

# ITI Quiz - 08-Apr-2026

## 09:01 AM

Q. ID: ITISKILL1660WS

April 2026

GOVT ITI HOLENARASIPURA

Answer Key

Duration: 30 Mins

Total Marks: 30

Q.ID: ITISKILL1660WS

1. Which factor determines the current setting during welding? | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಪ್ರಸ್ತುತ ಸೆಟ್ಟಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಯಾವ ಅಂಶವು ನಿರ್ಧರಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Position of the weld | ವೆಲ್ಡ್ ಸ್ಥಾನ  
B) Diameter of an electrode | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ವ್ಯಾಸ  
C) Length of an electrode | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಉದ್ದ  
D) Types of joint | ಜಂಟಿ ವಿಧಗಳು

Answer: B) Diameter of an electrode | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ವ್ಯಾಸ

2. What is the ampere range for  $\emptyset 1/16$  electrode in arc welding? | ಆರ್ಕ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ  $\emptyset 1/16$  ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್‌ಗೆ ಆಂಪಿಯರ್ ಶ್ರೇಣಿ ಏನು?

- A) 105 - 250 amp  
B) 40 - 125 amp  
C) 75 - 185 amp  
D) 20 - 40 amp

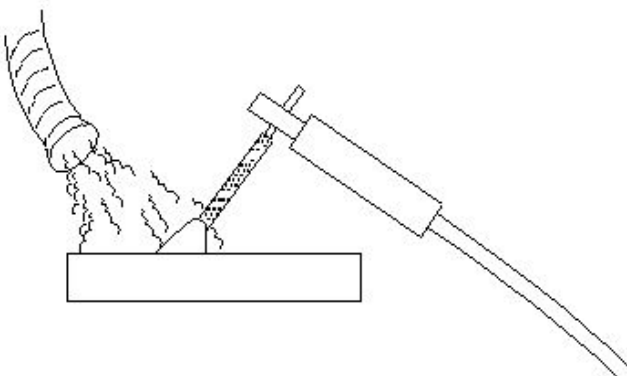
Answer: D) 20 - 40 amp

3. What is the diameter of electrode for welding a plate having thickness over  $1/2$  ? |  $1/2$ ಕ್ಕಿಂತ ಹೆಚ್ಚು ದಪ್ಪವಿರುವ ಪ್ಲೇಟ್ ಅನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್‌ನ ವ್ಯಾಸ (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಎಷ್ಟು?

- A)  $1/8$   
B)  $1/4$   
C)  $5/16$   
D)  $3/16$

Answer: C)  $5/16$

4. What is the name of the safety operation carried out in welding plant shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಪ್ಲಾಂಟ್‌ನಲ್ಲಿ ನಡೆಸಿದ ಸುರಕ್ಷತಾ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಹೆಸರೇನು?



- A) Exhaust duct capture fuses and gases | ಫ್ಯೂಸ್ ಮತ್ತು ಅನಿಲಗಳನ್ನು ಎಕ್ಸಾಸ್ಟ್ ಡಕ್ಟ್ ಮೂಲಕ ಸೆರೆಹಿಡಿಯುವುದು  
B) Compressor used to force out fuses | ಕಂಪ್ರೆಸರ್ ಅನ್ನು ಫ್ಯೂಸ್‌ಗಳನ್ನು ಹೊರಹಾಕಲು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ  
C) Cooling the surface to clear gases | ಅನಿಲಗಳನ್ನು ತೆರವುಗೊಳಿಸಲು ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ತಂಪಾಗಿಸುವುದು  
D) Water forced to clean the surface | ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಸಚ್ಚಿಗೊಳಿಸಲು ನೀರನ್ನು ಬಲವಾಗಿ ಬಿಡುವುದು

Answer: A) Exhaust duct capture fuses and gases | ಫ್ಯೂಸ್ ಮತ್ತು ಅನಿಲಗಳನ್ನು ಎಕ್ಸಾಸ್ಟ್ ಡಕ್ಟ್ ಮೂಲಕ ಸೆರೆಹಿಡಿಯುವುದು

5. Which metal is welded using medium coated mild steel electrode? | ಮೀಡಿಯಂ ಕೋಟೆಡ್ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಬಳಸಿ ಯಾವ ಲೋಹವನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Stainless steel | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್  
B) Copper | ತಾಮ್ರ  
C) Medium carbon steel | ಮೀಡಿಯಂ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್  
D) Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

