

Student: Gagan

Score: 45/50 (90.00%)

Code: 5261

1. Which vice is used to hold hollow cylindrical jobs? | ಟೊಳ್ಳಾದ ದುಂಡಾಕಾರದ ಜಾಬ್‌ಗಳನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು ಯಾವ ವೈಸ್ ಉಪಯೋಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Pin vice | ಪಿನ್ ವೈಸ್

B) Pipe vice | ಪೈಪ್ ವೈಸ್
(Correct)

C) Hand vice | ಹ್ಯಾಂಡ್ ವೈಸ್

D) Bench vice | ಬೆಂಚ್ ವೈಸ್

2. Which type of file is used to make the job closer to the finishing size? | ಜಾಬ್ ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸುವ ಗಾತ್ರಕ್ಕೆ (ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಸೈಜ್) ಹತ್ತಿರವಾಗಿಸಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

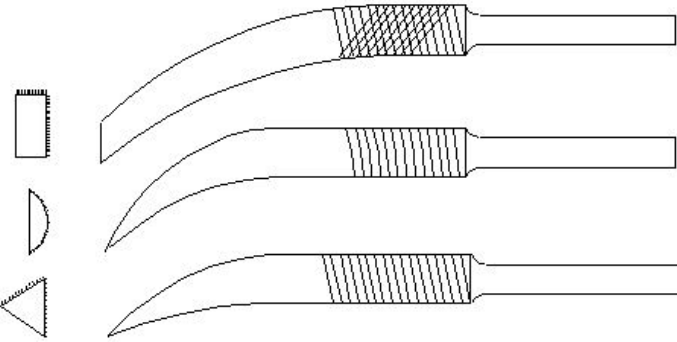
A) Single cut file | ಸಿಂಗಲ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್

B) Curved cut file | ಕರ್ವ್ಡ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್

C) Second cut file | ಸೆಕೆಂಡ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್ (Correct)

D) Double cut file | ಡಬಲ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್

3. What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A) Barrot file | ಬ್ಯಾರೊಟ್ ಫೈಲ್

B) Riffler file | ರಿಫ್ಲರ್ ಫೈಲ್
(Correct)

C) Crossing file | ಕ್ರಾಸಿಂಗ್ ಫೈಲ್

D) Mill saw file | ಮಿಲ್ ಸಾ ಫೈಲ್

4. Which part of the bevel protractor comes in contact with the inclined surface while measuring? | ಬಿವೆಲ್ ಕೋನಮಾಪಕದ ಯಾವ ಭಾಗವು ಅಳತೆಮಾಡುವಾಗ ಓರೆಯಾಗಿರುವ ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಸೇರುತ್ತದೆ?

A) Dial | ಡಯಲ್

B) Disc | ಡಿಸ್ಕ್

C) Blade | ಬ್ಲೇಡ್ (Correct)

D) Stock | ಸ್ಟಾಕ್

5. How can you correct the digging of a hammer while striking? | ಹೊಡೆಯುವಾಗ ಸುತ್ತಿಗೆಯ ಅಗೆಯುವಿಕೆಯನ್ನು ಹೇಗೆ ಸರಿಪಡಿಸುವುದು?

A) Giving slight convexity on face | ಮುಖದ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಪೀನತೆಯನ್ನು (ಕಾನ್ವೆಕ್ಸಿಟಿ) ನೀಡುತ್ತದೆ

B) Giving slight convexity on cheek | ಸುತ್ತಿಗೆಯ ಕೆನ್ನೆಯ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಪೀನವನ್ನು ನೀಡುತ್ತದೆ

C) Giving slight concavity on cheek | ಸುತ್ತಿಗೆಯಲ್ಲಿ ಕೆನ್ನೆಯ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಸಂಕೋಚನವನ್ನು (ಕಾನ್ಕೇವಿಟಿ) ನೀಡುವುದು
(Incorrect)

D) Giving slight concavity on face | ಸುತ್ತಿಗೆಯಲ್ಲಿ ಮುಖದ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಸಂಕೋಚನವನ್ನು (ಕಾನ್ಕೇವಿಟಿ) ನೀಡುತ್ತದೆ

6. Which chisel is used for cutting oil grooves? | ಆಯಿಲ್ ಗ್ರೂವ್‌ಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಚಾಣ (ಚಿಸೆಲ್) ಉಪಯೋಗಿಸುತ್ತಾರೆ?

A) Flat chisel | ಚಪ್ಪಟೆ ಚಾಣ (ಫ್ಲಾಟ್ ಚಿಸೆಲ್)

B) Web chisel | ವೆಬ್ ಚಾಣ

C) Half round nose chisel | ಅರ್ಧ ಚಂದ್ರಾಕೃತಿ ತುದಿಯುಳ್ಳ ಚಾಣ (ಹಾಫ್ ರೌಂಡ್ ನೋಸ್ ಚಿಸೆಲ್) (Correct)

D) Diamond point chisel | ವಜ್ರದ ಮೊನಿಚಿನ ಚಾಣ (ಡೈಮಂಡ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಚಿಸೆಲ್)

7. Which chisel is used for squaring materials at the corners and joints? | ಲೋಹಗಳ ಜೋಡಣೆಗಳಲ್ಲಿ, ಮೂಲೆಗಳನ್ನು ಚೌಕಾಕಾರಗೊಳಿಸಲು (ಸ್ಕ್ವೇರಿಂಗ್) ಯಾವ ಚಾಣ ಉಪಯೋಗಿಸುತ್ತಾರೆ?

