

MONTHLY TEST

Q. ID: ITISKILL03223K

GOVERNMENT ITI KUKANOR

October 2025

Question Paper

Duration: 30 Mins

Total Marks: 10

ID: ITISKILL03223K

Student Name: _____

Roll No: _____

1. What is the purpose of annealing? | ಅನಿಲಿಂಗ್ ಮಾಡುವ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To add cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸಲು (ಸ್ವೀಲ್) ಮೃದುಗೊಳಿಸಲು
B) To soften the steel | ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ವೀಲ್) ಮೃದುಗೊಳಿಸಲು
C) To refine the grain structure of the steel | ಉಕ್ಕಿನ ಧಾನ್ಯ (ಸ್ವೀಲ್ ಗ್ರೇನ್) ರಚನೆಯನ್ನು ಸಂಸ್ಕರಿಸಲು
D) To increase wear resistance | ಸವೆತ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

2. Which heat treatment process affects the strength, toughness and ductility of steel? | ಯಾವ ಶಾಖ ಚಿಕಿತ್ಸೆ (ಹೀಟ್ ಟ್ರೀಟ್ಮೆಂಟ್) ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಉಕ್ಕಿನ ಶಕ್ತಿ, ಗಟ್ಟಿತನ ಮತ್ತು ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಮೇಲೆ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

- A) Annealing | ಅನಿಲಿಂಗ್
B) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್
C) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್
D) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್

3. Which term refers to the operation of joining the slip gauges together for building up sizes? | ಗಾತ್ರಗಳನ್ನು ನಿರ್ಮಿಸಲು ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸೇರಿಸುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಹೆಸರಿಸಿ.

- A) Polishing | ಪಾಲಿಶಿಂಗ್
B) Wringing | ರಿಂಗಿಂಗ್
C) Honing | ಹಾನಿಂಗ್
D) Lapping | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್

4. Which heat treatment process improves the machinability and ductility of the material? | ಯಾವ ಹೀಟ್ ಟ್ರೀಟ್ಮೆಂಟ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ಮೆಟಾಲ್‌ನ ಮೆಷಿನ್‌ಬಿಲಿಟಿ ಮತ್ತು ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿಯನ್ನು ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್
B) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್
C) Normalizing | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್
D) Annealing | ಅನಿಲಿಂಗ್

5. Why manual stroking is preferred for large quantities in honing operation? | ಹಸ್ತಚಾಲಿತ (ಮಾನ್ಯುಯಲ್) ಸ್ಟ್ರೋಕಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿನ ಪ್ರಮಾಣದಲ್ಲಿ ಹೋನಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯಲ್ಲಿ ಏಕೆ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) To reduce time | ಸಮಯವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು
B) To reduce maintenance cost | ನಿರ್ವಹಣಾ ವೆಚ್ಚವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು
C) To keep close tolerance | ಕ್ಲೋಸ್ ಟಾಲರೇನ್ಸ್ ಇರಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು
D) To reduce cost | ವೆಚ್ಚವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

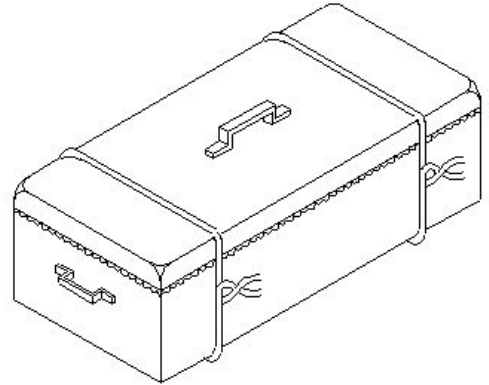
6. Which method of surface hardening is done in a heated salt bath? | ಹೀಟ್ಡ್ ಸಾಲ್ ಬಾತ್‌ನಲ್ಲಿ ಸರ್ಫೇಸ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್ ಯಾವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Flame hardening | ಫ್ಲೇಮ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್
B) Gas carburising | ಗ್ಯಾಸ್ ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್
C) Pack carburising | ಪ್ಯಾಕ್ ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್
D) Liquid carburising | ಲಿಕ್ವಿಡ್ ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್

7. What is the soaking time allowed for 10 mm thickness steel during hardening? | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ 10 ಮಿಮೀ ದಪ್ಪದ ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ವೀಲ್) ನೆನೆಸುವ ಸಮಯ ಎಷ್ಟು?

- A) 5 minutes
B) 8 minutes
C) 7 minutes
D) 6 minutes

8. Which method of surface hardening is shown in the figure? | ಸರ್ಫೇಸ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್ ಯಾವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



- A) Flame hardening | ಫ್ಲೇಮ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್
B) Nitriding | ನೈಟ್ರೈಡಿಂಗ್
C) Induction hardening | ಇಂಡಕ್ಷನ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್
D) Pack-carburising | ಪ್ಯಾಕ್ - ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್

9. What is the effect of hardening high carbon steel? | ಹೆಚ್ಚಿನ ಇಂಗಾಲದ ಉಕ್ಕನ್ನು (ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್) ಗಟ್ಟಿಯಾಗಿಸುವ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

- A) Improves the malleability | ಮೃದುತ್ವವನ್ನು ಸುಧಾರಿಸಿ
B) Improves the shock resistance | ಶಾಕ್ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ
C) Improves the ductility | ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ
D) Adds the cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸುತ್ತದೆ

10. Which metallic coating is done by rolling the layers of metal on to base metal? | ಲೋಹದ ಪದರಗಳನ್ನು ಬೇಸ್ ಮೆಟಲ್‌ಗೆ ರೋಲಿಂಗ್ ಮಾಡುವ ಮೂಲಕ ಯಾವ ಲೋಹೀಯ ಲೇಪನವನ್ನು (ಮೆಟಾಲಿಕ್ ಕೋಟಿಂಗ್) ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Spraying | ಸಿಂಪರಣೆ

B) Molten metal bath | ಕರಗಿದ
ಲೋಹದ ಸ್ನಾನ

C) Enamelling | ಎನಾಮೆಲಿಂಗ್ D) Cladding | ಕ್ಲಾಡಿಂಗ್
