

Duration: 60 Mins

Total Marks: 20

Q.ID: ITISKILL08382E

1. Which welding machine is designed to supply both A.C and D.C current for welding ferrous and non-ferrous metals using all types of electrode? | ಎಲ್ಲಾ ವಿಧದ ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಫೆರಸ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ಲೋಹಗಳನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು A.C ಮತ್ತು D.C ಪ್ರವಾಹವನ್ನು ಪೂರೈಸಲು ಯಾವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಯಂತ್ರವನ್ನು ವಿನ್ಯಾಸಗೊಳಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Engine generator set | ಎಂಜಿನ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್
B) Rectifier set | ರೆಕ್ಟಿಫಿಯರ್ ಸೆಟ್
C) Transformer set | ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್ ಸೆಟ್
D) Motor generator set | ಮೋಟಾರ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್

Answer: B) Rectifier set | ರೆಕ್ಟಿಫಿಯರ್ ಸೆಟ್

2. What is the function of AC welding transformer? | ಎಸಿ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್ ಕಾರ್ಯವೇನು?

- A) It changes to low voltage and low current ampere | ಇದು ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಪ್ರಸ್ತುತ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ
B) It changes to high voltage and high current ampere | ಇದು ಹೆಚ್ಚಿನ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚಿನ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ
C) It changes to high voltage and low current ampere | ಇದು ಹೆಚ್ಚಿನ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ
D) It changes to low voltage and high current ampere | ಇದು ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಹೆಚ್ಚಿನ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ

Answer: D) It changes to low voltage and high current ampere | ಇದು ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಹೆಚ್ಚಿನ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ

3. What is the ampere range for \emptyset 1/16" electrode in arc welding? | ಆರ್ಕ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ \emptyset 1/16" ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್‌ಗೆ ಆಂಪಿಯರ್ ಶ್ರೇಣಿ ಏನು?

- A) 105 - 250 amp
B) 40 - 125 amp
C) 20 - 40 amp
D) 75 - 185 amp

Answer: C) 20 - 40 amp

4. Which welding hand tool is used to hold and manipulate the electrode? | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಅನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು ಮತ್ತು ಕುಶಲತೆಯಿಂದ ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಯಾವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಕೈ ಉಪಕರಣವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Tongs | ಟಾಂಗ್ಸ್
B) Electrode holder | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಹೋಲ್ಡರ್
C) Spring loaded clamp | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಲೋಡೆಡ್ ಕ್ಲಾಂಪ್
D) Earth clamp | ಅರ್ಥ್ ಕ್ಲಾಂಪ್

Answer: B) Electrode holder | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಹೋಲ್ಡರ್

5. Why cylinder keys are not removed from the cylinder while welding? | ಬೆಸುಗೆ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ಸಿಲಿಂಡರ್ ಕೀಲಿಗಳನ್ನು ಸಿಲಿಂಡರ್‌ನಿಂದ ಏಕೆ ತೆಗೆದುಹಾಕಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ ?

- A) To open and close frequently | ಆಗಾಗ್ಗೆ ತೆರೆಯಲು ಮತ್ತು ಮುಚ್ಚಲು
B) To prevent gas leak | ಗ್ಯಾಸ್ ಸೋರಿಕೆ ತಡೆಗಟ್ಟಲು
C) To close quickly in case of fire | ಬೆಂಕಿಯ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಮುಚ್ಚಲು
D) To adjust the gas supply | ಅನಿಲ ಸರಬರಾಜು ಸರಿಹೊಂದಿಸಲು

Answer: C) To close quickly in case of fire | ಬೆಂಕಿಯ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಮುಚ್ಚಲು

6. Which welding hand tool is used to open the gas cylinder valve? | ಗ್ಯಾಸ್ ಸಿಲಿಂಡರ್ ವಾಲ್ವ್ ಅನ್ನು ತೆರೆಯಲು ಯಾವ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಟೂಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Wrench | ವ್ರೆಂಚ್
B) Adjustable spanner | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಪಾನ್ನರ್
C) Cylinder key | ಸಿಲಿಂಡರ್ ಕೀಲಿ
D) Cutting player | ಕಟಿಂಗ್ ಪ್ಲೇಯರ್

