

Student: Praveen kumar s j

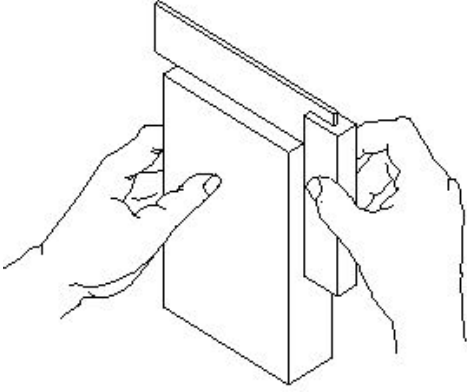
Score: 57/75 (76.00%)

Code: 8145

1. Which chisel is used for squaring materials at the corners and joints? | ಲೋಹಗಳ ಜೋಡಣೆಗಳಲ್ಲಿ, ಮೂಲೆಗಳನ್ನು ಚೌಕಾಕಾರಗೊಳಿಸಲು (ಸ್ಕ್ವೇರಿಂಗ್) ಯಾವ ಚಾಣ ಉಪಯೋಗಿಸುತ್ತಾರೆ?

- A) Flat chisel | ಚಪ್ಪಟೆ ಚಾಣ (ಫ್ಲಾಟ್ ಚಿಸೆಲ್) B) Cross cut chisel | ಅಡ್ಡ ಕತ್ತರಿ ಚಾಣ (ಕ್ರಾಸ್ ಕಟ್ ಚಿಸೆಲ್)
- C) Diamond point chisel | ವಜ್ರದ ಮೊನಿಚಿನ ಚಾಣ (ಡೈಮಂಡ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಚಿಸೆಲ್) (Correct) D) Half round nose chisels | ಅರ್ಧ ಚಂದ್ರಾಕೃತಿ ತುದಿಯುಳ್ಳ ಚಾಣ (ಹಾಫ್ ರೌಂಡ್ ನೋಸ್ ಚಿಸೆಲ್)

2. What is the use of try square shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಟ್ರೈ ಸ್ಕ್ವೇರ್‌ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?

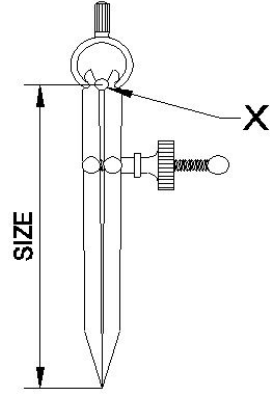


- A) To check the flatness | ಸಮತಲತೆಯನ್ನು ಪಾಲ್ಕೆಟ್ ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು
- B) To check the squareness | ಚೌಕಟ್ಟನ್ನು (ಸ್ಕ್ವೇರ್‌ನಸ್) ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು (Correct)
- C) To mark lines at 90° | 90° ನಲ್ಲಿ ರೇಖೆಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು
- D) To set the workpiece at right angle | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಅನ್ನು ಲಂಬ ಕೋನದಲ್ಲಿ (ರೈಟ್ ಆಂಗಲ್) ಹೊಂದಿಸಲು

3. How do you use the fire extinguishers to stop fire? | ಬೆಂಕಿಯನ್ನು ನಿಲ್ಲಿಸಲು ನೀವು ಅಗ್ನಿಶಾಮಕಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಬಳಸುತ್ತೀರಿ?

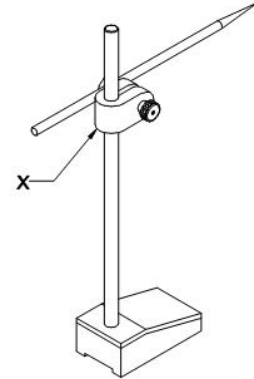
- A) Pull, Sweep, Aim, Squeeze B) Pull, Aim, Squeeze, Sweep (Correct)
- C) Aim, Pull, Squeeze, Sweep D) Aim, Squeeze, Pull, Sweep

4. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಈ ಕೆಳಗಿನ ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Leg | ಕಾಲು B) Peg | ಪೆಗ್
- C) Washer | ವಾಶರ್ D) Fulcrum | ಫಲ್ಕ್ರುಮ್ (Correct)

5. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Nut | ನಟ್ B) Snug | ಸ್ನಗ್ (Correct)
- C) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ D) Scriber | ಸ್ಕ್ರೈಬರ್

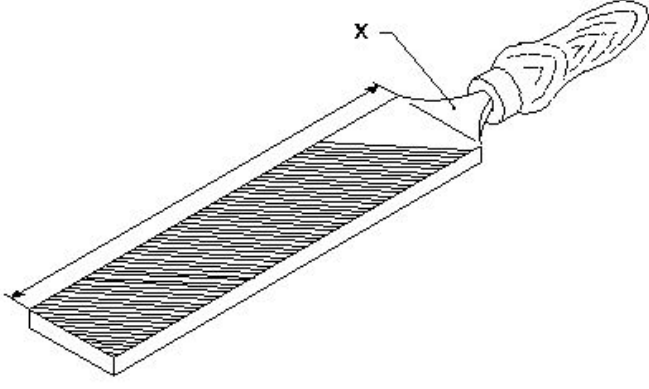
6. What is the use of groove provided on the either side of a vee-block? | ವೀ-ಬ್ಲಾಕ್‌ನ ಎರಡೂ ಬದಿಯಲ್ಲಿ ಒದಗಿಸಲಾದ ಗ್ರೂವ್‌ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) For appearance | ನೋಟಕ್ಕಾಗಿ B) For reducing the weight | ತೂಕವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು
- C) To reduce bearing surface | ಬೇರಿಂಗ್ ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು D) Holding clamps | ಹಿಡಿಕಟ್ಟುಗಳನ್ನು (ಕ್ಲಾಂಪ್) ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳುವುದು (Correct)

7. What is the accuracy of protractor head in combination set? | ಕಾಂಬಿನೇಷನ್ ಸೆಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಕೋನಮಾಪಕದ ಹೆಡ್‌ನ ನಿಖರತೆಯೇನು (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)?

