

May 2026

GOVERNMENT ITI KESTUR

Question Paper

Duration: 30 Mins

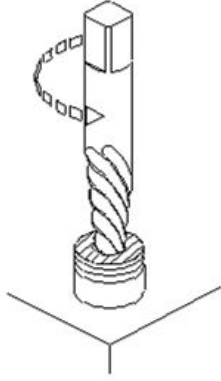
Total Marks: 27

ID: ITISKILL03456K

Student Name: \_\_\_\_\_

Roll No: \_\_\_\_\_

1. Which method of removing broken stud is shown in the figure? | ಮುರಿದ ಸ್ಟಡ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವ ಯಾವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



A) Ezy-out | ಎಜಿ-ಔಟ್

B) Using square taper punch | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಟೇಪರ್ ಪಂಚ್ ಬಳಸಿ

C) Prick punch | ಪ್ರಿಕ್ ಪಂಚ್

D) Making drill hole | ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಮಾಡುವುದು

2. What is the purpose of type "N" twist drills? | ಟೈಪ್ N ಟ್ವಿಸ್ಟ್ ಡ್ರಿಲ್ಗಳ ಉದ್ದೇಶ ಏನು?

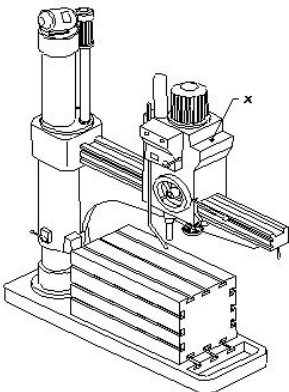
A) Used for soft and tough material | ಮೃದು ಮತ್ತು ಕಠಿಣ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

B) Used for brittle material | ಬ್ರಿಟಲ್ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ

C) Used for normal low carbon steel | ಸಾಮಾನ್ಯ ಲೋ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

D) Used for hard material | ಹಾರ್ಡ್ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

3. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Base | ಬೇಸ್

B) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

C) Spindle head | ಹೆಡ್

D) Radial arm | ರೇಡಿಯಲ್ ಆರ್ಮ್

4. Which process refers to the finishing of drilled hole? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

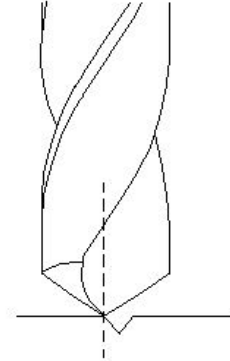
A) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್

B) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್

C) Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್

D) Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್

5. Which drilling defect is shown in the figure? | ಯಾವ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ದೋಷವನ್ನು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



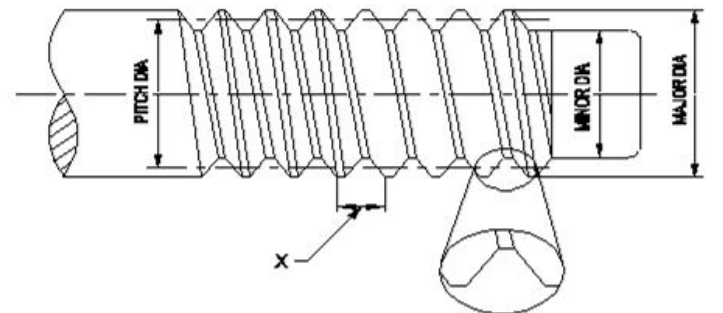
A) Unequal point thinning | ಅನ್ವೇಕಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಥಿನ್ನಿಂಗ್

B) Drill point not in the centre | ಡ್ರಿಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಮಧ್ಯದಲ್ಲಿಲ್ಲ

C) Unequal lip length | ಅಸಮಾನ ಲಿಪ್ ಉದ್ದ

D) Unequal flow of chips | ಬೆಚ್ ಗಳ ಅಸಮಾನ ಹರಿವು

6. What is the name of the element marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಗುರುತಿಸಲಾದ ಅಂಶದ ಹೆಸರೇನು?



A) Root | ರೂಟ್

B) Lead | ಲೀಡ್

C) Pitch | ಪಿಚ್

D) Flank | ಫ್ಲಾಂಕ್

7. Which process makes the grinding wheel run in concentric circles? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಗ್ರಿಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಕಾಂಸೆಂಟ್ರಿಕ್‌ಗೆ ಚಲಿಸುವಂತೆ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

A) Loading | ಲೋಡಿಂಗ್

B) Balancing | ಡ್ರೆಸಿಂಗ್

C) Truing | ಟ್ರೂಯಿಂಗ್

D) Glazing | ಗ್ಲೇಸಿಂಗ್

8. Which method is suitable to remove the broken stud that is very near to the surface? | ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೆ ಹತ್ತಿರವಿರುವ ಮುರಿದ ಸ್ಟಡ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು ಯಾವ ವಿಧಾನವು ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ?

