

Duration: 60 Mins

Total Marks: 100

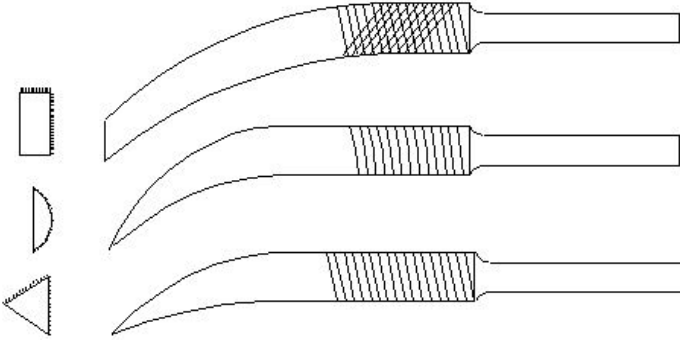
Q.ID: ITISKILL08149Y

1. What is the effect of using matches to ignite the acetylene gas from the tip of the nozzle? | ನಳಿಕೆಯ ತುದಿಯಿಂದ ಅಸಿಟಿಲೀನ್ ಅನಿಲವನ್ನು ಹೊತ್ತಿಸಲು ಬೆಂಕಿಕಡ್ಡಿಗಳ ಬಳಕೆಯ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

- A) Hand will get burned | ಕೈ ಸುಡುವುದು
B) Does not catch fire | ಬೆಂಕಿ ಹಿಡಿಯುವುದಿಲ್ಲ
C) More smoke | ಹೆಚ್ಚು ಹೊಗೆ
D) Explodes suddenly | ಇದ್ದಕ್ಕಿದ್ದಂತೆ ಸ್ಫೋಟಗೊಳ್ಳುತ್ತದೆ

Answer: A) Hand will get burned | ಕೈ ಸುಡುವುದು

2. What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Mill saw file | ಮಿಲ್ ಸಾ ಫೈಲ್
B) Barrot file | ಬ್ಯಾರಟ್ ಫೈಲ್
C) Riffler file | ರಿಫ್ಲರ್ ಫೈಲ್
D) Crossing file | ಕ್ರಾಸಿಂಗ್ ಫೈಲ್

Answer: C) Riffler file | ರಿಫ್ಲರ್ ಫೈಲ್

3. Which flux is used for soldering steel? | ಉಕ್ಕನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು ಯಾವ ಫ್ಲಕ್ಸ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Zinc chloride | ಝಿಂಕ್ ಕ್ಲೋರೈಡ್
B) Resin | ರೆಸಿನ್
C) Paste | ಪೇಸ್ಟ್
D) Ammonium chloride | ಅಮೋನಿಯಂ ಕ್ಲೋರೈಡ್

Answer: D) Ammonium chloride | ಅಮೋನಿಯಂ ಕ್ಲೋರೈಡ್

4. Which defect can occur in the sheet metal if the bottom round stake is perfectly flat without chamfer? | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಚಾಂಫರ್ ಇಲ್ಲದೆ ಸಂಪೂರ್ಣವಾಗಿ ಸಮತಟ್ಟಾಗಿದ್ದರೆ ಲೋಹದ ಹಾಳೆಯಲ್ಲಿ ಯಾವ ದೋಷವು ಸಂಭವಿಸಬಹುದು?

- A) Excessive thickening | ಅತಿಯಾದ ದಪ್ಪವಾಗುವುದು
B) Excessive thinning | ವಿಪರೀತ ತೆಳುವಾಗುವುದು
C) Spring back and wrinkling | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಬ್ಯಾಕ್ ಮತ್ತು ಸುಕ್ಕುಗಟ್ಟುವಿಕೆ
D) Cracking or tearing | ಬಿರುಕುಗಳು ಮತ್ತು ಹರಿದುಹೋಗುವಿಕೆ

Answer: D) Cracking or tearing | ಬಿರುಕುಗಳು ಮತ್ತು ಹರಿದುಹೋಗುವಿಕೆ

5. Which marking media is applied in rough forgings and castings? | ರಫ್ ಫೋರ್ಜಿಂಗ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಕಾಸ್ಟಿಂಗ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವ ಮಾರ್ಕಿಂಗ್ ಮೀಡಿಯಾ ಹಚ್ಚಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Prussian blue | ಪ್ರೂಶಿಯನ್ ಬ್ಲೂ
B) Copper sulphate | ತಾಮ್ರದ ಸಲ್ಫೇಟ್
C) Cellulose lacquer | ಸೆಲ್ಲುಲೋಸ್ ಲಾಕ್ವರ್
D) White wash | ವೈಟ್ ವಾಶ್

Answer: D) White wash | ವೈಟ್ ವಾಶ್

6. Which colour is painted on the acetylene gas cylinders? | ಅಸಿಟಿಲೀನ್ ಗ್ಯಾಸ್ ಸಿಲಿಂಡರ್‌ಗಳ ಮೇಲೆ ಯಾವ ಬಣ್ಣವನ್ನು ಚಿತ್ರಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Maroon | ಮರೂನ್
B) Black | ಕಪ್ಪು
C) Green | ಹಸಿರು
D) Blue | ನೀಲಿ

Answer: A) Maroon | ಮರೂನ್

7. What happens if the carriage is not locked while facing? | ಫೇಸಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಕ್ಯಾರಿಜನ್ನು ಲಾಕ್ ಮಾಡದಿದ್ದರೆ ಏನಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Pip left in the centre | ಸೆಂಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಪಿಪ್ ಉಳಿಯುವುದು
B) Correct face | ಕರೆಕ್ಟ್ ಫೇಸ್
C) Concave face | ಕಾನ್ಕೇವ್ ಫೇಸ್
D) Convex face | ಕಾನ್ವೆಕ್ಸ್ ಫೇಸ್

Answer: D) Convex face | ಕಾನ್ವೆಕ್ಸ್ ಫೇಸ್

8. Which limit gauge is used to check the outside diameter of workpieces? | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ಗಳ ಹೊರಗಿನ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು ಯಾವ ಲಿಮಿಟ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Plain ring gauge | ಪ್ಲೇನ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್
B) Progressive plug gauge | ಪ್ರೋಗ್ರೆಸ್ಸಿವ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್
C) Plug gauge | ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್
D) Taper plug gauge | ಟೇಪರ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್

Answer: A) Plain ring gauge | ಪ್ಲೇನ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್

9. Why the measuring instruments are calibrated? | ಅಳತೆ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಕ್ಯಾಲಿಬ್ರೇಟ್ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) For easy operation | ಸುಲಭ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಗಾಗಿ
B) To reduce quality of the product | ಉತ್ಪನ್ನದ ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು
C) For easy maintenance | ಸುಲಭ ನಿರ್ವಹಣೆಗಾಗಿ
D) To maintain the accuracy of the measuring device | ಅಳತೆ ಸಾಧನದ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು

Answer: D) To maintain the accuracy of the measuring device | ಅಳತೆ ಸಾಧನದ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು

10. Which factor determines the selection of wire in screw thread micrometer? | ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ತಂತಿಯ ಆಯ್ಕೆಯನ್ನು ಯಾವ ಅಂಶವು ನಿರ್ಧರಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Thread angle | ಥ್ರೆಡ್ ಕೋನ
B) Root and crest | ರೂಟ್ ಮತ್ತು ಕ್ರೆಸ್ಟ್
C) Pitch of the thread | ತ್ರೆಡ್‌ನ ಪಿಚ್
D) Major diameter | ಮೇಜರ್ ಡಯಾಮೀಟರ್

Answer: C) Pitch of the thread | ತ್ರೆಡ್‌ನ ಪಿಚ್

11. What is the purpose of top slide in lathe? | ಲೇಥ್‌ನ ಟಾಪ್ ಸ್ಲೈಡ್‌ನ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) Supports tool post with cutting tool | ಕತ್ತರಿಸುವ ಉಪಕರಣದೊಂದಿಗೆ ಟೂಲ್ ಪೋಸ್ಟ್ ಅನ್ನು ಬೆಂಬಲಿಸಲು
B) To support the lengthy works | ಸುದೀರ್ಘವಾದ ವರ್ಕ್ ಬೆಂಬಲಿಸಲು
C) Provides cross movement for the tool | ಉಪಕರಣಕ್ಕೆ ಅಡ್ಡ ಚಲನೆಯನ್ನು ಒದಗಿಸುತ್ತದೆ
D) To hold drill | ಡ್ರಿಲ್ ಹಿಡಿದಿಡಲು

Answer: A) Supports tool post with cutting tool | ಕತ್ತರಿಸುವ ಉಪಕರಣದೊಂದಿಗೆ ಟೂಲ್ ಪೋಸ್ಟ್ ಅನ್ನು ಬೆಂಬಲಿಸಲು

12. Which material is used to make drill chuck? | ಡ್ರಿಲ್ ಚಕ್ ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) High speed steel | ಹೈ ಸ್ಪೀಡ್ ಸ್ಟೀಲ್
B) Special alloy steel | ಸ್ಪೆಷಲ್ ಅಲಾಯ್ ಸ್ಟೀಲ್
C) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
D) Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

