

Duration: 30 Mins

Total Marks: 75

Q.ID: ITISKILL0767MJ

1. Which type of tool is used to check the squareness of a surface? | ಮೇಲ್ಮೈಯ ಸ್ಕ್ವೇರ್‌ನ ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Steel rule | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲ್ B) Try square | ಟ್ರೈ ಸ್ಕ್ವೇರ್
C) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್ D) Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್

Answer: B) Try square | ಟ್ರೈ ಸ್ಕ್ವೇರ್

2. How can the errors arising from parallax be avoided while using a steel rule? | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲ್ ಬಳಸುವಾಗ ಪ್ಯಾರಾಲಕ್ಸ್‌ನಿಂದ ಉಂಟಾಗುವ ದೋಷಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ತಪ್ಪಿಸಬಹುದು?

- A) Place eye on vertically | ಲಂಬವಾಗಿ ಗಮನಿಸಿ B) Place eye on the job | ಜಾಬ್ ಮೇಲೆ ಗಮನಿಸಿ
C) Place eye on inclined | ಇಳಿಜಾರಿನ ಮೇಲೆ ಗಮನಿಸಿ D) Place eye on horizontally | ಸಮತಲ ಗಮನಿಸಿ

Answer: A) Place eye on vertically | ಲಂಬವಾಗಿ ಗಮನಿಸಿ

3. Which shearing machine is used to cut sheet metal to a thickness of 3 mm? | 3 ಮಿಮೀ ದಪ್ಪದ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಕತ್ತರಿಸುವ ಯಂತ್ರವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Squaring shear | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಶೇರ್ B) Guillotine shear | ಗಿಲ್ಲೊಟಿನ್ ಶೇರ್
C) Hand lever shear | ಹ್ಯಾಂಡ್ ಲಿವರ್ ಶೇರ್ D) Bench shear | ಬೆಂಚ್ ಶೇರ್

Answer: C) Hand lever shear | ಹ್ಯಾಂಡ್ ಲಿವರ್ ಶೇರ್

4. Which indicates the strength of the bond in the grinding wheel? | ಯಾವ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದಲ್ಲಿ ಬಾಂಡಿಂಗಿನ ಬಲವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Grain size | ಕಾಳಿನ ಗಾತ್ರ B) Grade | ಗ್ರೇಡ್
C) Grid | ಗ್ರಿಡ್ D) Structure | ರಚನೆ

Answer: B) Grade | ಗ್ರೇಡ್

5. Which property of the lubricant has the ability to flow if poured? | ಲೂಬ್ರಿಕೆಂಟ್‌ನ ಯಾವ ಗುಣ ಸುರಿದರೆ ಹರಿಯುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

- A) Fire point | ಫೈರ್ ಪಾಯಿಂಟ್ B) Flash point | ಫ್ಲಾಶ್ ಪಾಯಿಂಟ್
C) Viscosity | ವಿಷ್ಕೋಸಿಟಿ D) Pour point | ಪೌರ್ ಪಾಯಿಂಟ್

Answer: D) Pour point | ಪೌರ್ ಪಾಯಿಂಟ್

6. Which metal property can resist the effect of tensile forces without any rupture? | ಕರ್ಷಕ ಶಕ್ತಿಗಳ ಪರಿಣಾಮವನ್ನು ಯಾವುದೇ ಛಿದ್ರವಿಲ್ಲದೆ ಪ್ರತಿರೋಧಿಸುವ ಲೋಹದ ಗುಣ ಯಾವುದು?

- A) Ductility | ನಮ್ನತೆ ಗುಣ B) Tenacity | ಜಿಗುಟುತಣ
C) Malleability | ಮೃದುತ್ವ ಗುಣ D) Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಟಿ ಗುಣ

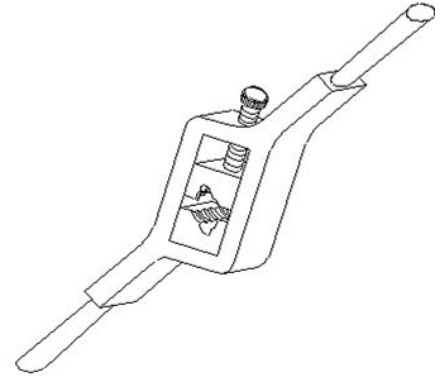
Answer: B) Tenacity | ಜಿಗುಟುತಣ

7. Which mechanism is used in the lever type dial test indicator? | ಲಿವರ್ ಟೈಪ್ ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಯಾವ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Pawl and ratchet | ಪಾಲ್ ಮತ್ತು ರಾಚೆಟ್ B) Rack and pinion | ರಾಕ್ ಮತ್ತು ಪಿನಿಯನ್
C) Lever and scroll | ಲಿವರ್ ಮತ್ತು ಸ್ಕ್ರಾಲ್ D) Worm and worm wheel | ವರ್ಮ್ ಮತ್ತು ವರ್ಮ್ ಚಕ್ರ

Answer: C) Lever and scroll | ಲಿವರ್ ಮತ್ತು ಸ್ಕ್ರಾಲ್

8. What is the name of the die shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡೈನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Half die | ಹಾಫ್ ಡೈ B) Solid die | ಸಾಲಿಡ್ ಡೈ
C) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ D) Split die | ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ

Answer: A) Half die | ಹಾಫ್ ಡೈ

9. What is the reading accuracy of the steel rule? | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲಿನ ರೀಡಿಂಗ್ ಆಕ್ಯುರೇಸಿ ಏನು?

- A) 5.0mm B) 0.5mm
C) 0.05mm D) 0.005mm

Answer: B) 0.5mm

10. What is the accuracy of protractor head in combination set? | ಕಾಂಬಿನೇಷನ್ ಸೆಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಕೋನಮಾಪಕದ ಹೆಡ್‌ನ ನಿಖರತೆಯೇನು (ಅಕ್ಯುರೇಸಿ)?

- A) 5° B) 5°
C) 5° D) 1°

Answer: D) 1°

11. Which inorganic flux is used in soldering stainless steel

metal? | ಸ್ಟೀನ್ಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಮೆಟಲ್ ಅನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು ಯಾವ ಅಜೈವಿಕ ಫ್ಲಕ್ಸ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Sal - ammoniac | ಸಾಲ್ - ಅಮೋನಿಯಾಕ್ B) Phosphoric acid | ಫಾಸ್ಫರಿಕ್ ಆಮ್ಲ
C) Killed spirits | ಕಿಲ್ಲೆಡ್ ಸ್ಪಿರಿಟ್ಸ್ D) Muriatic acid | ಮುರಿಯಾಟಿಕ್ ಆಮ್ಲ

Answer: B) Phosphoric acid | ಫಾಸ್ಫರಿಕ್ ಆಮ್ಲ

12. Which angle of the tool prevents while parting from getting jammed in the groove and causes breakage? | ಉಪಕರಣದ ಯಾವ ಕೋನವು ಬೇರ್ಪಡಿಸುವಾಗ ಗ್ರೂವ್ ನಲ್ಲಿ ಜ್ಯಾಮ್ ಆಗುವುದನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಒಡೆಯುವಿಕೆಯನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ?