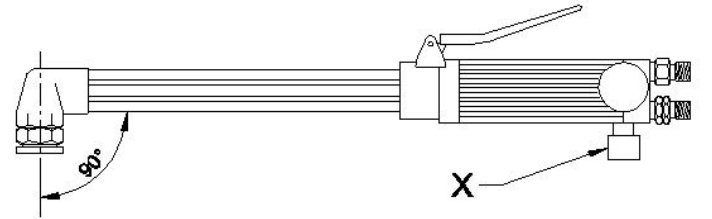
Answer: D) Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

6. Which rod is used in stainless steel gas welding? | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಗ್ಯಾಸ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಯಾವ ರಾಡ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Copper silver alloy | ತಾಮ್ರ ಬೆಳ್ಳಿ ಮಿಶ್ರಲೋಹ  
B) Pure aluminium | ಶುದ್ಧ ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ  
C) Copper coated mild steel | ಕಾಪರ್ ಕೋಟೆಡ್ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್  
D) Columbium stainless steel | ಕೊಲಂಬಿಯಂ ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್

Answer: D) Columbium stainless steel | ಕೊಲಂಬಿಯಂ ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್

7. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Oxygen level | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಲೆವೆಲ್  
B) Acetylene valve | ಅಸಿಟಿಲೀನ್ ವಾಲ್ವ್  
C) Oxygen valve | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ವಾಲ್ವ್  
D) Oxygen pipe | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಪೈಪ್

Answer: B) Acetylene valve | ಅಸಿಟಿಲೀನ್ ವಾಲ್ವ್

8. Which welding hand tool is used to hold and manipulate the electrode? | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಅನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು ಮತ್ತು ಕುಶಲತೆಯಿಂದ ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಯಾವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಕೈ ಉಪಕರಣವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Tongs | ಟಾಂಗ್ಸ್  
B) Spring loaded clamp | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಲೋಡೆಡ್ ಕ್ಲಾಂಪ್  
C) Electrode holder | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಹೋಲ್ಡರ್  
D) Earth clamp | ಅರ್ಥ್ ಕ್ಲಾಂಪ್

Answer: C) Electrode holder | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಹೋಲ್ಡರ್

9. Which prevents the high pressure oxygen from entering into the acetylene pipe line in gas welding? | ಗ್ಯಾಸ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಅಸಿಟಿಲೀನ್ ಪೈಪ್‌ಗೆ ಹೆಚ್ಚಿನ ಒತ್ತಡದ ಆಮ್ಲಜನಕವನ್ನು ಪ್ರವೇಶಿಸುವುದನ್ನು ತಡೆಯುವುದು ಯಾವುದು?

- A) Pressure valve | ಪ್ರೆಷರ್ ವಾಲ್ವ್  
B) Accumulator | ಅಕ್ಯುಮ್ಯುಲೇಟರ್  
C) Nozzle | ನೋಜಲ್  
D) Injector | ಇಂಜೆಕ್ಟರ್

Answer: D) Injector | ಇಂಜೆಕ್ಟರ್

10. Which term refers to the metal deposited during one pass of an electrode? | ಒಂದು ಪಾಸ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಶೇಖರಣೆಯಾದ ಲೋಹವನ್ನು ಏನೆಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Root run | ರೂಟ್ ರನ್  
B) Backing run | ಬ್ಯಾಕ್ ರನ್  
C) Sealing run | ಸೀಲಿಂಗ್ ರನ್  
D) Run | ರನ್

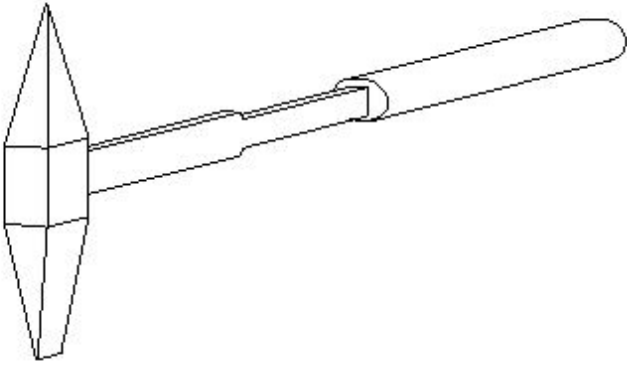
Answer: D) Run | ರನ್

11. What is the size of cutting nozzle for cutting mild steel plate having thickness of 3 - 6 mm? | 3 - 6 ಮಿಮೀ ದಪ್ಪವಿರುವ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುವ ನೋಜಲ್ ಗಾತ್ರ ಎಷ್ಟು?