Answer: B) Special alloy steel | ಸ್ಪೆಷಲ್ ಅಲಾಯ್ ಸ್ಟೀಲ್

13. What is the first step of the autonomous maintenance? | ಸ್ವಾಯತ್ತ ನಿರ್ವಹಣೆಯ (ಅಟಾನಮಸ್ ಮೆಂಟೆನೆನ್ಸ್) ಮೊದಲ ಹಂತ ಯಾವುದು?

- A) Autonomous management | ಸ್ವಾಯತ್ತ ನಿರ್ವಹಣೆ (ಅಟಾನಮಸ್ ಮೆಂಟೆನೆನ್ಸ್)
B) Increase operator knowledge | ಆಪರೇಟರ್ ಜ್ಞಾನವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಿ
C) General inspection | ಸಾಮಾನ್ಯ ತಪಾಸಣೆ
D) Autonomous inspection | ಸ್ವಾಯತ್ತ ತಪಾಸಣೆ

Answer: B) Increase operator knowledge | ಆಪರೇಟರ್ ಜ್ಞಾನವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಿ

14. What is the melting temperature for soft soldering? | ಮೃದುವಾದ ಬೆಸುಗೆಗೆ ಕರಗುವ ತಾಪಮಾನ ಏನು?

- A) Above 600°C
B) 500°C
C) 600°C
D) Below 420°C

Answer: D) Below 420°C

15. What is the least count of Vernier height gauge if 49 main scale divisions is equally divided into 50 vernier scale division and 1msd=1mm? | 49 ಮುಖ್ಯ ಮಾಪಕ ವಿಭಾಗಗಳನ್ನು 50 ವರ್ನಿಯರ್ ಸ್ಕೇಲ್ ಡಿವಿಷನ್ ಮತ್ತು 1msd=1mm ಎಂದು ಸಮಾನವಾಗಿ ವಿಂಗಡಿಸಿದರೆ ವರ್ನಿಯರ್ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್‌ನ ಕನಿಷ್ಠ ಎಣಿಕೆ ಎಷ್ಟು?

- A) 0.02 mm
B) 0.001 mm
C) 0.01 mm
D) 0.002 mm

Answer: A) 0.02 mm

16. Which method is suitable to remove the broken stud that is very near to the surface? | ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೆ ಹತ್ತಿರವಿರುವ ಮುರಿದ ಸ್ಟಡ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು ಯಾವ ವಿಧಾನವು ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ?

- A) Ezy out method | Ezy ಔಟ್ ವಿಧಾನ
B) Prick punch method | ಪ್ರಿಕ್ ಪಂಚ್ ವಿಧಾನ
C) Using square taper punch | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಟೇಪರ್ ಪಂಚ್ ಬಳಸಿ
D) Making drill hole | ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಮಾಡುವುದು

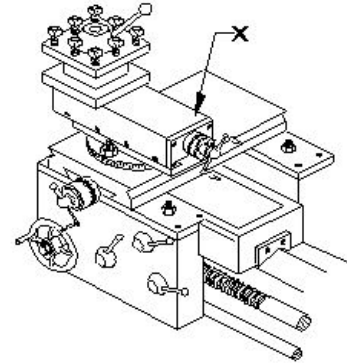
Answer: B) Prick punch method | ಪ್ರಿಕ್ ಪಂಚ್ ವಿಧಾನ

17. What is the use of thread ring gauge? | ಥ್ರೆಡ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) To check the external taper | ಬಾಹ್ಯ ಟೇಪರ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು
B) To check the internal taper | ಆಂತರಿಕ ಟೇಪರ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು
C) To check the internal thread | ಆಂತರಿಕ ಥ್ರೆಡ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು
D) To check the external thread | ಬಾಹ್ಯ ಥ್ರೆಡ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

Answer: D) To check the external thread | ಬಾಹ್ಯ ಥ್ರೆಡ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

18. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Cross slide | ಕ್ರಾಸ್ ಸ್ಲೈಡ್
B) Saddle lock | ಸ್ಯಾಡಲ್ ಲಾಕ್
C) Top slide | ಟಾಪ್ ಸ್ಲೈಡ್
D) Tool post | ಟೂಲ್ ಪೋಸ್ಟ್

Answer: C) Top slide | ಟಾಪ್ ಸ್ಲೈಡ್

19. Which machine uses star wheel dressers for dressing the grinding wheel? | ಯಾವ ಯಂತ್ರಕ್ಕೆ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ವೀಲ್ ಅನ್ನು ಡ್ರೆಸ್ಸಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸ್ಟಾರ್ ವೀಲ್ ಡ್ರೆಸ್ಸರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Centreless grinder | ಸೆಂಟರ್ಲೆಸ್ ಗ್ರೈಂಡರ್
B) Pedestal grinder | ಪೆಡೆಸ್ಟಾಲ್ ಗ್ರೈಂಡರ್
C) Surface grinder | ಸರ್ಫೇಸ್ ಗ್ರೈಂಡರ್
D) Cylindrical grinder | ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಗ್ರೈಂಡರ್

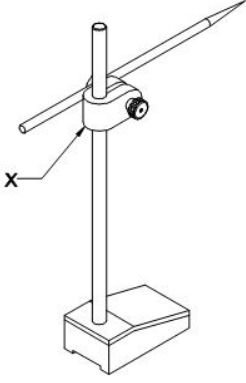
Answer: B) Pedestal grinder | ಪೆಡೆಸ್ಟಾಲ್ ಗ್ರೈಂಡರ್

20. What is the use of stakes in sheet metal work? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಸ್ಟೇಕ್‌ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) For sharpening | ಹರಿತಗೊಳಿಸುವಿಕೆಗಾಗಿ
B) Rest of work | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಇಡಲು
C) Supporting piece | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಸಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು
D) For folding shapes | ಮಡಿಸುವ ಆಕಾರಗಳಿಗಾಗಿ

Answer: C) Supporting piece | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಸಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು

21. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡ್ರಾಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Scriber | ಸೈಬರ್
B) Nut | ನಟ್
C) Snug | ಸ್ನಗ್
D) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

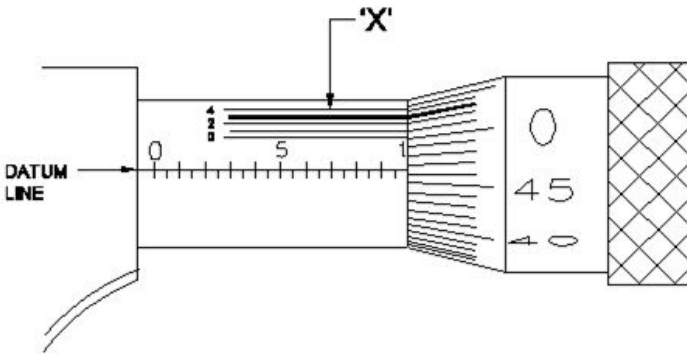
Answer: C) Snug | ಸ್ನಗ್

22. What is the name of the die that has a slot cut to permit slight variation in size? | ಗಾತ್ರದಲ್ಲಿ ಸ್ವಲ್ಪ ವ್ಯತ್ಯಾಸವನ್ನು ಅನುಮತಿಸಲು ಸಾಟ್ ಕಟ್ ಹೊಂದಿರುವ ಡೈ ಹೆಸರೇನು?

- A) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ
B) Half die | ಅರ್ಧ ಡೈ
C) Die nut | ಡೈ ನಟ್
D) Circular split die | ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ

Answer: D) Circular split die | ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ

23. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡ್ರಾಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Datum line | ಡೇಟಮ್ ಲೈನ್
B) Vernier division | ವರ್ನಿಯರ್ ಡಿವಿಷನ್
C) Barrel | ಬ್ಯಾರೆಲ್
D) Thimble | ಥಿಂಬಲ್

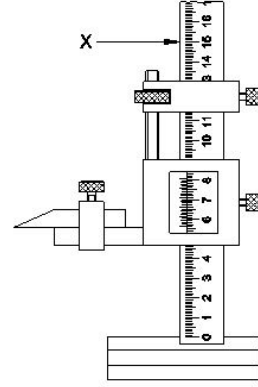
Answer: B) Vernier division | ವರ್ನಿಯರ್ ಡಿವಿಷನ್

24. Which hand tool is used to handle the hot metal in welding? | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ನಲ್ಲಿ ಬಿಸಿ ಲೋಹವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಯಾವ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಟೂಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Tongs | ಟಾಂಗ್ಸ್
B) Snips | ಸ್ನಿಪ್ಸ್
C) Shovel | ಶಾವೆಲ್
D) Poker | ಪೋಕರ್

Answer: A) Tongs | ಟಾಂಗ್ಸ್

25. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ X ಡ್ರಾಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Beam | ಬೀಮ್
B) Vernier scale | ವರ್ನಿಯರ್ ಸ್ಕೇಲ್
C) Base | ಬೇಸ್
D) Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್

Answer: A) Beam | ಬೀಮ್

26. What is the main advantage of adjustable parallel block? | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಬ್ಲಾಕ್ ಮುಖ್ಯವೈಯೋಜನವೇನು?