- A) Side rake angle | ಸೈಡ್ ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್ B) Side clearance angle | ಸೈಡ್ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್
C) Front clearance angle | ಫ್ರಂಟ್ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್ D) Side relief angle | ಸೈಡ್ ರಿಲೀಫ್ ಆಂಗಲ್

Answer: D) Side relief angle | ಸೈಡ್ ರಿಲೀಫ್ ಆಂಗಲ್

13. Which steel is used for making cold chisels? | ಕೋಲ್ಡ್ ಚಿಸೆಲ್ ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ಸ್ಟೀಲನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Dead mild steel | ಡೆಡ್ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ B) Medium carbon steel | ಮೀಡಿಯಂ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
C) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ D) Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

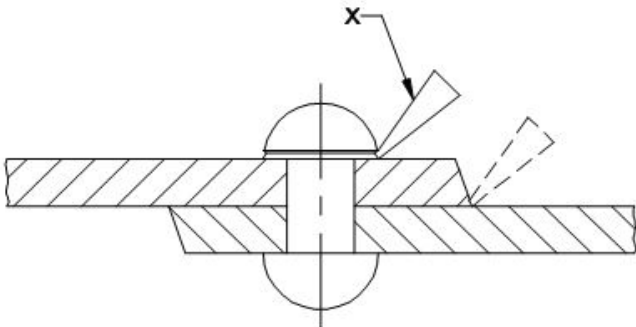
Answer: C) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

14. Why silicate bond is preferred for grinding fine tools and cutters than vitrified bond? | ವಿಟ್ರಿಫೈಡ್ ಬಾಂಡ್‌ಗಿಂತ ಉತ್ತಮವಾದ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಕಟ್ಲರ್‌ಗಳನ್ನು ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸಿಲಿಕೇಟ್ ಬಾಂಡಿಂಗ್ ಏಕೆ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) For milder cutting action and less harshness | ಸೌಮ್ಯವಾದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಕಠಿಣತೆಗಾಗಿ
B) For flexibility and fine finish | ನಮ್ರತೆ ಮತ್ತು ಉತ್ತಮವಾದ ಫಿನಿಶಿಂಗಾಗಿ
C) For high stock removal | ಹೆಚ್ಚಿನ ಸ್ಟಾಕ್ ತೆಗೆಯುವಿಕೆಗಾಗಿ
D) To produce less heat | ಕಡಿಮೆ ಶಾಖವನ್ನು ಉತ್ಪಾದಿಸಲು

Answer: A) For milder cutting action and less harshness | ಸೌಮ್ಯವಾದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಕಠಿಣತೆಗಾಗಿ

15. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Caulking tool | ಕೌಲ್ಕಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ

B) Dolly | ಡಾಲಿ

C) Rivet set | ರಿವೆಟ್ ಸೆಟ್

D) Fullering tool | ಫುಲ್ಲರಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ

Answer: A) Caulking tool | ಕೌಲ್ಕಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ

16. How many basic categories of safety signs are available? | ಸುರಕ್ಷತಾ ಚಿಹ್ನೆಗಳ ಎಷ್ಟು ಮೂಲಭೂತ ವಿಭಾಗಗಳು ಲಭ್ಯವಿವೆ?

A) Two | ಎರಡು

B) Five | ಐದು

C) Three | ಮೂರು

D) Four | ನಾಲ್ಕು

Answer: D) Four | ನಾಲ್ಕು

17. What is the unit of the cutting speed in turning? | ಟರ್ನಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಕಟಿಂಗ್ ಸ್ಪೀಡ್ ಯುನಿಟ್ ಯಾವುದು?

A) m/min

B) mm/sec

C) m/sec

D) mm/min

Answer: A) m/min

18. Which file has parallel edges throughout the length? | ಪೂರ್ಣ ಉದ್ದದವರೆಗೂ ಸಮಾನಾಂತರ ಅಂಚುಗಳನ್ನು (ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಎಡ್ಜ್ಸ್) ಹೊಂದಿರುವ ಅರ (ಫೈಲ್) ಯಾವುದು?

A) Rasp cut file | ಒರಟು ಹಲ್ಲಿನ ಅರ (ರಾಸ್ಪ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್)

B) Single cut file | ಒಂಟಿ ಹಲ್ಲಿನ ಅರ (ಸಿಂಗಲ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್)

C) Bastard file | ಗಡಸು ಹಲ್ಲಿನ ಅರ (ಬಾಸ್ಟರ್ಡ್ ಫೈಲ್)

D) Hand file | ಕೈ ಅರ (ಹ್ಯಾಂಡ್ ಫೈಲ್)

Answer: D) Hand file | ಕೈ ಅರ (ಹ್ಯಾಂಡ್ ಫೈಲ್)

19. Calculate spindle speed for a turning dia 40 mm cast iron rod, if the cutting speed is 15 m/min. | 40 ಎಂಎಂ ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ ರಾಡ್ ಅನ್ನು ತಿರುಗಿಸಲು ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ವೇಗವನ್ನು ಲೆಕ್ಕಹಾಕಿ, ಕತ್ತರಿಸುವ ವೇಗವು 15 ಮೀ / ನಿಮಿಷವಾಗಿದ್ದರೆ.

A) 119.4 rpm

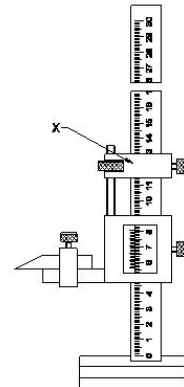
B) 100.3 rpm

C) 109.4 rpm

D) 219.3 rpm

Answer: A) 119.4 rpm

20. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್

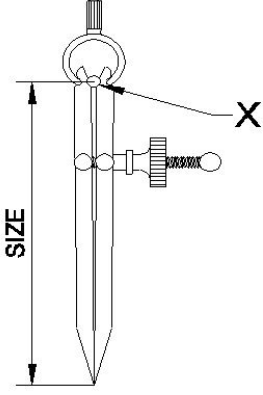
B) Fine adjusting slide | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ಸ್ಲೈಡ್

C) Beam | ಬೀಮ್

D) Fine adjusting nut | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ನಟ್

Answer: B) Fine adjusting slide | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ಸ್ಲೈಡ್

21. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಈ ಕೆಳಗಿನ ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ X ಗೆ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Fulcrum | ಫಲ್ಕ್ರುಮ್

B) Leg | ಕಾಲು

C) Washer | ವಾಶರ್

D) Peg | ಪೆಗ್

Answer: A) Fulcrum | ಫಲ್ಕ್ರುಮ್

22. What is the first step of the autonomous maintenance? | ಸ್ವಾಯತ್ತ ನಿರ್ವಹಣೆಯ (ಅಟಾನಮಸ್ ಮೇಂಟೆನೆನ್ಸ್) ಮೊದಲ ಹಂತ ಯಾವುದು?

A) General inspection | ಸಾಮಾನ್ಯ ತಪಾಸಣೆ

B) Autonomous management | ಸ್ವಾಯತ್ತ ನಿರ್ವಹಣೆ (ಅಟಾನಮಸ್ ಮೇಂಟೆನೆನ್ಸ್)

C) Autonomous inspection | ಸ್ವಾಯತ್ತ ತಪಾಸಣೆ

D) Increase operator knowledge | ಆಪರೇಟರ್ ಜ್ಞಾನವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಿ

Answer: D) Increase operator knowledge | ಆಪರೇಟರ್ ಜ್ಞಾನವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಿ

23. Why cast iron is used to manufacture lathe bed? | ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ ಬಳಸಿ ಲೇಠ್ ಬೆಡ್ ತಯಾರಿಸಲು ಕಾರಣವೇನು?

