಣದ ಅಪಾಯ

6. Which stake is used to form an arc of a circle bevelled along one side? | ಒಂದು ಬದಿಯಲ್ಲಿ ಸುತ್ತುವ ವೃತ್ತದ ಚಾಪವನ್ನು (ಆರ್ಕ್) ರೂಪಿಸಲು ಯಾವ ಸ್ಟೇಕ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

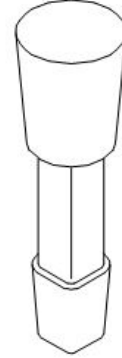
A) Funnel stake | ಫನೆಲ್ ಸ್ಟೇಕ್ (Incorrect)

B) Hatchet stake | ಹ್ಯಾಚೆಟ್ ಸ್ಟೇಕ್

**C) Half moon stake | ಹಾಫ್ ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್**

D) Beak iron | ಬೀಕ್ ಕಬ್ಬಿಣ

7. What is the name of the stake shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಟೇಕ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



A) Hatchet stake | ಹ್ಯಾಚೆಟ್ ಸ್ಟೇಕ್ (Incorrect)

B) Funnel stake | ಫನೆಲ್ ಸ್ಟೇಕ್

C) Half moon stake | ಹಾಫ್ ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್

**D) Round bottom stake | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್**

8. What is the result of using mallet as hammer for doing chipping and to drive nails? | ಚಿಪ್ಪಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ನೈಲ್ಸ್ ಡ್ರೈವ್ ಮಾಡಲು ಮ್ಯಾಲೆಟ್ ಅನ್ನು ಸುತ್ತಿಗೆಯಾಗಿ ಬಳಸುವುದಕ್ಕೆ ಕಾರಣವೇನು?

A) Will damage the mallet handle | ಮ್ಯಾಲೆಟ್ ಹ್ಯಾಂಡಲ್ ಅನ್ನು ಹಾನಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ (Incorrect)

B) Will damage the mallet face | ಮ್ಯಾಲೆಟ್ ಮುಖವನ್ನು ಹಾನಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ

C) Highly resistant to abrasion | ಸವೆತಕ್ಕೆ ಹೆಚ್ಚು ನಿರೋಧಕ

D) To avoid leakage | ಸೋರಿಕೆಯನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು

C) Will damage the holding device | ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳುವ ಸಾಧನವನ್ನು ಹಾನಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ

D) Will damage the workpiece | ವರ್ಕ್ ಪೀಸ್ ಗೆ ಹಾನಿಯಾಗುತ್ತದೆ

9. Which metal is very soft and heavy in sheet metal work? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಯಾವ ಲೋಹವು ತುಂಬಾ ಮೃದು ಮತ್ತು ಭಾರವಾಗಿರುತ್ತದೆ?

A) Lead | ಲೆಡ್ (Correct)

B) Black iron | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣ

C) Aluminium | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಮ್

D) Copper sheet | ಕಾಪರ್ ಶೀಟ್

10. What is the reading accuracy of the steel rule? | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲಿನ ರೀಡಿಂಗ್ ಆಕ್ಯುರೇಸಿ ಎನು?

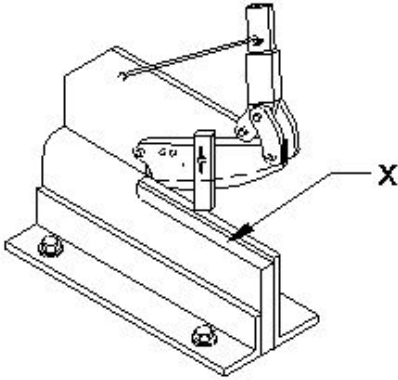
A) 0.005mm

B) 5.0mm

C) 0.5mm

D) 0.05mm (Incorrect)

11. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Base plate | ಬೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್

B) Lever arm | ಲಿವರ್ ಆರ್ಮ್

C) Lower blade | ಲೋವರ್ ಬ್ಲೇಡ್ (Correct)

D) Upper blade | ಮೇಲಿನ (ಅಪ್ಪರ್) ಬ್ಲೇಡ್

12. What is the name of the tool that is used to make fluid tight joint in riveting? | ರಿವೆಟಿಂಗ್ ಗಲ್ಲಿ ಫ್ಲೂಯಿಡ್ ಟೈಟ್ ಜಾಯಿಂಟ್ ಮಾಡಲು ಬಳಸುವ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?

