

Student: Mhommadsavad

Score: 21/72 (29.17%)

Code: 9942

1. Which colour is painted on the acetylene gas cylinders? | ಅಸಿಟಿಲೀನ್ ಗ್ಯಾಸ್ ಸಿಲಿಂಡರ್‌ಗಳ ಮೇಲೆ ಯಾವ ಬಣ್ಣವನ್ನು ಚಿತ್ರಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Black | ಕಪ್ಪು (Incorrect)      B) Green | ಹಸಿರು  
C) Blue | ನೀಲಿ      D) Maroon | ಮರೂನ್

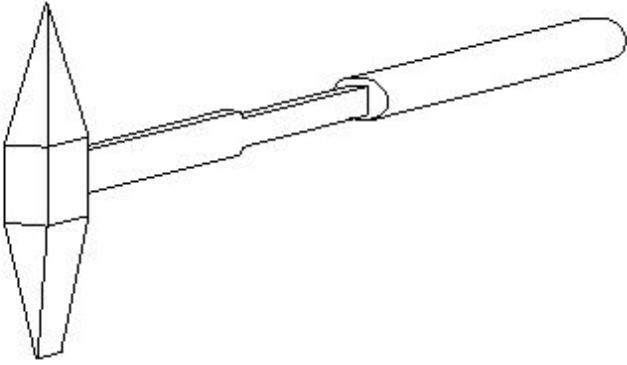
2. What is the pressure maintained in acetylene cylinder? | ಅಸಿಟಿಲೀನ್ ಸಿಲಿಂಡರ್‌ನಲ್ಲಿ ಎಷ್ಟು ಒತ್ತಡವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) 150 kg/cm<sup>2</sup>      B) 15 kg/cm<sup>2</sup>  
C) 0.017 kg/cm<sup>2</sup>      D) 120 kg/cm<sup>2</sup> (Incorrect)

3. Which prevents the high pressure oxygen from entering into the acetylene pipe line in gas welding? | ಗ್ಯಾಸ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಅಸಿಟಿಲೀನ್ ವೈಪ್ಲೆನ್ ಹೆಚ್ಚಿನ ಒತ್ತಡದ ಆಮ್ಲಜನಕವನ್ನು ಪ್ರವೇಶಿಸುವುದನ್ನು ತಡೆಯುವುದು ಯಾವುದು?

- A) Nozzle | ನೋಜಲ್ (Incorrect)      B) Injector | ಇಂಜೆಕ್ಟರ್  
C) Accumulator | ಅಕ್ಯುಮ್ಯುಲೇಟರ್      D) Pressure valve | ಪ್ರೆಷರ್ ವಾಲ್ವ್

4. What is the name of the hand tool shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಟೂಲ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Straight pein hammer | ನೇರ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ      B) Ball-pein hammer | ಬಾಲ್ - ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ  
C) Chipping hammer | ಚಿಪ್ಪಿಂಗ್ ಸುತ್ತಿಗೆ (Correct)      D) Cross-pein hammer | ಕ್ರಾಸ್ - ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

5. Which defect is caused by the absorption of atmospheric Oxygen and Nitrogen by the molten metal in CO<sub>2</sub> welding? | CO<sub>2</sub> ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಕರಗಿದ ಲೋಹದಿಂದ ವಾತಾವರಣದ ಆಮ್ಲಜನಕ ಮತ್ತು ನೈಟ್ರಜನ್‌ನನ್ನು ಹೀರಿಕೊಳ್ಳುವುದರಿಂದ ಯಾವ ದೋಷ ಉಂಟಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Overlap and run out | ಓವರ್‌ಲಾಪ್ ಮತ್ತು ರನ್ ಔಟ್      B) Weak and porous weld | ದುರ್ಬಲ ಮತ್ತು ಸೌಧ್ರ ವೆಲ್ಡ್ (Correct)

- C) Complete penetration | ಸಂಪೂರ್ಣ ನುಗ್ಗುವಿಕೆ      D) Excess wide bead | ಎಕ್ಸೆಸ್ ವೈಡ್ ಬೀಡ್

6. Which arc welding machine provides better heat distribution in the electrode and the job? | ಯಾವ ಆರ್ಕ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಯಂತ್ರವು ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಮತ್ತು ಜಾಬ್ ಗೆ ಉತ್ತಮ ಶಾಖ ವಿತರಣೆಯನ್ನು ಒದಗಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Rectifier set | ರೆಕ್ಟಿಫಿಯರ್ ಸೆಟ್ (Correct)      B) Motor generator set | ಮೋಟೋರ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್  
C) Welding transformer | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್      D) Engine generator set | ಎಂಜಿನ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್

7. Which welding hand tool is used to open the gas cylinder valve? | ಗ್ಯಾಸ್ ಸಿಲಿಂಡರ್ ವಾಲ್ವ್ ಅನ್ನು ತೆರೆಯಲು ಯಾವ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಟೂಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Wrench | ವ್ರೆಂಚ್      B) Cylinder key | ಸಿಲಿಂಡರ್ ಕೀ      C) Cutting player | ಕಟಿಂಗ್ ಪ್ಲೇಯರ್      D) Adjustable spanner | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಪಾನ್ನರ್ (Incorrect)

8. What is the function of AC welding transformer? | ಎಸಿ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್ ಕಾರ್ಯವೇನು?