- A) 1° (Correct) B) 5°
- C) 5° D) 50°

8. What is the name of the part marked as "X" shown in the figure? | ಅದ (ಫೈಲ್) ಭಾಗವಾಗಿ ಗುರುತಿಸಿರುವ "X" ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Heel | ಹಿಮ್ಮಡಿ (ಹೀಲ್)
B) Tang | ಟ್ಯಾಂಗ್ (Correct)
C) Ferrule | ಫೆರ್ಯುಲ್
D) File length | ಅದ (ಫೈಲ್) ಉದ್ದ

9. Which file has parallel edges throughout the length? | ಪೂರ್ಣ ಉದ್ದದವರೆಗೂ ಸಮಾನಾಂತರ ಅಂಚುಗಳನ್ನು (ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಎಡ್ಜಸ್) ಹೊಂದಿರುವ ಅದ (ಫೈಲ್) ಯಾವುದು?

- A) Hand file | ಕೈ ಅದ (ಹ್ಯಾಂಡ್ ಫೈಲ್) (Correct)
B) Bastard file | ಗಡಸು ಹಲ್ಲಿನ ಅದ (ಬಾಸ್ಟರ್ಡ್ ಫೈಲ್)
C) Rasp cut file | ಬರಟು ಹಲ್ಲಿನ ಅದ (ರಾಸ್ಪ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್)
D) Single cut file | ಒಂಟಿ ಹಲ್ಲಿನ ಅದ (ಸಿಂಗಲ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್)

10. Which part of the universal surface gauge holds the scriber? | ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೇಜ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವು ಸ್ಕ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಹೋಲ್ಡ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

- A) Snug | ಸ್ನಗ್ (Correct)
B) Guide pin | ಗೈಡ್ ಪಿನ್
C) Rocker arm | ರಾಕರ್ ಆರ್ಮ್
D) Fine adjustment screw | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟ್‌ಮೆಂಟ್ ಸ್ಕ್ರೀವ್

11. Which part of an universal surface gauge is used to set scriber exactly at the required position? | ಸ್ಕ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಸ್ಥಾನದಲ್ಲಿ ನಿಖರವಾಗಿ ಹೊಂದಿಸಲು ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೇಜ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Snug | ಸ್ನಗ್
B) Guide pin | ಗೈಡ್ ಪಿನ್
C) Rocker arm | ರಾಕರ್ ಆರ್ಮ್
D) Fine adjustment screw | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟ್‌ಮೆಂಟ್ ಸ್ಕ್ರೀವ್ (Correct)

12. Which mechanical property of metal has the ability to withstand wear and abrasion? | ಲೋಹದ ಯಾವ ಯಾಂತ್ರಿಕ ಗುಣವು ಸವೆತ ಮತ್ತು ಸವೆತವನ್ನು ತಡೆದುಕೊಳ್ಳುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

- A) Toughness | ಗಟ್ಟಿತನ
B) Hardness | ಗಡಸುತನ (Correct)
C) Brittleness | ಸೂಕ್ಷ್ಮತೆ
D) Malleability | ಮೃದುವು

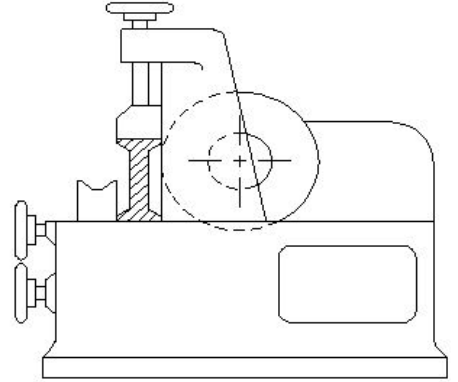
13. Which material is used to manufacture Grade 'A' 'V' blocks? | 'ಎ' ದರ್ಜೆಯ V ಬ್ಲಾಕ್‌ಗಳನ್ನು ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Tool steel | ಟೂಲ್ ಸ್ಟೀಲ್
(Incorrect)
B) Carbon steel | ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
C) High quality steel | ಉತ್ತಮ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಸ್ಟೀಲ್
D) Closely grained cast iron | ಕ್ಲೋಸ್ಲಿ ಗ್ರೇನ್ಡ್ ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್

14. Why are ribs provided in the angle plate? | ಅಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ರಿಬ್ಬುಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Provides flatness | ಸಮತಲ ಒದಗಿಸಲು
B) Prevents distortion | ವಿರೂಪವನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ (Correct)
C) Provides squareness | ಸ್ಕ್ವೇರ್ನೆಸ್ ಒದಗಿಸಲು
D) Supports the machined surface | ಮೇಷಿನ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಸಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು

15. What is the name of the metal-cutting saws shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಲೋಹ ಕತ್ತರಿಸುವ ಗರಗಸಗಳ ಹೆಸರೇನು?



- A) Power saw | ಪವರ್ ಸಾ
B) Horizontal band - saw | ಹಾರಿಜಾಂಟಲ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ
(Incorrect)
C) Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ
D) Contour saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ

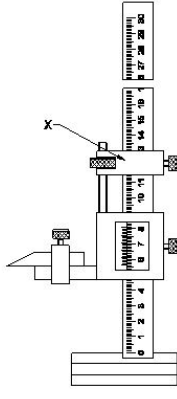
16. Which metal property can resist the effect of tensile forces without any rupture? | ಕರ್ಷಕ ಶಕ್ತಿಗಳ ಪರಿಣಾಮವನ್ನು ಯಾವುದೇ ಛಿದ್ರವಿಲ್ಲದೆ ಪ್ರತಿರೋಧಿಸುವ ಲೋಹದ ಗುಣ ಯಾವುದು?

- A) Ductility | ನಮ್ಯತೆ ಗುಣ
B) Tenacity | ಜಿಗುಟುತನ (Correct)
C) Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಟಿ ಗುಣ
D) Malleability | ಮೃದುತ್ವ ಗುಣ

17. Why slots are provided in the slotted angle plate? | ಸ್ಲಾಟ್‌ಡ್ ಅಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಲಾಟ್‌ಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) For job clamping | ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು (Correct)
B) For easy handling | ಸುಲಭ ನಿರ್ವಹಣೆಗಾಗಿ
C) For reducing the weight | ತೂಕ ಕಡಿಮೆಮಾಡಲು
D) For better appearance | ಸುಂದರವಾಗಿ ಕಾಣಲು

18. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಹೊಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Beam | ಬೀಮ್
B) Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್
C) Fine adjusting nut | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ನಟ್
D) Fine adjusting slide | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ಸ್ಲೈಡ್ (Correct)

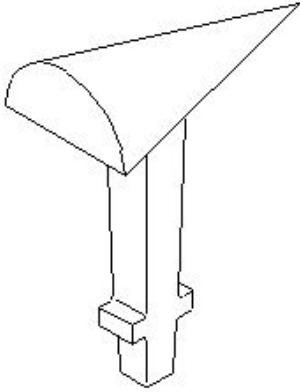
19. In which situation the zero setting of a digital vernier caliper is necessary? | ಯಾವ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿ ಡಿಜಿಟಲ್ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನ ಶೂನ್ಯ ಸೆಟಿಂಗ್ ಅಗತ್ಯ ಬೇಕು?