A) Drift | ಡ್ರಿಫ್ಟ್

B) Rivet snap | ರಿವೆಟ್ ಸ್ನಾಪ್

C) Fullering tool | ಫುಲ್ಲರಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ

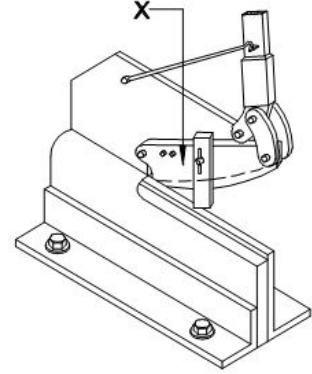
D) Caulking tool | ಕೌಲಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ (Incorrect)

13. Why acid tanks are made of lead sheets? | ಆಸಿಡ್ ಟ್ಯಾಂಕ್ ಗಳನ್ನು ಲೆಡ್ ಶೀಟ್ ಗಳಿಂದ ಏಕೆ ತಯಾರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) To protect against corrosive | ನಾಶಕಾರಿ ವಿರುದ್ಧ ರಕ್ಷಿಸಲು (Correct)

B) To protect against oxidation | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣದ ವಿರುದ್ಧ ರಕ್ಷಿಸಲು

14. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Clamp | ಕ್ಲಾಂಪ್ (Incorrect)

B) Lever arm | ಲಿವರ್ ಆರ್ಮ್

C) Lower blade | ಲೋವರ್ ಬ್ಲೇಡ್

D) Upper blade | ಅಪ್ಪರ್ ಬ್ಲೇಡ್

15. Which sheet metal is easier to joint using soldering? | ಬಿಸುಗೆ ಹಾಕುವಿಕೆಯನ್ನು (ಸಾಲ್ಡರಿಂಗ್) ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಜೋಡಿಸಲು ಯಾವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಸುಲಭವಾಗಿದೆ?

A) Tinned plate | ಟಿನ್ಡ್ ಪ್ಲೇಟ್ (Correct)

B) Lead sheet | ಲೆಡ್ ಶೀಟ್

C) Galvanised iron sheet | ಕಲಾಯಿ ಮಾಡಿದ ಕಬ್ಬಿಣ (ಗ್ಯಾಲ್ವನೈಸ್ಡ್ ಐರನ್ ಶೀಟ್)

D) Stainless steel sheet | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಶೀಟ್

16. Which shearing machine is advantageous for single or continuous cutting action? | ಏಕೆ ಅಥವಾ ನಿರಂತರ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆಗೆ ಯಾವ ಕತ್ತರಿ ಯಂತ್ರವು ಅನುಕೂಲಕರವಾಗಿದೆ?

A) Guillotine shears | ಗಿಲ್ಲೊಟಿನ್ ಶೇರ್ (Correct)

B) Squaring shear | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಶೇರ್

C) Bench shear | ಬೆಂಚ್ ಶೇರ್

D) Hand lever shear | ಹ್ಯಾಂಡ್ ಲಿವರ್ ಶೇರ್

17. What is the use of wing compass in sheet metal works? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸಗಳಲ್ಲಿ ವಿಂಗ್ ಕಂಪಾಸ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) To draw angular lines | ಕೋನೀಯ (ಆಂಗುಲರ್) ರೇಖೆಗಳನ್ನು ಸೆಳೆಯಲು (Incorrect)

B) Stepping off distances | ದೂರದಿಂದ ಹೆಜ್ಜೆ ಹಾಕುವುದು

C) To draw parallel line | ಸಮಾನಾಂತರ ರೇಖೆಯನ್ನು ಎಳೆಯಲು

D) To draw perpendicular line | ಲಂಬ ರೇಖೆಯನ್ನು ಎಳೆಯಲು

18. How can the errors arising from parallax be avoided while using a steel rule? | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲ್ ಬಳಸುವಾಗ ಪ್ರಾಪರಲ್ ಎಕ್ಸ್ ನಿಂದ ಉಂಟಾಗುವ ದೋಷಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ತಪ್ಪಿಸಬಹುದು?