- A) It changes to low voltage and high current ampere | ಇದು ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಹೆಚ್ಚಿನ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ      B) It changes to high voltage and low current ampere | ಇದು ಹೆಚ್ಚಿನ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ  
C) It changes to low voltage and low current ampere | ಇದು ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಪ್ರಸ್ತುತ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ (Incorrect)      D) It changes to high voltage and high current ampere | ಇದು ಹೆಚ್ಚಿನ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚಿನ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ

9. What is the storing capacity of an oxygen cylinder? | ಆಮ್ಲಜನಕದ ಸಿಲಿಂಡರ್ ಸಂಗ್ರಹ ಸಾಮರ್ಥ್ಯ ಏನು?

- A) 7 m<sup>3</sup>      B) 10 m<sup>3</sup>  
C) 14 m<sup>3</sup>      D) 15 m<sup>3</sup> (Incorrect)

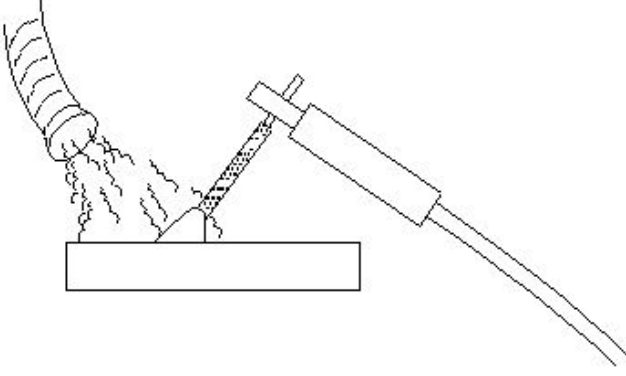
10. Which term refers to the metal deposited during one pass of an electrode? | ಒಂದು ಪಾಸ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಶೇಖರಣೆಯಾದ ಲೋಹವನ್ನು ಏನೆಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Backing run | ಬ್ಯಾಕ್ ರನ್ (Incorrect)      B) Root run | ರೂಟ್ ರನ್  
C) Run | ರನ್      D) Sealing run | ಸೀಲಿಂಗ್ ರನ್

11. Which term refers to the metal deposited during one pass of an electrode? | ಒಂದು ಪಾಸ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಶೇಖರಣೆಯಾದ ಲೋಹವನ್ನು ಏನೇಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ?

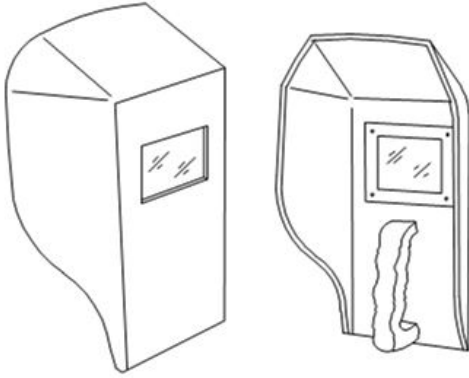
- A) Backing run | ಬ್ಯಾಕ್ ರನ್ B) Root run | ರೂಟ್ ರನ್  
C) Run | ರನ್ (Correct) D) Sealing run | ಸೀಲಿಂಗ್ ರನ್

12. What is the name of the safety operation carried out in welding plant shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಪ್ಲಾಂಟ್‌ನಲ್ಲಿ ನಡೆಸಿದ ಸುರಕ್ಷತಾ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಹೆಸರೇನು?



- A) Compressor used to force out fuses | ಕಂಪ್ರೆಸರ್ ಅನ್ನು ಫ್ಯೂಸ್‌ಗಳನ್ನು ಹೊರಹಾಕಲು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ  
B) Cooling the surface to clear gases | ಅನಿಲಗಳನ್ನು ತೆರವುಗೊಳಿಸಲು ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ತಂಪಾಗಿರುವುದು (Incorrect)  
C) Water forced to clean the surface | ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ನೀರನ್ನು ಬಲವಾಗಿ ಬಿಡುವುದು  
D) Exhaust duct capture fuses and gases | ಫ್ಯೂಸ್ ಮತ್ತು ಅನಿಲಗಳನ್ನು ಎಕ್ಸಾಸ್ಟ್ ಡಕ್ಟ್ ಮೂಲಕ ಸೆರೆಹಿಡಿಯುವುದು

13. What is the name of the PPE shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪಿಪಿಇ ಹೆಸರೇನು?



- A) Portable screen | ಪೋರ್ಟೇಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೀನ್ B) Chipping goggles | ಚಿಪ್ಪಿಂಗ್ ಕನ್ನಡಕಗಳು  
C) Welding hand screen | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಸ್ಕ್ರೀನ್ (Correct) D) Welding helmet screen | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಹೆಲ್ಮೆಟ್ ಸ್ಕ್ರೀನ್

14. What is the effect of using matches to ignite the acetylene gas from the tip of the nozzle? | ನಳಿಕೆಯ ತುದಿಯಿಂದ ಅಸಿಟಿಲೀನ್ ಅನಿಲವನ್ನು ಹೊತ್ತಿಸಲು ಬೆಂಕಿಕಡ್ಡಿಗಳ ಬಳಕೆಯ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

- A) Does not catch fire | ಬೆಂಕಿ ಹಿಡಿಯುವುದಿಲ್ಲ B) More smoke | ಹೆಚ್ಚು ಹೊಗೆ

C) Hand will get burned | ಕೈ ಸುಡುವುದು (Correct) D) Explodes suddenly | ಇದ್ದಕ್ಕಿದ್ದಂತೆ ಸ್ಫೋಟಗೊಳ್ಳುತ್ತದೆ

15. Which hand tool is used to handle the hot metal in welding? | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ನಲ್ಲಿ ಬಿಸಿ ಲೋಹವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಯಾವ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಟೂಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Snips | ಸ್ನಿಪ್ಸ್ (Incorrect) B) Tongs | ಟಾಂಗ್ಸ್  
C) Shovel | ಶಾವೆಲ್ D) Poker | ಪೋಕರ್

16. Which welding hand tool is used to hold and manipulate the electrode? | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಅನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು ಮತ್ತು ಕುಶಲತೆಯಿಂದ ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಯಾವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಕೈ ಉಪಕರಣವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Electrode holder | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಹೋಲ್ಡರ್ B) Earth clamp | ಅರ್ಥ್ ಕ್ಲಾಂಪ್  
C) Tongs | ಟಾಂಗ್ಸ್ (Incorrect) D) Spring loaded clamp | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಲೋಡೆಡ್ ಕ್ಲಾಂಪ್