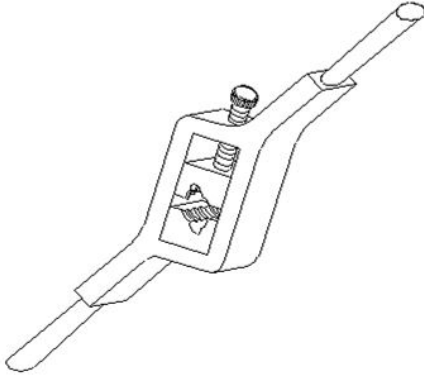
A) Using square taper punch | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಟೇಪರ್ ಪಂಚ್ ಬಳಸಿ

B) Ezy out method | Ezy ಔಟ್ ವಿಧಾನ

C) Prick punch method | ಪ್ರಿಕ್ ಪಂಚ್ ವಿಧಾನ

D) Making drill hole | ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಮಾಡುವುದು

9. What is the name of the die shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡೈನ ಹೆಸರೇನು?



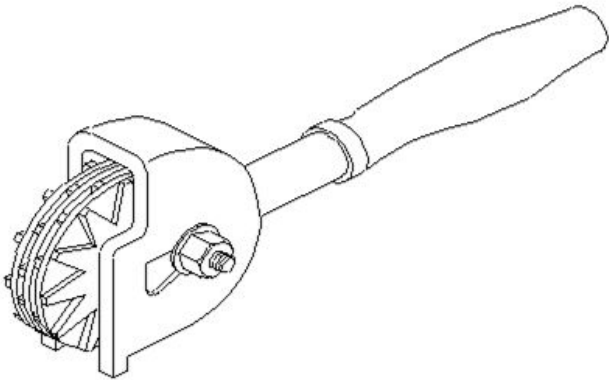
A) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ

B) Solid die | ಸಾಲಿಡ್ ಡೈ

C) Half die | ಹಾಫ್ ಡೈ

D) Split die | ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ

10. What is the name of the dresser shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡ್ರೆಸರ್ ಹೆಸರೇನು?



A) Stone dresser | ಸ್ಟೋನ್ ಡ್ರೆಸರ್

B) Diamond dresser | ಡೈಮಂಡ್ ಡ್ರೆಸರ್

C) Star wheels dresser | ಸ್ಟಾರ್ ವ್ಹೀಲ್ಸ್ ಡ್ರೆಸರ್

D) Abrasive stick dresser | ಅಬ್ರೆಸಿವ್ ಸ್ಟಿಕ್ ಡ್ರೆಸರ್

11. Why silicate bond is preferred for grinding fine tools and cutters than vitrified bond? | ವಿಟ್ರಿಫೈಡ್ ಬಾಂಡಿಂಗ್ ಉತ್ತಮವಾದ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಕಟ್ಟರ್‌ಗಳನ್ನು ಗ್ರಿಂಡಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸಿಲಿಕೇಟ್ ಬಾಂಡಿಂಗ್ ಏಕೆ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) For high stock removal | ಹೆಚ್ಚಿನ ಸ್ಟಾಕ್ ತೆಗೆಯುವಿಕೆಗಾಗಿ

B) For milder cutting action and less harshness | ಸೌಮ್ಯವಾದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಕಠಿಣತೆಗಾಗಿ

C) For flexibility and fine finish | ನಮ್ರತೆ ಮತ್ತು ಉತ್ತಮವಾದ ಫಿನಿಶಿಂಗ್

D) To produce less heat | ಕಡಿಮೆ ಶಾಖವನ್ನು ಉತ್ಪಾದಿಸಲು

12. Calculate the RPM for a HSS drill, diameter is 24 mm and the cutting speed is 30 m/min. | HSS ಡ್ರಿಲ್‌ಗಾಗಿ RPM ಅನ್ನು ಲೆಕ್ಕಾಚಾರ ಮಾಡಿ, ವ್ಯಾಸವು 24 mm ಮತ್ತು ಕತ್ತರಿಸುವ ವೇಗವು 30 m/min ಆಗಿದೆ.