A) Absorbs vibration | ಕಂಪನವನ್ನು ಹೀರಿಕೊಳ್ಳುತ್ತದೆ

B) Resist corrosion | ತುಕ್ಕು ನಿರೋಧಕ

C) More ductile | ಹೆಚ್ಚು ಡಕ್ಟೈಲ್

D) Less weight | ಕಡಿಮೆ ತೂಕ

Answer: A) Absorbs vibration | ಕಂಪನವನ್ನು ಹೀರಿಕೊಳ್ಳುತ್ತದೆ

24. In which situation the zero setting of a digital vernier caliper is necessary? | ಯಾವ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿ ಡಿಜಿಟಲ್ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನ ಶೂನ್ಯ ಸೆಟ್ಟಿಂಗ್ ಅಗತ್ಯ ಬೇಕು?

A) While turning off the vernier caliper | ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್ ಆಫ್ ಆಗಿರುವಾಗ

B) While removing the battery from caliper | ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನಿಂದ ಬ್ಯಾಟರಿಯನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವಾಗ

C) When jaws are separated | ಜಾಸ್ ಬೇರ್ಪಟ್ಟಾಗ

D) When jaws touch together | ಜಾಸ್ ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸ್ಪರ್ಶಿಸಿದಾಗ

Answer: D) When jaws touch together | ಜಾಸ್ ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸ್ಪರ್ಶಿಸಿದಾಗ

25. Which micrometer has the provision of interchangeable anvils? | ಯಾವ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ಪರಸ್ಪರ ಬದಲಾಯಿಸಬಹುದಾದ ಅಂವಿಲ್‌ಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

A) Depth micrometer | ಡೆಪ್ತ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್

B) Outside micrometer | ಔಟ್‌ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್

C) Inside micrometer | ಇನ್‌ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್

D) Screw thread micrometer | ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್

Answer: D) Screw thread micrometer | ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್

26. Why slots are provided in the slotted angle plate? | ಸ್ಲಾಟೇಡ್ ಆಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಲಾಟ್‌ಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

A) For better appearance | ಸುಂದರವಾಗಿ ಕಾಣಲು

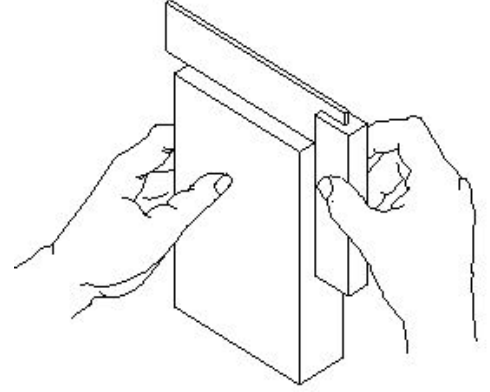
B) For reducing the weight | ತೂಕ ಕಡಿಮೆಮಾಡಲು

C) For job clamping | ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು

D) For easy handling | ಸುಲಭ ನಿರ್ವಹಣೆಗಾಗಿ

Answer: C) For job clamping | ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು

27. What is the use of try square shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಟ್ರೈ ಸ್ಕ್ವೇರ್‌ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?



A) To check the flatness | ಸಮತಲತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

B) To mark lines at 90° | 90° ನಲ್ಲಿ ರೇಖೆಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು

C) To set the workpiece at right angle | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಅನ್ನು ಲಂಬ ಕೋನದಲ್ಲಿ (ರೈಟ್ ಆಂಗಲ್) ಹೊಂದಿಸಲು

D) To check the squareness | ಚೌಕಟ್ಟನ್ನು (ಸ್ಕ್ವೇರ್ನೆಸ್) ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

Answer: D) To check the squareness | ಚೌಕಟ್ಟನ್ನು (ಸ್ಕ್ವೇರ್ನೆಸ್) ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

28. Which process refers to the finishing of drilled hole? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

A) Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್

B) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್

C) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್

D) Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್

Answer: C) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್

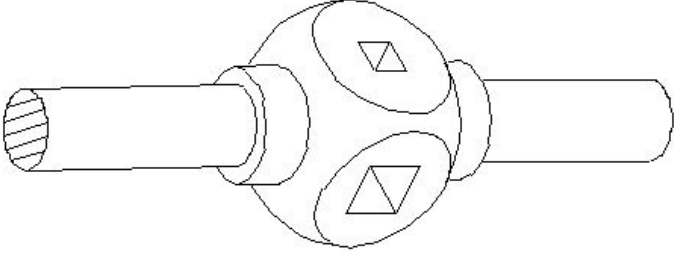
29. Which cast iron has the ability to reduce vibration and tool chattering in machine tools? | ಯಾವ ಎಸ್ಟ್‌ಐರನ್ ಕಬ್ಬಿಣವು ಯಂತ್ರೋಪಕರಣಗಳಲ್ಲಿ ಕಂಪನ ಮತ್ತು ಉಪಕರಣದ ಚಾಟರಿಂಗ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

A) White cast iron | ವೈಟ್ ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ B) Grey cast iron | ಗ್ರೇಯ್ ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್

C) Malleable cast iron | ದುರ್ಬಲವಾದ (ಮೆಲೇಬಲ್) ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ D) Nodular cast iron | ನೋಡ್ಯುಲರ್ ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್

Answer: B) Grey cast iron | ಗ್ರೇಯ್ ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್

30. What is the name of the tap wrench shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?

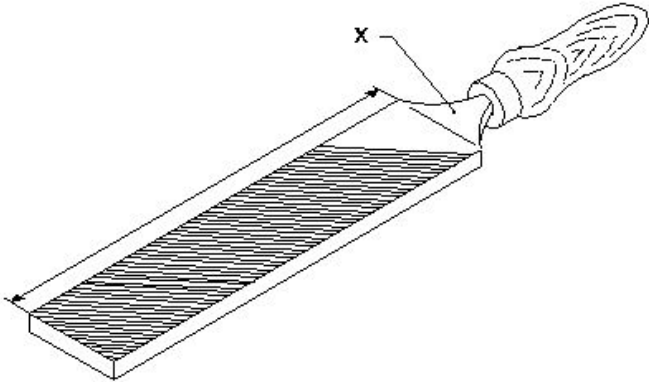


A) Solid type tap wrench | ಸಾಲಿಡ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್ B) Adjustable tap wrench | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