17. Which welding machine is designed to supply both A.C and D.C current for welding ferrous and non-ferrous metals using all types of electrode? | ಎಲ್ಲಾ ವಿಧದ ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಫೆರಸ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ಲೋಹಗಳನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು A.C ಮತ್ತು D.C ಪ್ರವಾಹವನ್ನು ಪೂರೈಸಲು ಯಾವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಯಂತ್ರವನ್ನು ವಿನ್ಯಾಸಗೊಳಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Rectifier set | ರೆಕ್ಟಿಫಿಯರ್ ಸೆಟ್ B) Transformer set | ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್ ಸೆಟ್  
C) Motor generator set | ಮೋಟಾರ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್ D) Engine generator set | ಎಂಜಿನ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್ (Incorrect)

18. What is the disadvantage of AC welding transformer? | ಎಸಿ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್ ಅನನುಕೂಲತೆ ಏನು?

- A) More initial cost | ಹೆಚ್ಚು ಆರಂಭಿಕ ವೆಚ್ಚ B) Not free from an arc blow | ಆರ್ಕ್ ಬ್ಲೋನಿಂದ ಮುಕ್ತವಾಗಿರುವುದಿಲ್ಲ  
C) More maintenance cost | ಹೆಚ್ಚು ನಿರ್ವಹಣಾ ವೆಚ್ಚ D) Not suitable for welding non-ferrous metal | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಅಲ್ಲದ ಫೆರಸ್ ಮೆಟಲ್ ಸೂಕ್ತವಲ್ಲ (Correct)

19. What is the colour of oxygen cylinder? | ಆಮ್ಲಜನಕದ (ಆಕ್ಸಿಜನ್) ಸಿಲಿಂಡರ್ ಬಣ್ಣ ಏನು?

- A) Red | ಕೆಂಪು (Incorrect) B) Blue | ನೀಲಿ  
C) Black | ಕಪ್ಪು D) Maroon | ಮರೂನ್

20. Why cylinder keys are not removed from the cylinder while welding? | ಬೆಸುಗೆ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ಸಿಲಿಂಡರ್ ಕೀಲಿಗಳನ್ನು ಸಿಲಿಂಡರ್‌ನಿಂದ ಏಕೆ ತೆಗೆದುಹಾಕಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ ?

- A) To prevent gas leak | ಗ್ಯಾಸ್ ಸೋರಿಕೆ ತಡೆಗಟ್ಟಲು B) To adjust the gas supply | ಅನಿಲ ಸರಬರಾಜು ಸರಿಹೊಂದಿಸಲು (Incorrect)

C) To open and close frequently | ಆಗಾಗ್ಗೆ ತೆರೆಯಲು ಮತ್ತು ಮುಚ್ಚಲು

**D) To close quickly in case of fire | ಬೆಂಕಿಯ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಮುಚ್ಚಲು**

A) 1/8"

B) 3/16"

C) 1/4" (Incorrect)

**D) 5/16"**

21. What is the ampere range for  $\varnothing$  1/16" electrode in arc welding? | ಆರ್ಕ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ  $\varnothing$  1/16" ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್‌ಗೆ ಆಂಪಿಯರ್ ಶ್ರೇಣಿ ಏನು?

A) 40 - 125 amp (Incorrect)

B) 75 - 185 amp

**C) 20 - 40 amp**

D) 105 - 250 amp

22. Which metal is welded using medium coated mild steel electrode? | ಮೀಡಿಯಂ ಕೋಟೆಡ್ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಬಳಸಿ ಯಾವ ಲೋಹವನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲಾಗುತ್ತದೆ?

**A) Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ (Correct)**

B) Medium carbon steel | ಮೀಡಿಯಂ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

C) Stainless steel | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್

D) Copper | ತಾಮ್ರ

23. Which rod is used in stainless steel gas welding? | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಗ್ಯಾಸ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಯಾವ ರಾಡ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Pure aluminium | ಶುದ್ಧ ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ

B) Copper silver alloy | ತಾಮ್ರ ಬೆಳ್ಳಿ ಮಿಶ್ರಲೋಹ

**C) Columbium stainless steel | ಕೊಲಂಬಿಯಂ ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ (Correct)**

D) Copper coated mild steel | ಕಾಪರ್ ಲೇಪಿತ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

24. Which factor determines the current setting during welding? | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಪ್ರಸ್ತುತ ಸೆಟ್ಟಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಯಾವ ಅಂಶವು ನಿರ್ಧರಿಸುತ್ತದೆ?

A) Types of joint | ಜಂಟಿ ವಿಧಗಳು

B) Position of the weld | ವೆಲ್ಡ್ ಸ್ಥಾನ

C) Length of an electrode | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಉದ್ದ

**D) Diameter of an electrode | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ವ್ಯಾಸ (Correct)**

25. What is the effect of directing the steam of high pressure pure oxygen on to the red hot ferrous metal in gas cutting process? | ಗ್ಯಾಸ್ ಕಟಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚಿನ ಒತ್ತಡದ ಶುದ್ಧ ಆಮ್ಲಜನಕದ ಉಗಿಯನ್ನು ಕೆಂಪು (ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಸ್ಟೀಮ್) ಬಿಸಿ ಕಬ್ಬಿಣದ ಲೋಹದ ಮೇಲೆ ನಿರ್ದೇಶಿಸುವ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

A) Oxidation and Liquefying the metal | ಲೋಹವನ್ನು ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ದ್ರವೀಕರಿಸುವುದು

B) Oxidation and Harden the metal | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಲೋಹವನ್ನು ಗಟ್ಟಿಗೊಳಿಸಿ

**C) Oxidation and cut the metal | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಲೋಹವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಿ (Correct)**

D) Oxidation and evaporating the metal | ಲೋಹದ ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಆವಿಯಾಗುವಿಕೆ

26. What is the diameter of electrode for welding a plate having thickness over 1/2" ? | 1/2"ಕ್ಕಿಂತ ಹೆಚ್ಚು ದಪ್ಪವಿರುವ ಪ್ಲೇಟ್ ಅನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡಿನ ವ್ಯಾಸ (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಎಷ್ಟು?