A) Place eye on the job | ಜಾಬ್ ಮೇಲೆ ಗಮನಿಸಿ

B) Place eye on inclined | ಇಳಿಜಾರಿನ ಮೇಲೆ ಗಮನಿಸಿ

**C) Place eye on vertically | ಲಂಬವಾಗಿ ಗಮನಿಸಿ (Correct)**

D) Place eye on horizontally | ಸಮತಲ ಗಮನಿಸಿ

19. Why burr is formed on the underside of the sheet metal while shearing? | ಕತ್ತರಿಸುವಾಗ ಲೋಹದ ಹಾಳೆಯ ಕೆಳಭಾಗದಲ್ಲಿ ಬರ್ ಬರೆಯುವುದರ ಕಾರಣವೇನು?

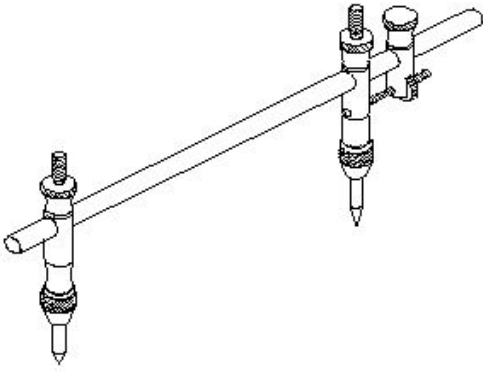
A) No clearance | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಇಲ್ಲದಿರುವಾಗ

B) Hardened metal | ಗಟ್ಟಿಯಾದ ಲೋಹದಿಂದ

C) Increase in force | ಬಲದ ಹೆಚ್ಚಳದಿಂದ

**D) Excessive clearance | ವಿಪರೀತ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ (Correct)**

20. What is the name of the tool used in the sheet metal work is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಬಳಸಿದ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



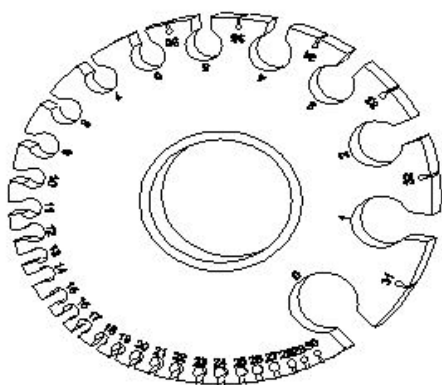
A) Jenny caliper | ಜೆನ್ನಿ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್ (Incorrect)

**B) Trammel | ಟ್ರಾಮೆಲ್ (Correct)**

C) Divider | ಡಿವೈಡರ್

D) Wing compass | ವಿಂಗ್ ಕಂಪಾಸ್

21. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A) Screw pitch gauge | ಸ್ಕ್ರೂ ಪಿಚ್ ಗೇಜ್ (Incorrect)

**B) Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್ (Correct)**

C) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್

D) Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್

22. Which shearing machine is used to cut sheet metal to a thickness of 3 mm? | 3 ಮಿಮೀ ದಪ್ಪದ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಕತ್ತರಿಸುವ ಯಂತ್ರವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Bench shear | ಬೆಂಚ್ ಶೇರ್

B) Squaring shear | ಸ್ವೇರ್ ಶೇರ್

**C) Hand lever shear | ಹ್ಯಾಂಡ್ ಲೆವರ್ ಶೇರ್ (Correct)**

D) Guillotine shear | ಗಿಲ್ಲೊಟಿನ್ ಶೇರ್ (Incorrect)

23. Which type of tool is used to check the squareness of a surface? | ಮೇಲ್ಮೈಯ ಸ್ಕ್ವೇರ್ನೆಸ್ ಪರಿಶೀಲಿಸಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್