- A) To set different angle | ವಿಭಿನ್ನ ಕೋನವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು
B) To set different length | ವಿಭಿನ್ನ ಉದ್ದವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು
C) To set different depth | ವಿಭಿನ್ನ ಆಳವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು
D) To set different height | ವಿಭಿನ್ನ ಎತ್ತರವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು

Answer: D) To set different height | ವಿಭಿನ್ನ ಎತ್ತರವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು

27. What will be the effect if the metal reaches the melting temperature? | ಲೋಹವು ಕರಗುವ ತಾಪಮಾನವನ್ನು ತಲುಪಿದರೆ ಏನು ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

- A) Change in pressure | ಒತ್ತಡದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ
B) Change in specific gravity | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಗುರುತ್ವಾಕರ್ಷಣೆಯಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ
C) Change in shape | ಆಕಾರದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ
D) Change in weight | ತೂಕದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ

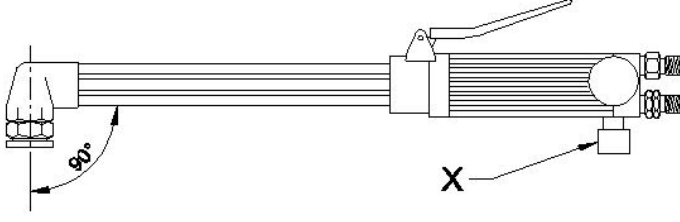
Answer: C) Change in shape | ಆಕಾರದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ

28. What is the spindle movement of one division of thimble with spindle thread of 0.5mm pitch? | 0.5mm ಪಿಚ್‌ನ ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಥ್ರೆಡ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಥಿಂಬಲ್ ಒಂದು ವಿಭಾಗದ ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಚಲನೆ ಎಷ್ಟು?

- A) 0.5 mm
B) 0.001 mm
C) 0.01 mm
D) 0.02 mm

Answer: C) 0.01 mm

29. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Oxygen pipe | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಪೈಪ್
B) Oxygen level | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಲೆವೆಲ್
C) Oxygen valve | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ವಾಲ್ವ್
D) Acetylene valve | ಅಸಿಟಿಲೇನ್ ವಾಲ್ವ್

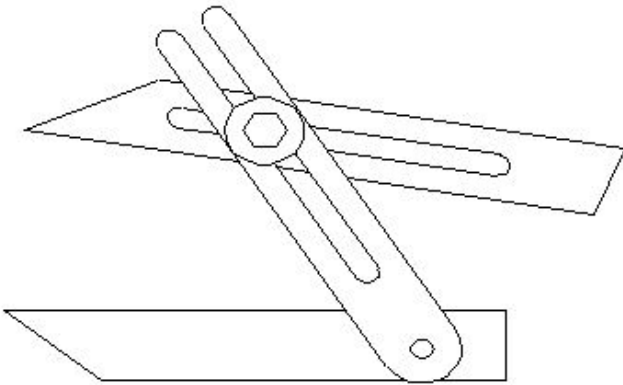
Answer: D) Acetylene valve | ಅಸಿಟಿಲೇನ್ ವಾಲ್ವ್

30. How can you correct the digging of a hammer while striking? | ಹೊಡೆಯುವಾಗ ಸುತ್ತಿಗೆಯ ಅಗೆಯುವಿಕೆಯನ್ನು ಹೇಗೆ ಸರಿಪಡಿಸುವುದು?

- A) Giving slight convexity on face | ಮುಖದ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಪೀನತೆಯನ್ನು (ಕಾನ್ವೆಕ್ಸಿಟಿ) ನೀಡುತ್ತದೆ
B) Giving slight concavity on face | ಸುತ್ತಿಗೆಯಲ್ಲಿ ಮುಖದ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಸಂಕೋಚನವನ್ನು (ಕಾನ್ಕೇವ್) ನೀಡುತ್ತದೆ
C) Giving slight concavity on cheek | ಸುತ್ತಿಗೆಯಲ್ಲಿ ಕೆನೆಯ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಸಂಕೋಚನವನ್ನು (ಕಾನ್ಕೇವ್) ನೀಡುವುದು
D) Giving slight convexity on cheek | ಸುತ್ತಿಗೆಯ ಕೆನೆಯ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಪೀನತೆಯನ್ನು ನೀಡುತ್ತದೆ

Answer: A) Giving slight convexity on face | ಮುಖದ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಪೀನತೆಯನ್ನು (ಕಾನ್ವೆಕ್ಸಿಟಿ) ನೀಡುತ್ತದೆ

31. What is the name of the angular measuring instrument shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕೋನೀಯ ಅಳತೆ (ಆಂಗುಲರ್ ಮೆಷರಿಂಗ್) ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Bevel gauge | ಬೆವೆಲ್ ಗೇಜ್
B) Bevel protractor | ಕೋನಮಾಪಕ (ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್)
C) Universal surface gauge | ಯೂನಿವರ್ಸಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೇಜ್
D) Universal bevel gauge | ಯೂನಿವರ್ಸಲ್ ಬೆವೆಲ್ ಗೇಜ್

Answer: D) Universal bevel gauge | ಯೂನಿವರ್ಸಲ್ ಬೆವೆಲ್ ಗೇಜ್

32. Which ensures personal safety? | ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ವೈಯಕ್ತಿಕ ಸುರಕ್ಷತೆಯಾಗಿದೆ?

- A) Keeping the tools at their proper place | ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಅವುಗಳ ಸರಿಯಾದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಇಡುವುದು
B) Concentrating on your work | ನಿಮ್ಮ ಕೆಲಸದ ಮೇಲೆ ಏಕಾಗ್ರತೆ
C) Keeping the machine clean | ಯಂತ್ರವನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛವಾಗಿಡುವುದು
D) Keeping the gang way and floor clean | ಗ್ಯಾಂಗ್ ವೇ ಮತ್ತು ನೆಲವನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛವಾಗಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳುವುದು

Answer: B) Concentrating on your work | ನಿಮ್ಮ ಕೆಲಸದ ಮೇಲೆ ಏಕಾಗ್ರತೆ

33. Which material property returns to its original shape after the withdrawal of applied force? | ಅಷ್ಟೇಡ್ ಫೋರ್ಸ್ ಬಿಡುಗಡೆ ಮಾಡಿದ ನಂತರ ಯಾವ ವಸ್ತುವಿನ ಗುಣವು ಅದರ ಮೂಲ ಆಕಾರಕ್ಕೆ ಮರಳುತ್ತದೆ?

- A) Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಟಿ
B) Plasticity | ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಟಿ
C) Hardness | ಗಡಸುತನ
D) Toughness | ಗಟ್ಟಿತನ

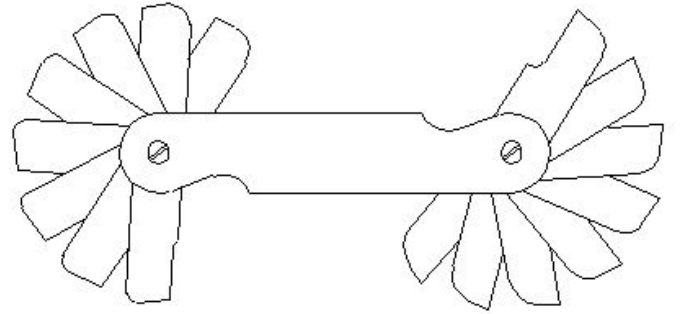
Answer: A) Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಟಿ

34. What is the algebraic difference between the actual size and its corresponding basic size? | ಆಕ್ಚುವಲ್ ಸೈಜ್ ಮತ್ತು ಅದರ ಕರೆಸ್ಪಾಂಡಿಂಗ್ ಬೇಸಿಕ್ ಸೈಜ್ ಬಿಜಗಣಿತದ ವ್ಯತ್ಯಾಸವೇನು?

- A) Actual deviation | ಆಕ್ಚುವಲ್ ಡಿವಿಯೇಶನ್
B) Tolerance | ಟಾಲರೆನ್ಸ್
C) Deviation | ಡಿವಿಯೇಶನ್
D) Upper deviation | ಅಪರ್ ಡಿವಿಯೇಶನ್

Answer: A) Actual deviation | ಆಕ್ಚುವಲ್ ಡಿವಿಯೇಶನ್

35. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Pitch gauge | ಪಿಚ್ ಗೇಜ್
B) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್
C) Angle gauge | ಆಂಗಲ್ ಗೇಜ್
D) Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್

Answer: B) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್

36. Why surface plates are made of up of stress-relieved, good quality cast iron? | ಒತ್ತಡ-ನಿವಾರಕ, ಉತ್ತಮ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನಿಂದ ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಏಕೆ ತಯಾರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) To prevent corrosion | ತುಕ್ಕು ಹಿಡಿಯುವುದನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು
B) To prevent thermal expansion | ಉಷ್ಣ ವಿಸ್ತರಣೆಯನ್ನು ತಡೆಯಲು

C) To prevent breaking | ತುಂಡಾಗುವದನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು
D) To prevent distortion | ವಿಸ್ತೃತಗೊಳ್ಳುವದನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು

Answer: D) To prevent distortion | ವಿಸ್ತೃತಗೊಳ್ಳುವದನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು

37. Which safety apparel is worn while handling thin sheets? | ತೆಳುವಾದ ಹಾಳೆಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವಾಗ ಯಾವ ಸುರಕ್ಷತಾ ಉಡುಪುಗಳನ್ನು ಧರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Cap with sleeves | ತೋಳುಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಕ್ಯಾಪ್ B) Apron | ಏಪ್ರನ್
C) Hand gloves | ಕೈ ಕೈಗಳವುಗಳು D) Leg guards | ಲೆಗ್ ಗಾರ್ಡ್ಸ್

Answer: C) Hand gloves | ಕೈ ಕೈಗಳವುಗಳು

38. Why are ribs provided in the angle plate? | ಆಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್ನಲ್ಲಿ ರಿಬ್ಬನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

A) Provides squareness | ಸ್ಕ್ವೇರ್ನೆಸ್ ಒದಗಿಸಲು B) Supports the machined surface | ಮೀಷಿನ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಸಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು
C) Prevents distortion | ವಿರೂಪವನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ D) Provides flatness | ಸಮತಲ ಒದಗಿಸಲು