- A) While removing the battery from caliper | ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನಿಂದ ಬ್ಯಾಟರಿಯನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವಾಗ
B) While turning off the vernier caliper | ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್ ಆಫ್ ಆಗಿರುವಾಗ
C) When jaws touch together | ಜಾಸ್ ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸ್ಪರ್ಶಿಸಿದಾಗ (Correct)
D) When jaws are separated | ಜಾಸ್ ಬೇರ್ಪಟ್ಟಾಗ

20. What is the use of stakes in sheet metal work? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಸ್ಟೇಕ್‌ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) Rest of work | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಇಡಲು
B) Supporting piece | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಸಪ್ಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು (Correct)
C) For sharpening | ಹರಿತಗೊಳಿಸುವಿಕೆಗಾಗಿ
D) For folding shapes | ಮಡಿಸುವ ಆಕಾರಗಳಿಗಾಗಿ

21. What is the name of the stake shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಟೇಕ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Horse | ಹಾರ್ಸ್
B) Bick iron | ಬಿಕ್ ಕಬ್ಬಿಣ (Incorrect)
C) Funnel stake | ಫನಲ್ ಪಾಲನ್ನು
D) Creasing iron | ಕ್ರೀಸಿಂಗ್ ಕಬ್ಬಿಣ

22. How many basic categories of safety signs are available? |

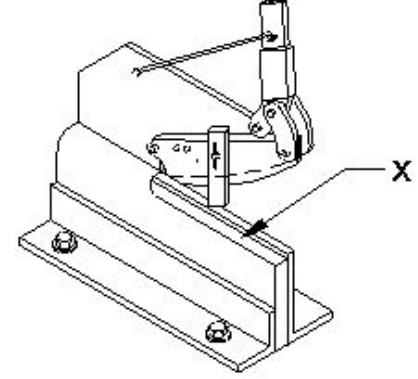
ಸುರಕ್ಷತಾ ಚಿಹ್ನೆಗಳ ಎಷ್ಟು ಮೂಲಭೂತ ವಿಭಾಗಗಳು ಲಭ್ಯವಿದೆ?

- A) Two | ಎರಡು
B) Three | ಮೂರು
C) Four | ನಾಲ್ಕು (Correct)
D) Five | ಐದು

23. What is the reading accuracy of the steel rule? | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲಿನ ರೀಡಿಂಗ್ ಆಕ್ಯುರಸಿ ಏನು?

- A) 0.005mm
B) 5.0mm
C) 0.5mm
D) 0.05mm (Incorrect)

24. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಓಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Base plate | ಬೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್
B) Lever arm | ಲೆವರ್ ಆರ್ಮ್ (Incorrect)
C) Lower blade | ಲೋವರ್ ಬ್ಲೇಡ್
D) Upper blade | ಮೇಲಿನ (ಅಪ್ಪರ್) ಬ್ಲೇಡ್

25. How can the errors arising from parallax be avoided while using a steel rule? | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲ್ ಬಳಸುವಾಗ ಪ್ರಾರ್ಥಲಲ್‌ಎಕ್ಸ್‌ನಿಂದ ಉಂಟಾಗುವ ದೋಷಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ತಪ್ಪಿಸಬಹುದು?

- A) Place eye on the job | ಜಾಬ್ ಮೇಲೆ ಗಮನಿಸಿ
B) Place eye on inclined | ಇಳಿಜಾರಿನ ಮೇಲೆ ಗಮನಿಸಿ
C) Place eye on vertically | ಲಂಬವಾಗಿ ಗಮನಿಸಿ (Correct)
D) Place eye on horizontally | ಸಮತಲ ಗಮನಿಸಿ

26. Why burr is formed on the underside of the sheet metal while shearing? | ಕತ್ತರಿಸುವಾಗ ಲೋಹದ ಹಾಳೆಯ ಕೆಳಭಾಗದಲ್ಲಿ ಬರ್‌ ಏಕೆ ರೂಪುಗೊಳ್ಳುತ್ತದೆ?

- A) No clearance | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಇಲ್ಲದಿರುವಾಗ
B) Hardened metal | ಗಟ್ಟಿಯಾದ ಲೋಹದಿಂದ
C) Increase in force | ಬಲದ ಹೆಚ್ಚಳದಿಂದ
D) Excessive clearance | ವಿಪರೀತ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ (Correct)

27. Which shearing machine is used to cut sheet metal to a thickness of 3 mm? | 3 ಮಿಮೀ ದಪ್ಪದ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಕತ್ತರಿಸುವ ಯಂತ್ರವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Bench shear | ಬೆಂಚ್ ಶೀರ್
B) Squaring shear | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಶೀರ್
C) Hand lever shear | ಹ್ಯಾಂಡ್ ಲೆವರ್ ಶೀರ್
D) Guillotine shear | ಗಿಲ್ಲೊಟಿನ್ ಶೀರ್ (Incorrect)

28. Which type of tool is used to check the squareness of a surface? | ಮೇಲ್ಮೈಯ ಸ್ಕ್ವೇರ್ನೆಸ್ ಪರಿಶೀಲಿಸಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್
B) Steel rule | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲ್
C) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್
D) Try square | ಟ್ರೈ ಸ್ಕ್ವೇರ್ (Correct)

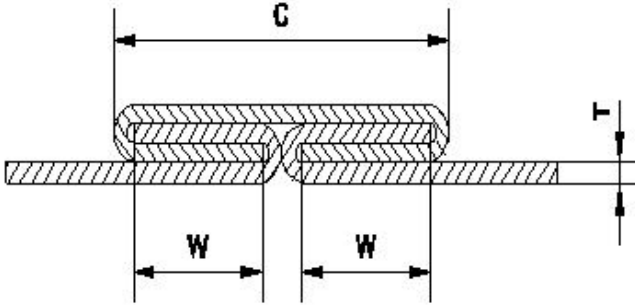
29. What is the hemming allowance to avoid wrinkles formed at the hemmed edges? | ಹೆಮ್ಮೆ ಅಂಚುಗಳಲ್ಲಿ ರೂಪುಗೊಂಡ ಸುಕ್ಕುಗಳನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು ಹೆಮ್ಮಿಂಗ್ ಭತ್ಯೆ (ಅಲೋವೆನ್ಸ್) ಏನು?

