

Student Name: _____

Roll No: _____

1. Which is an integral part of the stock in vernier bevel protractor? | ವರ್ನಿಯರ್ ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಟಾಕ್‌ನ ಅವಿಭಾಜ್ಯ ಭಾಗ ಯಾವುದು?

- A) Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್ B) Disc | ಡಿಸ್ಕ್
C) Blade | ಬ್ಲೇಡ್ D) Dial | ಡಯಲ್

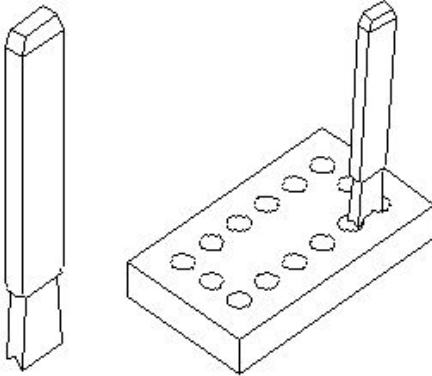
2. Which material is used to make bench vice? | ಬೆಂಚ್ ವೈಸ್ ತಯಾರಿಸಲು ಬಳಸುವ ಲೋಹವೇನು?

- A) Cast iron | ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ B) Medium carbon steel | ಮಿಡಿಯಮ್ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
C) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ D) Tool steel | ಟೂಲ್ ಸ್ಟೀಲ್

3. Which angle of the tool prevents while parting from getting jammed in the groove and causes breakage? | ಉಪಕರಣದ ಯಾವ ಕೋನವು ಬೇರ್ಪಡಿಸುವಾಗ ಗ್ರೂವ್ ನಲ್ಲಿ ಜ್ಯಾಮ್ ಆಗುವುದನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಒಡೆಯುವಿಕೆಯನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ?

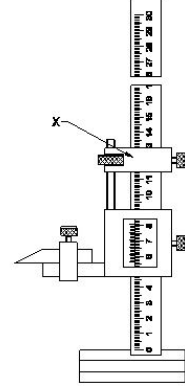
- A) Side relief angle | ಸೈಡ್ ರಿಲೀಫ್ ಆಂಗಲ್ B) Front clearance angle | ಫ್ರಂಟ್ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್
C) Side rake angle | ಸೈಡ್ ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್ D) Side clearance angle | ಸೈಡ್ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

4. What is the name of the chisel shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಚಾಣದ (ಚಿಸೆಲ್) ಹೆಸರೇನು?



- A) Flat chisel | ಚಪ್ಪಟೆ ಚಾಣ (ಫ್ಲಾಟ್ ಚಿಸೆಲ್) B) Web chisel | ವೆಬ್ ಚಾಣ (ಚಿಸೆಲ್)
C) Diamond point chisel | ವಜ್ರದ ತುದಿಯುಳ್ಳ ಚಾಣ (ಡೈಮಂಡ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಚಿಸೆಲ್) D) Cross cut chisel | ಅಡ್ಡ ಕತ್ತರಿ ಚಾಣ (ಕ್ರಾಸ್ ಕಟ್ ಚಿಸೆಲ್)

5. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?

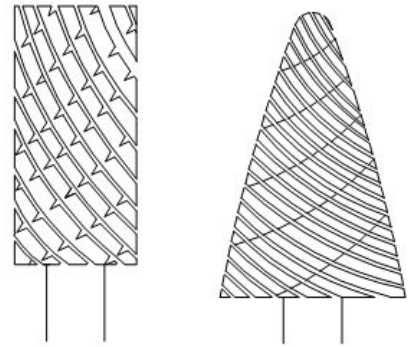


- A) Fine adjusting slide | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ಸ್ಲೈಡ್ B) Fine adjusting nut | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ನಟ್
C) Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್ D) Beam | ಬೀಮ್

6. What is the vertical distance of the element of screw thread from crest to the root? | ಕ್ರೆಸ್ಟ್‌ನಿಂದ ರೂಟ್‌ನ ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್‌ನ ಅಂಶದ ಲಂಬ ಅಂತರ ಎಷ್ಟು?

