

MONTHLY TEST

Q. ID: ITISKILL03223K

October 2025

GOVERNMENT ITI KUKANOR

Answer Key

Duration: 30 Mins

Total Marks: 10

Q.ID: ITISKILL03223K

1. Which heat treatment process improves the machinability and ductility of the material? | ಯಾವ ಹೀಟ್ ಟ್ರೀಟ್ಮೆಂಟ್ ಪ್ರೊಸೆಸ್‌ನಲ್ಲಿ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಮಶೀನಬಿಲಿಟಿ ಮತ್ತು ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿಯನ್ನು ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್ B) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್
C) Normalizing | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್ D) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್

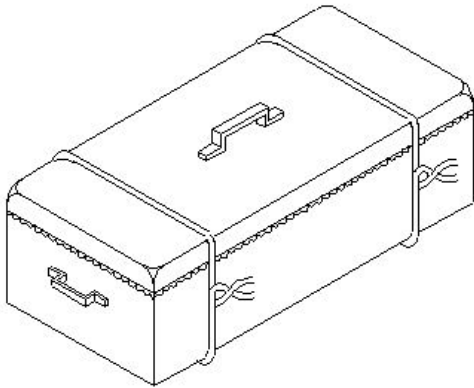
Answer: D) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್

2. Why manual stroking is preferred for large quantities in honing operation? | ಹಸ್ತಚಾಲಿತ (ಮಾನ್ಯುಯಲ್) ಸ್ಟ್ರೋಕಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿನ ಪ್ರಮಾಣದಲ್ಲಿ ಹೋನಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯಲ್ಲಿ ಏಕೆ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) To keep close tolerance | ಕ್ಲೋಸ್ ಟಾಲರನ್ಸ್ ಇರಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು
B) To reduce cost | ವೆಚ್ಚವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು
C) To reduce maintenance cost | ನಿರ್ವಹಣಾ ವೆಚ್ಚವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು
D) To reduce time | ಸಮಯವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

Answer: A) To keep close tolerance | ಕ್ಲೋಸ್ ಟಾಲರನ್ಸ್ ಇರಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು

3. Which method of surface hardening is shown in the figure? | ಸರ್ಫೇಸ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್ ಯಾವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



- A) Flame hardening | ಫ್ಲೇಮ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್ B) Pack-carburising | ಪ್ಯಾಕ್ - ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್
C) Nitriding | ನೈಟ್ರೈಡಿಂಗ್ D) Induction hardening | ಇಂಡಕ್ಷನ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್

Answer: B) Pack-carburising | ಪ್ಯಾಕ್ - ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್

4. Which method of surface hardening is done in a heated salt bath? | ಹೀಟೆಡ್ ಸಾಲ್ ಬಾತ್‌ನಲ್ಲಿ ಸರ್ಫೇಸ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್ ಯಾವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Gas carburising | ಗ್ಯಾಸ್ ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್ B) Liquid carburising | ಲಿಕ್ವಿಡ್ ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್
C) Pack carburising | ಪ್ಯಾಕ್ ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್ D) Flame hardening | ಫ್ಲೇಮ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್

Answer: B) Liquid carburising | ಲಿಕ್ವಿಡ್ ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್

5. Which metallic coating is done by rolling the layers of metal on to base metal? | ಲೋಹದ ಪದರಗಳನ್ನು ಬೇಸ್ ಮೆಟಲ್‌ಗೆ ರೋಲಿಂಗ್ ಮಾಡುವ ಮೂಲಕ ಯಾವ ಲೋಹೀಯ ಲೇಪನವನ್ನು (ಮೆಟಾಲಿಕ್ ಕೋಟ್) ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Enamelling | ಎನಾಮೆಲಿಂಗ್ B) Spraying | ಸಿಂಪರಣೆ
C) Molten metal bath | ಕರಗಿದ ಲೋಹದ ಸ್ನಾನ D) Cladding | ಕ್ಲಾಡಿಂಗ್

Answer: D) Cladding | ಕ್ಲಾಡಿಂಗ್

6. What is the soaking time allowed for 10 mm thickness steel during hardening? | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ 10 ಮಿಮೀ ದಪ್ಪದ ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ಟೀಲ್) ನೆನೆಸುವ ಸಮಯ ಎಷ್ಟು?

- A) 5 minutes B) 7 minutes
C) 6 minutes D) 8 minutes

Answer: A) 5 minutes

7. Which term refers to the operation of joining the slip gauges together for building up sizes? | ಗ್ರಾಡ್‌ಗಳನ್ನು ನಿರ್ಮಿಸಲು ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸೇರಿಸುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಹೆಸರಿಸಿ.

- A) Lapping | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ B) Honing | ಹಾನಿಂಗ್
C) Wringing | ರಿಂಗಿಂಗ್ D) Polishing | ಪಾಲಿಶಿಂಗ್

Answer: C) Wringing | ರಿಂಗಿಂಗ್

8. Which heat treatment process affects the strength, toughness and ductility of steel? | ಯಾವ ಶಾಖ ಚಿಕಿತ್ಸೆ (ಹೀಟ್ ಟ್ರೀಟ್ಮೆಂಟ್) ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಉಕ್ಕಿನ ಶಕ್ತಿ, ಗಟ್ಟಿತನ ಮತ್ತು ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಮೇಲೆ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

- A) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್ B) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್
C) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್ D) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್

Answer: D) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್

9. What is the effect of hardening high carbon steel? | ಹೆಚ್ಚಿನ ಇಂಗಾಲದ ಉಕ್ಕನ್ನು (ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್) ಗಟ್ಟಿಯಾಗಿಸುವ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

- A) Improves the ductility | ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ
B) Adds the cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸುತ್ತದೆ
C) Improves the malleability | ಮೃದುವನ್ನು ಸುಧಾರಿಸಿ
D) Improves the shock resistance | ಶಾಕ್ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ

Answer: B) Adds the cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸುತ್ತದೆ

10. What is the purpose of annealing? | ಅನೀಲಿಂಗ್ ಮಾಡುವ

ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) To add cutting ability |
ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸಲು

B) To increase wear
resistance | ಸವೆತ
ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

C) To refine the grain
structure of the steel | ಉಕ್ಕಿನ
ಧಾನ್ಯ (ಸ್ಟ್ರೀಲ್ ಗ್ರೇನ್) ರಚನೆಯನ್ನು ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ಟ್ರೀಲ್) ಮೃದುಗೊಳಿಸಲು
ಸಂಸ್ಕರಿಸಲು

Answer: D) To soften the steel | ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ಟ್ರೀಲ್) ಮೃದುಗೊಳಿಸಲು