- A) 1 to 2 times the thickness
B) 5 to 6 times the thickness
C) 3 to 4 times the width
D) 3 to 4 times the thickness (Correct)

30. What is the other name of zinc coated iron? | ಜಿಂಕ್ ಲೇಪಿತ ಕಬ್ಬಿಣದ ಇನ್ನೊಂದು ಹೆಸರೇನು?

- A) Black iron | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣ
B) Tinned iron | ಟಿನ್ಡ್ ಐರನ್
C) Stainless steel | ತುಕ್ಕುಹಿಡಿಯದ ಉಕ್ಕು (ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್)
D) Galvanised iron | ಕಲಾಯಿ ಮಾಡಿದ ಕಬ್ಬಿಣ (ಗ್ಯಾಲ್ವನೈಸ್ಡ್ ಐರನ್) (Correct)

31. What is the name of the joint shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಜಂಟಿ (ಜಾಯಿಂಟ್) ಹೆಸರೇನು?



- A) Grooved joint | ಗ್ರೂವ್ಡ್ ಜಾಯಿಂಟ್
B) Pane down joint | ಪೇನ್ ಡೌನ್ ಜಾಯಿಂಟ್
C) Knocked up joint | ನೋಕ್ಡ್ ಅಪ್ ಜಾಯಿಂಟ್ (Incorrect)
D) Double grooved seam/joint | ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್ಡ್ ಸೀಮ್/ಜಾಯಿಂಟ್ (Correct)

32. Which defect can occur in the sheet metal if the bottom round stake is perfectly flat without chamfer? | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್ನಲ್ಲಿ ಚಾಂಫರ್ ಇಲ್ಲದೆ ಸಂಪೂರ್ಣವಾಗಿ ಸಮತಟ್ಟಾದ್ದರೆ ಲೋಹದ ಹಾಳೆಯಲ್ಲಿ ಯಾವ ದೋಷವು ಸಂಭವಿಸಬಹುದು?

- A) Spring back and wrinkling | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಬ್ಯಾಕ್ ಮತ್ತು ಸುಕ್ಕುಗಟ್ಟುವಿಕೆ
B) Excessive thickening | ಅತಿಯಾದ ದಪ್ಪವಾಗುವುದು
C) Cracking or tearing | ಬಿರುಕುಗಳು ಮತ್ತು ಹರಿದುಹೋಗುವಿಕೆ (Correct)
D) Excessive thinning | ವಿಪರೀತ ತೆಳುವಾಗುವುದು

33. What is the use of bent snips? | ಬಾಗಿದ (ಬೆಂಡ್) ಸ್ನಿಪ್ಸ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) Groove cut | ಗ್ರೂವ್ ಕಟ್
B) Zigzag cut | ಝಿಗ್‌ಜಾಗ್ ಕಟ್
C) Straight cut | ನೇರ ಕಟ್
D) Circular cut | ವೃತ್ತಾಕಾರದ (ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್) ಕಟ್ (Correct)

34. Which colour is painted on the acetylene gas cylinders? | ಅಸಿಟೀಲೀನ್ ಗ್ಯಾಸ್ ಸಿಲಿಂಡರ್‌ಗಳ ಮೇಲೆ ಯಾವ ಬಣ್ಣವನ್ನು ಚಿತ್ರಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Black | ಕಪ್ಪು
B) Green | ಹಸಿರು
C) Blue | ನೀಲಿ
D) Maroon | ಮರೂನ್ (Correct)

35. Which defect is caused by the absorption of atmospheric Oxygen and Nitrogen by the molten metal in CO₂ welding? | CO₂ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಕರಗಿದ ಲೋಹದಿಂದ ವಾತಾವರಣದ ಆಮ್ಲಜನಕ ಮತ್ತು ಸಾರಜನಕವನ್ನು ಹೀರಿಕೊಳ್ಳುವುದರಿಂದ ಯಾವ ದೋಷ ಉಂಟಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Overlap and run out | ಓವರ್‌ಲಾಪ್ ಮತ್ತು ರನ್ ಔಟ್
B) Weak and porous weld | ದುರ್ಬಲ ಮತ್ತು ಸಂಧ್ರ ವೆಲ್ಡ್ (Correct)
C) Complete penetration | ಸಂಪೂರ್ಣ ನುಗ್ಗುವಿಕೆ
D) Excess wide bead | ಎಕ್ಸ್‌ಸೆಸ್ ವೈಡ್ ಬೀಡ್

36. Which term refers to the metal deposited during one pass of an electrode? | ಒಂದು ಪಾಸ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಶೇಖರಣೆಯಾದ ಲೋಹವನ್ನು ಏನೆಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Backing run | ಬ್ಯಾಕ್ ರನ್
B) Root run | ರೂಟ್ ರನ್
C) Run | ರನ್ (Correct)
D) Sealing run | ಸೀಲಿಂಗ್ ರನ್

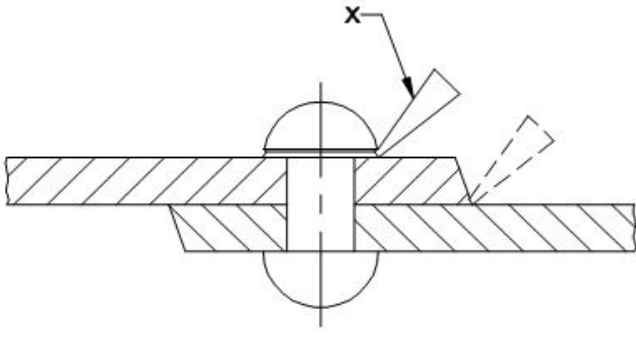
37. Which welding hand tool is used to hold and manipulate the electrode? | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಅನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು ಮತ್ತು ಕುಶಲತೆಯಿಂದ ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಯಾವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಕೈ ಉಪಕರಣವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Electrode holder | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಹೋಲ್ಡರ್ (Correct)
B) Earth clamp | ಅರ್ಥ್ ಕ್ಲಾಂಪ್
C) Tongs | ಟಾಂಗ್ಸ್
D) Spring loaded clamp | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಲೋಡೆಡ್ ಕ್ಲಾಂಪ್

38. What is the disadvantage of AC welding transformer? | ಎಸಿ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್ ಅನನುಕೂಲತೆ ಏನು?