C) Box type tap wrench | ಬಾಕ್ಸ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್ D) 'T' Handle tap wrench | 'T' ಹ್ಯಾಂಡಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

Answer: A) Solid type tap wrench | ಸಾಲಿಡ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

31. What is the name of the part marked as "X" shown in the figure? | ಅರದ (ಫೈಲ್) ಭಾಗವಾಗಿ ಗುರುತಿಸಿರುವ "X" ನ ಹೆಸರೇನು?

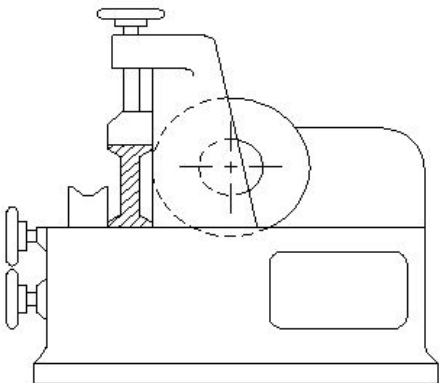


A) Tang | ಟ್ಯಾಂಗ್ B) Heel | ಹಿಮ್ಮಡಿ (ಹೀಲ್)

C) File length | ಅರದ (ಫೈಲ್) ಉದ್ದ D) Ferrule | ಫೆರ್ಯುಲ್

Answer: A) Tang | ಟ್ಯಾಂಗ್

32. What is the name of the metal-cutting saws shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಲೋಹ ಕತ್ತರಿಸುವ ಗರಗಸಗಳ ಹೆಸರೇನು?



A) Contour saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ B) Horizontal band - saw | ಹಾರಿಜಾಂಟಲ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ

C) Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ D) Power saw | ಪವರ್ ಸಾ

Answer: C) Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ

33. Which chisel is used for squaring materials at the corners and joints? | ಲೋಹಗಳ ಜೋಡಣೆಗಳಲ್ಲಿ, ಮೂಲೆಗಳನ್ನು ಚೌಕಾಕಾರಗೊಳಿಸಲು (ಸ್ವೀರಿಂಗ್) ಯಾವ ಚಾಣ ಉಪಯೋಗಿಸುತ್ತಾರೆ?

A) Flat chisel | ಚಪ್ಪಟೆ ಚಾಣ (ಫ್ಲಾಟ್ ಚಿಸೆಲ್)

B) Diamond point chisel | ವಜ್ರದ ಮೊನಿಚಿನ ಚಾಣ (ಡೈಮಂಡ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಚಿಸೆಲ್)

C) Cross cut chisel | ಅಡ್ಡ ಕತ್ತರಿ ಚಾಣ (ಕ್ರಾಸ್ ಕಟ್ ಚಿಸೆಲ್)

D) Half round nose chisels | ಅರ್ಧ ಚಂದ್ರಾಕೃತಿ ತುದಿಯುಳ್ಳ ಚಾಣ (ಹಾಫ್ ರೌಂಡ್ ನೋಸ್ ಚಿಸೆಲ್)

Answer: B) Diamond point chisel | ವಜ್ರದ ಮೊನಿಚಿನ ಚಾಣ (ಡೈಮಂಡ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಚಿಸೆಲ್)

34. Which term refers to the metal deposited during one pass of an electrode? | ಒಂದು ಪಾಸ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಶೇಖರಣೆಯಾದ ಲೋಹವನ್ನು ಏನೆಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Run | ರನ್

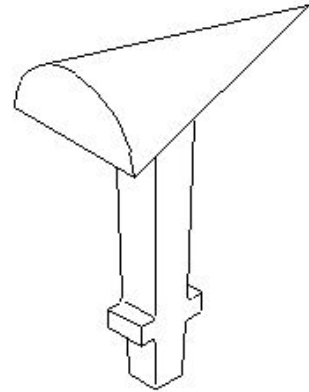
B) Backing run | ಬ್ಯಾಕ್ ರನ್

C) Sealing run | ಸೀಲಿಂಗ್ ರನ್

D) Root run | ರೂಟ್ ರನ್

Answer: A) Run | ರನ್

35. What is the name of the stake shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಟೇಕ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



A) Bick iron | ಬಿಕ್ ಕಬ್ಬಿಣ

B) Creasing iron | ಕ್ರೀಸಿಂಗ್ ಕಬ್ಬಿಣ

C) Funnel stake | ಫನೆಲ್ ಪಾಲನ್ನು

D) Horse | ಹಾರ್ಸ್

Answer: C) Funnel stake | ಫನೆಲ್ ಪಾಲನ್ನು

36. How many types of bed ways are in the centre lathe machine? | ಸೆಂಟರ್ ಲೇಠ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಎಷ್ಟು ವಿಧದ ಬೆಡ್ ವೇಸ್ ಇದೆ ?

A) 3

B) 2

C) 5

D) 4

Answer: A) 3

37. What is the use of stakes in sheet metal work? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಸ್ಟೇಕ್‌ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) Rest of work | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಇಡಲು
B) For sharpening | ಹರಿತಗೊಳಿಸುವಿಕೆಗಾಗಿ
C) Supporting piece | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಸಪ್ಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು
D) For folding shapes | ಮಡಿಸುವ ಆಕಾರಗಳಿಗಾಗಿ

Answer: C) Supporting piece | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಸಪ್ಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು

38. Which change gear is required to cut 3 mm pitch on a workpiece in a lathe having a lead screw of 6 mm pitch? | 6 ಎಂಎಂ ಪಿಚ್‌ನ ಲೀಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಹೊಂದಿರುವ ಲೇಥ್‌ನಲ್ಲಿ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ನಲ್ಲಿ 3 ಎಂಎಂ ಪಿಚ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಬದಲಾವಣೆ ಗೇರ್ ಯಾವುದು?

- A) Driver - 120 teeth, Driven - 60 teeth
B) Driver - 66 teeth, Driven - 44 teeth
C) Driver - 60 teeth, Driven - 120 teeth
D) Driver - 44 teeth, Driven - 66 teeth

Answer: C) Driver - 60 teeth, Driven - 120 teeth

39. What is the effect, if the clearance angle of drill is more than the recommended? | ಡ್ರಿಲ್‌ನ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಕೋನವು ಶಿಫಾರಸು ಮಾಡಿದ್ದಕ್ಕಿಂತ ಹೆಚ್ಚಿದ್ದರೆ ಪರಿಣಾಮ ಏನು?