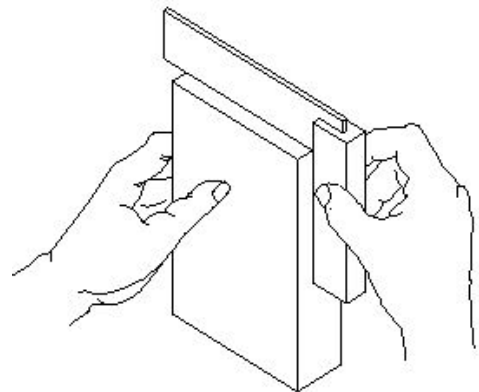
A) Flat chisel | ಚಪ್ಪಟೆ ಚಾಣ (ಫ್ಲಾಟ್ ಚಿಸೆಲ್)

B) Cross cut chisel | ಅಡ್ಡ ಕತ್ತರಿ ಚಾಣ (ಕ್ರಾಸ್ ಕಟ್ ಚಿಸೆಲ್)

C) Diamond point chisel | ವಜ್ರದ ಮೊನಿಚಿನ ಚಾಣ (ಡೈಮಂಡ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಚಿಸೆಲ್) (Correct)

D) Half round nose chisels | ಅರ್ಧ ಚಂದ್ರಾಕೃತಿ ತುದಿಯುಳ್ಳ ಚಾಣ (ಹಾಫ್ ರೌಂಡ್ ನೋಸ್ ಚಿಸೆಲ್)

8. What is the use of try square shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಟ್ರೈ ಸ್ಕ್ವೇರ್‌ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?



A) To check the flatness | ಸಮತಲತೆಯನ್ನು ಪಾಟ್‌ಚಿಸ್ ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು

B) To check the squareness | ಚೌಕಟ್ಟನ್ನು (ಸ್ಕ್ವೇರ್ನೆಸ್) ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು (Correct)

C) To mark lines at 90° | 90 °
ನಲ್ಲಿ ರೇಖೆಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು

D) To set the workpiece at
right angle | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಅನ್ನು
ಲಂಬ ಕೋನದಲ್ಲಿ (ರೈಟ್ ಆಂಗಲ್)
ಹೊಂದಿಸಲು

9. Which material is used to make bench vice? | ಬೆಂಚ್ ವೈಸ್
ತಯಾರಿಸಲು ಬಳಸುವ ಲೋಹವೇನು?

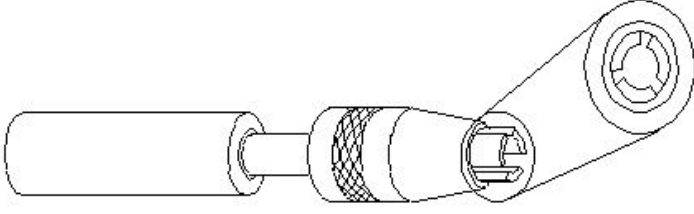
A) Tool steel | ಟೂಲ್ ಸ್ಟೀಲ್

B) High carbon steel | ಹೈ
ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

C) Medium carbon steel |
ಮಿಡಿಯಮ್ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

D) Cast iron | ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನ್
(Correct)

10. What is the name of the vice shown in the figure? | ಈ
ವೈಸ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



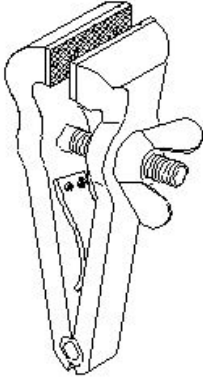
A) Pin vice | ಪಿನ್ ವೈಸ್
(Correct)

B) Pipe vice | ಪೈಪ್ ವೈಸ್

C) Hand vice | ಕೈ ವೈಸ್

D) Machine vice | ಮಶೀನ್
ವೈಸ್

11. What is the name of the vice shown in the figure? | ಈ
ಕೆಳಗಿನ ವೈಸ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A) Pin vice | ಪಿನ್ ವೈಸ್

B) Pipe vice | ಪೈಪ್ ವೈಸ್
(Incorrect)

C) Hand vice | ಕೈ ವೈಸ್

D) Quick releasing vice | ಕ್ವಿಕ್
ರೆಲೀಸಿಂಗ್ ವೈಸ್

12. Which hand tool is used to finish the resharpened divider
point? | ಮರು ಹರಿತಗೊಳಿಸಲಾದ ಡಿವೈಡರ್ ಪಾಯಿಂಟ್‌ನ ಫಿನಿಷ್
ಮಾಡಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) File | ಫೈಲ್