- A) More initial cost | ಹೆಚ್ಚು ಆರಂಭಿಕ ವೆಚ್ಚ
B) Not free from an arc blow | ಆರ್ಕ್ ಬ್ಲೋನಿಂದ ಮುಕ್ತವಾಗಿರುವುದಿಲ್ಲ (Incorrect)
C) More maintenance cost | ಹೆಚ್ಚು ನಿರ್ವಹಣಾ ವೆಚ್ಚ
D) Not suitable for welding non-ferrous metal | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಅಲ್ಲದ ಫೆರಸ್ ಮೆಟಲ್ ಸೂಕ್ತವಲ್ಲ (Correct)

39. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Dolly | ಡಾಲಿ
C) Fullering tool | ಫುಲ್ಲರಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ
B) Rivet set | ರಿವೆಟ್ ಸೆಟ್
D) Caulking tool | ಕೌಲ್ಕಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ (Correct)

40. Which inorganic flux is used in soldering stainless steel metal? | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಮೆಟಲ್ ಅನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು ಯಾವ ಅಜೈವಿಕ ಫ್ಲಕ್ಸ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Muriatic acid | ಮುರಿಯಾಟಿಕ್ ಆಮ್ಲ
C) Killed spirits | ಕಿಲ್ಲೆಡ್ ಸ್ಪಿರಿಟ್ಸ್
B) Sal - ammoniac | ಸಾಲ್ - ಅಮೋನಿಯಾಕ್
D) Phosphoric acid | ಫಾಸ್ಫರಿಕ್ ಆಮ್ಲ (Correct)

41. What is the effect of directing the steam of high pressure pure oxygen on to the red hot ferrous metal in gas cutting process? | ಗ್ಯಾಸ್ ಕಟಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚಿನ ಒತ್ತಡದ ಶುದ್ಧ ಆಮ್ಲಜನಕದ ಉಗಿಯನ್ನು ಕೆಂಪು (ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಸ್ಟೀಮ್) ಬಿಸಿ ಕಬ್ಬಿಣದ ಲೋಹದ ಮೇಲೆ ನಿರ್ದೇಶಿಸುವ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

- A) Oxidation and Liquefying the metal | ಲೋಹವನ್ನು ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ದ್ರವೀಕರಿಸುವುದು
C) Oxidation and cut the metal | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಲೋಹವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಿ (Correct)
B) Oxidation and Harden the metal | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಲೋಹವನ್ನು ಗಟ್ಟಿಗೊಳಿಸಿ
D) Oxidation and evaporating the metal | ಲೋಹದ ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಆವಿಯಾಗುವಿಕೆ

42. Why hand reamers are provided with uneven spacing of teeth? | ಹ್ಯಾಂಡ್ ರೀಮರ್‌ಗಳಿಗೆ ಹಲ್ಲುಗಳ ಅಸಮ ಅಂತರವನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) To reduce chattering | ಚಾಟರಿಂಗ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು (Correct)
C) To increase the efficiency | ದಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು
B) To remove more metals | ಹೆಚ್ಚಿನ ಲೋಹಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು
D) To increase the tool of the life | ಟೂಲ್‌ನ ಲೈಫ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

43. What is the purpose of clearance angle in twist drill? | ಟ್ವಿಸ್ಟ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್ ನ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To prevent rough holes | ರಫ್ ಹೋಲ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು
B) To prevent over sized holes | ಓವರ್ ಸೈಜ್ ಹೋಲ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು
C) To prevent unequal angle of cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳ ಅಸಮಾನ ಕೋನವನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು
D) To prevent drill friction behind the cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳ ಹಿಂದೆ ಡ್ರಿಲ್ ಫ್ರಿಕ್ಷನ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು (Correct)

C) To prevent unequal angle of cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳ ಅಸಮಾನ ಕೋನವನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು
D) To prevent drill friction behind the cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳ ಹಿಂದೆ ಡ್ರಿಲ್ ಫ್ರಿಕ್ಷನ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು (Correct)

44. What is the effect, if the clearance angle of drill is more than the recommended? | ಡ್ರಿಲ್‌ನ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಕೋನವು ಶಿಫಾರಸು ಮಾಡಿದಕ್ಕಿಂತ ಹೆಚ್ಚಿದ್ದರೆ ಪರಿಣಾಮ ಏನು?

- A) Larger hole size | ದೊಡ್ಡ ರಂಧ್ರದ ಗಾತ್ರ
C) Weakened cutting edge | ಕತ್ತರಿಸುವ ತುದಿಯನ್ನು ದುರ್ಬಲಗೊಳಿಸಿದೆ (Correct)
B) Rough surface finish | ಬರಟು ಸರ್ಫೇಸ್ ಫಿನಿಷ್
D) Chattering of drill | ಡ್ರಿಲ್ ಚಾಟರಿಂಗ್

45. Which operation enlarges the hole for a given depth? | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಆಳಕ್ಕೆ ಹೋಲನ್ನು ಯಾವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯು ಏನಲಾರ್ಜ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

- A) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್
C) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್ (Correct)
B) Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್
D) Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್

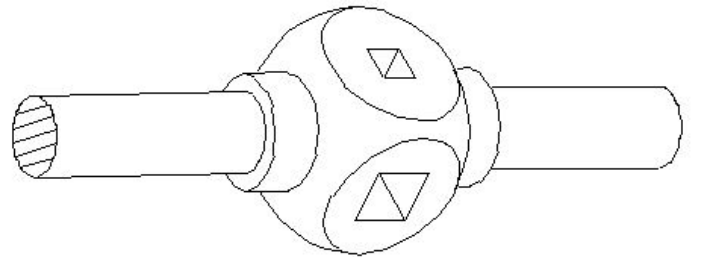
46. Which process refers to the finishing of drilled hole? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್ (Correct)
C) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್
B) Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್
D) Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್