Answer: C) Prevents distortion | ವಿರೂಪವನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ

39. Which part of the universal surface gauge holds the scriber? | ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೇಜ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವು ಸ್ಟ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಹೋಲ್ಡ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

A) Rocker arm | ರಾಕರ್ ಆರ್ಮ್ B) Snug | ಸ್ನಗ್
C) Guide pin | ಗೈಡ್ ಪಿನ್ D) Fine adjustment screw | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟ್‌ಮೆಂಟ್ ಸ್ಕ್ರೀವ್

Answer: B) Snug | ಸ್ನಗ್

40. Which tool is used to form the final shape of the rivet head? | ರಿವೆಟ್ ಹೆಡ್ ಅಂತಿಮ ಆಕಾರವನ್ನು ರೂಪಿಸಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Drift | ಡ್ರಿಫ್ಟ್ B) Dolly | ಡಾಲಿ
C) Rivet snap | ರಿವೆಟ್ ಸ್ನಾಪ್ D) Rivet set | ರಿವೆಟ್ ಸೆಟ್

Answer: C) Rivet snap | ರಿವೆಟ್ ಸ್ನಾಪ್

41. How is the problem of the connecting rod subjected to continuously alternating load condition is rectified? | ನಿರಂತರವಾಗಿ ಪರ್ಯಾಯ ಲೋಡ್ ಸ್ಥಿತಿಗೆ ಒಳಪಡುವ ಸಂಪರ್ಕಿಸುವ ರಾಡ್ ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ಹೇಗೆ ಸರಿಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) By using bolts with clearance hole | ಕ್ಲಿಯರ್‌ಹೋಲ್ಡ್ ಹೋಲ್ಡ್‌ನಿಂದಾಗಿ ಬೋಲ್ಡ್‌ಗಳನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ
B) By using anti - fatigue bolt | ಆಂಟಿ-ಫೇಟಿಗ್ ಬೋಲ್ಡ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ
C) By using body fit bolt | ಬಾಡಿ ಫಿಟ್ ಬೋಲ್ಡ್ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ
D) By using studs | ಸ್ಟಡ್‌ಗಳನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

Answer: B) By using anti - fatigue bolt | ಆಂಟಿ-ಫೇಟಿಗ್ ಬೋಲ್ಡ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

42. Which tool materials are manufactured by powder

metallurgy technique? | ಪೌಡರ್ ಮೆಟಲ್‌ಜರ್ಜಿ ತಂತ್ರದಿಂದ ಯಾವ ಸಾಧನ ಸಾಮಗ್ರಿಗಳನ್ನು ತಯಾರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Carbides | ಕಾರ್ಬೈಡ್‌ಗಳು B) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
C) Medium carbon steel | ಮೀಡಿಯಂ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ D) High speed steel | ಹೈ ಸ್ಪೀಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

Answer: A) Carbides | ಕಾರ್ಬೈಡ್‌ಗಳು

43. Why silicate bond is preferred for grinding fine tools and cutters than vitrified bond? | ವಿಟ್ರಿಫೈಡ್ ಬಾಂಡ್‌ಗಿಂತ ಉತ್ತಮವಾದ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಕಟ್‌ಟರ್‌ಗಳನ್ನು ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸಿಲಿಕೇಟ್ ಬಾಂಡಿಂಗ್ ಏಕೆ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) For high stock removal | ಹೆಚ್ಚಿನ ಸ್ಟಾಕ್ ತೆಗೆಯುವಿಕೆಗಾಗಿ B) For milder cutting action and less harshness | ಸೌಮ್ಯವಾದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಕಠಿಣತೆಗಾಗಿ
C) To produce less heat | ಕಡಿಮೆ ಶಾಖವನ್ನು ಉತ್ಪಾದಿಸಲು D) For flexibility and fine finish | ನಮ್ಯತೆ ಮತ್ತು ಉತ್ತಮವಾದ ಫಿನಿಷಿಂಗಾಗಿ

Answer: B) For milder cutting action and less harshness | ಸೌಮ್ಯವಾದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಕಠಿಣತೆಗಾಗಿ

44. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?

A) Handle | ಹ್ಯಾಂಡಲ್ B) Acetylene control valve | ಅಸಿಟಿಲೀನ್ ಕಂಟ್ರೋಲ್ ವಾಲ್ವ್
C) Mixing chamber | ಮಿಕ್ಸಿಂಗ್ ಚೇಂಬರ್ D) Oxygen control valve | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಕಂಟ್ರೋಲ್ ವಾಲ್ವ್

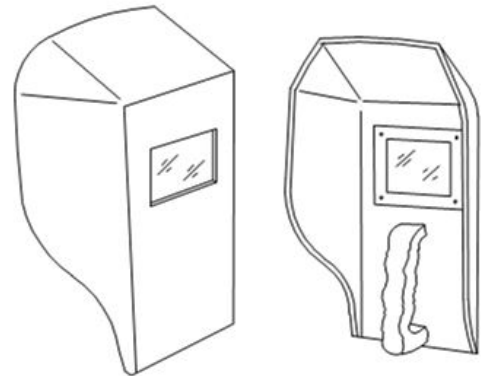
Answer: D) Oxygen control valve | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಕಂಟ್ರೋಲ್ ವಾಲ್ವ್

45. Which mechanical property of metal has the ability to withstand wear and abrasion? | ಲೋಹದ ಯಾವ ಯಾಂತ್ರಿಕ ಗುಣವು ಸವೆತ ಮತ್ತು ಸವೆತವನ್ನು ತಡೆದುಕೊಳ್ಳುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

A) Toughness | ಗಟ್ಟಿತನ B) Malleability | ಮೃದುವುತ್ವ
C) Brittleness | ಸೂಕ್ಷ್ಮತೆ D) Hardness | ಗಡಸುತನ

Answer: D) Hardness | ಗಡಸುತನ

46. What is the name of the PPE shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪಿಪಿಇ ಹೆಸರೇನು?



42. Which tool materials are manufactured by powder

- A) Welding hand screen | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಸ್ಕ್ರೀನ್
B) Portable screen | ಪೋರ್ಟೇಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೀನ್
C) Chipping goggles | ಚಿಪ್ಪಿಂಗ್ ಕನ್ನಡಕಗಳು
D) Welding helmet screen | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಹೆಲ್ಮೆಟ್ ಸ್ಕ್ರೀನ್

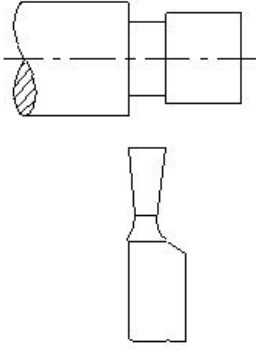
Answer: A) Welding hand screen | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಸ್ಕ್ರೀನ್

47. In which situation the zero setting of a digital vernier caliper is necessary? | ಯಾವ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿ ಡಿಜಿಟಲ್ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನ ಶೂನ್ಯ ಸೆಟ್ಟಿಂಗ್ ಅಗತ್ಯ ಬೇಕು?

- A) While removing the battery from caliper | ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನಿಂದ ಬ್ಯಾಟರಿಯನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವಾಗ
B) When jaws are separated | ಜಾಸ್ ಬೇರ್ಪಟ್ಟಾಗ
C) While turning off the vernier caliper | ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್ ಆಫ್ ಆಗಿರುವಾಗ
D) When jaws touch together | ಜಾಸ್ ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸ್ಪರ್ಶಿಸಿದಾಗ

Answer: D) When jaws touch together | ಜಾಸ್ ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸ್ಪರ್ಶಿಸಿದಾಗ

48. What is the name of the operation shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ (ಆಪರೇಶನ್) ಹೆಸರೇನು?



- A) Bevelled shoulder | ಬೆವೆಲ್ಡ್ ಶೋಲ್ಡರ್
B) Undercut shoulder | ಅಂಡರ್ಕಟ್ ಶೋಲ್ಡರ್
C) Filleted shoulder | ಫಿಲೆಟ್ಡ್ ಶೋಲ್ಡರ್
D) Square shoulder | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಶೋಲ್ಡರ್

Answer: B) Undercut shoulder | ಅಂಡರ್ಕಟ್ ಶೋಲ್ಡರ್

49. Which type of maintenance provides less down time in production? | ಯಾವ ರೀತಿಯ ನಿರ್ವಹಣೆಯು ಉತ್ಪಾದನೆಯಲ್ಲಿ ಕಡಿಮೆ ಸಮಯವನ್ನು ಒದಗಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Breakdown maintenance | ಸ್ಥಗಿತ ನಿರ್ವಹಣೆ
B) Preventive maintenance | ತಡೆಗಟ್ಟುವ ನಿರ್ವಹಣೆ
C) Routine maintenance | ರೂಟಿನ್ ಮ್ಯಾಂಟೆನನ್ಸ್
D) Reactive maintenance | ರಿಯಾಕ್ಟಿವ್ ನಿರ್ವಹಣೆ

Answer: B) Preventive maintenance | ತಡೆಗಟ್ಟುವ ನಿರ್ವಹಣೆ

50. Why slots are provided in the slotted angle plate? | ಸ್ಲಾಟ್‌ಡ್ ಆಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಲಾಟ್‌ಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) For easy handling | ಸುಲಭ ನಿರ್ವಹಣೆಗಾಗಿ
B) For job clamping | ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು
C) For reducing the weight | ತೂಕ ಕಡಿಮೆಮಾಡಲು
D) For better appearance | ಸುಂದರವಾಗಿ ಕಾಣಲು