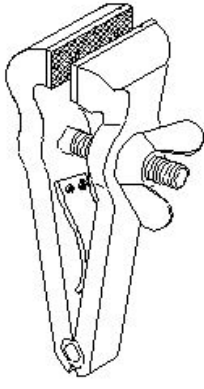
- A) Pitch | ಪಿಚ್ B) Flank | ಫ್ಲಾಂಕ್
C) Depth | ಆಳ D) Lead | ಲೀಡ್

7. What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



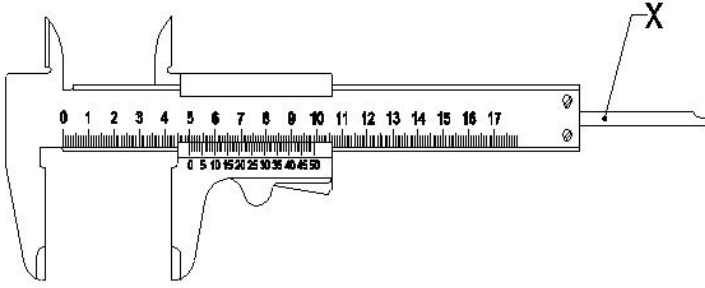
- A) Tinkers file | ಟಿಂಕರ್ಸ್ ಫೈಲ್ B) Barrette file | ಬ್ಯಾರೆಟ್ ಫೈಲ್
C) Rotary file | ರೋಟರಿ ಫೈಲ್ D) Crossing file | ಕ್ರಾಸಿಂಗ್ ಫೈಲ್

8. What is the name of the vice shown in the figure? | ಈ ಕೆಳಗಿನ ವೈಸ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Pipe vice | ಪೈಪ್ ವೈಸ್ B) Pin vice | ಪಿನ್ ವೈಸ್
C) Hand vice | ಕೈ ವೈಸ್ D) Quick releasing vice | ಕ್ವಿಕ್ ರಿಲೀಸಿಂಗ್ ವೈಸ್

9. What is the name of the part marked as X in vernier caliper shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನಲ್ಲಿ X ಡಿಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?

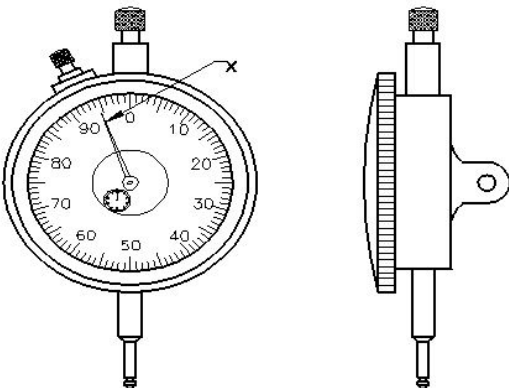


- A) Beam | ಬೀಮ್ B) Fixed jaw | ಫಿಕ್ಸ್ಡ್ ಜಾ
C) Thumb lever | ಥಂಬ್ ಲಿವರ್ D) Depth bar | ಡೆಪ್ತ್ ಬಾರ್

10. Which mechanism is used in the lever type dial test indicator? | ಲಿವರ್ ಟೈಪ್ ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಯಾವ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Pawl and ratchet | ಪಾಲ್ ಮತ್ತು ರಾಚೆಟ್ B) Rack and pinion | ರಾಕ್ ಮತ್ತು ಪಿನಿಯನ್
C) Worm and worm wheel | ವರ್ಮ್ ಮತ್ತು ವರ್ಮ್ ಚಕ್ರ D) Lever and scroll | ಲಿವರ್ ಮತ್ತು ಸ್ಕ್ರಾಲ್

11. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?