B) Steel rule | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲ್

C) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್

**D) Try square | ಟ್ರೈ ಸ್ಕ್ವೇರ್ (Correct)**

24. Which tool is used in sheet metal work to scribe a circle or arc with a large diameter? | ದೊಡ್ಡ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ವೃತ್ತ (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಅಥವಾ ಚಾಪವನ್ನು (ಆರ್ಕ್) ಬರೆಯಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Spring compass | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಕಂಪಾಸ್

**B) Trammel | ಟ್ರಾಮೆಲ್ (Correct)**

C) Wing compass | ವಿಂಗ್ ಕಂಪಾಸ್

D) Ordinary compass | ಸಾಮಾನ್ಯ ಕಂಪಾಸ್

25. Which safety apparel is worn while handling thin sheets? | ತೆಳುವಾದ ಹಾಳೆಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವಾಗ ಯಾವ ಸುರಕ್ಷತಾ ಉಡುಪುಗಳನ್ನು ಧರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Cap with sleeves | ತೋಳುಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಕ್ಯಾಪ್

B) Apron | ಏಪ್ರನ್

**C) Hand gloves | ಕೈ ಕೈಗವಸುಗಳು (Correct)**

D) Leg guards | ಲೆಗ್ ಗಾರ್ಡ್ಸ್

26. Which metal is used to make radius gauge? | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಲೋಹವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Copper sheet | ತಾಮ್ರದ ಹಾಳೆ

B) Aluminium sheet | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ

**C) Hardened sheet metal | ಹಾರ್ಡೆನ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ (Correct)**

D) Mild steel sheet | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

27. What is the purpose of a groover? | ಗ್ರೂವರ್ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) Releasing of seam | ಸೀಮ್ ಬಿಡುಗಡೆ

B) Compress the seam | ಸೀಮ್ ಅನ್ನು ಕುಗ್ಗಿಸು

**C) Closing and locking of seam | ಮುಚ್ಚುವ ಮತ್ತು ಸೀಮ್ ಲಾಕಿಂಗ್ (Correct)**

D) Stress relieving during seam operation | ಸೀಮ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಒತ್ತಡ ನಿವಾರಣೆ

28. What is the hemming allowance to avoid wrinkles formed at the hemmed edges? | ಹೆಮ್ ಅಂಚುಗಳಲ್ಲಿ ರೂಪುಗೊಂಡ ಸುಕ್ಕುಗಳನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು ಹೆಮ್‌ಪಿಂಗ್ ಭತ್ಯೆ (ಅಲೋವೆನ್ಸ್) ಏನು?

A) 1 to 2 times the thickness

**B) 5 to 6 times the thickness (Incorrect)**

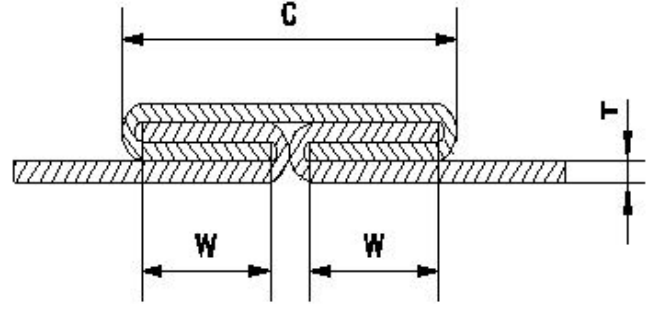
C) 3 to 4 times the width

**D) 3 to 4 times the thickness**

29. What is the use of Tinman's square in sheet metal?

ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್‌ನಲ್ಲಿ ಟಿನ್‌ಮ್ಯಾನ್‌ನ ಚೌಕದ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) To check concentricity | ಕಾಂಸಂಕ್ರಿಸಿಟಿ ಪರಿಶೀಲನೆ  
 B) To check cylindricity | ಸಿಲಿಂಡರಿಟಿಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲನೆ  
 C) To check perpendicularity | ಲಂಬತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲನೆ  
 D) To check angularity | ಕೋನೀಯತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲನೆ  
**(Correct)**