- A) Chattering of drill | ಡ್ರಿಲ್ ಚಾಟರಿಂಗ್
B) Rough surface finish | ಒರಟು ಸರ್ಫೇಸ್ ಫಿನಿಷ್
C) Larger hole size | ದೊಡ್ಡ ರಂಧ್ರದ ಗಾತ್ರ
D) Weakened cutting edge | ಕತ್ತರಿಸುವ ತುದಿಯನ್ನು ದುರ್ಬಲಗೊಳಿಸಿದೆ

Answer: D) Weakened cutting edge | ಕತ್ತರಿಸುವ ತುದಿಯನ್ನು ದುರ್ಬಲಗೊಳಿಸಿದೆ

40. Which welding hand tool is used to hold and manipulate the electrode? | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಅನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು ಮತ್ತು ಕುಶಲತೆಯಿಂದ ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಯಾವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಕೈ ಉಪಕರಣವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Earth clamp | ಅರ್ಥ್ ಕ್ಲಾಂಪ್
B) Electrode holder | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಹೋಲ್ಡರ್
C) Spring loaded clamp | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಲೋಡೆಡ್ ಕ್ಲಾಂಪ್
D) Tongs | ಟಾಂಗ್ಸ್

Answer: B) Electrode holder | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಹೋಲ್ಡರ್

41. What is the hemming allowance to avoid wrinkles formed at the hemmed edges? | ಹೆಮ್ ಅಂಚುಗಳಲ್ಲಿ ರೂಪುಗೊಂಡ ಸುಕ್ಕುಗಳನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು ಹೆಮ್‌ಮಿಂಗ್ ಭತ್ಯೆ (ಅಲೋವೆನ್ಸ್) ಏನು?

- A) 3 to 4 times the width
B) 5 to 6 times the thickness
C) 3 to 4 times the thickness
D) 1 to 2 times the thickness

Answer: C) 3 to 4 times the thickness

42. How to prevent the tool from rubbing against the work surface in metal cutting process? | ಮೆಟಲ್ ಕತ್ತರಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ವರ್ಕ್ ಸರ್ಫೇಸಿಗೆ ಉಪಕರಣವನ್ನು ಉಜ್ಜುವುದನ್ನು ತಡೆಯುವುದು ಹೇಗೆ?

- A) Decrease the tool wedge angle | ಟೂಲ್ ವೆಡ್ಜ್ ಆಂಗಲ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಿ
B) Decrease the rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಿ
C) Increase the rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಿ
D) Increase the clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಿ

Answer: D) Increase the clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಿ

43. Which limit gauge is used to check the outside diameter of workpieces? | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ಗಳ ಹೊರಗಿನ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು ಯಾವ ಲಿಮಿಟ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Plug gauge | ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್
B) Plain ring gauge | ಪ್ಲೇನ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್
C) Progressive plug gauge | ಪ್ರೋಗ್ರೆಸ್ಸಿವ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್
D) Taper plug gauge | ಟೇಪರ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್

Answer: B) Plain ring gauge | ಪ್ಲೇನ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್

44. Which material is used to manufacture Grade 'A' 'V' blocks? | 'ಎ' ದರ್ಜೆಯ 'ವಿ' ಬ್ಲಾಕ್‌ಗಳನ್ನು ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Tool steel | ಟೂಲ್ ಸ್ಟೀಲ್
B) Carbon steel | ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
C) High quality steel | ಉತ್ತಮ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಸ್ಟೀಲ್
D) Closely grained cast iron | ಕ್ಲೋಸ್ಲಿ ಗ್ರೇನ್ಡ್ ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್

Answer: C) High quality steel | ಉತ್ತಮ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಸ್ಟೀಲ್

45. How does the maintenance record provide judgement about the frequency of preventive maintenance? | ತಡೆಗಟ್ಟುವ ನಿರ್ವಹಣೆಯ ಆವರ್ತನದ (ಫ್ರೀಕ್ವೆನ್ಸಿ) ಬಗ್ಗೆ ನಿರ್ವಹಣಾ ದಾಖಲೆಯು ಹೇಗೆ ತೀರ್ಪು ನೀಡುತ್ತದೆ?

- A) By analysing rejection and rework | ನಿರಾಕರಣೆ ಮತ್ತು ಮರುಕೆಲಸವನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸುವ ಮೂಲಕ
B) By analysing inventory and purchase | ದಾಸ್ತಾನು ಮತ್ತು ಖರೀದಿಯನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸುವ ಮೂಲಕ
C) By analysing fault and rectification | ದೋಷವನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸಿ ಮತ್ತು ಸರಿಪಡಿಸುವ ಮೂಲಕ
D) By analysing quality and fit for use | ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸುವ ಮೂಲಕ ಮತ್ತು ಬಳಕೆಗೆ ಸರಿಹೊಂದುವಂತೆ

Answer: C) By analysing fault and rectification | ದೋಷವನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸಿ ಮತ್ತು ಸರಿಪಡಿಸುವ ಮೂಲಕ

46. What is the other name of zinc coated iron? | ಜಿಂಕ್ ಲೇಪಿತ ಕಬ್ಬಿಣದ ಇನ್ನೊಂದು ಹೆಸರೇನು?

- A) Tinned iron | ಟಿನ್ಡ್ ಐರನ್
B) Galvanised iron | ಕಲಾಯಿ ಮಾಡಿದ ಕಬ್ಬಿಣ (ಗ್ಯಾಲ್ವನೈಸ್ಡ್ ಐರನ್)
C) Black iron | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣ
D) Stainless steel | ತುಕ್ಕುಹಿಡಿಯದ ಉಕ್ಕು (ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್)

Answer: B) Galvanised iron | ಕಲಾಯಿ ಮಾಡಿದ ಕಬ್ಬಿಣ (ಗ್ಯಾಲ್ವನೈಸ್ಡ್ ಐರನ್)

47. Why are ribs provided in the angle plate? | ಆಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ರಿಬ್ಬುಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Supports the machined surface | ಮೇಷಿನ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಸಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು
B) Prevents distortion | ವಿರೂಪವನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ
C) Provides flatness | ಸಮತಲ ಒದಗಿಸಲು
D) Provides squareness | ಸ್ಕ್ವೇರ್ನೆಸ್ ಒದಗಿಸಲು

Answer: B) Prevents distortion | ವಿರೂಪವನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ

48. What is the advantage of gauging of components? | ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್‌ಗಳ ಅಳೆಯುವಿಕೆಯ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

- A) Skilled operator is required | ನುರಿತ ಆಪರೇಟರ್ ಅಗತ್ಯವಿದೆ
B) Slower checking | ನಿಧಾನ ತಪಾಸಣೆ
C) Expensive | ದುಬಾರಿ
D) Faster checking of the product | ಉತ್ಪನ್ನದ ತ್ವರಿತ ಪರಿಶೀಲನೆ

Answer: D) Faster checking of the product | ಉತ್ಪನ್ನದ ತ್ವರಿತ ಪರಿಶೀಲನೆ

49. Why burr is formed on the underside of the sheet metal while shearing? | ಕತ್ತರಿಸುವಾಗ ಲೋಹದ ಹಾಳೆಯ ಕೆಳಭಾಗದಲ್ಲಿ ಬರ್‌ ಏಕೆ ರೂಪುಗೊಳ್ಳುತ್ತದೆ?