47. How the damaged threads are repaired? | ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ತ್ರೆಡ್‌ಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಸರಿಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) By using die nut | ಡೈ ನಟ್ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ (Correct)
C) By using half die | ಅರ್ಧ ಡೈ ಮೂಲಕ
B) By using button die | ಬಟನ್ ಡೈ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ
D) By using circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ ಅನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

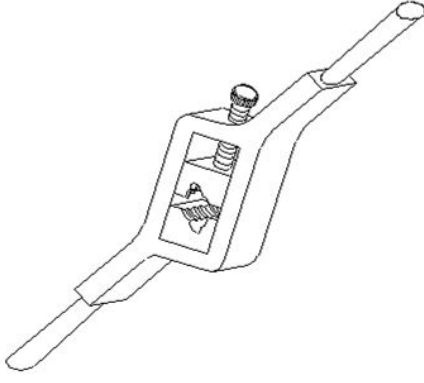
48. What is the name of the tap wrench shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Box type tap wrench | ಬಾಕ್ಸ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ರೆಂಚ್
C) 'T' Handle tap wrench | 'T' ಹ್ಯಾಂಡಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ರೆಂಚ್ (Incorrect)
B) Solid type tap wrench | ಸಾಲಿಡ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ರೆಂಚ್
D) Adjustable tap wrench | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ರೆಂಚ್

49. What is the name of the die shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ

ತೋರಿಸಿರುವ ಡೈನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Split die | ಸ್ಪಿಟ್ ಡೈ
B) Half die | ಹಾಫ್ ಡೈ
C) Solid die | ಸಾಲಿಡ್ ಡೈ
D) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ (Incorrect)

50. Which limit gauge is used to check the outside diameter of workpieces? | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ಗಳ ಹೊರಗಿನ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು ಯಾವ ಲಿಮಿಟ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Plug gauge | ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್
B) Progressive plug gauge | ಪ್ರೋಗ್ರೆಸ್ಸಿವ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್
C) Taper plug gauge | ಟೇಪರ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್
D) Plain ring gauge | ಪ್ಲೇನ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್ (Correct)

51. Which indicates the strength of the bond in the grinding wheel? | ಯಾವ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದಲ್ಲಿ ಬಾಂಡಿಂಗಿನ ಬಲವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Grid | ಗ್ರಿಡ್
B) Grade | ಗ್ರೇಡ್ (Correct)
C) Structure | ರಚನೆ
D) Grain size | ಕಾಳಿನ ಗಾತ್ರ

52. Why silicate bond is preferred for grinding fine tools and cutters than vitrified bond? | ವಿಟ್ರಿಫೈಡ್ ಬಾಂಡ್‌ಗಿಂತ ಉತ್ತಮವಾದ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಕಟ್‌ಟರ್‌ಗಳನ್ನು ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸಿಲಿಕೇಟ್ ಬಾಂಡಿಂಗ್ ಏಕೆ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) For high stock removal | ಹೆಚ್ಚಿನ ಸ್ಟಾಕ್ ತೆಗೆಯುವಿಕೆಗಾಗಿ
B) For milder cutting action and less harshness | ಸೌಮ್ಯವಾದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಕಠಿಣತೆಗಾಗಿ (Correct)
C) To produce less heat | ಕಡಿಮೆ ಶಾಖವನ್ನು ಉತ್ಪಾದಿಸಲು
D) For flexibility and fine finish | ನಮ್ಬತೆ ಮತ್ತು ಉತ್ತಮವಾದ ಫಿನಿಶಿಂಗಿಗಾಗಿ

53. What is the advantage of gauging of components? | ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್‌ಗಳ ಅಳಿಯುವಿಕೆಯ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

- A) Skilled operator is required | ನುರಿತ ಆಪರೇಟರ್ ಅಗತ್ಯವಿದೆ
B) Faster checking of the product | ಉತ್ಪನ್ನದ ತ್ವರಿತ ಪರಿಶೀಲನೆ (Correct)
C) Expensive | ದುಬಾರಿ
D) Slower checking | ನಿಧಾನ ತಪಾಸಣೆ

54. Why annular groove is provided on the knurled surface of plain ring gauge? | ಪ್ಲೇನ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್‌ನ ನರ್ಲ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ

ಎನ್ನುಲಾರ್ ಗ್ರೋವ್ ಒದಗಿಸಲು ಕಾರಣವೇನು?

- A) To identify NO GO gauge | NO GO ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು
B) To identify GO gauge | GO ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು (Incorrect)
C) Provides more grip to the gauge | ಗೇಜ್‌ಗೆ ಹೆಚ್ಚಿನ ಹಿಡಿತವನ್ನು ನೀಡಲು
D) Provides appearance to the gauge | ಗೇಜ್‌ಗೆ ನೋಟವನ್ನು ನೀಡಲು

55. Which bond is used in the grinding wheel of grinding mill rolls? | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಮಿಲ್ ರೋಲ್‌ಗಳ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ಬಾಂಡಿಂಗ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Vitrified bond | ವಿಟ್ರಿಫೈಡ್ ಬಾಂಡ್
B) Silicate bond | ಸಿಲಿಕೇಟ್ ಬಾಂಡ್ (Incorrect)
C) Shellac bond | ಶೆಲಾಕ್ ಬಾಂಡ್
D) Resinoid bond | ರೆಸಿನಾಯ್ಡ್ ಬಾಂಡ್

56. Which cast iron has the ability to reduce vibration and tool chattering in machine tools? | ಯಾವ ಎರಕಹೊಯ್ದ ಕಬ್ಬಿಣವು ಯಂತ್ರೋಪಕರಣಗಳಲ್ಲಿ ಕಂಪನ ಮತ್ತು ಉಪಕರಣದ ಚಾಟರಿಂಗ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

- A) Grey cast iron | ಗ್ರೇಯ್ ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ (Correct)
B) White cast iron | ವೈಟ್ ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್
C) Nodular cast iron | ನೋಡ್ಯುಲರ್ ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್
D) Malleable cast iron | ದುರ್ಬಲವಾದ (ಮೆಲೆಬಲ್) ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್