Answer: B) For job clamping | ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು

51. Which caliper is used for finding the centre of the round bar? | ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಸರಳಿನ ಕೇಂದ್ರ ಬಿಂದುವನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು (ಸೆಂಟರ್ ಆಫ್ ದಿ ರೌಂಡ್ ಬಾರ್) ಯಾವ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್‌ನ್ನು ಬಳಸಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Inside caliper | ಒಳಬದಿ (ಇನ್ಸೈಡ್) ಕ್ಯಾಲಿಫರ್
B) Firm joint caliper | ಸಿರ ಜೋಡಣೆ (ಫರ್ಮ್ ಜಾಯಿಂಟ್) ಕ್ಯಾಲಿಫರ್
C) Jenny caliper | ಜೆನ್ನಿ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್
D) Outside caliper | ಹೊರಬದಿ (ಔಟ್‌ಸೈಡ್) ಕ್ಯಾಲಿಫರ್

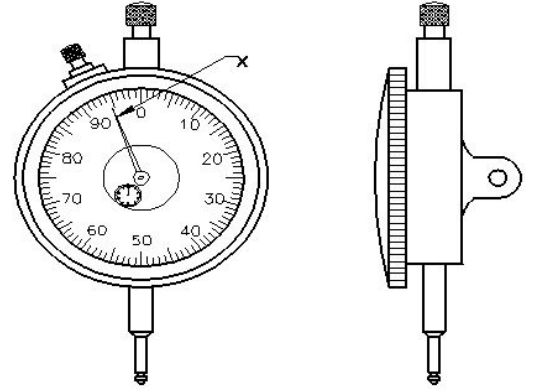
Answer: C) Jenny caliper | ಜೆನ್ನಿ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್

52. Which semi-permanent fasteners firmly holds the plate and steel sections? | ಫಲಕಗಳು ಮತ್ತು ಉಕ್ಕಿನ ವಿಭಾಗಗಳನ್ನು (ಸೆಕ್ಷನ್‌ಗಳನ್ನು) ದೃಢವಾಗಿ ಹಿಡಿದಿಡಲು ಬಳಸುವ ಅರೆ-ಶಾಶ್ವತ ಫಾಸ್ಟೆನರ್ ಯಾವುದು?

- A) Rivet | ರಿವೆಟ್
B) Welding | ಬೋಲ್ಡ್
C) Soldering | ಸಲ್ಡರ್
D) Bolt and nut | ನಟ್

Answer: A) Rivet | ರಿವೆಟ್

53. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Plunger | ಪ್ಲಂಜರ್
B) Steam | ಸ್ಟೀಮ್
C) Pointer | ಪಾಯಿಂಟರ್
D) Anvil | ಆನ್ವಿಲ್

Answer: C) Pointer | ಪಾಯಿಂಟರ್

54. Which part of the vernier micrometer is marked with vernier scale graduation? | ವರ್ನಿಯರ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ವರ್ನಿಯರ್ ಸ್ಕೇಲ್ ಗ್ರಾಜುಯೇಶನ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಗುರುತಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Frame | ಫ್ರೇಮ್
B) Anvil | ಆನ್ವಿಲ್
C) Barrel | ಬ್ಯಾರೆಲ್
D) Thimble | ಥಿಂಬಲ್

Answer: C) Barrel | ಬ್ಯಾರೆಲ್

55. Why acid tanks are made of lead sheets? | ಆಸಿಡ್ ಟ್ಯಾಂಕ್‌ಗಳನ್ನು ಲೆಡ್ ಶೀಟ್ ಗಳಿಂದ ಏಕೆ ತಯಾರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) To protect against oxidation | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣದ ವಿರುದ್ಧ ರಕ್ಷಿಸಲು
B) To avoid leakage | ಲೀಕೇಜ್‌ನನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು
C) Highly resistant to abrasion | ಸವೆತಕ್ಕೆ ಹೆಚ್ಚು ನಿರೋಧಕ
D) To protect against corrosive | ನಾಶಕಾರಿ ವಿರುದ್ಧ ರಕ್ಷಿಸಲು

Answer: D) To protect against corrosive | ನಾಶಕಾರಿ ವಿರುದ್ಧ ರಕ್ಷಿಸಲು

56. Why burr is formed on the underside of the sheet metal while shearing? | ಕತ್ತರಿಸುವಾಗ ಲೋಹದ ಹಾಳೆಯ ಕೆಳಭಾಗದಲ್ಲಿ ಬರವೆ ರೂಪುಗೊಳ್ಳುತ್ತದೆ?

- A) Hardened metal | ಗಟ್ಟಿಯಾದ ಲೋಹದಿಂದ
B) No clearance | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಇಲ್ಲದಿರುವಾಗ
C) Increase in force | ಬಲದ ಹೆಚ್ಚಳದಿಂದ
D) Excessive clearance | ವಿಪರೀತ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್

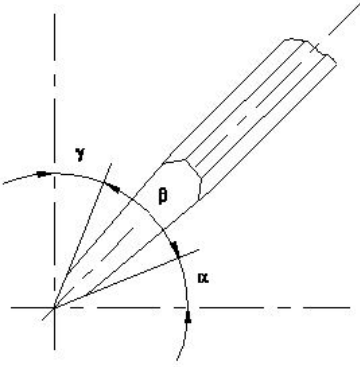
Answer: D) Excessive clearance | ವಿಪರೀತ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್

57. What is the storing capacity of an oxygen cylinder? | ಆಮ್ಲಜನಕದ ಸಿಲಿಂಡರ್ ಸಂಗ್ರಹ ಸಾಮರ್ಥ್ಯ ಏನು?

- A) 10 m³
B) 14 m³
C) 15 m³
D) 7 m³

Answer: D) 7 m³

58. Which angle is represented by the symbol " γ " on the cutting chisel shown in the figure? | ಕತ್ತರಿಸುವ ಚಾಣದ ಮೇಲೆ ಗುರುತಿಸಿದ " γ " ನ ಗುರುತು ಯಾವ ಕೋನವನ್ನು ತೋರಿಸುತ್ತದೆ?



- A) Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್
B) Wedge angle | ವೆಡ್ಜ್ ಆಂಗಲ್
C) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್
D) Cutting angle | ಕಟಿಂಗ್ ಆಂಗಲ್

Answer: C) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್

59. Which formula is used to find weight of raw material? | ಕಚ್ಚಾ ವಸ್ತುಗಳ ತೂಕವನ್ನು ಕಂಡುಹಿಡಿಯುವ ಸೂತ್ರ ಯಾವುದು?

- A) Volume \times specific weights
B) Area \times density
C) Area \times specific weight
D) Volume \times density

Answer: D) Volume \times density

60. What is the availability percentage, if the machine is available to run 20 hours but has only run for 15 hours? | ಯಂತ್ರವು 20 ಗಂಟೆಗಳ ಕಾಲ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸಲು ಲಭ್ಯವಿದ್ದರೂ ಕೇವಲ 15 ಗಂಟೆಗಳವರೆಗೆ ಮಾತ್ರ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸುತ್ತಿದ್ದರೆ, ಲಭ್ಯತೆಯ ಶೇಕಡಾವಾರು ಎಷ್ಟು?

- A) 0.57
B) 0.75
C) 0.25
D) 0.5

Answer: B) 0.75

61. Which part of the combination set is used for marking and measuring angles within an accuracy of 1°? | 1° ನಿಖರತೆಯೊಳಗೆ ಕೋನಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು ಮತ್ತು ಅಳತೆ ಮಾಡಲು ಕಾಂಬಿನೇಷನ್ ಸೆಟ್ ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Centre head | ಸೆಂಟರ್ ಹೆಡ್
B) Protractor head | ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್ ಹೆಡ್
C) Rule | ರೂಲರ್
D) Square head | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಹೆಡ್

Answer: B) Protractor head | ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್ ಹೆಡ್

62. Which stake is used for turning up flanges on metal discs? | ಲೋಹದ ಡಿಸ್ಕ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಫ್ಲೇಂಜ್‌ಗಳನ್ನು ತಿರುಗಿಸಲು ಯಾವ ಸ್ಟೇಕ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Round bottom stake | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್
B) Half - moon stake | ಹಾಫ್ - ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್
C) Funnel stake | ಫನಲ್ ಸ್ಟೇಕ್
D) Hatched stake | ಹ್ಯಾಚ್ಡ್ ಸ್ಟೇಕ್

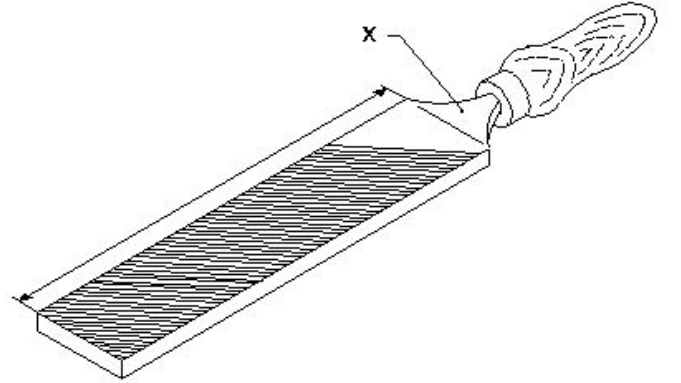
Answer: B) Half - moon stake | ಹಾಫ್ - ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್

63. Which metal is very soft and heavy in sheet metal work? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಯಾವ ಲೋಹವು ತುಂಬಾ ಮೃದು ಮತ್ತು ಭಾರವಾಗಿರುತ್ತದೆ?