- A) 1.6 mm  
B) 1.2 mm  
C) 0.8 mm  
D) 2.0 mm

Answer: C) 0.8 mm

12. What is the name of the hand tool shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಟೂಲ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Ball-pein hammer | ಬಾಲ್ - ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ  
B) Straight pein hammer | ನೇರ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ  
C) Cross-pein hammer | ಕ್ರಾಸ್ - ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ  
D) Chipping hammer | ಚಿಪ್ಪಿಂಗ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

Answer: D) Chipping hammer | ಚಿಪ್ಪಿಂಗ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

13. What is the effect of directing the steam of high pressure pure oxygen on to the red hot ferrous metal in gas cutting process? | ಗ್ಯಾಸ್ ಕಟಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚಿನ ಒತ್ತಡದ ಶುದ್ಧ ಆಮ್ಲಜನಕದ ಉಗಿಯನ್ನು ಕೆಂಪು (ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಸ್ಟೀಮ್) ಬಿಸಿ ಕಬ್ಬಿಣದ ಲೋಹದ ಮೇಲೆ ನಿರ್ದೇಶಿಸುವ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

- A) Oxidation and cut the metal | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಲೋಹವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಿ  
B) Oxidation and Liquefying the metal | ಲೋಹವನ್ನು ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ದ್ರವೀಕರಿಸುವುದು

- C) Oxidation and Harden the metal | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಲೋಹವನ್ನು ಗಟ್ಟಿಗೊಳಿಸಿ  
D) Oxidation and evaporating the metal | ಲೋಹದ ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಆವಿಯಾಗುವಿಕೆ

Answer: A) Oxidation and cut the metal | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಲೋಹವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಿ

14. What is the colour of oxygen cylinder? | ಆಮ್ಲಜನಕದ (ಆಕ್ಸಿಜನ್) ಸಿಲಿಂಡರ್ ಬಣ್ಣ ಏನು?

- A) Maroon | ಮರೂನ್  
B) Black | ಕಪ್ಪು  
C) Blue | ನೀಲಿ  
D) Red | ಕೆಂಪು

Answer: B) Black | ಕಪ್ಪು

15. Why cylinder keys are not removed from the cylinder while welding? | ಬೆಸುಗೆ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ಸಿಲಿಂಡರ್ ಕೀಲಿಗಳನ್ನು ಸಿಲಿಂಡರ್‌ನಿಂದ ಏಕೆ ತೆಗೆದುಹಾಕಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ?

- A) To open and close frequently | ಆಗಾಗ್ಗೆ ತೆರೆಯಲು ಮತ್ತು ಮುಚ್ಚಲು  
B) To prevent gas leak | ಗ್ಯಾಸ್ ಸೋರಿಕೆ ತಡೆಗಟ್ಟಲು  
C) To adjust the gas supply | ಅನಿಲ ಸರಬರಾಜು ಸರಿಹೊಂದಿಸಲು  
D) To close quickly in case of fire | ಬೆಂಕಿಯ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಮುಚ್ಚಲು

Answer: D) To close quickly in case of fire | ಬೆಂಕಿಯ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಮುಚ್ಚಲು

16. What is the storing capacity of an oxygen cylinder? | ಆಮ್ಲಜನಕದ ಸಿಲಿಂಡರ್‌ನ ಸಂಗ್ರಹ ಸಾಮರ್ಥ್ಯ ಏನು?

- A) 15 m<sup>3</sup>  
B) 10 m<sup>3</sup>  
C) 7 m<sup>3</sup>  
D) 14 m<sup>3</sup>

Answer: C) 7 m<sup>3</sup>

17. Which equipment protects the body from the flying spark during gas cutting? | ಗ್ಯಾಸ್ ಕಟಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಹಾರುವ ಸ್ಪಾರ್ಕ್‌ನಿಂದ ದೇಹವನ್ನು ಯಾವ ಸಾಧನವು ರಕ್ಷಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Cutting goggles | ಕಟಿಂಗ್ ಗಾಗಲ್ಸ್  
B) Leather apron | ಲೆದರ್ ಆಫ್ರಾನ್  
C) Leather cap | ಲೆದರ್ ಕ್ಯಾಪ್  
D) Leather shoes | ಚರ್ಮದ ಬೂಟು

Answer: B) Leather apron | ಲೆದರ್ ಆಫ್ರಾನ್

18. What is the pressure maintained in acetylene cylinder? | ಅಸಿಟಿಲೀನ್ ಸಿಲಿಂಡರ್‌ನಲ್ಲಿ ಎಷ್ಟು ಒತ್ತಡವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) 0.017 kg/cm<sup>2</sup>  
B) 150 kg/cm<sup>2</sup>  
C) 15 kg/cm<sup>2</sup>  
D) 120 kg/cm<sup>2</sup>