27. What is the size of cutting nozzle for cutting mild steel plate having thickness of 3 - 6 mm? | 3 - 6 ಮಿಮೀ ದಪ್ಪವಿರುವ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುವ ನೋಜಲ್ ಗಾತ್ರ ಎಷ್ಟು?

**A) 0.8 mm (Correct)**

B) 1.2 mm

C) 1.6 mm

D) 2.0 mm

28. Which equipment protects the body from the flying spark during gas cutting? | ಗ್ಯಾಸ್ ಕಟಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಹಾರುವ ಸ್ಪಾರ್ಕ್‌ನಿಂದ ದೇಹವನ್ನು ಯಾವ ಸಾಧನವು ರಕ್ಷಿಸುತ್ತದೆ?

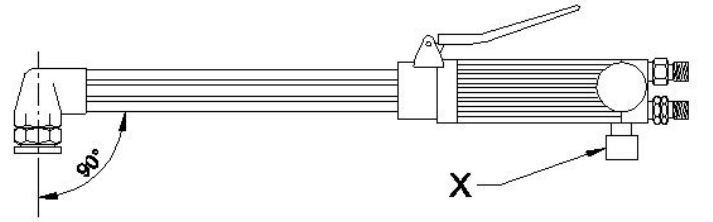
A) Leather cap | ಲೆದರ್ ಕ್ಯಾಪ್

**B) Leather apron | ಲೆದರ್ ಅಪ್ರಾನ್**

C) Leather shoes | ಚರ್ಮದ ಬೂಟು

D) Cutting goggles | ಕಟಿಂಗ್ ಗಾಗಲ್ಸ್ (Incorrect)

29. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Oxygen valve | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ವಾಲ್ವ್

**B) Acetylene valve | ಅಸಿಟಿಲೀನ್ ವಾಲ್ವ್**

C) Oxygen pipe | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಪೈಪ್

D) Oxygen level | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಲೆವೆಲ್ (Incorrect)

30. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?

A) Handle | ಹ್ಯಾಂಡಲ್

B) Mixing chamber | ಮಿಕ್ಸಿಂಗ್ ಚೇಂಬರ್

**C) Oxygen control valve | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಕಂಟ್ರೋಲ್ ವಾಲ್ವ್ (Correct)**

D) Acetylene control valve | ಅಸಿಟಿಲೀನ್ ಕಂಟ್ರೋಲ್ ವಾಲ್ವ್

31. What is the purpose of type "N" twist drills? | ಟೈಪ್ N ಟ್ವಿಸ್ಟ್ ಡ್ರಿಲ್‌ಗಳ ಉದ್ದೇಶ ಏನು?

A) Used for hard material | ಹಾರ್ಡ್ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

B) Used for brittle material | ಬ್ರಿಟಲ್ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ (Incorrect)

C) Used for soft and tough material | ಮೃದುವು ಮತ್ತು ಕಠಿಣ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

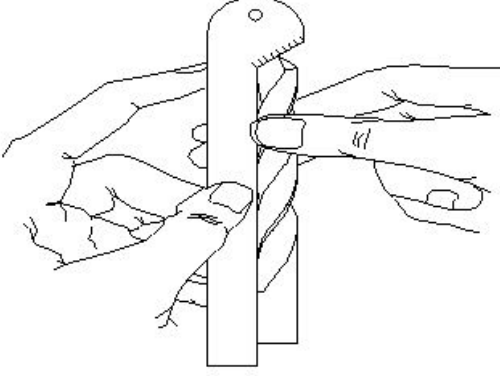
**D) Used for normal low carbon steel | ಸಾಮಾನ್ಯ ಲೋ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ**

32. Calculate the blank size for preparing a bolt of M12 X1.75

using die. | ಡೈ ಬಳಸಿ M12 X1.75 ನ ಬೋಲ್ಡ್ ತಯಾರಿಸಲು ಬ್ಲಾಕ್ ಗಾತ್ರವನ್ನು ಲೆಕ್ಕ ಹಾಕಿ.

- A) 11.8 mm B) 11 mm  
C) 10.5 mm (Incorrect) D) 11.5 mm

33. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Standard wire gauge | ಸ್ಟ್ಯಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್ B) Template | ಟೆಂಪ್ಲೇಟ್  
C) Drill angle gauge | ಡ್ರಿಲ್ ಆಂಗಲ್ ಗೇಜ್ D) Snap gauge | ಸ್ನಾಪ್ ಗೇಜ್ (Incorrect)

34. Why hand reamers are provided with uneven spacing of teeth? | ಹ್ಯಾಂಡ್ ರೀಮರ್‌ಗಳಿಗೆ ಹಲ್ಲುಗಳ ಅಸಮ ಅಂತರವನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) To reduce chattering | ಚಾಟರಿಂಗ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು B) To remove more metals | ಹೆಚ್ಚಿನ ಲೋಹಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು (Incorrect)  
C) To increase the efficiency | ದಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು D) To increase the tool of the life | ಟೂಲ್‌ನ ಲೈಫ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

35. Which angle is determined by the helix angle in the drill bit? | ಯಾವ ಕೋನವನ್ನು ಡ್ರಿಲ್ ಬಿಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಹೆಲಿಕ್ಸ್ ಕೋನದಿಂದ ನಿರ್ಧರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Point angle | ಪಾಯಿಂಟ್ ಆಂಗಲ್ (Incorrect) B) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್  
C) Chisel angle | ಚಿಪ್ ಆಂಗಲ್ D) Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

36. What is the purpose of clearance angle in twist drill? | ಟ್ವಿಸ್ಟ್ ಡ್ರಿಲ್‌ನಲ್ಲಿ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್ ನ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To prevent rough holes | ರಫ್ ಹೋಲ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು B) To prevent over sized holes | ಓವರ್ ಸೈಜ್ ಹೋಲ್ಸ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು (Incorrect)  
C) To prevent unequal angle of cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳ ಅಸಮಾನ ಕೋನವನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು D) To prevent drill friction behind the cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳ ಹಿಂದೆ ಡ್ರಿಲ್ ಫ್ರಿಕ್ಷನ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು

37. What is the effect, if the clearance angle of drill is more than the recommended? | ಡ್ರಿಲ್‌ನ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಕೋನವು ಶಿಫಾರಸು

ಮಾಡಿದಕ್ಕಿಂತ ಹೆಚ್ಚಿದರೆ ಪರಿಣಾಮ ಏನು?