- A) Hardened metal | ಗಟ್ಟಿಯಾದ ಲೋಹದಿಂದ
B) Excessive clearance | ವಿಪರೀತ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್
C) Increase in force | ಬಲದ ಹೆಚ್ಚಳದಿಂದ
D) No clearance | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಇಲ್ಲದಿರುವಾಗ

Answer: B) Excessive clearance | ವಿಪರೀತ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್

50. Which mechanical property of metal has the ability to withstand wear and abrasion? | ಲೋಹದ ಯಾವ ಯಾಂತ್ರಿಕ ಗುಣವು ಸವೆತ ಮತ್ತು ಸವೆತವನ್ನು ತಡೆದುಕೊಳ್ಳಲು ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

- A) Toughness | ಗಟ್ಟಿತನ
B) Hardness | ಗಡಸುತನ
C) Brittleness | ಸೂಕ್ಷ್ಮತೆ
D) Malleability | ಮೃದುವತ್ವ

Answer: B) Hardness | ಗಡಸುತನ

51. How do you use the fire extinguishers to stop fire? | ಬೆಂಕಿಯನ್ನು ನಿಲ್ಲಿಸಲು ನೀವು ಅಗ್ನಿಶಾಮಕಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಬಳಸುತ್ತೀರಿ?

- A) Pull, Sweep, Aim, Squeeze
B) Pull, Aim, Squeeze, Sweep
C) Aim, Pull, Squeeze, Sweep
D) Aim, Squeeze, Pull, Sweep

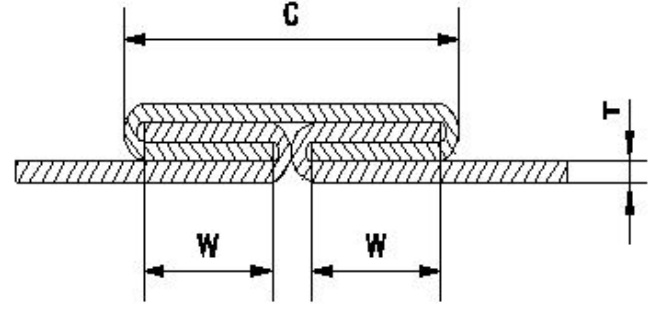
Answer: B) Pull, Aim, Squeeze, Sweep

52. What is the use of groove provided on the either side of a vee-block? | ವೀ-ಬ್ಲಾಕ್‌ನ ಎರಡೂ ಬದಿಯಲ್ಲಿ ಒದಗಿಸಲಾದ ಗ್ರೂವ್‌ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) To reduce bearing surface | ಬೇರಿಂಗ್ ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು
B) Holding clamps | ಹಿಡಿಕಟ್ಟುಗಳನ್ನು (ಕ್ಲಾಂಪ್) ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳುವುದು
C) For reducing the weight | ತೂಕವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು
D) For appearance | ನೋಟಕ್ಕಾಗಿ

Answer: B) Holding clamps | ಹಿಡಿಕಟ್ಟುಗಳನ್ನು (ಕ್ಲಾಂಪ್) ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳುವುದು

53. What is the name of the joint shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಜಂಟಿ (ಜಾಯಿಂಟ್) ಹೆಸರೇನು?



- A) Knocked up joint | ನೊಕ್ಡ್ ಅಪ್ ಜಾಯಿಂಟ್
B) Grooved joint | ಗ್ರೂವ್ಡ್ ಜಾಯಿಂಟ್
C) Double grooved seam/joint | ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್ಡ್ ಸೀಮ್/ಜಾಯಿಂಟ್
D) Pane down joint | ಪೇನ್ ಡೌನ್ ಜಾಯಿಂಟ್

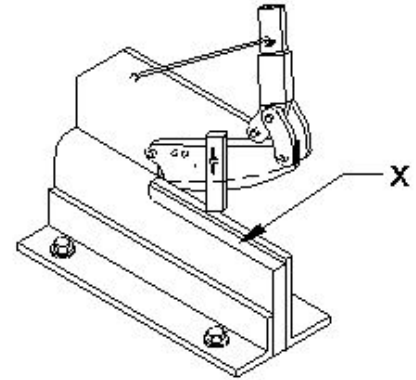
Answer: C) Double grooved seam/joint | ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್ಡ್ ಸೀಮ್/ಜಾಯಿಂಟ್

54. Which colour is painted on the acetylene gas cylinders? | ಅಸಿಟಿಲೀನ್ ಗ್ಯಾಸ್ ಸಿಲಿಂಡರ್‌ಗಳ ಮೇಲೆ ಯಾವ ಬಣ್ಣವನ್ನು ಚಿತ್ರಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Black | ಕಪ್ಪು
B) Blue | ನೀಲಿ
C) Green | ಹಸಿರು
D) Maroon | ಮರೂನ್

Answer: D) Maroon | ಮರೂನ್

55. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಓಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Lower blade | ಲೋವರ್ ಬ್ಲೇಡ್
B) Base plate | ಬೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್
C) Lever arm | ಲೆವರ್ ಆರ್ಮ್
D) Upper blade | ಮೇಲಿನ (ಅಪ್ಪರ್) ಬ್ಲೇಡ್

Answer: A) Lower blade | ಲೋವರ್ ಬ್ಲೇಡ್

56. Which part of the universal surface gauge holds the scriber? | ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೇಜ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವು ಸ್ಕ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಹೋಲ್ಡ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

- A) Snug | ಸ್ನಗ್
B) Guide pin | ಗೈಡ್ ಪಿನ್
C) Rocker arm | ರಾಕರ್ ಆರ್ಮ್
D) Fine adjustment screw | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟ್‌ಮೆಂಟ್ ಸ್ಕ್ರೈವ್

Answer: A) Snug | ಸ್ನಗ್

57. Which bond is used in the grinding wheel of grinding mill rolls? | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಮಿಲ್ ರೋಲ್‌ಗಳ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ಬಾಂಡಿಂಗ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Resinoid bond | ರೆಸಿನಾಯ್ಡ್ ಬಾಂಡ್
B) Vitrified bond | ವಿಟ್ರಿಫೈಡ್ ಬಾಂಡ್
C) Shellac bond | ಶೆಲಾಕ್ ಬಾಂಡ್
D) Silicate bond | ಸಿಲಿಕೇಟ್ ಬಾಂಡ್

Answer: C) Shellac bond | ಶೆಲಾಕ್ ಬಾಂಡ್

58. What is the defect caused by pip left in the centre of the job after facing? | ಫೇಸಿಂಗ್ ನಂತರ ಜಾಬ್ ಮಧ್ಯದಲ್ಲಿ ಉಳಿದಿರುವ ಪಿಪ್ ಕಾರಣವೇನು?