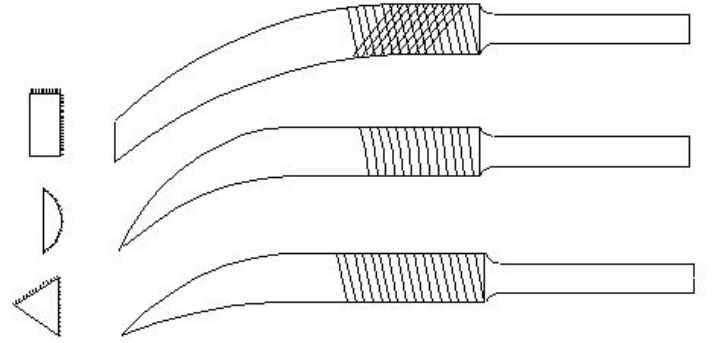


- A) Plunger | ಪ್ಲಂಜರ್ B) Pointer | ಪಾಯಿಂಟರ್
C) Stem | ಸ್ಟೆಮ್ D) Anvil | ಆನ್ವಿಲ್

12. Which fasteners joins two or more components and can be dismantled without any damaging? | ಯಾವ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು ಎರಡು ಅಥವಾ ಹೆಚ್ಚಿನ ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್‌ಗಳನ್ನು ಸೇರುತ್ತವೆ ಮತ್ತು ಯಾವುದೇ ಹಾನಿಯಾಗದಂತೆ ತೆಗೆಯಬಹುದು?

- A) rigid fasteners | ರಿಜಿಡ್ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು B) Temporary fasteners | ತಾತ್ಕಾಲಿಕ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು
C) Semi-permanent fasteners | ಅರೆ ಶಾಶ್ವತ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು D) Permanent fasteners | ಶಾಶ್ವತ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು

13. What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?

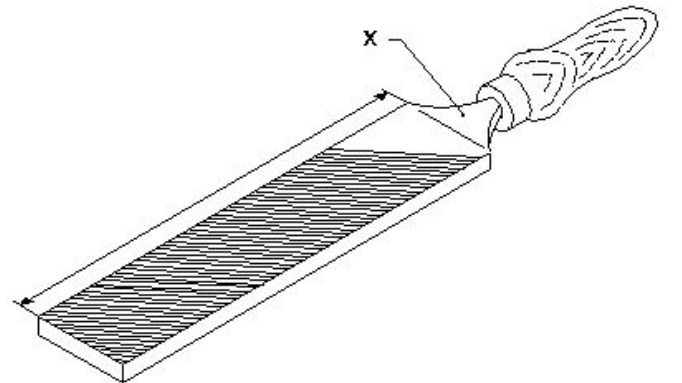


- A) Crossing file | ಕ್ರಾಸಿಂಗ್ ಫೈಲ್ B) Barrot file | ಬ್ಯಾರಟ್ ಫೈಲ್
C) Riffler file | ರಿಪ್ಲರ್ ಫೈಲ್ D) Mill saw file | ಮಿಲ್ ಸಾ ಫೈಲ್

14. Which chisel is used for squaring materials at the corners and joints? | ಲೋಹಗಳ ಬೋರ್ಡರ್‌ಗಳಲ್ಲಿ, ಮೂಲೆಗಳನ್ನು ಚೌಕಾಕಾರಗೊಳಿಸಲು (ಸ್ಕ್ವೇರಿಂಗ್) ಯಾವ ಚಾಣ ಉಪಯೋಗಿಸುತ್ತಾರೆ?

- A) Cross cut chisel | ಅಡ್ಡ ಕತ್ತರಿ ಚಾಣ (ಕ್ರಾಸ್ ಕಟ್ ಚಿಸೆಲ್) B) Flat chisel | ಚಪ್ಪಟೆ ಚಾಣ (ಫ್ಲಾಟ್ ಚಿಸೆಲ್)
C) Diamond point chisel | ವಜ್ರದ ಮೊನಿಚಿನ ಚಾಣ (ಡೈಮಂಡ್ ಬಾಣ (ಹಾಫ್ ರೌಂಡ್ ನೋಸ್ ಚಿಸೆಲ್) D) Half round nose chisels | ಅರ್ಧ ಚಂದ್ರಾಕೃತಿ ತುದಿಯುಳ್ಳ ಚಾಣ (ಹಾಫ್ ರೌಂಡ್ ನೋಸ್ ಚಿಸೆಲ್)

15. What is the name of the part marked as "X" shown in the figure? | ಅದರ (ಫೈಲ್) ಭಾಗವಾಗಿ ಗುರುತಿಸಿರುವ "x" ನ ಹೆಸರೇನು?

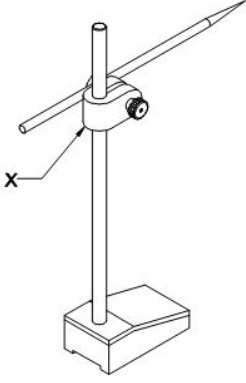


- A) Ferrule | ಫೆರ್ರುಲ್ B) Heel | ಹಿಮ್ಮಡಿ (ಹೀಲ್)