- A) Larger hole size | ದೊಡ್ಡ ರಂಧ್ರದ ಗಾತ್ರ B) Rough surface finish | ಒರಟು ಸರ್ಫೇಸ್ ಫಿನಿಷ್  
C) Weakened cutting edge | ಕತ್ತರಿಸುವ ತುದಿಯನ್ನು ದುರ್ಬಲಗೊಳಿಸಿದೆ D) Chattering of drill | ಡ್ರಿಲ್ ಚಾಟರಿಂಗ್ (Incorrect)

38. What is the size of the Letter A drill? | ಲಿಟರ್ A ಡ್ರಿಲ್‌ನ ಗಾತ್ರ ಎಷ್ಟು?

- A) 6.045 mm B) 6.147 mm  
C) 5.944 mm D) 6.248 mm (Incorrect)

39. Which operation enlarges the hole for a given depth? | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಆಳಕ್ಕೆ ಹೋಲನ್ನು ಯಾವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯು ಏನಲಾಜ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

- A) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್ B) Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್  
C) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್ (Correct) D) Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್

40. Which process refers to the finishing of drilled hole? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್ (Correct) B) Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್  
C) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್ D) Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್

41. Which method is suitable to remove the broken stud that is very near to the surface? | ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೆ ಹತ್ತಿರವಿರುವ ಮುರಿದ ಸ್ಟಡ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು ಯಾವ ವಿಧಾನವು ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ?

- A) Ezy out method | Ezy ಔಟ್ ವಿಧಾನ B) Making drill hole | ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಮಾಡುವುದು (Incorrect)  
C) Prick punch method | ಪ್ರಿಕ್ ಪಂಚ್ ವಿಧಾನ D) Using square taper punch | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಟೇಪರ್ ಪಂಚ್ ಬಳಸಿ

42. Calculate the RPM for a HSS drill, diameter is 24 mm and the cutting speed is 30 m/min. | HSS ಡ್ರಿಲ್‌ಗಾಗಿ RPM ಅನ್ನು ಲೆಕ್ಕಾಚಾರ ಮಾಡಿ, ವ್ಯಾಸವು 24 mm ಮತ್ತು ಕತ್ತರಿಸುವ ವೇಗವು 30 m/min ಆಗಿದೆ.

- A) 253 RPM (Incorrect) B) 423 RPM  
C) 538 RPM D) 398 RPM

43. What is the name of the angle marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಓಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಕೋನದ ಹೆಸರೇನು?



A) Tapper lead angle | ಟೀಪರ್ ಆಂಗಲ್  
ಲೀಡ್ ಆಂಗಲ್

(Incorrect)

C) Helix angle | ಹೆಲಿಕ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

D) Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

44. Which letter specifies the largest diameter of the letter drill? | ಯಾವ ಅಕ್ಷರವು ಲೆಟರ್ ಡ್ರಿಲ್ ದೊಡ್ಡ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

A) A (Incorrect)

B) M

C) Z

D) O

45. Which decides the point angle of the drill? | ಡ್ರಿಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಕೋನವನ್ನು ಯಾವುದು ನಿರ್ಧರಿಸುತ್ತದೆ?

A) Drill material | ಡ್ರಿಲ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ (Incorrect)

B) Job material | ಜಾಬ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್

C) Cutting speed | ಕಟಿಂಗ್ ಸ್ಪೀಡ್

D) Size of the drill | ಡ್ರಿಲ್ ಗಾತ್ರ

46. Which tool is used to rotate the die nut during the reconditioning of damaged threads? | ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ಥ್ರೆಡ್‌ಗಳ ಮರುಪರಿಶೀಲನೆಯ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಡೈ ನಟ್ ಅನ್ನು ತಿರುಗಿಸಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Spanner | ಸ್ಪಾನ್ನರ್

B) Die holder | ಡೈ ಹೋಲ್ಡರ್ (Incorrect)

C) Tap wrench | ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

D) Allen key | ಅಲೆನ್ ಕೀ

47. How the damaged threads are repaired? | ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ಥ್ರೆಡ್‌ಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಸರಿಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

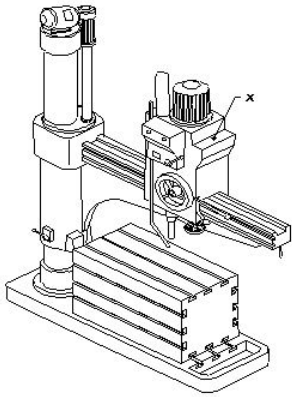
A) By using die nut | ಡೈ ನಟ್ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ (Correct)

B) By using button die | ಬಟನ್ ಡೈ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

C) By using half die | ಅರ್ಧ ಡೈ ಮೂಲಕ

D) By using circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ ಅನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

48. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡ್ರಿಲ್ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