- A) Tool not set to the correct centre height | ಉಪಕರಣವನ್ನು ಸರಿಯಾದ ಮಧ್ಯದ ಎತ್ತರಕ್ಕೆ ಹೊಂದಿಸಲಾಗಿಲ್ಲ
B) Blunt cutting edge | ಮೊಂಡಾದ ಕಟಿಂಗ್ ಎಡ್ಜ್
C) Tool over hanging | ಟೂಲ್ ಓವರ್‌ಹ್ಯಾಂಗ್
D) Low feed rate | ಕಡಿಮೆ ಫೀಡ್ ರೇಟ್

Answer: A) Tool not set to the correct centre height | ಉಪಕರಣವನ್ನು ಸರಿಯಾದ ಮಧ್ಯದ ಎತ್ತರಕ್ಕೆ ಹೊಂದಿಸಲಾಗಿಲ್ಲ

59. Which defect can occur in the sheet metal if the bottom round stake is perfectly flat without chamfer? | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಚಾಂಫರ್ ಇಲ್ಲದೆ ಸಂಪೂರ್ಣವಾಗಿ ಸಮತಟ್ಟಾದ್ದರೆ ಲೋಹದ ಹಾಳೆಯಲ್ಲಿ ಯಾವ ದೋಷವು ಸಂಭವಿಸಬಹುದು?

- A) Excessive thickening | ಅತಿಯಾದ ದಪ್ಪವಾಗುವುದು
B) Excessive thinning | ವಿಪರೀತ ತೆಳುವಾಗುವುದು
C) Cracking or tearing | ಬಿರುಕುಗಳು ಮತ್ತು ಹರಿದುಹೋಗುವಿಕೆ
D) Spring back and wrinkling | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಬ್ಯಾಕ್ ಮತ್ತು ಸುಕ್ಕುಗಟ್ಟುವಿಕೆ

Answer: C) Cracking or tearing | ಬಿರುಕುಗಳು ಮತ್ತು ಹರಿದುಹೋಗುವಿಕೆ

60. What is the use of bent snips? | ಬಾಗಿಡ (ಬೆಂಡ್) ಸ್ನಿಪ್ಸ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) Straight cut | ನೇರ ಕಟ್
B) Groove cut | ಗ್ರೂವ್ ಕಟ್
C) Circular cut | ವೃತ್ತಾಕಾರದ (ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್) ಕಟ್
D) Zigzag cut | ಝಿಗ್‌ಜಾಗ್ ಕಟ್

Answer: C) Circular cut | ವೃತ್ತಾಕಾರದ (ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್) ಕಟ್

61. Why hand reamers are provided with uneven spacing of teeth? | ಹ್ಯಾಂಡ್ ರೀಮರ್‌ಗಳಿಗೆ ಹಲ್ಲುಗಳ ಅಸಮ ಅಂತರವನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) To increase the tool of the life | ಟೂಲ್‌ನ ಲೈಫ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು
B) To reduce chattering | ಚಾಟರಿಂಗ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು
C) To increase the efficiency | ದಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು
D) To remove more metals | ಹೆಚ್ಚಿನ ಲೋಹಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು

Answer: B) To reduce chattering | ಚಾಟರಿಂಗ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

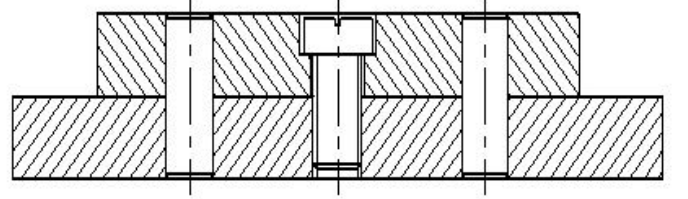
62. Which defect is caused by the absorption of atmospheric Oxygen and Nitrogen by the molten metal in CO₂ welding? | CO₂ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಕುಗಿದ ಲೋಹದಿಂದ ವಾತಾವರಣದ ಆಮ್ಲಜನಕ ಮತ್ತು

ಸಾರಜನಕವನ್ನು ಹೀರಿಕೊಳ್ಳುವುದರಿಂದ ಯಾವ ದೋಷ ಉಂಟಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Weak and porous weld | ದುರ್ಬಲ ಮತ್ತು ಸರಂಧ್ರ ವೆಲ್ಡ್
B) Overlap and run out | ಓವರ್‌ಲಾಪ್ ಮತ್ತು ರನ್ ಔಟ್
C) Excess wide bead | ಎಕ್ಸ್‌ಸೆಸ್ ವೈಡ್ ಬೀಡ್
D) Complete penetration | ಸಂಪೂರ್ಣ ನುಗ್ಗುವಿಕೆ

Answer: A) Weak and porous weld | ದುರ್ಬಲ ಮತ್ತು ಸರಂಧ್ರ ವೆಲ್ಡ್

63. Which is used for locating the holes in the assembly shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಅಸೆಂಬ್ಲಿಯಲ್ಲಿ ಹೋಲ್ ಲೋಕೇಟ್ ಮಾಡಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?



- A) Nut | ನಟ್
B) Screw | ಸ್ಕ್ರೂ
C) Dowel | ಡೋವೆಲ್
D) Bolt | ಬೋಲ್ಟ್

Answer: C) Dowel | ಡೋವೆಲ್

64. Which operation enlarges the hole for a given depth? | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಆಳಕ್ಕೆ ಹೋಲನ್ನು ಯಾವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯು ಏನಲಾರ್ಜ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

- A) Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್
B) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್
C) Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್
D) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್

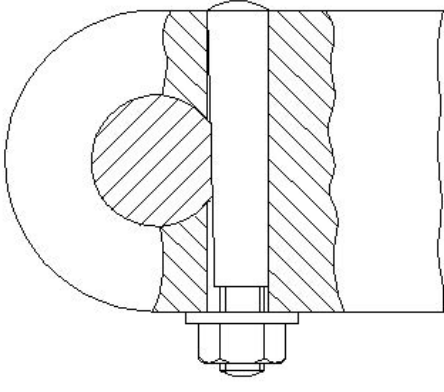
Answer: B) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್

65. Why annular groove is provided on the knurled surface of plain ring gauge? | ಪ್ಲೇನ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್‌ನ ನರ್ಲ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ಎನ್ನುಲಾರ್ ಗ್ರೋವ್ ಒದಗಿಸಲು ಕಾರಣವೇನು?

- A) Provides appearance to the gauge | ಗೇಜ್‌ಗೆ ನೋಟವನ್ನು ನೀಡಲು
B) To identify □ GO □ gauge | □ GO □ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು
C) To Identify □ NO GO □ gauge | □ NO GO □ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು
D) Provides more grip to the gauge | ಗೇಜ್‌ಗೆ ಹೆಚ್ಚಿನ ಹಿಡಿತವನ್ನು ನೀಡಲು

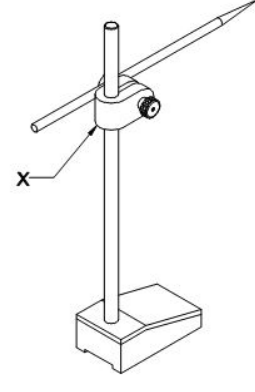
Answer: C) To Identify □ NO GO □ gauge | □ NO GO □ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು

66. Which type of pin is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಪಿನ್ ಅನ್ನು ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



- A) Split pin | ಸ್ಪಿಟ್ ಪಿನ್ B) Taper pin | ಟಾಪರ್ ಪಿನ್
C) Cotter pin | ಕೋಟರ್ ಪಿನ್ D) Spring pin | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಪಿನ್