C) Tang | ಟ್ಯಾಂಗ್

D) File length | ಅರದ (ಫೈಲ್) ಉದ್ದ

16. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



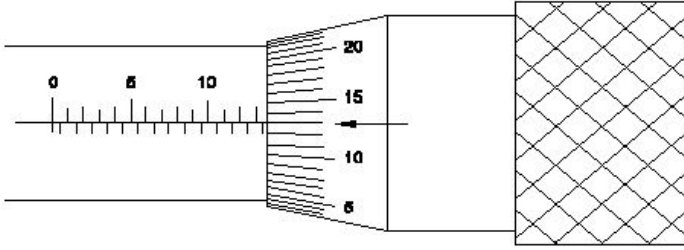
A) Nut | ನಟ್

B) Snug | ಸ್ನಗ್

C) Scriber | ಸ್ಕ್ರೈಬರ್

D) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

17. What is the reading of the outside micrometer 50mm to 75mm shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಔಟ್ ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ 50mm ನಿಂದ 75mm ರೀಡಿಂಗ್ ಏನು?



A) 63.13 mm

B) 63.36 mm

C) 63.63 mm

D) 63.00 mm

18. What type of operation is carried out in a gang drilling machine? | ಗ್ಯಾಂಗ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Idle operation | ನಿಷ್ಕ್ರಿಯ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ

B) Continuous milling operation | ನಿರಂತರ ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯ

C) Repeated operation of drilling | ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಪುನರಾವರ್ತಿತ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ

D) Successive operation of drilling | ಅನುಕ್ರಮದ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯ

19. Which part of the vernier micrometer is marked with vernier scale graduation? | ವರ್ನಿಯರ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ವರ್ನಿಯರ್ ಸ್ಕೇಲ್ ಗ್ರಾಜುಯೇಷನ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಗುರುತಿಸಲಾಗಿದೆ?

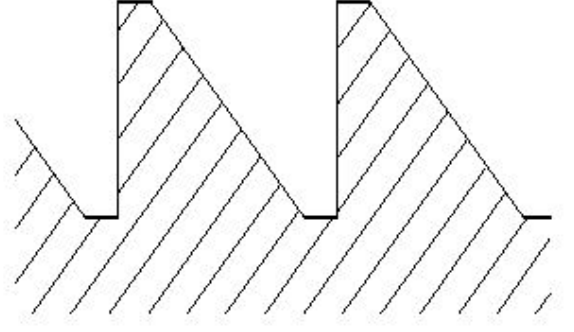
A) Anvil | ಅನಿಲ್

B) Thimble | ಥಿಂಬಲ್

C) Barrel | ಬ್ಯಾರೆಲ್

D) Frame | ಫ್ರೇಮ್

20. What is the name of the thread shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಥ್ರೆಡ್ ಹೆಸರೇನು?



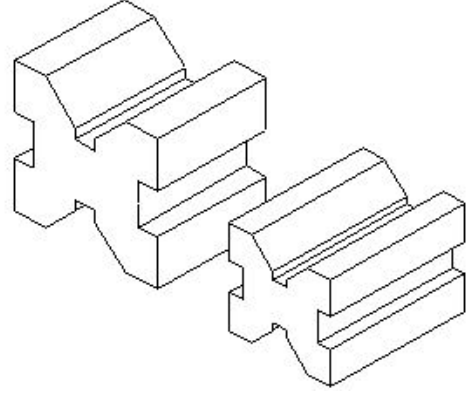
A) Worm thread | ವರ್ಮ್ ಥ್ರೆಡ್

B) Square thread | ಚೌಕಾಕಾರದ (ಸ್ಕ್ವೇರ್) ಥ್ರೆಡ್

C) Buttress thread | ಬಟ್ರೆಸ್ ಥ್ರೆಡ್

D) knuckle thread | ನಕಲ್ ಥ್ರೆಡ್

21. Which type of "V" block is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ V ಬ್ಲಾಕ್ ಅನ್ನು ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



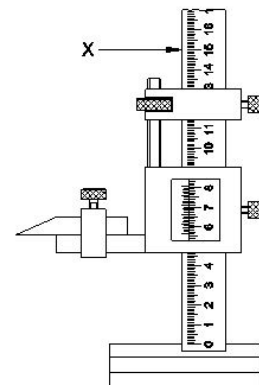
A) Single level double groove | ಸಿಂಗಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್

B) Single level single groove | ಸಿಂಗಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಸಿಂಗಲ್ ಗ್ರೂವ್

C) Double level single groove | ಡಬಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಸಿಂಗಲ್ ಗ್ರೂವ್

D) Double level double groove | ಡಬಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್

22. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



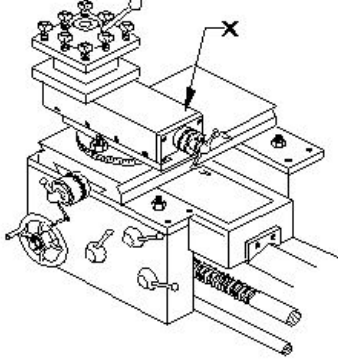
A) Beam | ಬೀಮ್

B) Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್

C) Vernier scale | ವರ್ನಿಯರ್ ಸ್ಕೇಲ್

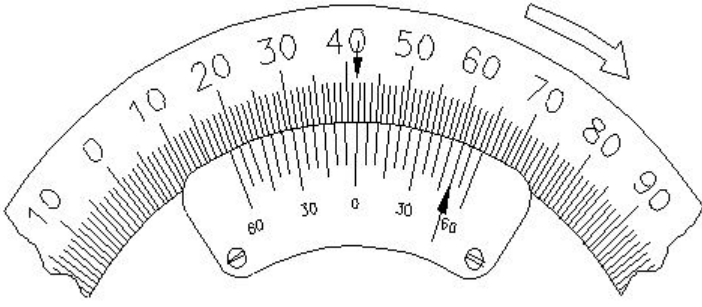
D) Base | ಬೇಸ್

23. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Cross slide | ಕ್ರಾಸ್ ಸ್ಲೈಡ್ B) Top slide | ಟಾಪ್ ಸ್ಲೈಡ್
C) Saddle lock | ಸ್ಯಾಡಲ್ ಲಾಕ್ D) Tool post | ಟೂಲ್ ಪೋಸ್ಟ್

24. What is the reading of the vernier bevel protractor shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವರ್ನಿಯರ್ ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್‌ನ ರೀಡಿಂಗ್ ಏನು?



- A) 58° 50' B) 41° 50'
C) 18° 50' D) 50° 50'

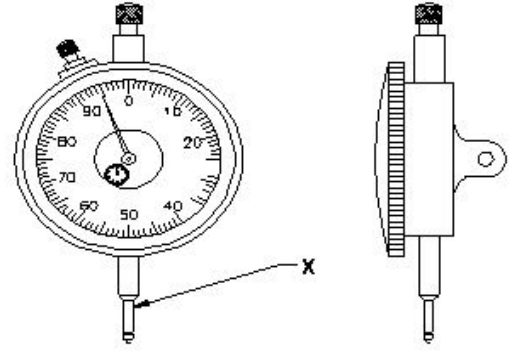
25. What is the accuracy of Vernier bevel protractor? | ವರ್ನಿಯರ್ ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್‌ನ ನಿಖರತೆ ಏನು?

- A) 5' B) 1'
C) 5° D) 5"

26. What is the least count of the metric vernier micrometer? | ವಾನಿಯರ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ಕನಿಷ್ಠ ಎಣಿಕೆ (ಲೀಸ್ಟ್ ಕೌಂಟ್) ಏನು?

- A) 0.02 mm B) 0.002 mm
C) 0.01 mm D) 0.001 mm

27. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?