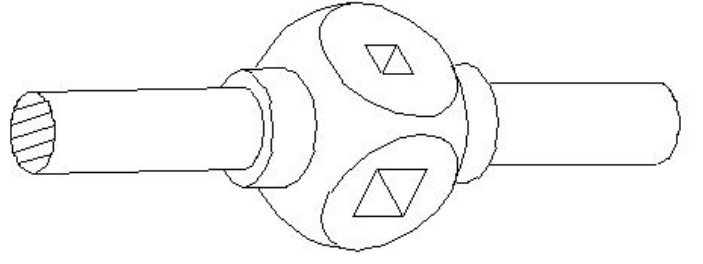
A) Base | ಬೇಸ್

B) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ (Incorrect)

C) Radial arm | ರೇಡಿಯಲ್ ಆರ್ಮ್

D) Spindle head | ಹೆಡ್

49. What is the name of the tap wrench shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



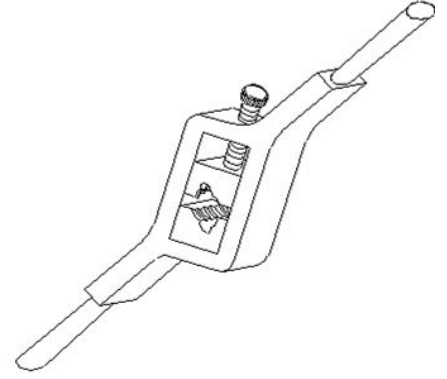
A) Box type tap wrench | ಬಾಕ್ಸ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

B) Solid type tap wrench | ಸಾಲಿಡ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

C) 'T' Handle tap wrench | 'T' ಹ್ಯಾಂಡಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್ (Incorrect)

D) Adjustable tap wrench | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

50. What is the name of the die shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡೈನ ಹೆಸರೇನು?



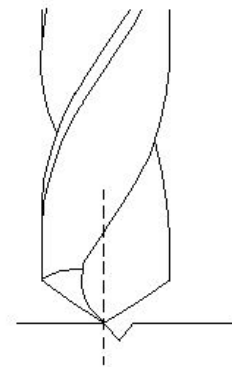
A) Split die | ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ

B) Half die | ಹಾಫ್ ಡೈ

C) Solid die | ಸಾಲಿಡ್ ಡೈ (Incorrect)

D) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ

51. Which drilling defect is shown in the figure? | ಯಾವ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ದೋಷವನ್ನು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



A) Unequal lip length | ಅಸಮಾನ ಲಿಪ್ ಉದ್ದ

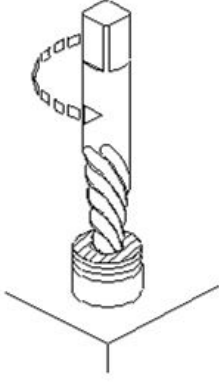
B) Unequal point thinning | ಅನಿಕ್ವಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಥಿನ್ನಿಂಗ್

C) Drill point not in the centre | ಡ್ರಿಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಮಧ್ಯದಲ್ಲಿಲ್ಲ (Correct)

D) Unequal flow of chips | ಚಿಪ್ ಗಳ ಅಸಮಾನ ಹರಿವು

52. Which method of removing broken stud is shown in the figure? | ಮುರಿದ ಸ್ಟಡ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವ ಯಾವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ

ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



A) Ezy-out | ಎಜಿ-ಔಟ್

B) Prick punch | ಪ್ರಿಕ್ ಪಂಚ್

C) Making drill hole | ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಮಾಡುವುದು

D) Using square taper punch | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಟೇಪರ್ ಪಂಚ್ ಬಳಸಿ  
(Incorrect)

53. What is the purpose of providing chamfer at the end of the taps? | ಟ್ಯಾಪ್ ಗಳ ಕೊನೆಯಲ್ಲಿ ಚಾಂಫರ್ ಅನ್ನು ಒದಗಿಸುವ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

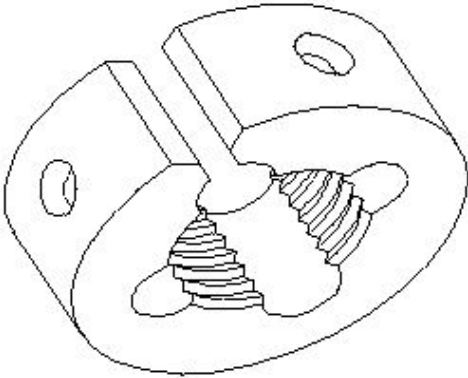
A) For holding and turning of tap | ಟ್ಯಾಪ್ ಅನ್ನು ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳಲು ಮತ್ತು ತಿರುಗಿಸಲು

B) To form the cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳನ್ನು ರೂಪಿಸಲು

C) To assist and align | ಸಹಾಯ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ಜೋಡಿಸಲು

D) For easy chip removal | ಸುಲಭವಾಗಿ ಚಿಪ್ ತೆಗೆಯಲು  
(Incorrect)

54. What is the name of the die shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡೈನ ಹೆಸರೇನು?



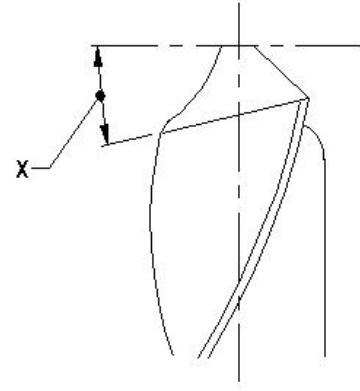
A) Circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ

B) Half die | ಅರ್ಧ ಡೈ

C) Die nut | ಡೈ ನಟ್  
(Incorrect)

D) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ

55. What is the name of the angle marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ  $\square$  X ಡಾಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಕೋನದ ಹೆಸರೇನು?