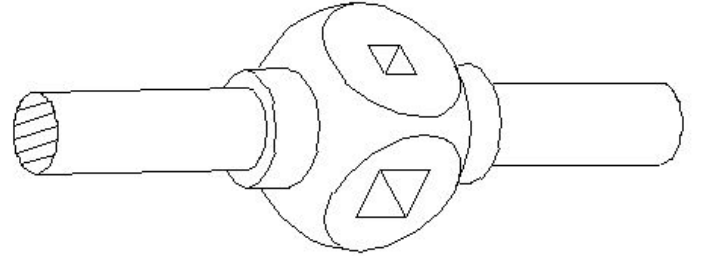
A) 398 RPM

B) 538 RPM

C) 423 RPM

D) 253 RPM

13. What is the name of the tap wrench shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್ ಹೆಸರೇನು?



A) Solid type tap wrench | ಸಾಲಿಡ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

B) Adjustable tap wrench | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

C) Box type tap wrench | ಬಾಕ್ಸ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

D) 'T' Handle tap wrench | 'T' ಹ್ಯಾಂಡಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

14. What is the name of the die that has a slot cut to permit slight variation in size? | ಗಾತ್ರದಲ್ಲಿ ಸ್ವಲ್ಪ ವ್ಯತ್ಯಾಸವನ್ನು ಅನುಮತಿಸಲು ಸ್ಲಾಟ್ ಕಟ್ ಹೊಂದಿರುವ ಡೈ ಹೆಸರೇನು?

A) Die nut | ಡೈ ನಟ್

B) Circular split die | ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ

C) Half die | ಅರ್ಧ ಡೈ

D) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ

15. Which tool is used to rotate the die nut during the reconditioning of damaged threads? | ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ಥ್ರೆಡ್‌ಗಳ ಮರುಪರಿಶೀಲನೆಯ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಡೈ ನಟ್ ಅನ್ನು ತಿರುಗಿಸಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Allen key | ಅಲೆನ್ ಕೀ

B) Spanner | ಸ್ಪ್ಯಾನರ್

C) Tap wrench | ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

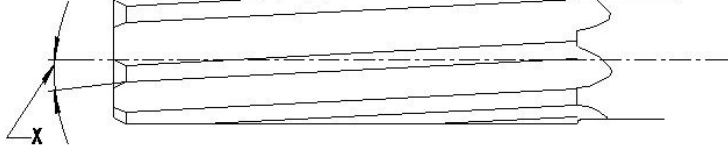
D) Die holder | ಡೈ ಹೋಲ್ಡರ್

16. Which indicates the strength of the bond in the grinding wheel? | ಯಾವ ಗ್ರಿಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದಲ್ಲಿ ಬಾಂಡಿಂಗ್‌ನ ಬಲವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

A) Grain size | ಕಾಲಿನ ಗಾತ್ರ

B) Grade | ಗ್ರೇಡ್

17. What is the name of the angle marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಗುರುತಿಸಲಾದ ಕೋನದ ಹೆಸರೇನು?

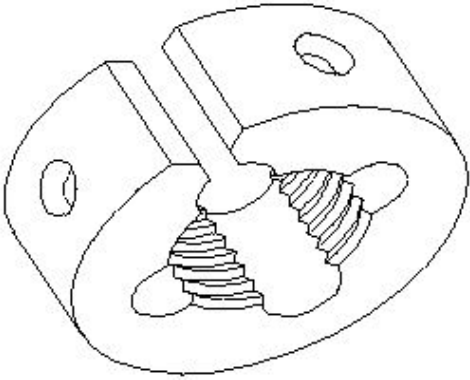


- A) Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್  
B) Helix angle | ಹೆಲಿಕ್ಸ್ ಆಂಗಲ್  
C) Taper lead angle | ಟೇಪರ್ ಲೀಡ್ ಆಂಗಲ್  
D) Bevel angle | ಬೆವೆಲ್ ಆಂಗಲ್

18. What is the advantage of mass production? | ಮಾಸ್ ಪ್ರೊಡಕ್ಷನ್‌ನ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

- A) Jig and fixtures | ಜಿಗ್ ಮತ್ತು ಫಿಕ್ಚರ್ಸ್  
B) Spare parts can be quickly made available | ಬಿಡಿ ಭಾಗಗಳನ್ನು ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಲಭ್ಯವಾಗುವಂತೆ ಮಾಡಬಹುದು  
C) Initial expenditure is high | ಆರಂಭಿಕ ಖರ್ಚು ಕಡಿಮೆ  
D) Gauges are used | ಮಾಪಕಗಳನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

19. What is the name of the die shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡೈನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Half die | ಅರ್ಧ ಡೈ  
B) Circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ  
C) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ  
D) Die nut | ಡೈ ನಟ್

20. Which machine uses star wheel dressers for dressing the grinding wheel? | ಯಾವ ಯಂತ್ರಕ್ಕೆ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ವೀಲ್ ಅನ್ನು ಡ್ರೆಸ್ಸಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸ್ಟಾರ್ ವೀಲ್ ಡ್ರೆಸ್ಸರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗಿದೆ?