- A) Black iron | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣ
B) Copper sheet | ಕಾಪರ್ ಶೀಟ್
C) Aluminium | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಮ್
D) Lead | ಲೆಡ್

Answer: D) Lead | ಲೆಡ್

64. What is the name of the part marked as "X" shown in the figure? | ಅರದ (ಫೈಲ್) ಭಾಗವಾಗಿ ಗುರುತಿಸಿರುವ "x" ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Heel | ಹಿಮ್ಮಡಿ (ಹೀಲ್)
B) Ferrule | ಫೆರ್ಯುಲ್
C) Tang | ಟ್ಯಾಂಗ್
D) File length | ಅರದ (ಫೈಲ್) ಉದ್ದ

Answer: C) Tang | ಟ್ಯಾಂಗ್

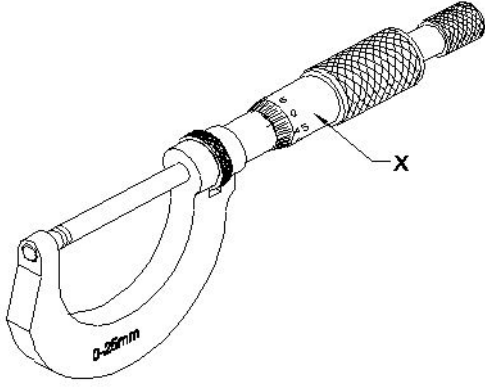
65. Which hand tool is used to finish the resharpened divider point? | ಮರು ಹರಿತಗೊಳಿಸಲಾದ ಡಿವೈಡರ್ ಪಾಯಿಂಟ್‌ನನ್ನು ಫಿನಿಷ್ ಮಾಡಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Oil stone | ಆಯಿಲ್ ಸ್ಟೋನ್
B) Grinder | ಗ್ರೈಂಡರ್
C) File | ಅರ (ಫೈಲ್)
D) Scraper | ಸ್ಕ್ರಾಪರ್

Answer: A) Oil stone | ಆಯಿಲ್ ಸ್ಟೋನ್

66. What is the name of the part marked as 'X' shown in the

figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Sleeve | ಸ್ಲೀವ್
B) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್
C) Thimble | ಥಿಂಬಲ್
D) Spindle lock | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಲಾಕ್

Answer: C) Thimble | ಥಿಂಬಲ್

67. When is a vernier micrometer is preferred over ordinary micrometer for taking measurement? | ಮಾಪನವನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಲು ಸಾಮಾನ್ಯ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ಗಿಂತ ವರ್ನಿಯರ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ಅನ್ನು ಯಾವಾಗ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Need an accuracy of 0.01 mm
B) Need an accuracy of 0.0001 mm
C) Need an accuracy of 0.02 mm
D) Need an accuracy of 0.001 mm

Answer: D) Need an accuracy of 0.001 mm

68. Why agricultural equipment is made up of wrought iron? | ಕೃಷಿ ಉಪಕರಣವನ್ನು ರಾಟ್ ಐರನಿಂದ ಏಕೆ ತಯಾರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Corrosion resistant | ಸವೆತ ನಿರೋಧಕ
B) High cost | ಕಡಿಮೆ ವೆಚ್ಚ
C) Wear resistant | ನಿರೋಧಕ ಧರಿಸುತ್ತಾರೆ
D) Heavy weight | ಭಾರೀ ತೂಕ

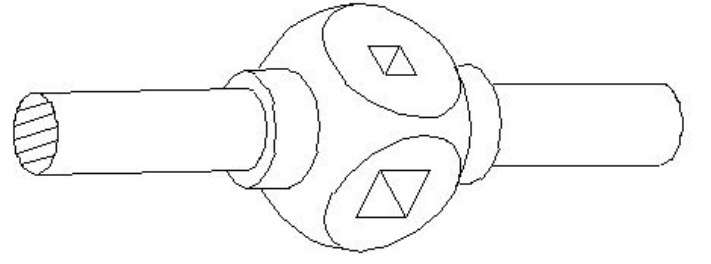
Answer: A) Corrosion resistant | ಸವೆತ ನಿರೋಧಕ

69. What is the first step to avoid accident at work place? | ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಅಪಘಾತ ತಡೆಗಟ್ಟುವ ಮೊದಲ ಹಂತವೇನು?

- A) Wearing safety equipment | ಸುರಕ್ಷತಾ ಸಾಧನಗಳನ್ನು ಧರಿಸುವ ಮೂಲಕ
B) Observing safety precautions | ಸುರಕ್ಷತಾ ಮುನ್ನೆಚ್ಚರಿಕೆಗಳನ್ನು ತಿಳಿದುಕೊಳ್ಳುವುದರಿಂದ
C) Doing things in one's own way | ನಿಮ್ಮದೇ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವುದರಿಂದ
D) Doing things with a highly skilled working practice | ಹೆಚ್ಚಿನ ಕೌಶಲ್ಯದಿಂದ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವುದರಿಂದ

Answer: B) Observing safety precautions | ಸುರಕ್ಷತಾ ಮುನ್ನೆಚ್ಚರಿಕೆಗಳನ್ನು ತಿಳಿದುಕೊಳ್ಳುವುದರಿಂದ

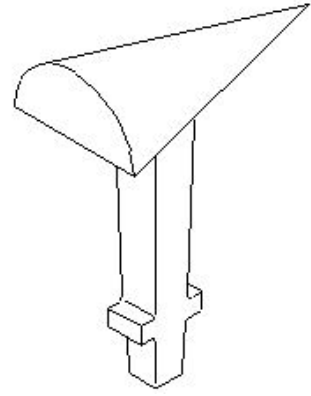
70. What is the name of the tap wrench shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Solid type tap wrench | ಸಾಲಿಡ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್
B) Box type tap wrench | ಬಾಕ್ಸ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್
C) Adjustable tap wrench | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್
D) 'T' Handle tap wrench | 'T' ಹ್ಯಾಂಡಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

Answer: A) Solid type tap wrench | ಸಾಲಿಡ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

71. What is the name of the stake shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಟೇಕ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Horse | ಹಾರ್ಸ್
B) Creasing iron | ಕ್ರೀಸಿಂಗ್ ಕಬ್ಬಿಣ
C) Bick iron | ಬಿಕ್ ಕಬ್ಬಿಣ
D) Funnel stake | ಫನೆಲ್ ಪಾಲನ್ನು

Answer: D) Funnel stake | ಫನೆಲ್ ಪಾಲನ್ನು

72. What is the purpose of tail stock in lathe? | ಲೇಠ್‌ನಲ್ಲಿ ಟೈಲ್ ಸ್ಟಾಕ್‌ನ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To hold the job | ಜಾಬ್ ಹಿಡಿದಿಡಲು
B) To hold the carrier | ಕ್ಯಾರಿಯರ್ ಹಿಡಿದಿಡಲು
C) To accommodate the tool | ಸರಿಹೊಂದಿಸಲು
D) To support the lengthy work | ಸುದೀರ್ಘ ಜಾಬ್ ಬೆಂಬಲಿಸಲು

Answer: D) To support the lengthy work | ಸುದೀರ್ಘ ಜಾಬ್ ಬೆಂಬಲಿಸಲು

73. When can interchangeability be used effectively in manufacturing industry? | ಉತ್ಪಾದನಾ ಉದ್ಯಮದಲ್ಲಿ ಇಂಟರ್ ಛೇಂಜಿಬಿಲಿಟಿ ಯಾವಾಗ ಪರಿಣಾಮಕಾರಿಯಾಗಿ ಬಳಸಬಹುದು?

- A) For single piece production | ಏಕ ತುಂಡು ಉತ್ಪಾದನೆ
B) For repairing and reworking | ದುರಸ್ತಿ ಮತ್ತು ಪುನಃ ಕೆಲಸ
C) For selective assembly | ಬ್ಯಾಚ್ ಉತ್ಪಾದನೆ
D) For batch production | ಸಮೂಹ ಉತ್ಪಾದನೆ

Answer: D) For batch production | ಸಮೂಹ ಉತ್ಪಾದನೆ

74. Which metal cutting saw is used for cutting different

profiles? | ವಿವಿಧ ಪ್ರೊಫೈಲ್‌ಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಲೋಹದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಗರಗಸವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Horizontal band saw | ಹಾರಿಜಾಂಟಲ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ
B) Power saw | ಪವರ್ ಸಾ
C) Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ
D) Contour band saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ

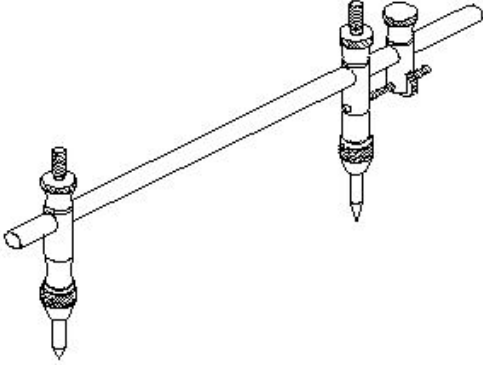
Answer: D) Contour band saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ

75. What is the purpose of providing chamfer at the end of the taps? | ಟ್ಯಾಪ್ ಗಳ ಕೊನೆಯಲ್ಲಿ ಚಾಂಫರ್ ಅನ್ನು ಒದಗಿಸುವ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) For easy chip removal | ಸುಲಭವಾಗಿ ಚಿಪ್ ತೆಗೆಯಲು
B) For holding and turning of tap | ಟ್ಯಾಪ್ ಅನ್ನು ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳಲು ಮತ್ತು ತಿರುಗಿಸಲು
C) To assist and align | ಸಹಾಯ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ಜೋಡಿಸಲು
D) To form the cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳನ್ನು ರೂಪಿಸಲು

Answer: C) To assist and align | ಸಹಾಯ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ಜೋಡಿಸಲು

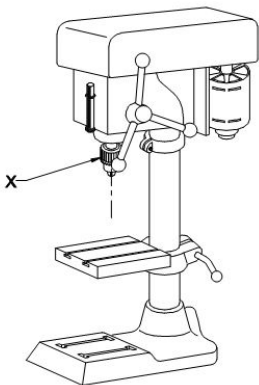
76. What is the name of the tool used in the sheet metal work is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಬಳಸಿದ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Wing compass | ವಿಂಗ್ ಕಂಪಾಸ್
B) Divider | ಡಿವೈಡರ್
C) Trammel | ಟ್ರಾಮೆಲ್
D) Jenny caliper | ಜೆನ್ನಿ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್

Answer: C) Trammel | ಟ್ರಾಮೆಲ್

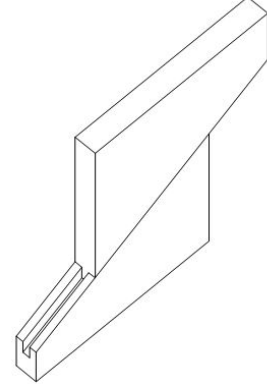
77. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಓದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Feed handle | ಫೀಡ್ ಹ್ಯಾಂಡಲ್
B) Depth gauge and stop | ಡೆಪ್ತ್ ಗೇಜ್ ಮತ್ತು ಸ್ಟಾಪ್
C) Drill chuck | ಡ್ರಿಲ್ ಚಕ್
D) Driving motor | ಡ್ರೈವಿಂಗ್ ಮೋಟಾರ್

Answer: C) Drill chuck | ಡ್ರಿಲ್ ಚಕ್

78. What is the name of the parallel block shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸಮಾನಾಂತರ (ಪ್ಯಾರಲೆಲ್) ಬ್ಲಾಕ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Angular parallel block | ಸಮಾನಾಂತರ ಕೋನಿಯ ಬ್ಲಾಕ್
B) Solid parallel block | ಘನ ಸಮಾನಾಂತರ (ಪ್ಯಾರಲೆಲ್) ಬ್ಲಾಕ್
C) Adjustable parallel block | ಹೊಂದಿಸಬಹುದಾದ ಸಮಾನಾಂತರ ಬ್ಲಾಕ್
D) Tenon parallel block | ಟೆನಾನ್ ಸಮಾನಾಂತರ ಬ್ಲಾಕ್

Answer: C) Adjustable parallel block | ಹೊಂದಿಸಬಹುದಾದ ಸಮಾನಾಂತರ ಬ್ಲಾಕ್

79. Which welding hand tool is used to hold and manipulate the electrode? | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಅನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು ಮತ್ತು ಕುಶಲತೆಯಿಂದ ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಯಾವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಕೈ ಉಪಕರಣವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Tongs | ಟಾಂಗ್ಸ್
B) Earth clamp | ಅರ್ಥ್ ಕ್ಲಾಂಪ್
C) Electrode holder | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಹೋಲ್ಡರ್
D) Spring loaded clamp | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಲೋಡೆಡ್ ಕ್ಲಾಂಪ್

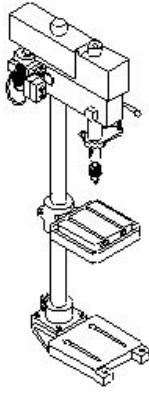
Answer: C) Electrode holder | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಹೋಲ್ಡರ್

80. What is the accuracy of Vernier bevel protractor? | ವರ್ನಿಯರ್ ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್‌ನ ನಿಖರತೆ ಏನು?

- A) 5°
B) 5'
C) 1°
D) 5''

Answer: A) 5°

81. What is the name of the drilling machine shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Bench drilling machine | ಬೆಂಚ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್
 B) Radial drilling machine | ರೇಡಿಯಲ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್
 C) Pillar drilling machine | ಪಿಲ್ಲರ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್
 D) Gang drilling machine | ಗ್ಯಾಂಗ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

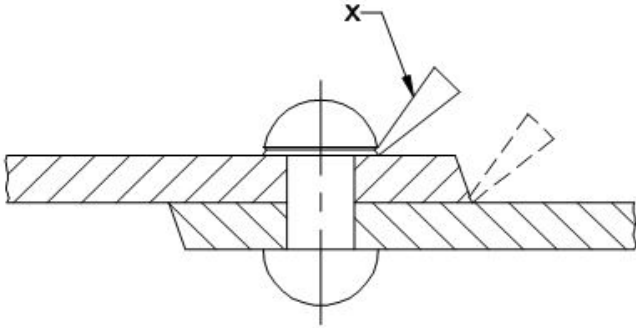
Answer: C) Pillar drilling machine | ಪಿಲ್ಲರ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

82. What is the accuracy of protractor head in combination set? | ಕಾಂಬಿನೇಷನ್ ಸೆಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಕೋನಮಾಪಕದ ಹೆಡ್‌ನ ನಿಖರತೆಯನ್ನು (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)?

- A) 1°
 B) 5°
 C) 5'
 D) 5"

Answer: A) 1°

83. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಾಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Caulking tool | ಕೌಲ್ಯಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ
 B) Dolly | ಡಾಲಿ
 C) Fullering tool | ಫುಲ್ಲರಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ
 D) Rivet set | ರಿವೆಟ್ ಸೆಟ್

Answer: A) Caulking tool | ಕೌಲ್ಯಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ

84. How can a wide range of depth be measured using a depth micrometer? | ಡೆಪ್ತ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ವ್ಯಾಪಕ ಶ್ರೇಣಿಯ ಆಳವನ್ನು ಹೇಗೆ ಅಳೆಯಬಹುದು?

- A) Lengthy spindle | ಉದ್ದವಾದ ಸ್ಪಿಂಡಲ್
 B) Use of extension rods | ವಿಸ್ತರಣೆ (ಎಕ್ಸ್ಟೆನ್ಷನ್) ರಾಡ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ
 C) Lengthy sleeve | ಉದ್ದವಾದ ಸ್ಲೀವ್
 D) Adjustable base | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಬೇಸ್

Answer: B) Use of extension rods | ವಿಸ್ತರಣೆ (ಎಕ್ಸ್ಟೆನ್ಷನ್) ರಾಡ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ

85. What is the maximum clearance value if hole size is |

ಹೋಲ್ ಸೈಝಿನ ಗರಿಷ್ಠ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಮೌಲ್ಯ ಎಷ್ಟು

$$20 \begin{matrix} +0.021 \\ -0.000 \end{matrix} \text{ and shaft size is } 20 \begin{matrix} -0.007 \\ -0.020 \end{matrix} ?$$

- A) 0.020 mm
 B) 0.028 mm
 C) 0.007 mm
 D) 0.041 mm

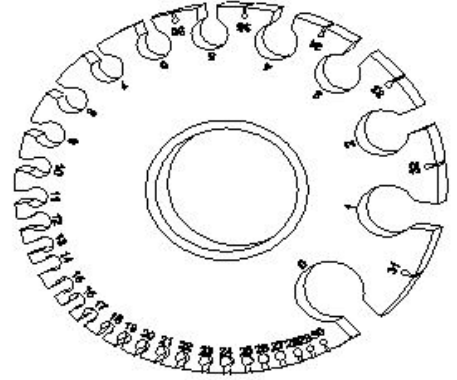
Answer: D) 0.041 mm

86. What type of operation is carried out in a gang drilling machine? | ಗ್ಯಾಂಗ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Repeated operation of drilling | ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಪುನರಾವರ್ತಿತ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ
 B) Successive operation of drilling | ಅನುಕ್ರಮದ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯ
 C) Continuous milling operation | ನಿರಂತರ ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯ
 D) Idle operation | ನಿಷ್ಕ್ರಿಯ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ

Answer: B) Successive operation of drilling | ಅನುಕ್ರಮದ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯ

87. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್
 B) Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್
 C) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್
 D) Screw pitch gauge | ಸ್ಕ್ರೂ ಪಿಚ್ ಗೇಜ್

Answer: B) Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್

88. Which operation enlarges the hole for a given depth? | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಆಳಕ್ಕೆ ಹೋಲನ್ನು ಯಾವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯು ಏನಲಾರ್ಜ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

- A) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್
 B) Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್
 C) Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್
 D) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್

Answer: D) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್

89. Which process makes the grinding wheel run in concentric circles? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಕಾಂಸೆಂಟ್ರಿಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಚಲಿಸುವಂತೆ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

- A) Balancing | ತ್ರಿಸಿಂಗ್ B) Glazing | ಗ್ಲೆಜಿಂಗ್
C) Truing | ಟ್ರೂಯಿಂಗ್ D) Loading | ಲೋಡಿಂಗ್

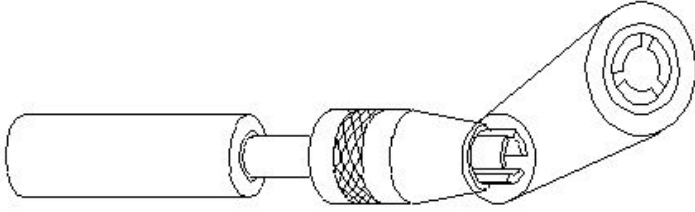
Answer: C) Truing | ಟ್ರೂಯಿಂಗ್

90. Which rod is used in stainless steel gas welding? | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಗ್ಯಾಸ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ನಲ್ಲಿ ಯಾವ ರಾಡ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Copper coated mild steel | ಕಾಪರ್ ಕೋಟೆಡ್ ಮಿಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್
B) Columbian stainless steel | ಕೊಲಂಬಿಯಂ ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್
C) Pure aluminium | ಶುದ್ಧ ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ
D) Copper silver alloy | ತಾಮ್ರ ಬೆಳ್ಳಿ ಮಿಶ್ರಲೋಹ

Answer: B) Columbian stainless steel | ಕೊಲಂಬಿಯಂ ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್

91. What is the name of the vice shown in the figure? | ಈ ವೈಸ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Machine vice | ಮಶೀನ್ ವೈಸ್ B) Hand vice | ಕೈ ವೈಸ್
C) Pipe vice | ಪೈಪ್ ವೈಸ್ D) Pin vice | ಪಿನ್ ವೈಸ್

Answer: D) Pin vice | ಪಿನ್ ವೈಸ್

92. What is the function of AC welding transformer? | ಎಸಿ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್ ಕಾರ್ಯವೇನು?