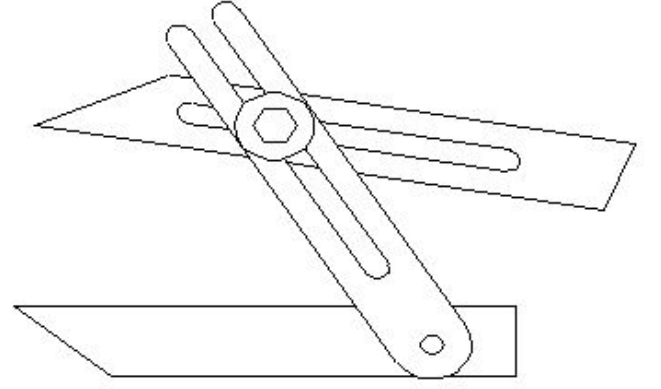
B) Grinder | ಗ್ರೈಂಡರ್

C) Scraper | ಸ್ಕ್ರಾಪರ್

D) Oil stone | ಆಯಿಲ್ ಸ್ಟೋನ್
(Correct)

13. What is the name of the angular measuring instrument

shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕೋನೀಯ ಅಳತೆ
(ಆಂಗುಲರ್ ಮೆಷರಿಂಗ್) ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



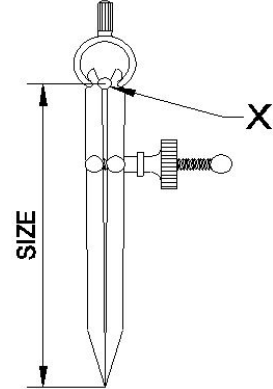
A) Bevel gauge | ಬೆವೆಲ್ ಗೇಜ್

B) Bevel protractor |
ಕೋನಮಾಪಕ (ಬೆವೆಲ್
ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್)

C) Universal bevel gauge |
ಯೂನಿವರ್ಸಲ್ ಬೆವೆಲ್ ಗೇಜ್
(Correct)

D) Universal surface gauge |
ಯೂನಿವರ್ಸಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೇಜ್

14. What is the name of the part marked as X shown in the
figure? | ಈ ಕೆಳಗಿನ ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ X ಡಿಂಡ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ
ಹೆಸರೇನು?



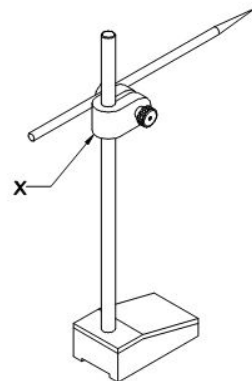
A) Leg | ಕಾಲು

B) Peg | ಪೆಗ್

C) Washer | ವಾಶರ್

D) Fulcrum | ಫಲ್ಕ್ರುಮ್
(Correct)

15. What is the name of the part marked as 'X' shown in the
figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ
ಹೆಸರೇನು?



A) Nut | ನಟ್

B) Snug | ಸ್ನಗ್ (Correct)

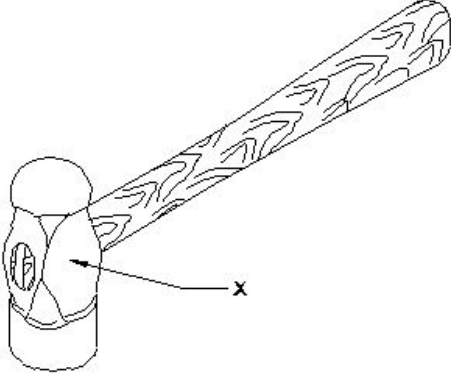
C) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

D) Scriber | ಸ್ಕ್ರೈಬರ್

C) First 45 minutes of admission

D) First 60 minutes after treatment

16. What is the name of the part of a hammer marked as 'X' shown in the figure? | 'X' ನಿಂದ ಗುರುತಿಸಿದ ಸುತ್ತಿಗೆಯ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Face | ಫೇಸ್

B) Pein | ಪೀನ್

C) Cheek | ಚೀಕ್ (Correct)

D) Eye hole | ಕಣ್ಣಿನಾಕಾರದ ರಂಧ್ರ (ಐ ಹೋಲ್)

20. What is the accuracy of protractor head in combination set? | ಕಾಂಬಿನೇಷನ್ ಸೆಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಕೋನಮಾಪಕದ ಹೆಡ್‌ನ ನಿಖರತೆಯೇನು (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)?