Answer: C) 15 kg/cm<sup>2</sup>

19. Which term refers to the metal deposited during one pass of an electrode? | ಒಂದು ಪಾಸ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಶೇಖರಣೆಯಾದ ಲೋಹವನ್ನು ಏನೆಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Run | ರನ್  
B) Backing run | ಬ್ಯಾಕ್ ರನ್  
C) Sealing run | ಸೀಲಿಂಗ್ ರನ್  
D) Root run | ರೂಟ್ ರನ್

Answer: A) Run | ರನ್

20. Which hand tool is used to handle the hot metal in welding? | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ನಲ್ಲಿ ಬಿಸಿ ಲೋಹವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಯಾವ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಟೂಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Tongs | ಟಾಂಗ್ಸ್ B) Poker | ಪೋಕರ್  
C) Shovel | ಶಾವೆಲ್ D) Snips | ಸ್ನಿಪ್ಸ್

Answer: A) Tongs | ಟಾಂಗ್ಸ್

21. What is the function of AC welding transformer? | ಎಸಿ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್ ಕಾರ್ಯವೇನು?

- A) It changes to high voltage and high current ampere | ಇದು ಹೆಚ್ಚಿನ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚಿನ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ  
B) It changes to high voltage and low current ampere | ಇದು ಹೆಚ್ಚಿನ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ  
C) It changes to low voltage and high current ampere | ಇದು ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಹೆಚ್ಚಿನ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ  
D) It changes to low voltage and low current ampere | ಇದು ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಪ್ರಸ್ತುತ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ

Answer: C) It changes to low voltage and high current ampere | ಇದು ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಹೆಚ್ಚಿನ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ

22. What is the disadvantage of AC welding transformer? | ಎಸಿ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್ ಅನನುಕೂಲತೆ ಏನು?

- A) Not suitable for welding non-ferrous metal | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಅಲ್ಲದ ಫೆರಸ್ ಮೆಟಲ್ ಸೂಕ್ತವಲ್ಲ  
B) Not free from an arc blow | ಆರ್ಕ್ ಬ್ಲೋನಿಂದ ಮುಕ್ತವಾಗಿರುವುದಿಲ್ಲ  
C) More initial cost | ಹೆಚ್ಚು ಆರಂಭಿಕ ವೆಚ್ಚ  
D) More maintenance cost | ಹೆಚ್ಚು ನಿರ್ವಹಣಾ ವೆಚ್ಚ

Answer: A) Not suitable for welding non-ferrous metal | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಅಲ್ಲದ ಫೆರಸ್ ಮೆಟಲ್ ಸೂಕ್ತವಲ್ಲ

23. Which colour is painted on the acetylene gas cylinders? | ಅಸಿಟೀಲೀನ್ ಗ್ಯಾಸ್ ಸಿಲಿಂಡರ್‌ಗಳ ಮೇಲೆ ಯಾವ ಬಣ್ಣವನ್ನು ಚಿತ್ರಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Black | ಕಪ್ಪು B) Maroon | ಮರೂನ್  
C) Green | ಹಸಿರು D) Blue | ನೀಲಿ

Answer: B) Maroon | ಮರೂನ್

24. Which arc welding machine provides better heat distribution in the electrode and the job? | ಯಾವ ಆರ್ಕ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಯಂತ್ರವು ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಮತ್ತು ಜಾಬ್ ಗೆ ಉತ್ತಮ ಶಾಖ ವಿತರಣೆಯನ್ನು ಒದಗಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Engine generator set | ಎಂಜಿನ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್  
B) Welding transformer | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್  
C) Rectifier set | ರೆಕ್ಟಿಫಿಯರ್ ಸೆಟ್  
D) Motor generator set | ಮೋಟಾರ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್

Answer: C) Rectifier set | ರೆಕ್ಟಿಫಿಯರ್ ಸೆಟ್

25. What is the effect of using matches to ignite the acetylene gas from the tip of the nozzle? | ನಳಿಕೆಯ ತುದಿಯಿಂದ

ಅಸಿಟೀಲೀನ್ ಅನಿಲವನ್ನು ಹೊತ್ತಿಸಲು ಬೆಂಕಿಕಡ್ಡಿಗಳ ಬಳಕೆಯ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

- A) More smoke | ಹೆಚ್ಚು ಹೊಗೆ B) Does not catch fire | ಬೆಂಕಿ ಹಿಡಿಯುವುದಿಲ್ಲ  
C) Explodes suddenly | ಇದ್ದಕ್ಕಿದ್ದಂತೆ ಸ್ಫೋಟಗೊಳ್ಳುತ್ತದೆ  
D) Hand will get burned | ಕೈ ಸುಡುವುದು