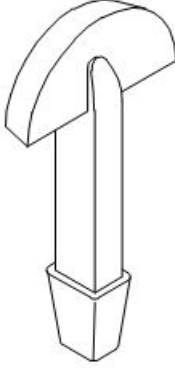


30. What is the other name of zinc coated iron? | ಜಿಂಕ್ ಲೇಪಿತ ಕಬ್ಬಿಣದ ಇನ್ನೊಂದು ಹೆಸರೇನು?

- A) Black iron | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣ  
 B) Tinned iron | ಟಿನ್ಡ್ ಐರನ್  
 C) Stainless steel | ತುಕ್ಕುಹಿಡಿಯದ ಉಕ್ಕು (ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್)  
 D) Galvanised iron | ಕಲಾಯಿ ಮಾಡಿದ ಕಬ್ಬಿಣ (ಗ್ಯಾಲ್ವನೈಸ್ಡ್ ಐರನ್)  
**(Correct)**

- A) Grooved joint | ಗ್ರೂವ್ಡ್ ಜಾಯಿಂಟ್  
 B) Pane down joint | ಪೇನ್ ಡೌನ್ ಜಾಯಿಂಟ್  
 C) Knocked up joint | ನೊಕ್ಡ್ ಅಪ್ ಜಾಯಿಂಟ್ (Incorrect)  
 D) Double grooved seam/joint | ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್ಡ್ ಸೀಮ್/ಜಾಯಿಂಟ್

31. What is the name of the supporting tool shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪೋಷಕ ಸಾಧನದ (ಸಪ್ಪೋರ್ಟಿಂಗ್ ಟೂಲ್) ಹೆಸರೇನು?



- A) Funnel stake | ಫನಲ್ ಸ್ಟೇಕ್  
 B) Hatchet stake | ಹ್ಯಾಚೆಟ್ ಸ್ಟೇಕ್  
 C) Half moon stake | ಹಾಫ್ ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್  
 D) Round bottom stake | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್  
**(Incorrect)**

34. How is the blunt compass point sharpened? | ಮೊಂಡಾದ ಕಂಪಾಸ್ ಪಾಯಿಂಟ್‌ಅನ್ನು ಹೇಗೆ ತೀಕ್ಷ್ಣಗೊಳಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಮೂಲಕ  
 B) Oil stone | ಆಯಿಲ್ ಸ್ಟೋನ್  
 C) Rough emery sheet | ರಘ್ ರಘ್ ಎಮರಿ ಶೀಟ್ (Incorrect)  
 D) Using file | ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು

35. Which defect can occur in the sheet metal if the bottom round stake is perfectly flat without chamfer? | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಚಾಂಫರ್ ಇಲ್ಲದೆ ಸಂಪೂರ್ಣವಾಗಿ ಸಮತಟ್ಟಾಗಿದ್ದರೆ ಲೋಹದ ಹಾಳೆಯಲ್ಲಿ ಯಾವ ದೋಷವು ಸಂಭವಿಸಬಹುದು?

- A) Spring back and wrinkling | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಬ್ಯಾಕ್ ಮತ್ತು ಸುಕ್ಕುಗಟ್ಟುವಿಕೆ  
 B) Excessive thickening | ಅತಿಯಾದ ದಪ್ಪವಾಗುವುದು  
 C) Cracking or tearing | ಬಿರುಕುಗಳು ಮತ್ತು ಹರಿದುಹೋಗುವಿಕೆ  
 D) Excessive thinning | ವಿಪರೀತ ತೆಳುವಾಗುವುದು  
**(Correct)**

32. Which sheet metal has better appearance than other metals? | ಯಾವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಇತರ ಲೋಹಗಳಿಗಿಂತ ಉತ್ತಮ ನೋಟವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

- A) Black iron sheet | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣದ ಹಾಳೆ (Incorrect)  
 B) Aluminium sheet | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಹಾಳೆ  
 C) Lead sheet | ಲೆಡ್ ಶೀಟ್  
 D) Copper sheet | ತಾಮ್ರದ ಹಾಳೆ