Answer: C) Cylinder key | ಸಿಲಿಂಡರ್ ಕೀಲಿ

7. Which hand tool is used to handle the hot metal in welding? | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ನಲ್ಲಿ ಬಿಸಿ ಲೋಹವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಯಾವ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಟೂಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Snips | ಸ್ನಿಪ್ಸ್
B) Tongs | ಟಾಂಗ್ಸ್
C) Shovel | ಶಾವೆಲ್
D) Poker | ಪೋಕರ್

Answer: B) Tongs | ಟಾಂಗ್ಸ್

8. What is the effect of using matches to ignite the acetylene gas from the tip of the nozzle? | ನಳಿಕೆಯ ತುದಿಯಿಂದ ಅಸಿಟೀಲಿನ್ ಅನಿಲವನ್ನು ಹೊತ್ತಿಸಲು ಬೆಂಕಿಕಡ್ಡಿಗಳ ಬಳಕೆಯ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

- A) More smoke | ಹೆಚ್ಚು ಹೊಗೆ
B) Hand will get burned | ಕೈ ಸುಡುವುದು
C) Explodes suddenly | ಇದ್ದಕ್ಕಿದ್ದಂತೆ ಸ್ಫೋಟಗೊಳ್ಳುತ್ತದೆ
D) Does not catch fire | ಬೆಂಕಿ ಹಿಡಿಯುವುದಿಲ್ಲ

Answer: B) Hand will get burned | ಕೈ ಸುಡುವುದು

9. What is the effect of directing the steam of high pressure pure oxygen on to the red hot ferrous metal in gas cutting process? | ಗ್ಯಾಸ್ ಕಟಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚಿನ ಒತ್ತಡದ ಶುದ್ಧ ಆಮ್ಲಜನಕದ ಉಗಿಯನ್ನು ಕೆಂಪು (ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಸ್ಟೀಮ್) ಬಿಸಿ ಕಬ್ಬಿಣದ ಲೋಹದ ಮೇಲೆ ನಿರ್ದೇಶಿಸುವ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

- A) Oxidation and Harden the metal | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಲೋಹವನ್ನು ಗಟ್ಟಿಗೊಳಿಸಿ
B) Oxidation and cut the metal | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಲೋಹವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಿ
C) Oxidation and Liquefying the metal | ಲೋಹವನ್ನು ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ದ್ರವೀಕರಿಸುವುದು
D) Oxidation and evaporating the metal | ಲೋಹದ ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಆವಿಯಾಗುವಿಕೆ

Answer: B) Oxidation and cut the metal | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಲೋಹವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಿ

C) Oxygen level | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಲೆವೆಲ್

D) Oxygen pipe | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಪೈಪ್

Answer: A) Acetylene valve | ಅಸಿಟಿಲೀನ್ ವಾಲ್ವ್

10. Which equipment protects the body from the flying spark during gas cutting? | ಗ್ಯಾಸ್ ಕಟಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಹಾರುವ ಸ್ಪಾರ್ಕ್‌ನಿಂದ ದೇಹವನ್ನು ಯಾವ ಸಾಧನವು ರಕ್ಷಿಸುತ್ತದೆ?

A) Leather apron | ಲೆದರ್ ಆಫ್ರಾನ್

B) Leather cap | ಲೆದರ್ ಕ್ಯಾಪ್

C) Leather shoes | ಚರ್ಮದ ಬೂಟು

D) Cutting goggles | ಕಟಿಂಗ್ ಗಾಗಲ್ಸ್

Answer: A) Leather apron | ಲೆದರ್ ಆಫ್ರಾನ್

15. Which metal is welded using medium coated mild steel electrode? | ಮೀಡಿಯಂ ಕೋಟೆಡ್ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಬಳಸಿ ಯಾವ ಲೋಹವನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Copper | ತಾಮ್ರ

B) Stainless steel | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್

C) Medium carbon steel | ಮೀಡಿಯಂ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

D) Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

Answer: D) Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

11. What is the diameter of electrode for welding a plate having thickness over 1/2" ? | 1/2"ಕ್ಕಿಂತ ಹೆಚ್ಚು ದಪ್ಪವಿರುವ ಪ್ಲೇಟ್ ಅನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡಿನ ವ್ಯಾಸ (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಎಷ್ಟು?

A) 1/4"

B) 5/16"

C) 1/8"

D) 3/16"

Answer: B) 5/16"

12. Which arc welding machine provides better heat distribution in the electrode and the job? | ಯಾವ ಆರ್ಕ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಯಂತ್ರವು ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಮತ್ತು ಜಾಬ್ ಗೆ ಉತ್ತಮ ಶಾಖ ವಿತರಣೆಯನ್ನು ಒದಗಿಸುತ್ತದೆ?