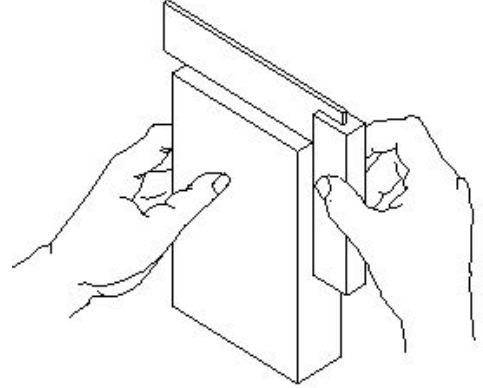


- A) Plunger | ಪ್ಲಂಜರ್ B) Stem | ಸ್ಟೆಮ್
C) Anvil | ಆನಿಲ್ D) Pointer | ಪಾಯಿಂಟರ್

28. Which semi-permanent fasteners firmly holds the plate and steel sections? | ಫಲಕಗಳು ಮತ್ತು ಉಕ್ಕಿನ ವಿಭಾಗಗಳನ್ನು (ಸೆಕ್ಷನ್‌ಗಳನ್ನು) ದೃಢವಾಗಿ ಹಿಡಿದಿಡಲು ಬಳಸುವ ಅರೆ-ಶಾಶ್ವತ ಫಾಸ್ಟೆನರ್ ಯಾವುದು?

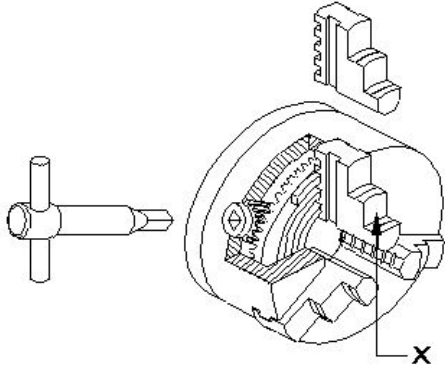
- A) Welding | ಬೋಲ್ಡ್ B) Bolt and nut | ನಟ್
C) Soldering | ಸಲ್ಡರ್ D) Rivet | ರಿವೆಟ್

29. What is the use of try square shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಟ್ರೈ ಸ್ಕ್ವೇರ್‌ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?



- A) To check the squareness | ಚೌಕಟ್ಟನ್ನು (ಸ್ಕ್ವೇರ್ನೆಸ್) ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು
B) To set the workpiece at right angle | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಅನ್ನು ಲಂಬ ಕೋನದಲ್ಲಿ (ರೈಟ್ ಆಂಗಲ್) ಹೊಂದಿಸಲು
C) To check the flatness | ಸಮತಲತೆಯನ್ನು ಪಾಟ್‌ನಿಷ್ ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು
D) To mark lines at 90° | 90° ನಲ್ಲಿ ರೇಖೆಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು

30. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Crown wheel | ಕ್ರೌನ್ ವೀಲ್ B) Back plate | ಬ್ಯಾಕ್ ಪ್ಲೇಟ್
C) Jaw | ದವಡೆ (ಜಾ) D) Body | ದೇಹ

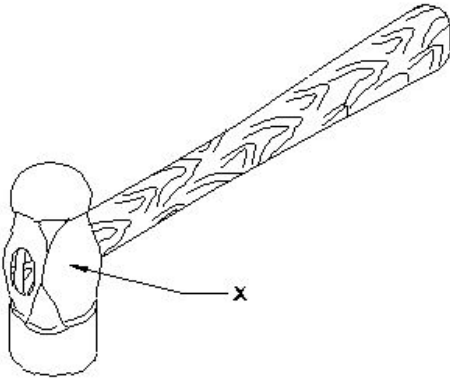
31. When is a vernier micrometer is preferred over ordinary micrometer for taking measurement? | ಮಾಪನವನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಲು ಸಾಮಾನ್ಯ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ಗಿಂತ ವರ್ನಿಯರ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ಅನ್ನು ಯಾವಾಗ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Need an accuracy of 0.0001 mm B) Need an accuracy of 0.02 mm
C) Need an accuracy of 0.01 mm D) Need an accuracy of 0.001 mm

32. How can you correct the digging of a hammer while striking? | ಹೊಡೆಯುವಾಗ ಸುತ್ತಿಗೆಯ ಅಗೆಯುವಿಕೆಯನ್ನು ಹೇಗೆ ಸರಿಪಡಿಸುವುದು?

- A) Giving slight concavity on cheek | ಸುತ್ತಿಗೆಯಲ್ಲಿ ಕೆನ್ನೆಯ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಸಂಕೋಚನವನ್ನು (ಕಾನ್ಕೇವ್) ನೀಡುವುದು
B) Giving slight convexity on face | ಮುಖದ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಪೀನತೆಯನ್ನು (ಕಾನ್ವೆಕ್ಸ್) ನೀಡುತ್ತದೆ
C) Giving slight convexity on cheek | ಸುತ್ತಿಗೆಯ ಕೆನ್ನೆಯ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಪೀನವನ್ನು ನೀಡುತ್ತದೆ
D) Giving slight concavity on face | ಸುತ್ತಿಗೆಯಲ್ಲಿ ಮುಖದ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಸಂಕೋಚನವನ್ನು (ಕಾನ್ಕೇವ್) ನೀಡುತ್ತದೆ

33. What is the name of the part of a hammer marked as 'X' shown in the figure? | 'X' ನಿಂದ ಗುರುತಿಸಿದ ಸುತ್ತಿಗೆಯ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Face | ಫೇಸ್ B) Pein | ಪೀನ್
C) Eye hole | ಕಣ್ಣಿನಾಕಾರದ ರಂಧ್ರ (ಐ ಹೋಲ್) D) Cheek | ಚೀಕ್

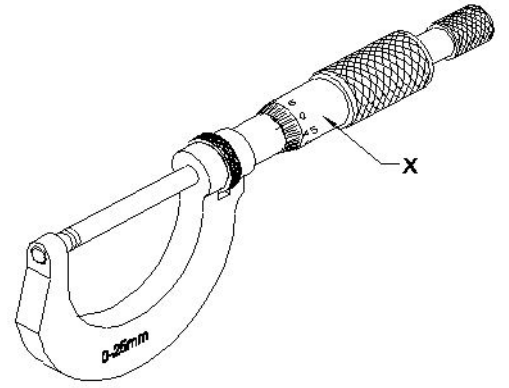
34. What is the accuracy of a metric outside micrometer? | ಮೆಟ್ರಿಕ್ ಔಟ್ ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ಆಕೃತಿಸಿ ಏನು?

- A) 0.001 mm B) 0.002 mm
C) 0.01 mm D) 0.02 mm

35. Which part of the bevel protractor comes in contact with the inclined surface while measuring? | ಬಿವೆಲ್ ಕೋನಮಾಪಕದ ಯಾವ ಭಾಗವು ಅಳತೆಮಾಡುವಾಗ ಓರೆಯಾಗಿರುವ ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಸೇರುತ್ತದೆ?

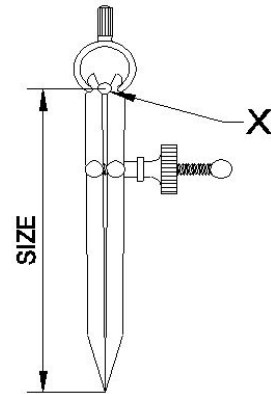
- A) Disc | ಡಿಸ್ಕ್ B) Blade | ಬ್ಲೇಡ್
C) Stock | ಸ್ಟಾಕ್ D) Dial | ಡಯಲ್

36. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



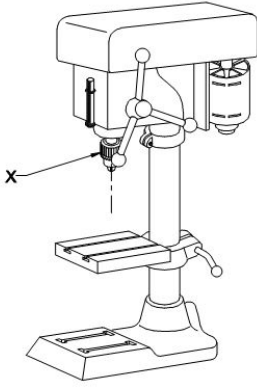
- A) Spindle lock | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಲಾಕ್ B) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್
C) Thimble | ಥಿಂಬಲ್ D) Sleeve | ಸ್ಲೀವ್

37. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಈ ಕೆಳಗಿನ ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Washer | ವಾಶರ್ B) Peg | ಪೆಗ್
C) Leg | ಕಾಲು D) Fulcrum | ಫಲ್ಕ್ರುಮ್

38. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Driving motor | ಡ್ರೈವಿಂಗ್ ಮೋಟಾರ್

B) Depth gauge and stop | ಡೆಪ್ತ್ ಗೇಜ್ ಮತ್ತು ಸ್ಟಾಪ್

C) Feed handle | ಫೀಡ್ ಹ್ಯಾಂಡಲ್

D) Drill chuck | ಡ್ರಿಲ್ ಚಕ್