- A) It changes to high voltage and high current ampere | ಇದು ಹೆಚ್ಚಿನ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚಿನ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ
B) It changes to high voltage and low current ampere | ಇದು ಹೆಚ್ಚಿನ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ
C) It changes to low voltage and low current ampere | ಇದು ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಪ್ರಸ್ತುತ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ
D) It changes to low voltage and high current ampere | ಇದು ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಹೆಚ್ಚಿನ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ

Answer: D) It changes to low voltage and high current ampere | ಇದು ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಹೆಚ್ಚಿನ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ

93. What is the defect caused by pip left in the centre of the job after facing? | ಫೇಸಿಂಗ್ ನಂತರ ಜಾಬ್ ಮಧ್ಯದಲ್ಲಿ ಉಳಿದಿರುವ ಪಿಪ್ ಕಾರಣವೇನು?

- A) Blunt cutting edge | ಮೊಂಡಾದ ಕಟಿಂಗ್ ಎಡ್ಜ್
B) Low feed rate | ಕಡಿಮೆ ಫೀಡ್ ರೇಟ್
C) Tool not set to the correct centre height | ಉಪಕರಣವನ್ನು ಸರಿಯಾದ ಮಧ್ಯದ ಎತ್ತರಕ್ಕೆ ಹೊಂದಿಸಲಾಗಿಲ್ಲ
D) Tool over hanging | ಟೂಲ್ ಓವರ್‌ಹ್ಯಾಂಗಿಂಗ್

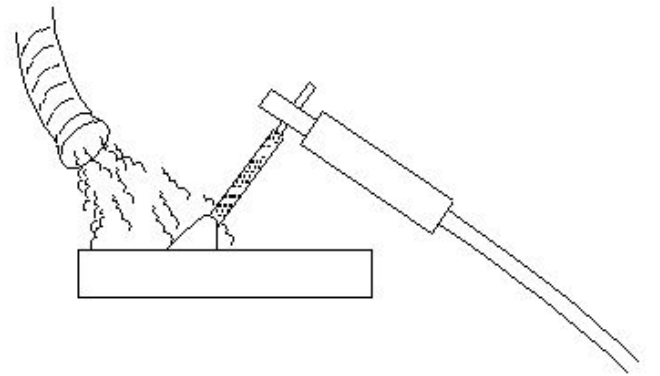
Answer: C) Tool not set to the correct centre height | ಉಪಕರಣವನ್ನು ಸರಿಯಾದ ಮಧ್ಯದ ಎತ್ತರಕ್ಕೆ ಹೊಂದಿಸಲಾಗಿಲ್ಲ

94. Which preventive measure should be taken to avoid accidents while using a scriber? | ಸ್ಟ್ರೈಬರ್ ಬಳಸುವಾಗ ಅಪಘಾತಗಳನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು ಯಾವ ತಡೆಗಟ್ಟುವ ಕ್ರಮವನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಬೇಕು?

- A) Do not use blunt point scriber | ಬ್ಲಂಟ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಸ್ಟ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಬೇಡಿ
B) Place a cork on the scriber point | ಸ್ಟ್ರೈಬರ್ ಪಾಯಿಂಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಕಾರ್ಕ್ ಅನ್ನು ಇರಿಸಿ
C) Put the scriber in the shirt pocket | ಸ್ಟ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಶರ್ಟ್ ಜೇಬಿನಲ್ಲಿ ಇರಿಸಿ
D) Do not hold the scriber vertically | ಸ್ಟ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಲಂಬವಾಗಿ (ವರ್ಟಿಕಲ್) ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳಬೇಡಿ

Answer: B) Place a cork on the scriber point | ಸ್ಟ್ರೈಬರ್ ಪಾಯಿಂಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಕಾರ್ಕ್ ಅನ್ನು ಇರಿಸಿ

95. What is the name of the safety operation carried out in welding plant shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಪ್ಲಾಂಟ್‌ನಲ್ಲಿ ನಡೆಸಿದ ಸುರಕ್ಷತಾ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಹೆಸರೇನು?



- A) Water forced to clean the surface | ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ನೀರನ್ನು ಬಲವಾಗಿ ಬಿಡುವುದು
B) Exhaust duct capture fuses and gases | ಫ್ಯೂಸ್ ಮತ್ತು ಅನಿಲಗಳನ್ನು ಎಕ್ಸಾಸ್ಟ್ ಡಕ್ಟ್ ಮೂಲಕ ಸೆರೆಹಿಡಿಯುವುದು
C) Cooling the surface to clear gases | ಅನಿಲಗಳನ್ನು ತೆರವುಗೊಳಿಸಲು ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ತಂಪಾಗಿಸುವುದು
D) Compressor used to force out fuses | ಕಂಪ್ರೆಸರ್ ಅನ್ನು ಫ್ಯೂಸ್‌ಗಳನ್ನು ಹೊರಹಾಕಲು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

Answer: B) Exhaust duct capture fuses and gases | ಫ್ಯೂಸ್ ಮತ್ತು ಅನಿಲಗಳನ್ನು ಎಕ್ಸಾಸ್ಟ್ ಡಕ್ಟ್ ಮೂಲಕ ಸೆರೆಹಿಡಿಯುವುದು

96. Which is an immediate life-saving procedure? | ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ತುರ್ತು ಜೀವರಕ್ಷಾ ವಿಧಾನವಾಗಿದೆ?

- A) Call a doctor | ವೈದ್ಯರಿಗೆ ಕರೆ ಮಾಡುವುದು
B) First Aid | ಪ್ರಥಮಚಿಕಿತ್ಸೆ
C) Call an ambulance | ಆಂಬುಲೆನ್ಸ್ ಗೆ ಕರೆ ಮಾಡುವುದು
D) Medical treatment | ವೈದ್ಯಕೀಯ ಚಿಕಿತ್ಸೆ

Answer: B) First Aid | ಪ್ರಥಮಚಿಕಿತ್ಸೆ

97. What is the vertical distance of the element of screw thread from crest to the root? | ಕ್ರೆಸ್ಟ್‌ನಿಂದ ರೂಟ್‌ನ ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್‌ನ ಅಂಶದ ಲಂಬ ಅಂತರ ಎಷ್ಟು?

- A) Depth | ಆಳ
B) Flank | ಫ್ಲಾಂಕ್
C) Lead | ಲೀಡ್
D) Pitch | ಪಿಚ್

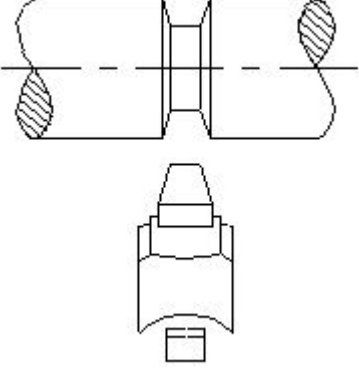
Answer: A) Depth | ಆಳ

98. Which metal is welded using medium coated mild steel electrode? | ಮೀಡಿಯಂ ಕೋಟೆಡ್ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಬಳಸಿ ಯಾವ ಲೋಹವನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Copper | ತಾಮ್ರ
B) Medium carbon steel | ಮೀಡಿಯಂ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
C) Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್
D) Stainless steel | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್

Answer: C) Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

99. Which type of operation is carried out shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು (ಆಪರೇಶನ್) ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?



- A) Round groove | ರೌಂಡ್ ಗ್ರೂವ್
B) Square groove | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಗ್ರೂವ್
C) Straight groove | ಸ್ಟ್ರೇಟ್ ಗ್ರೂವ್
D) Vee groove | ವೀ ಗ್ರೂವ್

Answer: D) Vee groove | ವೀ ಗ್ರೂವ್

100. Which is an integral part of the stock in vernier bevel protractor? | ವೆರ್ನಿಯರ್ ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಟಾಕ್‌ನ ಅನಿಭಾಜ್ಯ ಭಾಗ ಯಾವುದು?

- A) Disc | ಡಿಸ್ಕ್
B) Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್
C) Blade | ಬ್ಲೇಡ್
D) Dial | ಡಯಲ್

Answer: D) Dial | ಡಯಲ್