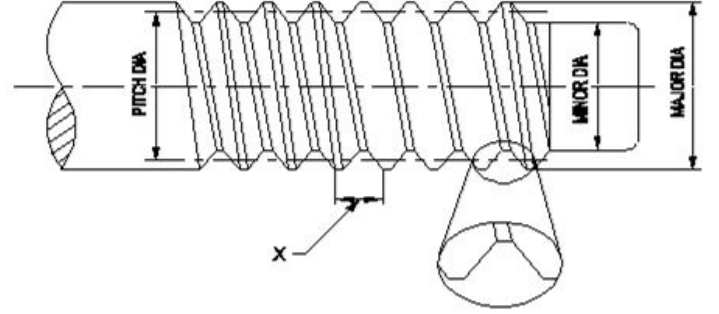
A) Chisel angle | ಚಿಪೆಲ್ ಆಂಗಲ್

B) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್  
(Incorrect)

C) Point angle | ಪಾಯಿಂಟ್ ಆಂಗಲ್

D) Lip clearance angle | ಲಿಪ್ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

56. What is the name of the element marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ  $\square$  X ಡಾಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಅಂಶದ ಹೆಸರೇನು?



A) Root | ರೂಟ್

B) Lead | ಲೀಡ್

C) Pitch | ಪಿಚ್

D) Flank | ಫ್ಲಾಂಕ್  
(Incorrect)

57. What is the name of the die that has a slot cut to permit slight variation in size? | ಗಾತ್ರದಲ್ಲಿ ಸ್ವಲ್ಪ ವ್ಯತ್ಯಾಸವನ್ನು ಅನುಮತಿಸಲು ಸ್ಲಾಟ್ ಕಟ್ ಹೊಂದಿರುವ ಡೈ ಹೆಸರೇನು?

A) Die nut | ಡೈ ನಟ್

B) Circular split die | ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ (Correct)

C) Half die | ಅರ್ಧ ಡೈ

D) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ

58. Which limit gauge is used to check the outside diameter of workpieces? | ವರ್ಕ್ ಪೀಸ್ ಗಳ ಹೊರಗಿನ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು ಯಾವ ಲಿಮಿಟ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Plug gauge | ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್

B) Progressive plug gauge | ಪ್ರೋಗ್ರೆಸ್ಸಿವ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್  
(Incorrect)

C) Taper plug gauge | ಟೇಪರ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್

D) Plain ring gauge | ಪ್ಲೇನ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್

59. Which machine uses star wheel dressers for dressing the grinding wheel? | ಯಾವ ಯಂತ್ರಕ್ಕೆ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ವೀಲ್ ಅನ್ನು ಡ್ರೆಸ್ಸಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸ್ಟಾರ್ ವೀಲ್ ಡ್ರೆಸ್ಸರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗಿದೆ?

A) Cylindrical grinder | ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಗ್ರೈಂಡರ್

B) Surface grinder | ಸರ್ಫೇಸ್ ಗ್ರೈಂಡರ್

C) Pedestal grinder | ಪೆಡೆಸ್ಟಾಲ್ ಗ್ರೈಂಡರ್ (Correct)

D) Centreless grinder | ಸೆಂಟರ್ಲೆಸ್ ಗ್ರೈಂಡರ್

A) Dressing and truing of grinding wheel | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದ ಡ್ರೆಸ್ಸಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಟ್ರೂಯಿಂಗ್

B) Balancing the grinding wheel | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಸಮತೋಲನಗೊಳಿಸುವುದು

C) Holding the grinding wheel | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳುವುದು

D) Guarding the grinding wheel | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಗಾರ್ಡಿಂಗ್ ಮಾಡಲು (Incorrect)

60. What is the advantage of mass production? | ಮಾಸ್ ಪ್ರೊಡಕ್ಷನ್ನಿನ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

A) Initial expenditure is high | ಆರಂಭಿಕ ಖರ್ಚು ಕಡಿಮೆ (Incorrect)

B) Gauges are used | ಮಾಪಕಗಳನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

C) Jig and fixtures | ಜಿಗ್ ಮತ್ತು ಫಿಕ್ಚರ್

D) Spare parts can be quickly made available | ಬಿಡಿ ಭಾಗಗಳನ್ನು ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಲಭ್ಯವಾಗುವಂತೆ ಮಾಡಬಹುದು

61. What is the use of GO gauge in progressive plug gauge? | ಪ್ರೊಗ್ರೆಸಿವ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್‌ನಲ್ಲಿ GO ಗೇಜ್‌ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) To check the upper limit of hole | ಹೋಲ್ ನ ಅಪರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ

B) To check the basic limit of shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಬೇಸಿಕ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ

C) To check the lower limit of hole | ಹೋಲ್ ನ ಲೋವರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ

D) To check the upper limit of shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಅಪರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ (Incorrect)

62. Which indicates the strength of the bond in the grinding wheel? | ಯಾವ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದಲ್ಲಿ ಬಾಂಡಿಂಗಿನ ಬಲವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

A) Grid | ಗ್ರಿಡ್ (Incorrect)

B) Grade | ಗ್ರೇಡ್

C) Structure | ರಚನೆ

D) Grain size | ಕಾಳಿನ ಗಾತ್ರ

63. What is the use of thread ring gauge? | ಥ್ರೆಡ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) To check the external thread | ಬಾಹ್ಯ ಥ್ರೆಡ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು (Correct)

B) To check the internal thread | ಆಂತರಿಕ ಥ್ರೆಡ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

C) To check the external taper | ಬಾಹ್ಯ ಟೇಪರ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

D) To check the internal taper | ಆಂತರಿಕ ಟೇಪರ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

64. Why grinding wheels are dressed? | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ವ್ಹೀಲ್ ಅನ್ನು ಡ್ರೆಸ್ ಮಾಡುವ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) To restore the correct cutting action of the wheel | ಚಕ್ರದ ಸರಿಯಾದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಪುನಃಸ್ಥಾಪಿಸಲು