A) 1° (Correct)

B) 5°

C) 5'

D) 5"

21. Which punch is used for witness marks? | ಅಳಿಸಿದ ಗುರುತುಗಳನ್ನು (ವಿಟ್ನೆಸ್ ಮಾರ್ಕ್ಸ್) ಪಂಚ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಪಂಚ್ ಉಪಯೋಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

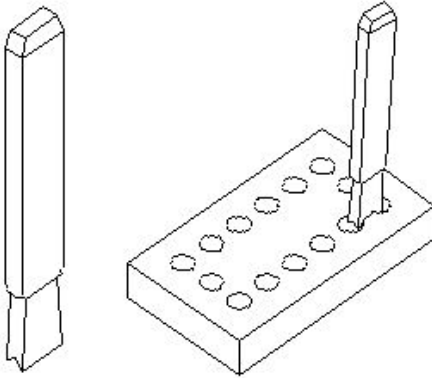
A) Dot punch | ಡಾಟ್ ಪಂಚ್ (Correct)

B) Pin punch | ಪಿನ್ ಪಂಚ್

C) Bell punch | ಬೆಲ್ ಪಂಚ್

D) Centre punch | ಸೆಂಟರ್ ಪಂಚ್

17. What is the name of the chisel shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಚಾಣದ (ಚಿಸೆಲ್) ಹೆಸರೇನು?



A) Flat chisel | ಚಪ್ಪಟೆ ಚಾಣ (ಫ್ಲಾಟ್ ಚಿಸೆಲ್)

B) Web chisel | ವೆಬ್ ಚಾಣ (ಚಿಸೆಲ್) (Correct)

C) Cross cut chisel | ಅಡ್ಡ ಕತ್ತರಿ ಚಾಣ (ಕ್ರಾಸ್ ಕಟ್ ಚಿಸೆಲ್)

D) Diamond point chisel | ವಜ್ರದ ತುದಿಯುಳ್ಳ ಚಾಣ (ಡೈಮಂಡ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಚಿಸೆಲ್)

18. Which caliper has one leg with an adjustable divider point and the other leg bent? | ಒಂದು ಲೆಗ್ ಡಿವೈಡರ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಮತ್ತು ಇನ್ನೊಂದು ಬಗ್ಗಿರುವ ಲೆಗ್ ಹೊಂದಿರುವ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?

A) Jenny caliper | ಜೆನ್ನಿ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್ (Correct)

B) Inside caliper | ಒಳಬದಿ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್

C) Outside caliper | ಹೊರಬದಿ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್

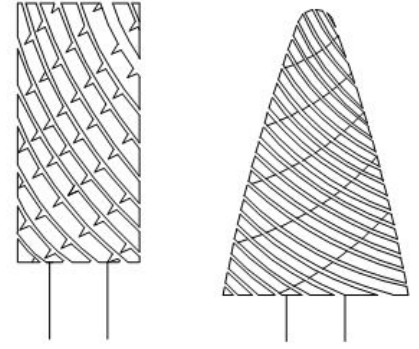
D) Spring joint caliper | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಜೋಂಟ್ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್

19. Which period is referred to as the □ golden hours □ for an injured person? | ಏನನ್ನು ಬಂಗಾರದ ಕ್ಷಣಗಳ ಅವಧಿಯೆಂದು ಉಲ್ಲೇಖಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) First 30 minutes after incident (Correct)

B) First 30 minutes

23. What is the name of the part marked as "X" shown in the figure? | ಅದ (ಫೈಲ್) ಭಾಗವಾಗಿ ಗುರುತಿಸಿರುವ "X" ನ ಹೆಸರೇನು?

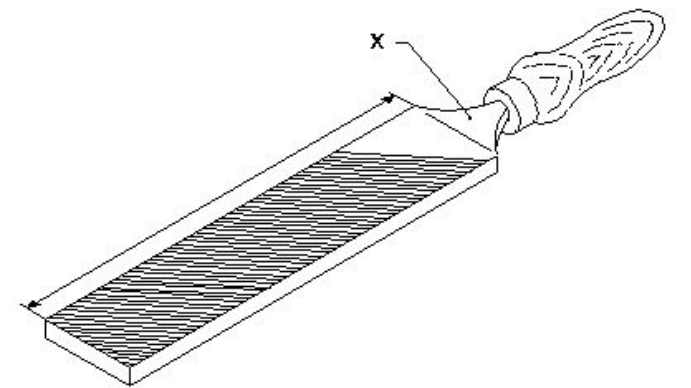


A) Rotary file | ರೋಟರಿ ಫೈಲ್ (Correct)

B) Tinkers file | ಟಿಂಕರ್ಸ್ ಫೈಲ್

C) Barrette file | ಬ್ಯಾರೆಟ್ ಫೈಲ್

D) Crossing file | ಕ್ರಾಸಿಂಗ್ ಫೈಲ್



A) Heel | ಹಿಮ್ಮಡಿ (ಹೀಲ್)

B) Tang | ಟ್ಯಾಂಗ್ (Correct)

C) Ferrule | ಫೆರ್ಯುಲ್

D) File length | ಅರದ (ಫೈಲ್) ಉದ್ದ

24. Where will the weight of the hammer be stamped? |

ಸುತ್ತಿಗೆಯ ತೂಕದ ಮುದ್ರೆಯನ್ನು ಎಲ್ಲಿ ಹಾಕಿರುತ್ತಾರೆ?

- A) Face | ಫೇಸ್ B) Pein | ಪೀನ್
C) Cheek | ಚೀಕ್ (Correct) D) Eye hole | ಕಣ್ಣಿನಾಕಾರದ ರಂಧ್ರ (ಐ ಹೋಲ್)

25. What is the accuracy of Vernier bevel protractor? | ವರ್ನಿಯರ್ ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್‌ನ ನಿಖರತೆ ಏನು?

- A) 1° B) 5°
C) 5" (Correct) D) 5"

26. Which file has parallel edges throughout the length? | ಪೂರ್ಣ ಉದ್ದದವರೆಗೂ ಸಮಾನಾಂತರ ಅಂಚುಗಳನ್ನು (ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಎಡ್ಜ್) ಹೊಂದಿರುವ ಅರ (ಫೈಲ್) ಯಾವುದು?

- A) Hand file | ಕೈ ಅರ (ಹ್ಯಾಂಡ್ ಫೈಲ್) (Correct) B) Bastard file | ಗಡಸು ಹಲ್ಲಿನ ಅರ (ಬಾಸ್ಟರ್ಡ್ ಫೈಲ್)
C) Rasp cut file | ಬರಟು ಹಲ್ಲಿನ ಅರ (ರಾಸ್ಪ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್) D) Single cut file | ಒಂಟಿ ಹಲ್ಲಿನ ಅರ (ಸಿಂಗಲ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್)

27. Why heavy ribs are provided at the bottom of the surface plate? | ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಕೆಳಭಾಗದಲ್ಲಿ ಭಾರವಾದ ರಿಬ್ ಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) To provide rigidity | ಬಿಗಿತವನ್ನು ಒದಗಿಸಲು (Correct) B) For appearance | ನೋಟಕ್ಕಾಗಿ
C) To increase the weight | ತೂಕ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು D) For dimensional accuracy | ಡಿಮೆನ್ಷನಲ್ ಅಕ್ಯುರೇಸಿಗಾಗಿ

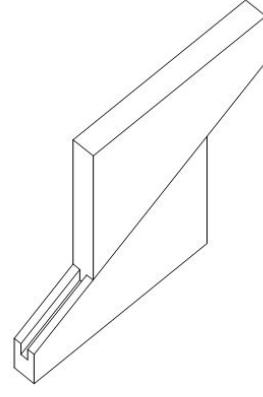
28. Which part of the universal surface gauge holds the scriber? | ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೇಜ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವು ಸೈಬರ್ ಅನ್ನು ಹೋಲ್ಡ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

- A) Snug | ಸ್ನಗ್ (Correct) B) Guide pin | ಗೈಡ್ ಪಿನ್
C) Rocker arm | ರಾಕರ್ ಆರ್ಮ್ D) Fine adjustment screw | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟ್‌ಮೆಂಟ್ ಸ್ಕ್ರೀವ್

29. Which marking media is applied in rough forgings and castings? | ರಫ್ ಫೋರ್ಜಿಂಗ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಕಾಸ್ಟಿಂಗ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವ ಮಾರ್ಕಿಂಗ್ ಮೀಡಿಯಾ ಹಚ್ಚಲಾಗುತ್ತದೆ ?

- A) White wash | ವೈಟ್ ವಾಶ್ (Correct) B) Prussian blue | ಪ್ರುಷಿಯನ್ ಬ್ಲೂ
C) Copper sulphate | ತಾಮ್ರದ ಸಲ್ಫೇಟ್ D) Cellulose lacquer | ಸೆಲ್ಯುಲೋಸ್ ಲಾಕ್ವರ್

30. What is the name of the parallel block shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸಮಾನಾಂತರ (ಪ್ಯಾರಲೆಲ್) ಬ್ಲಾಕ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Solid parallel block | ಘನ ಸಮಾನಾಂತರ (ಪ್ಯಾರಲೆಲ್) ಬ್ಲಾಕ್ B) Tenon parallel block | ಟೆನಾನ್ ಸಮಾನಾಂತರ ಬ್ಲಾಕ್
C) Angular parallel block | ಸಮಾನಾಂತರ ಕೋನೀಯ ಬ್ಲಾಕ್ D) Adjustable parallel block | ಹೊಂದಿಸಬಹುದಾದ ಸಮಾನಾಂತರ ಬ್ಲಾಕ್ (Correct)

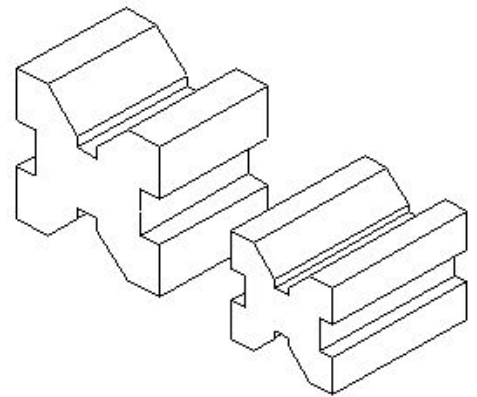
31. What is the use of adjustable parallel blocks? | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಪ್ಯಾರಲೆಲ್ ಬ್ಲಾಕ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) To set an angular job | ಅಂಗುಲರ್ ಜಾಬ್‌ಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು B) To set the curved job | ಕರ್ವ್ಡ್ ಜಾಬ್ ಹೊಂದಿಸಲು
C) To hold the irregular shape of job | ಇರ್ರೆಗುಲರ್ ಶೇಪ್ ಜಾಬ್ ಹಿಡಿದಿಡಲು D) To adjust and set different heights | ವಿವಿಧ ಎತ್ತರಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು ಮತ್ತು ಸರಿಪಡಿಸಲು (Correct)

32. Which material is used to manufacture Grade 'A' 'V' blocks? | 'ಎ' ದರ್ಜೆಯ 'ವಿ' ಬ್ಲಾಕ್‌ಗಳನ್ನು ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Tool steel | ಟೂಲ್ ಸ್ಟೀಲ್ B) Carbon steel | ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
C) High quality steel | ಉತ್ತಮ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಸ್ಟೀಲ್ (Correct) D) Closely grained cast iron | ಕ್ಲೋಸ್ಲಿ ಗ್ರೇನ್ಡ್ ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್

33. Which type of "V" block is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ 'ವಿ' ಬ್ಲಾಕ್ ಅನ್ನು ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?

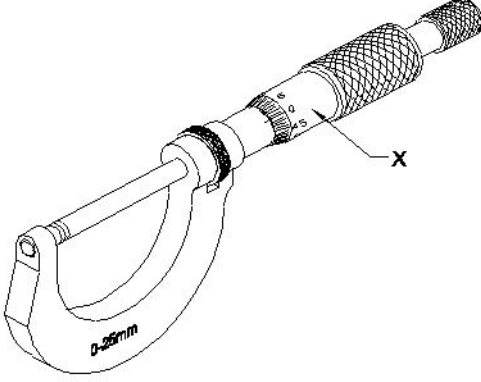


- A) Single level single groove | ಸಿಂಗಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಸಿಂಗಲ್ ಗ್ರೂವ್ B) Single level double groove | ಸಿಂಗಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್ (Incorrect)

C) Double level single groove | ಡಬಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಸಿಂಗಲ್ ಗ್ರೂವ್ □ Vಬ್ಲಾಕ್

D) Double level double groove | ಡಬಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್

34. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ □ Xಹಿಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



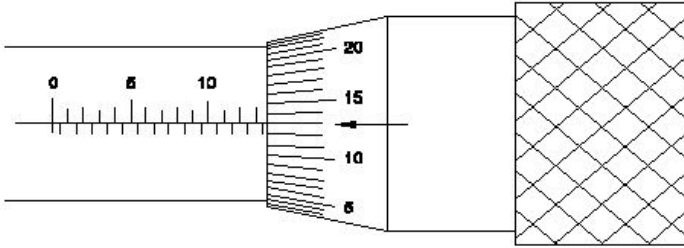
A) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

B) Sleeve | ಸ್ಲೀವ್

C) Thimble | ಥಿಂಬಲ್ (Correct)

D) Spindle lock | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಲಾಕ್

35. What is the reading of the outside micrometer 50mm to 75mm shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಔಟ್ ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ 50mm ನಿಂದ 75mm ರೀಡಿಂಗ್ ಏನು?



A) 63.63 mm (Correct)

B) 63.00 mm

C) 63.36 mm

D) 63.13 mm

36. Which is an integral part of the stock in vernier bevel protractor? | ವರ್ನಿಯರ್ ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಟಾಕ್‌ನ ಅವಿಭಾಜ್ಯ ಭಾಗ ಯಾವುದು?

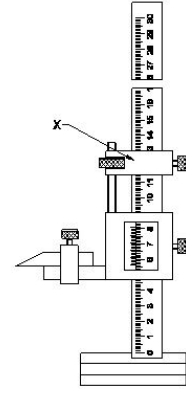
A) Disc | ಡಿಸ್ಕ್

B) Dial | ಡಯಲ್ (Correct)

C) Blade | ಬ್ಲೇಡ್

D) Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್

37. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ □ Xಹಿಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Beam | ಬೀಮ್ (Incorrect)

B) Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್

C) Fine adjusting nut | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ನಟ್

D) Fine adjusting slide | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ಸ್ಲೈಡ್ (Correct)

38. What type of operation is carried out in a gang drilling machine? | ಗ್ಯಾಂಗ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

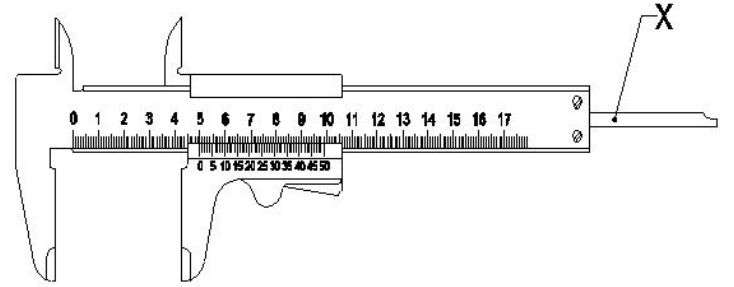
A) Idle operation | ನಿಷ್ಕ್ರಿಯ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ

B) Repeated operation of drilling | ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಪುನರಾವರ್ತಿತ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ

C) Continuous milling operation | ನಿರಂತರ ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯ

D) Successive operation of drilling | ಅನುಕ್ರಮದ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯ (Correct)

39. What is the name of the part marked as □ X□ in vernier caliper shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನಲ್ಲಿ □ Xಹಿಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



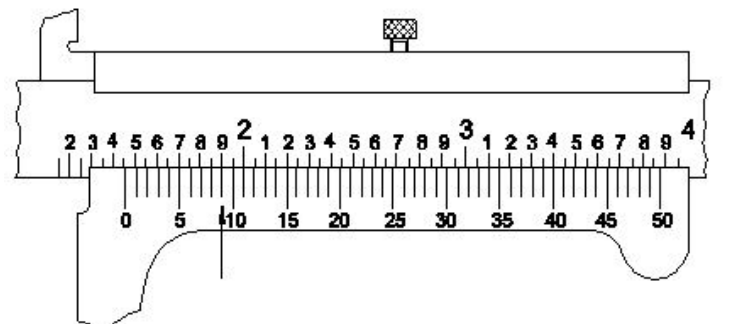
A) Beam | ಬೀಮ್

B) Fixed jaw | ಫಿಕ್ಸ್ಡ್ ಜಾ

C) Depth bar | ಡೆಪ್ತ್ ಬಾರ್ (Correct)

D) Thumb lever | ಥಂಬ್ ಲೆವರ್

40. What is the reading of vernier caliper with inch graduations shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಇಂಚಿನ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನ ರೀಡಿಂಗ್ ಏನು?



A) 1.068□

B) 1.459□

C) 1.418□ (Incorrect)

D) 1.409□

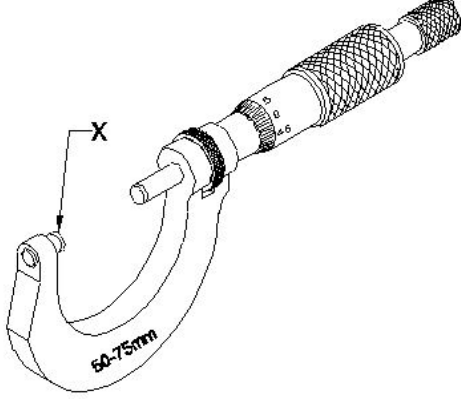
A) 0.01 mm (Correct)

B) 0.001 mm

C) 0.5 mm

D) 0.02 mm

41. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡುಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Anvil | ಆನ್ವಿಲ್ (Correct)

B) Thimble | ಥಿಂಬಲ್

C) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

D) Spindle lock | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಲಾಕ್

42. Identify the type of drilling machine whose spindle head is moved towards or away from the column. | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಹೆಡ್ ಅನ್ನು ಕಾಲಮ್‌ನ ಕಡೆಗೆ ಅಥವಾ ದೂರಕ್ಕೆ ಸರಿಸಿದ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಯಂತ್ರದ ಪ್ರಕಾರವನ್ನು (ಟೈಪ್) ಗುರುತಿಸಿ.

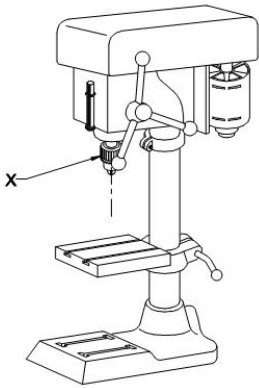
A) Pillar drilling machine | ಪಿಲ್ಲರ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮೆಷಿನ್

B) Gang drilling machine | ಗ್ಯಾಂಗ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮೆಷಿನ್

C) Radial drilling machine | ರೇಡಿಯಲ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮೆಷಿನ್ (Correct)

D) Sensitive bench drilling machine | ಸೂಕ್ಷ್ಮವಾದ ಬೆಂಚ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮೆಷಿನ್

43. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡುಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Drill chuck | ಡ್ರಿಲ್ ಚಕ್ (Correct)

B) Feed handle | ಫೀಡ್ ಹ್ಯಾಂಡಲ್

C) Driving motor | ಡ್ರೈವಿಂಗ್ ಮೋಟಾರ್

D) Depth gauge and stop | ಡೆಪ್ತ್ ಗೇಜ್ ಮತ್ತು ಸ್ಟಾಪ್

44. What is the spindle movement of one division of thimble with spindle thread of 0.5mm pitch? | 0.5mm ಪಿಚ್‌ನ ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಥ್ರೆಡ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಥಿಂಬಲ್ ಒಂದು ವಿಭಾಗದ ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಚಲನೆ ಎಷ್ಟು?

45. Which tool is used to rotate the die nut during the reconditioning of damaged threads? | ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ಥ್ರೆಡ್‌ಗಳ ಮರುಪರಿಶೀಲನೆಯ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಡೈ ನಟ್ ಅನ್ನು ತಿರುಗಿಸಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

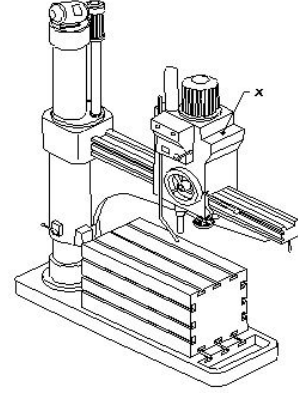
A) Spanner | ಸ್ಪ್ಯಾನರ್ (Correct)

B) Die holder | ಡೈ ಹೋಲ್ಡರ್

C) Tap wrench | ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

D) Allen key | ಅಲೆನ್ ಕೀ

46. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡುಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



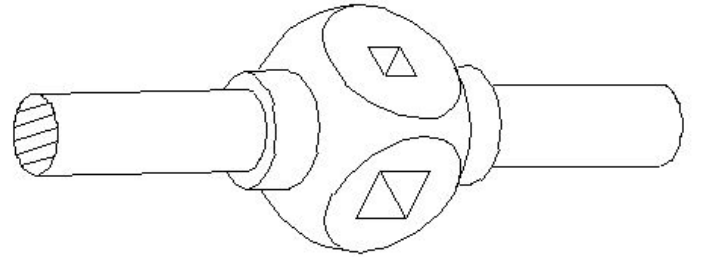
A) Base | ಬೇಸ್

B) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

C) Radial arm | ರೇಡಿಯಲ್ ಆರ್ಮ್

D) Spindle head | ಹೆಡ್ (Correct)

47. What is the name of the tap wrench shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



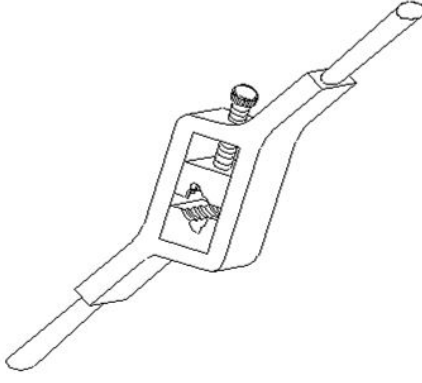
A) Box type tap wrench | ಬಾಕ್ಸ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

B) Solid type tap wrench | ಸಾಲಿಡ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್ (Correct)

C) 'T' Handle tap wrench | 'T' ಹ್ಯಾಂಡಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

D) Adjustable tap wrench | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

48. What is the name of the die shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡೈನ ಹೆಸರೇನು?



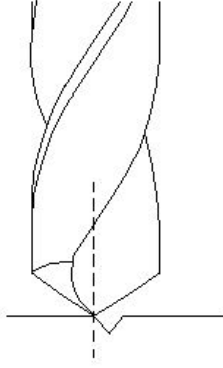
A) Split die | ಸ್ಪಿಟ್ ಡೈ

**B) Half die | ಹಾಫ್ ಡೈ
(Correct)**

C) Solid die | ಸಾಲಿಡ್ ಡೈ

D) Adjustable screw plate die
| ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ

49. Which drilling defect is shown in the figure? | ಯಾವ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ದೋಷವನ್ನು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



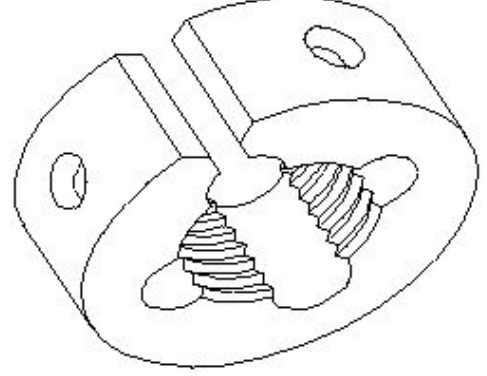
A) Unequal lip length |
ಅಸಮಾನ ಲಿಪ್ ಉದ್ದ

B) Unequal point thinning |
ಅನಿಕ್ವಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಥಿನ್ನಿಂಗ್

**C) Drill point not in the
centre | ಡ್ರಿಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್
ಮಧ್ಯದಲ್ಲಿಲ್ಲ (Correct)**

D) Unequal flow of chips |
ಚಿಪ್ ಗಳ ಅಸಮಾನ ಹರಿವು

50. What is the name of the die shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡೈನ ಹೆಸರೇನು?



**A) Circular split die |
ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪಿಟ್ ಡೈ (Correct)**

B) Half die | ಅರ್ಧ ಡೈ

C) Die nut | ಡೈ ನಟ್

D) Adjustable screw plate die
| ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