36. What is the use of bent snips? | ಬಾಗಿಡ (ಬೆಂಡ್) ಸ್ನಿಪ್ಸ್‌ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) Groove cut | ಗ್ರೂವ್ ಕಟ್  
 B) Zigzag cut | ಝಿಗ್‌ಜಾಗ್ ಕಟ್  
 C) Straight cut | ನೇರ ಕಟ್  
 D) Circular cut | ವೃತ್ತಾಕಾರದ (ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್) ಕಟ್  
**(Correct)**

33. What is the name of the joint shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಜಂಟಿ (ಜಾಯಿಂಟ್) ಹೆಸರೇನು?

37. Which stake is used for turning up flanges on metal discs? | ಲೋಹದ ಡಿಸ್ಕ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಫ್ಲೇಂಜ್‌ಗಳನ್ನು ತಿರುಗಿಸಲು ಯಾವ ಸ್ಟೇಕ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Half - moon stake | ಹಾಫ್ ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್  
 B) Hatched stake | ಹ್ಯಾಚೆಟ್ ಸ್ಟೇಕ್  
 C) Funnel stake | ಫನಲ್ ಸ್ಟೇಕ್  
 D) Round bottom stake | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್  
**(Incorrect)**

38. Which part of the combination set is used for marking and measuring angles within an accuracy of 1°? | 1° ನಿಖರತೆಯೊಳಗೆ ಕೋನಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು ಮತ್ತು ಅಳತೆ ಮಾಡಲು ಕಾಂಬಿನೇಷನ್ ಸೆಟ್ ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Protractor head | ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್ ಹೆಡ್ (Correct)

B) Centre head | ಸೆಂಟರ್ ಹೆಡ್

A) Tail | ಟೆಯಿಲ್

B) Body | ದೇಹ (ಬಾಡಿ) (Correct)

C) Rule | ರೂಲರ್

D) Square head | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಹೆಡ್

C) Head | ಹೆಡ್

D) Diameter | ಡಯಾಮೀಟರ್

39. Which hammer is suitable for riveting? | ಯಾವ ಸುತ್ತಿಗೆ ರಿವೆಟಿಂಗಿಗೆ ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ?

A) Plastic hammer | ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

B) Ball pein hammer | ಬಾಲ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ (Correct)

C) Cross pein hammer | ಕ್ರಾಸ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

D) Straight pein hammer | ಸ್ಟ್ರೈಟ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

40. Which process makes joints by fastening two edges of the sheet metal together? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಲೋಹದ ಹಾಳೆಯ ಎರಡು ಅಂಚುಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಜೋಡಿಸುವ ಮೂಲಕ ಕೀಲುಗಳನ್ನು ಮಾಡುತ್ತದೆ?

A) Hemming | ಹೆಮ್‌ಮಿಂಗ್

B) Seaming | ಸೀಮಿಂಗ್

C) Notching | ನೋಚಿಂಗ್

D) Grooving | ಗ್ರೂವಿಂಗ್ (Incorrect)

41. How can the problem of work hardness induced in cold rolled sheet be decreased? | ಕೋಲ್ಡ್ ರೋಲ್ಡ್ ಶೀಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಉಂಟಾಗುವ ಕೆಲಸದ ಗಡಸತನದ ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ಹೇಗೆ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಬಹುದು?

A) By quenching process | ತಣಿಸುವ (ಕೆನಿಂಗ್) ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ

B) By tempering process | ಹದಗೊಳಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ (ಟೆಂಪರಿಂಗ್ ಪ್ರೋಸೆಸ್)

C) By annealing process | ಅನೀಲಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ (Correct)

D) By hardening process | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ

42. Which type of material is used to make solder? | ಬೆಸುಗೆ (ಸಾಲ್ಡರ್) ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

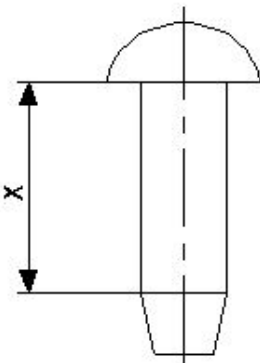
A) Welding rod | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ರಾಡ್

B) Synthetic element | ಸಿಂಥೆಟಿಕ್ ಎಲಿಮೆಂಟ್

C) Pure metal or alloy | ಶುದ್ಧ ಲೋಹ ಅಥವಾ ಮಿಶ್ರಲೋಹ (Correct)

D) Non metallic element | ಲೋಹವಲ್ಲದ ಅಂಶ

43. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಾಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



44. What is the melting point range for silver alloys that is used as spelter in brazing? | ಬ್ರೇಜಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಪೆಲ್ಟರ್ ಆಗಿ ಬಳಸಲಾಗುವ ಬೆಳ್ಳಿ ಮಿಶ್ರಲೋಹಗಳಿಗೆ ಕರಗುವ ಬಿಂದು ಶ್ರೇಣಿ (ಮೆಲ್ಟಿಂಗ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ರೇಂಜ್) ಏನು?

A) 200°C - 400°C

B) 100°C - 200°C

C) 600°C - 850°C (Correct)

D) 850°C - 1000°C

45. What is the purpose of drift in riveting operation? | ರಿವೆಟಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯಲ್ಲಿ ಡ್ರಿಫ್ಟ್ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) To form the rivet head | ರಿವೆಟ್ ಹೆಡ್ ಅನ್ನು ರೂಪಿಸಲು

B) To make the holes to be riveted | ರಿವೆಟ್‌ಗಾಗಿ ರಂಧ್ರಗಳನ್ನು ಮಾಡಲು

C) To align the holes to be riveted | ರಿವೆಟ್ ಮಾಡಬೇಕಾದ ರಂಧ್ರಗಳನ್ನು ಜೋಡಿಸಲು (Correct)

D) To prevent damage the to rivet head | ರಿವೆಟ್ ತಲೆಗೆ ಹಾನಿಯಾಗದಂತೆ ತಡೆಯಲು

46. What will be the result if the handy soldering copper bit is used on the light gauges of metal? | ಹ್ಯಾಂಡಿ ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕುವ ತಾಪ್ತದ ಬಿಟ್ ಅನ್ನು ಲೋಹದ ಲೈಟ್ ಗೇಜ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಬಳಸಿದರೆ ಫಲಿತಾಂಶವೇನು?

A) Metal will be buckled | ಲೋಹವನ್ನು ಬಕಲ್ ಮಾಡಲಾಗುವುದು (Correct)

B) Metal will be sheared | ಲೋಹವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ

C) Metal will be wrinkled | ಲೋಹವು ಸುಕ್ಕುಗಟ್ಟುತ್ತದೆ

D) Metal will be spring back | ಮೆಟಲ್ ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಬ್ಯಾಕ್ ಆಗಿರುತ್ತದೆ

47. Which powdered flux is used for soldering? | ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು ಯಾವ ಪುಡಿ ಫ್ಲಕ್ಸ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Resin | ರೆಸಿನ್

B) Zinc chloride | ಝಿಂಕ್ ಕ್ಲೋರೈಡ್

C) Hydrochloric acid | ಹೈಡ್ರೋಕ್ಲೋರಿಕ್ ಆಮ್ಲ

D) Ammonium chloride | ಅಮೋನಿಯಂ ಕ್ಲೋರೈಡ್ (Correct)

48. Which flux is used for soldering steel? | ಉಕ್ಕನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು ಯಾವ ಫ್ಲಕ್ಸ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Ammonium chloride | ಅಮೋನಿಯಂ ಕ್ಲೋರೈಡ್

B) Zinc chloride | ಝಿಂಕ್ ಕ್ಲೋರೈಡ್ (Incorrect)

C) Resin | ರೆಸಿನ್

D) Paste | ಪೇಸ್ಟ್

49. What is the melting temperature for soft soldering? | ಮೃದುವಾದ ಬೆಸುಗೆಗೆ ಕರಗುವ ತಾಪಮಾನ ಏನು?

A) 500°C

B) Above 600°C

C) Below 420°C (Correct)