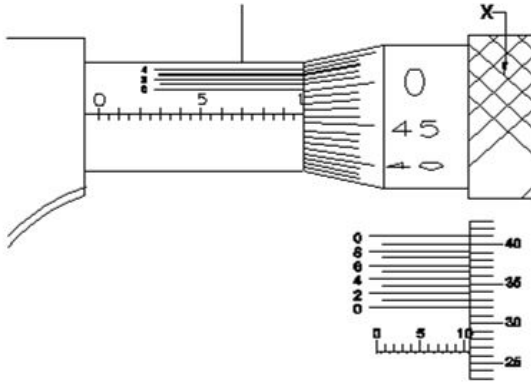
57. Which steel is used for making cold chisels? | ಕೋಲ್ಡ್ ಚಿಸೆಲ್ ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ಸ್ಟೀಲನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Dead mild steel | ಡೆಡ್ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್
B) Medium carbon steel | ಮೀಡಿಯಂ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
C) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ (Correct)
D) Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

58. Which mechanism is used in the lever type dial test indicator? | ಲೆವರ್ ಟೈಪ್ ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಯಾವ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Rack and pinion | ರಾಕ್ ಮತ್ತು ಪಿನಿಯನ್
B) Worm and worm wheel | ವರ್ಮ್ ಮತ್ತು ವರ್ಮ್ ಚಕ್ರ
C) Lever and scroll | ಲೆವರ್ ಮತ್ತು ಸ್ಕ್ರಾಲ್ (Correct)
D) Pawl and ratchet | ಪಾಲ್ ಮತ್ತು ರಾಚೆಟ್

59. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಓದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Anvil | ಆನಿಲ್
B) Barrel | ಬ್ಯಾರೆಲ್
C) Thimble | ಥಿಂಬಲ್
D) Ratchet stop | ರಾಚೆಟ್ ಸ್ಟಾಪ್ (Incorrect)

60. Which micrometer has the provision of interchangeable anvils? | ಯಾವ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ಪರಸ್ಪರ ಬದಲಾಯಿಸಬಹುದಾದ ಅಂವಿಲ್‌ಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

- A) Depth micrometer | ಡೆಪ್ತ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್
B) Inside micrometer | ಇನ್ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್
C) Outside micrometer | ಔಟ್‌ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್
D) Screw thread micrometer | ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ (Correct)

61. How to prevent the tool from rubbing against the work surface in metal cutting process? | ಮೆಟಲ್ ಕತ್ತರಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ವರ್ಕ್ ಸರ್ಫೇಸಿಗೆ ಉಪಕರಣವನ್ನು ಉಜ್ಜುವುದನ್ನು ತಡೆಯುವುದು ಹೇಗೆ?

- A) Decrease the rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಿ
B) Increase the rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಿ
C) Increase the clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಿ (Correct)
D) Decrease the tool wedge angle | ಟೂಲ್ ವೆಡ್ಜ್ ಆಂಗಲ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಿ

62. Which property of the lubricant has the ability to flow if poured? | ಲೂಬ್ರಿಕೆಂಟ್‌ನ ಯಾವ ಗುಣ ಸುರಿದರೆ ಹರಿಯುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

- A) Flash point | ಫ್ಲಾಶ್ ಪಾಯಿಂಟ್
B) Pour point | ಪೌರ್ ಪಾಯಿಂಟ್ (Correct)
C) Fire point | ಫೈರ್ ಪಾಯಿಂಟ್
D) Viscosity | ವಿಸ್ಕೋಸಿಟಿ

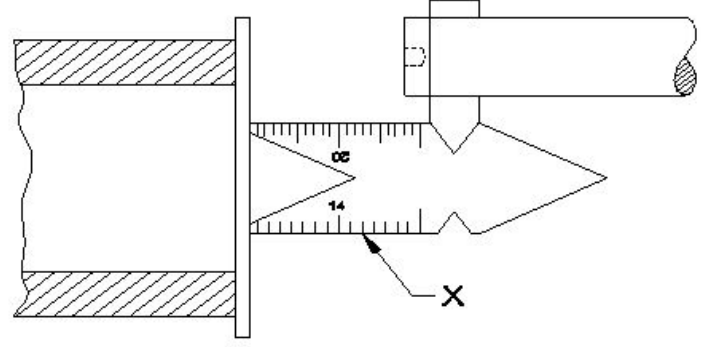
63. Which angle of the tool prevents while parting from getting jammed in the groove and causes breakage? | ಉಪಕರಣದ ಯಾವ ಕೋನವು ಬೇರ್ಪಡಿಸುವಾಗ ಗ್ರೂವ್ ನಲ್ಲಿ ಜ್ಯಾಮ್ ಆಗುವುದನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಒಡೆಯುವಿಕೆಯನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ?

- A) Side rake angle | ಸೈಡ್ ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್
B) Side relief angle | ಸೈಡ್ ರಿಲೀಫ್ ಆಂಗಲ್ (Correct)
C) Side clearance angle | ಸೈಡ್ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್ (Incorrect)
D) Front clearance angle | ಫ್ರಂಟ್ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

64. What is the unit of the cutting speed in turning? | ಟರ್ನಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಕಟಿಂಗ್ ಸ್ಪೀಡ್ ಯುನಿಟ್ ಯಾವುದು?

- A) mm/sec
B) m/sec
C) m/min (Correct)
D) mm/min

65. What is the name of the gauge marked as $\square \times \square$ shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ $\square \times \square$ ಗಾಂಧು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್
B) Centre gauge | ಸೆಂಟರ್ ಗೇಜ್ (Correct)
C) Screw pitch gauge | ಸ್ಕ್ರೂ ಪಿಚ್ ಗೇಜ್ (Incorrect)
D) Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್

66. Calculate spindle speed for a turning dia 40 mm cast iron rod, if the cutting speed is 15 m/min. | 40 ಎಂಎಂ ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ ರಾಡ್ ಅನ್ನು ತಿರುಗಿಸಲು ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ವೇಗವನ್ನು ಲೆಕ್ಕಹಾಕಿ, ಕತ್ತರಿಸುವ ವೇಗವು 15 ಮೀ / ನಿಮಿಷವಾಗಿದ್ದರೆ.

- A) 119.4 rpm (Correct)
B) 100.3 rpm
C) 219.3 rpm
D) 109.4 rpm

67. How many types of bed ways are in the centre lathe machine? | ಸೆಂಟರ್ ಲೇಥ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಎಷ್ಟು ವಿಧದ ಬೆಡ್ ವೇಸ್ ಇದೆ ?

- A) 2
B) 3 (Correct)
C) 4 (Incorrect)
D) 5

68. What is the defect caused by pip left in the centre of the job after facing? | ಫೇಸಿಂಗ್ ನಂತರ ಜಾಬ್ ಮಧ್ಯದಲ್ಲಿ ಉಳಿದಿರುವ ಪಿಪ್ ಕಾರಣವೇನು?