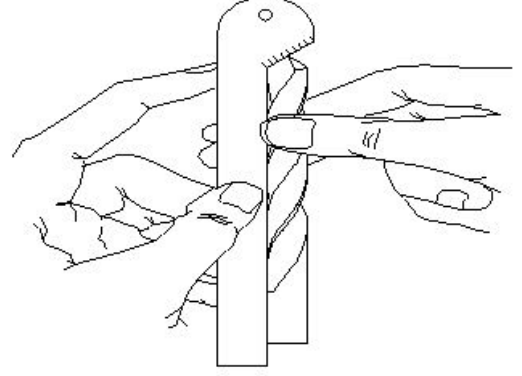
- A) Centreless grinder | ಸೆಂಟರ್ ಲೆಸ್ ಗ್ರೈಂಡರ್  
B) Pedestal grinder | ಪೆಡೆಸ್ಟಾಲ್ ಗ್ರೈಂಡರ್  
C) Cylindrical grinder | ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಗ್ರೈಂಡರ್  
D) Surface grinder | ಸರ್ಫೇಸ್ ಗ್ರೈಂಡರ್

21. Why grinding wheels are dressed? | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ವೀಲ್ ಅನ್ನು

ಡ್ರೆಸ್ ಮಾಡುವ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To make it run concentric with the air | ಗಾಳಿಯೊಂದಿಗೆ ಏಕಕೇಂದ್ರಕವಾಗಿ ಚಲಿಸುವಂತೆ ಮಾಡಲು  
B) To remove cracks from the wheel | ಚಕ್ರದಿಂದ ಬಿರುಕುಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು  
C) To align the wheel in the spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್‌ನಲ್ಲಿ ಚಕ್ರವನ್ನು ಜೋಡಿಸಲು  
D) To restore the correct cutting action of the wheel | ಚಕ್ರದ ಸರಿಯಾದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಪುನಃಸ್ಥಾಪಿಸಲು

22. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Drill angle gauge | ಡ್ರಿಲ್ ಆಂಗಲ್ ಗೇಜ್  
B) Snap gauge | ಸ್ನಾಪ್ ಗೇಜ್  
C) Template | ಟೆಂಪ್ಲೇಟ್  
D) Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್

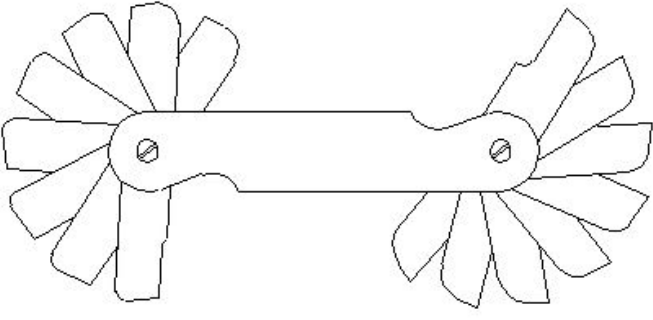
23. Which angle is determined by the helix angle in the drill bit? | ಯಾವ ಕೋನವನ್ನು ಡ್ರಿಲ್ ಬಿಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಹೆಲಿಕ್ಸ್ ಕೋನದಿಂದ ನಿರ್ಧರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್  
B) Point angle | ಪಾಯಿಂಟ್ ಆಂಗಲ್  
C) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್  
D) Chisel angle | ಚಿಪ್ ಆಂಗಲ್

24. Which operation enlarges the hole for a given depth? | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಆಳಕ್ಕೆ ಹೋಲನ್ನು ಯಾವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯು ಏನಲಾರ್ಜ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

- A) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್  
B) Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್  
C) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್  
D) Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್

25. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್  
B) Pitch gauge | ಪಿಚ್ ಗೇಜ್  
C) Angle gauge | ಆಂಗಲ್ ಗೇಜ್  
D) Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್

26. Calculate the blank size for preparing a bolt of M12 X1.75 using die. | ಡೈ ಬಳಸಿ M12 X1.75 ನ ಬೋಲ್ ತಯಾರಿಸಲು ಬ್ಲಾಕ್ ಗಾತ್ರವನ್ನು ಲೆಕ್ಕ ಹಾಕಿ.

- A) 10.5 mm  
B) 11.5 mm  
C) 11.8 mm  
D) 11 mm

27. What is the advantage of gauging of components? | ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್ಸ್ ಅಳಿಯುವಿಕೆಯ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

- A) Expensive | ದುಬಾರಿ  
B) Slower checking | ನಿಧಾನ ತಪಾಸಣೆ  
C) Faster checking of the product | ಉತ್ಪನ್ನದ ತ್ವರಿತ ಪರಿಶೀಲನೆ  
D) Skilled operator is required | ನುರಿತ ಆಪರೇಟರ್ ಅಗತ್ಯವಿದೆ