A) Motor generator set | ಮೋಟಾರ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್

B) Engine generator set | ಎಂಜಿನ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್

C) Welding transformer | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್

D) Rectifier set | ರೆಕ್ಟಿಫಿಯರ್ ಸೆಟ್

Answer: D) Rectifier set | ರೆಕ್ಟಿಫಿಯರ್ ಸೆಟ್

13. Which term refers to the metal deposited during one pass of an electrode? | ಒಂದು ಪಾಸ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಶೇಖರಣೆಯಾದ ಲೋಹವನ್ನು ಏನೆಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Sealing run | ಸೀಲಿಂಗ್ ರನ್

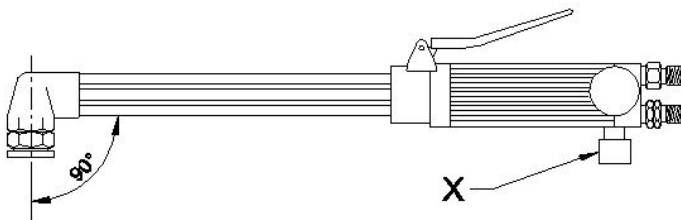
B) Backing run | ಬ್ಯಾಕ್ ರನ್

C) Root run | ರೂಟ್ ರನ್

D) Run | ರನ್

Answer: D) Run | ರನ್

14. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Acetylene valve | ಅಸಿಟಿಲೀನ್ ವಾಲ್ವ್

B) Oxygen valve | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ವಾಲ್ವ್

16. Which colour is painted on the acetylene gas cylinders? | ಅಸಿಟಿಲೀನ್ ಗ್ಯಾಸ್ ಸಿಲಿಂಡರ್‌ಗಳ ಮೇಲೆ ಯಾವ ಬಣ್ಣವನ್ನು ಚಿತ್ರಿಸಲಾಗಿದೆ?

A) Maroon | ಮರೂನ್

B) Black | ಕಪ್ಪು

C) Blue | ನೀಲಿ

D) Green | ಹಸಿರು

Answer: A) Maroon | ಮರೂನ್

17. Which factor determines the current setting during welding? | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಪ್ರಸ್ತುತ ಸೆಟ್ಟಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಯಾವ ಅಂಶವು ನಿರ್ಧರಿಸುತ್ತದೆ?

A) Types of joint | ಜಂಟಿ ವಿಧಗಳು

B) Length of an electrode | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಉದ್ದ

C) Diameter of an electrode | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ವ್ಯಾಸ

D) Position of the weld | ವೆಲ್ಡ್ ಸ್ಥಾನ

Answer: C) Diameter of an electrode | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ವ್ಯಾಸ

18. Which prevents the high pressure oxygen from entering into the acetylene pipe line in gas welding? | ಗ್ಯಾಸ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಅಸಿಟಿಲೀನ್ ಪೈಪ್‌ಗೆ ಹೆಚ್ಚಿನ ಒತ್ತಡದ ಆಮ್ಲಜನಕವನ್ನು ಪ್ರವೇಶಿಸುವುದನ್ನು ತಡೆಯುವುದು ಯಾವುದು?

A) Injector | ಇಂಜೆಕ್ಟರ್

B) Accumulator | ಅಕ್ಯೂಮ್ಯುಲೇಟರ್

C) Nozzle | ನೋಜಲ್

D) Pressure valve | ಪ್ರೆಷರ್ ವಾಲ್ವ್

Answer: A) Injector | ಇಂಜೆಕ್ಟರ್

19. What is the size of cutting nozzle for cutting mild steel plate having thickness of 3 - 6 mm? | 3 - 6 ಮಿಮೀ ದಪ್ಪವಿರುವ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುವ ನೋಜಲ್ ಗಾತ್ರ ಎಷ್ಟು?

A) 1.2 mm

B) 2.0 mm

C) 1.6 mm

D) 0.8 mm

Answer: D) 0.8 mm

20. What is the pressure maintained in acetylene cylinder? | ಅಸಿಟಿಲೀನ್ ಸಿಲಿಂಡರ್‌ನಲ್ಲಿ ಎಷ್ಟು ಒತ್ತಡವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) 150 kg/cm²

B) 0.017 kg/cm²

C) 120 kg/cm²

D) 15 kg/cm²

Answer: D) 15 kg/cm²