- A) Tool not set to the correct centre height | ಉಪಕರಣವನ್ನು ಸರಿಯಾದ ಮಧ್ಯ ಎತ್ತರಕ್ಕೆ ಹೊಂದಿಸಲಾಗಿಲ್ಲ (Correct)
B) Blunt cutting edge | ಮೂಂಡಾದ ಕಟಿಂಗ್ ಎಡ್ಜ್
C) Low feed rate | ಕಡಿಮೆ ಫೀಡ್ ರೇಟ್
D) Tool over hanging | ಟೂಲ್ ಓವರ್‌ಹ್ಯಾಂಗ್

69. Why cast iron is used to manufacture lathe bed? | ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನ್‌ನಿಂದ ಲೇಥ್ ಬೆಡ್ ನ್ನು ತಯಾರಿಸಲು ಕಾರಣವೇನು?

- A) More ductile | ಹೆಚ್ಚು ಡಕ್ಟೈಲ್
B) Absorbs vibration | ಕಂಪನವನ್ನು ಹೀರಿಕೊಳ್ಳುತ್ತದೆ (Correct)
C) Resist corrosion | ತುಕ್ಕು ನಿರೋಧಕ
D) Less weight | ಕಡಿಮೆ ತೂಕ

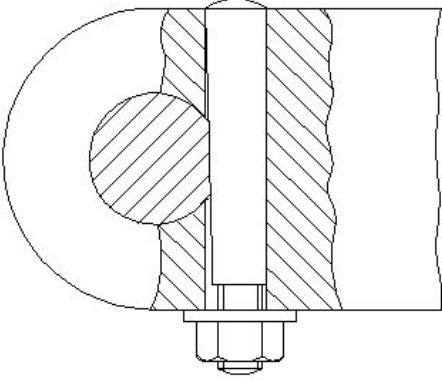
70. Which change gear is required to cut 3 mm pitch on a workpiece in a lathe having a lead screw of 6 mm pitch? | 6 ಎಂಎಂ ಪಿಚ್‌ನ ಲೀಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಹೊಂದಿರುವ ಲೇಠ್‌ನಲ್ಲಿ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ನಲ್ಲಿ 3 ಎಂಎಂ ಪಿಚ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಬದಲಾವಣೆ ಗೇರ್ ಯಾವುದು?

- A) Driver - 60 teeth, Driven - 120 teeth
B) Driver - 66 teeth, Driven - 44 teeth (Incorrect)
C) Driver - 44 teeth, Driven - 66 teeth
D) Driver - 120 teeth, Driven - 60 teeth

71. What is the final step in overhauling process? | ಕೂಲಂಕುಷ ಪರಿಶೀಲನೆ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಅಂತಿಮ ಹಂತ ಯಾವುದು?

- A) Inspection | ತಪಾಸಣೆ
B) Repair | ದುರಸ್ತಿ
C) Dismantle | ಡಿಸ್‌ಮಾಂಟಲ್
D) Testing | ಪರೀಕ್ಷೆ (Correct)

72. Which type of pin is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಪಿನ್ ಅನ್ನು ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



- A) Taper pin | ಟಾಪರ್ ಪಿನ್ (Incorrect)
B) Split pin | ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಪಿನ್
C) Cotter pin | ಕೋಟರ್ ಪಿನ್
D) Spring pin | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಪಿನ್

73. How does the maintenance record provide judgement about the frequency of preventive maintenance? | ತಡೆಗಟ್ಟುವ

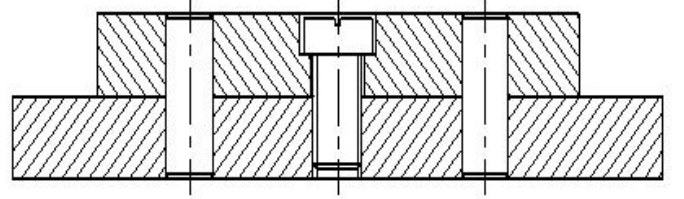
ನಿರ್ವಹಣೆಯ ಅವರ್ತನದ (ಸ್ಟ್ರೀಕ್ವೆನ್ಸಿ) ಬಗ್ಗೆ ನಿರ್ವಹಣಾ ದಾಖಲೆಯು ಹೇಗೆ ತೀರ್ಪು ನೀಡುತ್ತದೆ?

- A) By analysing rejection and rework | ನಿರಾಕರಣೆ ಮತ್ತು ಮರುಕೆಲಸವನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸುವ ಮೂಲಕ
B) By analysing inventory and purchase | ದಾಸ್ತಾನು ಮತ್ತು ಖರೀದಿಯನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸುವ ಮೂಲಕ
C) By analysing fault and rectification | ದೋಷವನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸಿ ಮತ್ತು ಸರಿಪಡಿಸುವ ಮೂಲಕ (Correct)
D) By analysing quality and fit for use | ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸುವ ಮೂಲಕ ಮತ್ತು ಬಳಕೆಗೆ ಸರಿಹೊಂದುವಂತೆ

74. What is the first step of the autonomous maintenance? | ಸ್ವಾಯತ್ತ ನಿರ್ವಹಣೆಯ (ಅಟಾನಮಸ್ ಮೇಂಟೆನೆನ್ಸ್) ಮೊದಲ ಹಂತ ಯಾವುದು?

- A) General inspection | ಸಾಮಾನ್ಯ ತಪಾಸಣೆ
B) Autonomous inspection | ಸ್ವಾಯತ್ತ ತಪಾಸಣೆ
C) Increase operator knowledge | ಆಪರೇಟರ್ ಜ್ಞಾನವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಿ (Correct)
D) Autonomous management | ಸ್ವಾಯತ್ತ ನಿರ್ವಹಣೆ (ಅಟಾನಮಸ್ ಮೇಂಟೆನೆನ್ಸ್)

75. Which is used for locating the holes in the assembly shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಅಸೆಂಬ್ಲಿಯಲ್ಲಿ ಹೋಲ್ ಲೋಕೇಟ್ ಮಾಡಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?



- A) Dowel | ಡೋವೆಲ್ (Correct)
B) Screw | ಸ್ಕ್ರೂ
C) Bolt | ಬೋಲ್ಟ್
D) Nut | ನಟ್