Answer: D) Hand will get burned | ಕೈ ಸುಡುವುದು

26. Which welding machine is designed to supply both A.C and D.C current for welding ferrous and non-ferrous metals using all types of electrode? | ಎಲ್ಲಾ ವಿಧದ ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಫೆರಸ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ಲೋಹಗಳನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು A.C ಮತ್ತು D.C ಪ್ರವಾಹವನ್ನು ಪೂರೈಸಲು ಯಾವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಯಂತ್ರವನ್ನು ವಿನ್ಯಾಸಗೊಳಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Motor generator set | ಮೋಟಾರ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್  
B) Transformer set | ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್ ಸೆಟ್  
C) Rectifier set | ರೆಕ್ಟಿಫಿಯರ್ ಸೆಟ್  
D) Engine generator set | ಎಂಜಿನ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್

Answer: C) Rectifier set | ರೆಕ್ಟಿಫಿಯರ್ ಸೆಟ್

27. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?

- A) Mixing chamber | ಮಿಕ್ಸಿಂಗ್ ಚೇಂಬರ್  
B) Acetylene control valve | ಅಸಿಟೀಲೀನ್ ಕಂಟ್ರೋಲ್ ವಾಲ್ವ್  
C) Handle | ಹ್ಯಾಂಡಲ್  
D) Oxygen control valve | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಕಂಟ್ರೋಲ್ ವಾಲ್ವ್

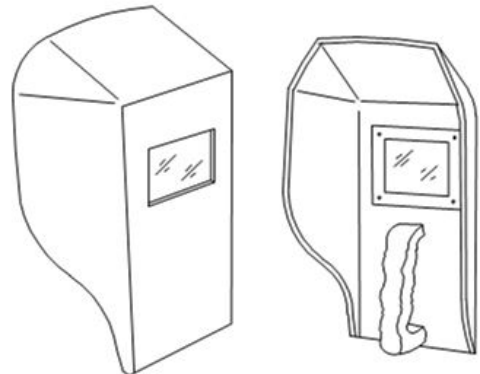
Answer: D) Oxygen control valve | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಕಂಟ್ರೋಲ್ ವಾಲ್ವ್

28. Which defect is caused by the absorption of atmospheric Oxygen and Nitrogen by the molten metal in CO<sub>2</sub> welding? | CO<sub>2</sub> ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಕರಗಿದ ಲೋಹದಿಂದ ವಾತಾವರಣದ ಆಮ್ಲಜನಕ ಮತ್ತು ಸಾರಜನಕವನ್ನು ಹೀರಿಕೊಳ್ಳುವುದರಿಂದ ಯಾವ ದೋಷ ಉಂಟಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Overlap and run out | ಓವರ್ಲಾಪ್ ಮತ್ತು ರನ್ ಔಟ್  
B) Excess wide bead | ಎಕ್ಸೆಸ್ ವೈಡ್ ಬೀಡ್  
C) Weak and porous weld | ದುರ್ಬಲ ಮತ್ತು ಸರಂಧ್ರ ವೆಲ್ಡ್  
D) Complete penetration | ಸಂಪೂರ್ಣ ನುಗ್ಗುವಿಕೆ

Answer: C) Weak and porous weld | ದುರ್ಬಲ ಮತ್ತು ಸರಂಧ್ರ ವೆಲ್ಡ್

29. What is the name of the PPE shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪಿಪಿಇ ಹೆಸರೇನು?



A) Portable screen |  
ಪೋರ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೀನ್

B) Welding helmet screen |  
ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಹೆಲ್ಮೆಟ್ ಸ್ಕ್ರೀನ್

C) Welding hand screen |  
ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಸ್ಕ್ರೀನ್

D) Chipping goggles | ಚಿಪ್ಪಿಂಗ್  
ಕನ್ನಡಕಗಳು

**Answer: C) Welding hand screen | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಸ್ಕ್ರೀನ್**

30. Which welding hand tool is used to open the gas cylinder

valve? | ಗ್ಯಾಸ್ ಸಿಲಿಂಡರ್ ವಾಲ್ವ್ ಅನ್ನು ತೆರೆಯಲು ಯಾವ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಟೂಲ್  
ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Adjustable spanner |  
ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಪ್ಯಾನರ್

B) Cylinder key | ಸಿಲಿಂಡರ್ ಕೀಲಿ

C) Cutting player | ಕಟಿಂಗ್  
ಪ್ಲೇಯರ್

D) Wrench | ವ್ರೆಂಚ್

**Answer: B) Cylinder key | ಸಿಲಿಂಡರ್ ಕೀಲಿ**