D) 600°C

50. Which tool is used to form the final shape of the rivet

head? | ರಿವೆಟ್ ಹೆಡ್ ಅಂತಿಮ ಆಕಾರವನ್ನು ರೂಪಿಸಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Dolly | ಡಾಲಿ

B) Drift | ಡ್ರಿಫ್ಟ್

C) Rivet set | ರಿವೆಟ್ ಸೆಟ್

**D) Rivet snap | ರಿವೆಟ್ ಸ್ನಾಪ್ (Correct)**

51. Where is the sweat soldering process applied? | ಸ್ವೇಟ್ ಸೋಲ್ಡರಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಎಲ್ಲಿ ಅನ್ವಯಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

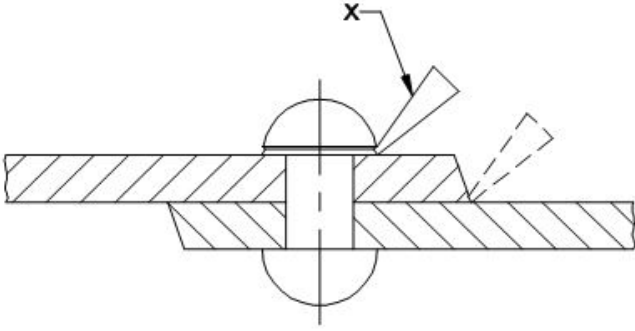
A) Reworking of ornaments | ಆಭರಣಗಳ ಪುನರ್ನಿರ್ಮಾಣ

B) Electrical soldering work | ವಿದ್ಯುತ್ ಸೋಲ್ಡರಿಂಗ್ ಕೆಲಸ

**C) Body repairing workshops | ಬಾಡಿ ದುರಸ್ತಿ ಕಾರ್ಯಾಗಾರಗಳು**

D) Joining of tool bits | ಟೂಲ್ ಬಿಟ್‌ಗಳ ಸೇರ್ಪಡೆ (Incorrect)

52. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Dolly | ಡಾಲಿ

B) Rivet set | ರಿವೆಟ್ ಸೆಟ್ (Incorrect)

C) Fullering tool | ಫುಲ್ಲರಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ

**D) Caulking tool | ಕೌಲ್ಕಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ**

53. Which inorganic flux is used in soldering stainless steel metal? | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಮೆಟಲ್ ಅನ್ನು ಬಿಸುಗೆ ಹಾಕಲು ಯಾವ ಅಜೈವಿಕ ಫ್ಲಕ್ಸ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Muriatic acid | ಮುರಿಯಾಟಿಕ್ ಆಮ್ಲ

B) Sal - ammoniac | ಸಾಲ್ - ಅಮೋನಿಯಾಕ್

C) Killed spirits | ಕಿಲ್ಲೆಡ್ ಸ್ಪಿರಿಟ್ಸ್

**D) Phosphoric acid | ಫಾಸ್ಫರಿಕ್ ಆಮ್ಲ (Correct)**

54. Which spelter is used for brazing of gold ornaments? | ಚಿನ್ನದ ಆಭರಣಗಳನ್ನು ಬ್ರೇಜಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಸ್ಪೆಲ್ಡರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

**A) Silver solder | ಸಿಲ್ವರ್ ಸಾಲ್ಡರ್ (Correct)**

B) Copper solder | ತಾಮ್ರದ ಸಾಲ್ಡರ್

C) Tin lead solder | ಟಿನ್ ಲೀಡ್ ಸಾಲ್ಡರ್

D) Lead solder | ಲೆಡ್ ಸಾಲ್ಡರ್

55. Which rivet is used in heavy structural work? | ಭಾರೀ ರಚನಾತ್ಮಕ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರಿವೆಟ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

**A) Pan head rivet | ಪ್ಯಾನ್ ಹೆಡ್ ರಿವೆಟ್ (Correct)**

B) Snap head rivet | ಸ್ನಾಪ್ ಹೆಡ್ ರಿವೆಟ್

C) Counter sunk rivet | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕ್ ರಿವೆಟ್

D) Conical head rivet | ಕೋನಿಕಲ್ ಹೆಡ್ ರಿವೆಟ್