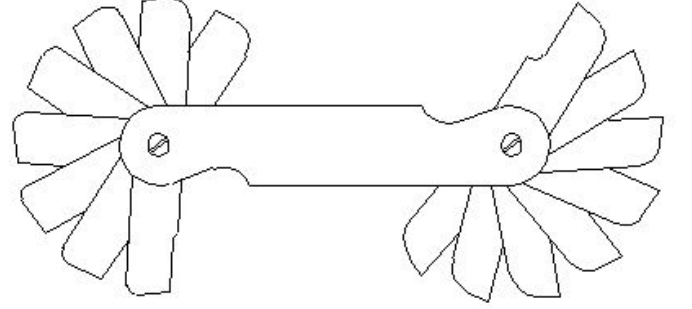
B) To make it run concentric with the air | ಗಾಳಿಯೊಂದಿಗೆ ಏಕಕೇಂದ್ರಕವಾಗಿ ಚಲಿಸುವಂತೆ ಮಾಡಲು (Incorrect)

C) To align the wheel in the spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ನಲ್ಲಿ ಚಕ್ರವನ್ನು ಜೋಡಿಸಲು

D) To remove cracks from the wheel | ಚಕ್ರದಿಂದ ಬಿರುಕುಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು

65. What is the use of diamond dresses? | ಡೈಮಂಡ್ ಡ್ರೆಸ್ಸೆಸ್ ಗಳ ಉಪಯೋಗವೇನು?

66. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A) Pitch gauge | ಪಿಚ್ ಗೇಜ್

B) Angle gauge | ಆಂಗಲ್ ಗೇಜ್

C) Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್

D) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್ (Correct)

67. Why silicate bond is preferred for grinding fine tools and cutters than vitrified bond? | ವಿಟ್ರಿಫೈಡ್ ಬಾಂಡ್‌ಗಿಂತ ಉತ್ತಮವಾದ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಕಟ್ಟರ್‌ಗಳನ್ನು ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸಿಲಿಕೇಟ್ ಬಾಂಡಿಂಗ್ ಏಕೆ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) For high stock removal | ಹೆಚ್ಚಿನ ಸ್ಟಾಕ್ ತೆಗೆಯುವಿಕೆಗಾಗಿ (Incorrect)

B) For milder cutting action and less harshness | ಸೌಮ್ಯವಾದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಕಠಿಣತೆಗಾಗಿ

C) To produce less heat | ಕಡಿಮೆ ಶಾಖವನ್ನು ಉತ್ಪಾದಿಸಲು

D) For flexibility and fine finish | ನಮ್ರತೆ ಮತ್ತು ಉತ್ತಮವಾದ ಫಿನಿಷಿಂಗ್

68. What is the advantage of gauging of components? | ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್‌ಗಳ ಅಳಯುವಿಕೆಯ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

A) Skilled operator is required | ನುರಿತ ಆಪರೇಟರ್ ಅಗತ್ಯವಿದೆ

B) Faster checking of the product | ಉತ್ಪನ್ನದ ತ್ವರಿತ ಪರಿಶೀಲನೆ

C) Expensive | ದುಬಾರಿ (Incorrect)

D) Slower checking | ನಿಧಾನ ತಪಾಸಣೆ

69. Which process makes the grinding wheel run in concentric circles? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಕಾಂಸೆಂಟ್ರಿಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಚಲಿಸುವಂತೆ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

A) Truing | ಟ್ರೂಯಿಂಗ್

B) Glazing | ಗ್ಲೇಜಿಂಗ್ (Incorrect)

C) Loading | ಲೋಡಿಂಗ್

D) Balancing | ಬೇಲೆನ್ಸಿಂಗ್

70. Why annular groove is provided on the knurled surface of plain ring gauge? | ಪ್ಲೇನ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್‌ನ ನರ್ಲ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ಎನ್ನುಲಾರ್ ಗ್ರೋವ್ ಒದಗಿಸಲು ಕಾರಣವೇನು?

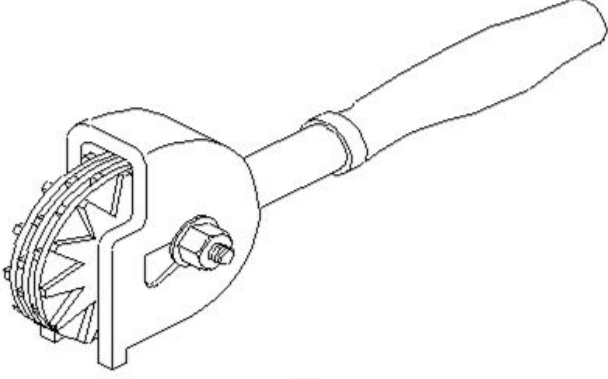
A) To identify  NO GO  gauge |  NO GO ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು

B) To identify  GO  gauge |  GO ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು

C) Provides more grip to the gauge | ಗೇಜ್‌ಗೆ ಹೆಚ್ಚಿನ ಹಿಡಿತವನ್ನು ನೀಡಲು (Incorrect)

D) Provides appearance to the gauge | ಗೇಜ್‌ಗೆ ನೋಟವನ್ನು ನೀಡಲು

71. What is the name of the dresser shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡ್ರೆಸರ್ ಹೆಸರೇನು?



A) Stone dresser | ಸ್ಟೋನ್ ಡ್ರೆಸರ್

B) Diamond dresser | ಡೈಮಂಡ್ ಡ್ರೆಸರ್ (Incorrect)

C) Star wheels dresser | ಸ್ಟಾರ್ ಚಕ್ರಗಳ ಡ್ರೆಸರ್

D) Abrasive stick dresser | ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ಸ್ಟಿಕ್ ಡ್ರೆಸರ್

72. Which bond is used in the grinding wheel of grinding mill rolls? | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಮಿಲ್ ರೋಲ್‌ಗಳ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ಬಾಂಡಿಂಗ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Vitrified bond | ವಿಟ್ರಿಫೈಡ್ ಬಾಂಡ್ (Incorrect)

B) Silicate bond | ಸಿಲಿಕೇಟ್ ಬಾಂಡ್

C) Shellac bond | ಶೆಲಾಕ್ ಬಾಂಡ್

D) Resinoid bond | ರೆಸಿನಾಯ್ಡ್ ಬಾಂಡ್