Answer: C) Cotter pin | ಕೋಟರ್ ಪಿನ್



- A) Snug | ಸ್ನಗ್ B) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್
C) Scriber | ಸ್ಕ್ರೈಬರ್ D) Nut | ನಟ್

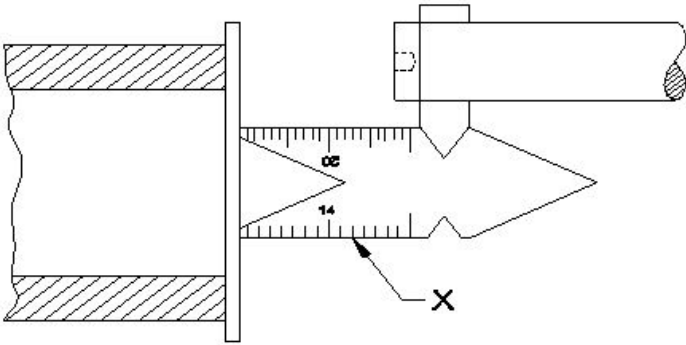
Answer: A) Snug | ಸ್ನಗ್

67. What is the effect of directing the steam of high pressure pure oxygen on to the red hot ferrous metal in gas cutting process? | ಗ್ಯಾಸ್ ಕಟಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚಿನ ಒತ್ತಡದ ಶುದ್ಧ ಆಮ್ಲಜನಕದ ಉಗಿಯನ್ನು ಕೆಂಪು (ಆಕಿಜನ್ ಸ್ಟೇಮ್) ಬಿಸಿ ಕಬ್ಬಿಣದ ಲೋಹದ ಮೇಲೆ ನಿರ್ದೇಶಿಸುವ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

- A) Oxidation and evaporating the metal | ಲೋಹದ ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಆವಿಯಾಗುವಿಕೆ
B) Oxidation and Harden the metal | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಲೋಹವನ್ನು ಗಟ್ಟಿಗೊಳಿಸಿ
C) Oxidation and cut the metal | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಲೋಹವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಿ
D) Oxidation and Liquefying the metal | ಲೋಹವನ್ನು ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ದ್ರವೀಕರಿಸುವುದು

Answer: C) Oxidation and cut the metal | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಲೋಹವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಿ

68. What is the name of the gauge marked as $\square \times \square$ shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ $\square \times \square$ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Centre gauge | ಸೆಂಟರ್ ಗೇಜ್ B) Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್
C) Screw pitch gauge | ಸ್ಕ್ರೂ ಪಿಚ್ ಗೇಜ್ D) Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್

Answer: A) Centre gauge | ಸೆಂಟರ್ ಗೇಜ್

69. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ $\square \times$ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?

70. Which part of an universal surface gauge is used to set scriber exactly at the required position? | ಸ್ಕ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಸ್ಥಾನದಲ್ಲಿ ನಿಖರವಾಗಿ ಹೊಂದಿಸಲು ಯೂನಿವರ್ಸಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೇಜ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Rocker arm | ರಾಕರ್ ಆರ್ಮ್ B) Snug | ಸ್ನಗ್
C) Fine adjustment screw | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟ್‌ಮೆಂಟ್ ಸ್ಕ್ರೀವ್ D) Guide pin | ಗೈಡ್ ಪಿನ್

Answer: C) Fine adjustment screw | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟ್‌ಮೆಂಟ್ ಸ್ಕ್ರೀವ್

71. How the damaged threads are repaired? | ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ತ್ರೆಡ್‌ಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಸರಿಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) By using half die | ಅರ್ಧ ಡೈ B) By using circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ ಅನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ
C) By using button die | ಬಟನ್ ಡೈ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ D) By using die nut | ಡೈ ನಟ್ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

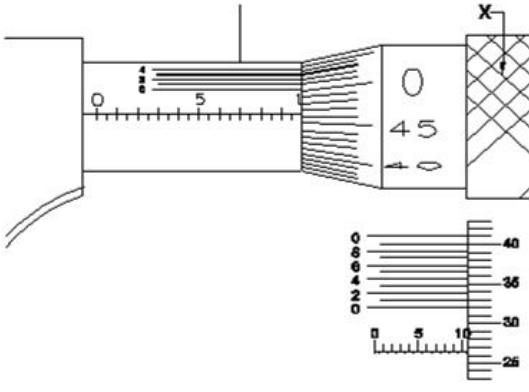
Answer: D) By using die nut | ಡೈ ನಟ್ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

72. What is the disadvantage of AC welding transformer? | ಎಸಿ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್ ಅನನುಕೂಲತೆ ಏನು?

- A) Not free from an arc blow | ಆರ್ಕ್ ಬ್ಲೋನಿಂದ ಮುಕ್ತವಾಗಿರುವುದಿಲ್ಲ B) More initial cost | ಹೆಚ್ಚು ಆರಂಭಿಕ ವೆಚ್ಚ
C) More maintenance cost | ಹೆಚ್ಚು ನಿರ್ವಹಣಾ ವೆಚ್ಚ D) Not suitable for welding non-ferrous metal | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಅಲ್ಲದ ಫೆರಸ್ ಮೆಟಲ್ ಸೂಕ್ತವಿಲ್ಲ

Answer: D) Not suitable for welding non-ferrous metal | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಅಲ್ಲದ ಫೆರಸ್ ಮೆಟಲ್ ಸೂಕ್ತವಿಲ್ಲ

73. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ $\square \times$ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Ratchet stop | ರಾಚೆಟ್ ಸ್ಟಾಪ್ B) Barrel | ಬ್ಯಾರೆಲ್
C) Anvil | ಆನ್ವಿಲ್ D) Thimble | ಥಿಂಬಲ್

Answer: D) Thimble | ಥಿಂಬಲ್

74. What is the final step in overhauling process? | ಕೂಲಂಕುಷ

ಪರಿಶೀಲನೆ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಅಂತಿಮ ಹಂತ ಯಾವುದು?

- A) Dismantle | ಡಿಸ್ಮಾಂಟಲ್ B) Repair | ದುರಸ್ತಿ
C) Inspection | ತಪಾಸಣೆ D) Testing | ಪರೀಕ್ಷೆ

Answer: D) Testing | ಪರೀಕ್ಷೆ

75. What is the purpose of clearance angle in twist drill? | ಟ್ವಿಸ್ಟ್ ಡ್ರಿಲ್ನಲ್ಲಿ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್ ನ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To prevent unequal angle of cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳ ಅಸಮಾನ ಕೋನವನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು
B) To prevent rough holes | ರಫ್ ಹೋಲ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು
C) To prevent over sized holes | ಓವರ್ ಸೈಜ್ ಹೋಲ್ಸ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು
D) To prevent drill friction behind the cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳ ಹಿಂದೆ ಡ್ರಿಲ್ ಫ್ರಿಕ್ಷನ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು

Answer: D) To prevent drill friction behind the cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳ ಹಿಂದೆ ಡ್ರಿಲ್ ಫ್ರಿಕ್ಷನ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು