

GOVT ITI HOLENARASIPURA

MOCK TEST -21

Q. ID: ITISKILL0767MJ | June 2026

0.00% 0 / 75

Student Name	AISHWARYA D R	Access Code	9973
Attempt No.	#2	Completion Time	12:11 PM
Rank	#17	Total Questions	75

0 SCORE

75 MAX MARKS

0 CORRECT

0 INCORRECT

Answer Review

Q1 UNANSWERED Which chisel is used for squaring materials at the corners and joints? | ಲೋಹಗಳ ಜೋಡಣೆಗಳಲ್ಲಿ, ಮೂಲೆಗಳನ್ನು ಚೌಕಾಕಾರಗೊಳಿಸಲು (ಸ್ಕ್ವೇರಿಂಗ್) ಯಾವ ಚಾಣ ಉಪಯೋಗಿಸುತ್ತಾರೆ?

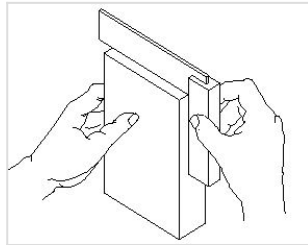
A. Flat chisel | ಚಪ್ಪಟೆ ಚಾಣ (ಫ್ಲಾಟ್ ಚಿಸೆಲ್)

B. Cross cut chisel | ಅಡ್ಡ ಕತ್ತರಿ ಚಾಣ (ಕ್ರಾಸ್ ಕಟ್ ಚಿಸೆಲ್)

C. Diamond point chisel | ವಜ್ರದ ಮೊನಿಚಿನ ಚಾಣ (ಡೈಮಂಡ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಚಿಸೆಲ್) □

D. Half round nose chisels | ಅರ್ಧ ಚಂದ್ರಾಕೃತಿ ತುದಿಯುಳ್ಳ ಚಾಣ (ಹಾಫ್ ರೌಂಡ್ ನೋಸ್ ಚಿಸೆಲ್)

Q2 UNANSWERED What is the use of try square shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಟ್ರೈ ಸ್ಕ್ವೇರ್‌ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?



A. To check the flatness | ಸಮತಲತೆಯನ್ನು ಪಾಟ್‌ಚೆಕ್ ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು

B. To check the squareness | ಚೌಕಟ್ಟನ್ನು (ಸ್ಕ್ವೇರ್‌ನಸ್) ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು □

C. To mark lines at 90° | 90 ° ನಲ್ಲಿ ರೇಖೆಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು

D. To set the workpiece at right angle | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಅನ್ನು ಲಂಬ ಕೋನದಲ್ಲಿ (ರೈಟ್ ಆಂಗಲ್) ಹೊಂದಿಸಲು

Q3 UNANSWERED How do you use the fire extinguishers to stop fire? | ಬೆಂಕಿಯನ್ನು ನಿಲ್ಲಿಸಲು ನೀವು ಅಗ್ನಿಶಾಮಕಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಬಳಸುತ್ತೀರಿ?

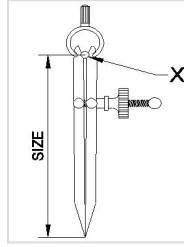
A. Pull, Sweep, Aim, Squeeze

B. Pull, Aim, Squeeze, Sweep

C. Aim, Pull, Squeeze, Sweep

D. Aim, Squeeze, Pull, Sweep

Q4 UNANSWERED What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಈ ಕೆಳಗಿನ ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ X ಒಂದ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



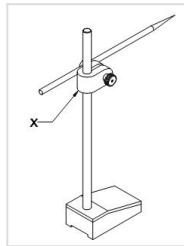
A. Leg | ಕಾಲು

B. Peg | ಪೆಗ್

C. Washer | ವಾಶರ್

D. Fulcrum | ಫಲ್ಕ್ರಮ್

Q5 UNANSWERED What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Nut | ನಟ್

B. Snug | ಸ್ನಗ್

C. Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

D. Scriber | ಸ್ಕ್ರೈಬರ್

Q6 UNANSWERED What is the use of groove provided on the either side of a vee-block? | ವೀ-ಬ್ಲಾಕ್‌ನ ಎರಡೂ ಬದಿಯಲ್ಲಿ ಒದಗಿಸಲಾದ ಗ್ರೂವ್‌ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

A. For appearance | ನೋಟಕ್ಕಾಗಿ

B. For reducing the weight | ತೂಕವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

C. To reduce bearing surface | ಬೇರಿಂಗ್ ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

D. Holding clamps | ಹಿಡಿಕಟ್ಟುಗಳನ್ನು (ಕ್ಲಾಂಪ್) ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳುವುದು □

Q7 UNANSWERED What is the accuracy of protractor head in combination set? | ಕಾಂಬಿನೇಷನ್ ಸೆಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಕೋನಮಾಪಕದ ಹೆಡ್‌ನ ನಿಖರತೆಯೆನು (ಅಕ್ಕುರತೆ)?

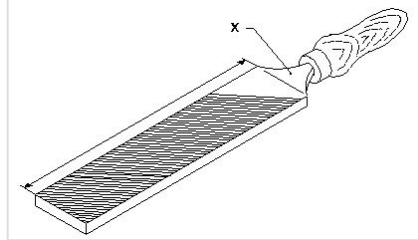
A. 1° □

B. 5°

C. 5□

D. 5□

Q8 UNANSWERED What is the name of the part marked as "X" shown in the figure? | ಅರದ (ಫೈಲ್) ಭಾಗವಾಗಿ ಗುರುತಿಸಿರುವ "x"ನ ಹೆಸರೇನು?



A. Heel | ಹಿಮ್ಮಡಿ (ಹೀಲ್)

B. Tang | ಟ್ಯಾಂಗ್ □

C. Ferrule | ಫೆರ್ರುಲ್

D. File length | ಅರದ (ಫೈಲ್) ಉದ್ದ

Q9 UNANSWERED Which file has parallel edges throughout the length? | ಪೂರ್ಣ ಉದ್ದದವರೆಗೂ ಸಮಾನಾಂತರ ಅಂಚುಗಳನ್ನು (ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಎಡ್ಜ್ಸ್) ಹೊಂದಿರುವ ಅರ (ಫೈಲ್) ಯಾವುದು?

A. Hand file | ಕೈ ಅರ (ಹ್ಯಾಂಡ್ ಫೈಲ್) ☐

B. Bastard file | ಗಡಸು ಹಲ್ಲಿನ ಅರ (ಬಾಸ್ಟರ್ಡ್ ಫೈಲ್)

C. Rasp cut file | ಒರಟು ಹಲ್ಲಿನ ಅರ (ರಾಸ್ಪ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್)

D. Single cut file | ಒಂಟಿ ಹಲ್ಲಿನ ಅರ (ಸಿಂಗಲ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್)

Q10 UNANSWERED Which part of the universal surface gauge holds the scriber? | ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೇಜ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವು ಸ್ಕ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಹೋಲ್ಡ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

A. Snug | ಸ್ನಗ್ ☐

B. Guide pin | ಗೈಡ್ ಪಿನ್

C. Rocker arm | ರಾಕರ್ ಆರ್ಮ್

D. Fine adjustment screw | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟ್‌ಮೆಂಟ್ ಸ್ಕ್ರೀವ್

Q11 UNANSWERED Which part of an universal surface gauge is used to set scriber exactly at the required position? | ಸ್ಕ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಸ್ಥಾನದಲ್ಲಿ ನಿಖರವಾಗಿ ಹೊಂದಿಸಲು ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೇಜ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Snug | ಸ್ನಗ್

B. Guide pin | ಗೈಡ್ ಪಿನ್

C. Rocker arm | ರಾಕರ್ ಆರ್ಮ್

D. Fine adjustment screw | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟ್‌ಮೆಂಟ್ ಸ್ಕ್ರೀವ್ ☐

Q12 UNANSWERED Which mechanical property of metal has the ability to withstand wear and abrasion? | ಲೋಹದ ಯಾವ ಯಾಂತ್ರಿಕ ಗುಣವು ಸವೆತ ಮತ್ತು ಸವೆತವನ್ನು ತಡೆದುಕೊಳ್ಳುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

A. Toughness | ಗಟ್ಟಿತನ

B. Hardness | ಗಡಸುತನ

C. Brittleness | ಸೂಕ್ಷ್ಮತೆ

D. Malleability | ಮೃದುವು

Q13 UNANSWERED Which material is used to manufacture Grade 'A' 'V' blocks? | 'ಎ' ದರ್ಜೆಯ 'ವಿ' ಬ್ಲಾಕ್‌ಗಳನ್ನು ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Tool steel | ಟೂಲ್ ಸ್ಟೀಲ್

B. Carbon steel | ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

C. High quality steel | ಉತ್ತಮ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಸ್ಟೀಲ್

D. Closely grained cast iron | ಕ್ಲೋಸ್ಲಿ ಗ್ರೇನ್ಡ್ ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್

Q14 UNANSWERED Why are ribs provided in the angle plate? | ಆಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ರಿಬ್ಬುಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

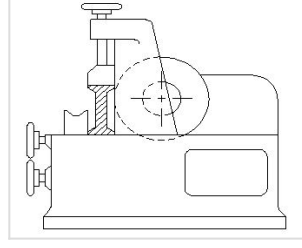
A. Provides flatness | ಸಮತಲ ಒದಗಿಸಲು

B. Prevents distortion | ವಿರೂಪವನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ

C. Provides squareness | ಸ್ಕ್ವೇರ್‌ನೇಸ್ ಒದಗಿಸಲು

D. Supports the machined surface | ಮೇಷಿನ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಸಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು

Q15 UNANSWERED What is the name of the metal-cutting saws shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಲೋಹ ಕತ್ತರಿಸುವ ಗರಗಸಗಳ ಹೆಸರೇನು?



A. Power saw | ಪವರ್ ಸಾ

B. Horizontal band - saw | ಹಾರಿಜಾಂಟಲ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ

C. Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ □

D. Contour saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ

Q16 UNANSWERED Which metal property can resist the effect of tensile forces without any rupture? | ಕರ್ಷಕ ಶಕ್ತಿಗಳ ಪರಿಣಾಮವನ್ನು ಯಾವುದೇ ಭಿನ್ನವಿಲ್ಲದೆ ಪ್ರತಿರೋಧಿಸುವ ಲೋಹದ ಗುಣ ಯಾವುದು?

A. Ductility | ನಮ್ಯತೆ ಗುಣ

B. Tenacity | ಜಿಗುಟುತನ □

C. Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಟಿ ಗುಣ

D. Malleability | ಮೃದುವತ್ವ ಗುಣ

Q17 UNANSWERED Why slots are provided in the slotted angle plate? | ಸ್ಲಾಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಆಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಲಾಟ್‌ಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

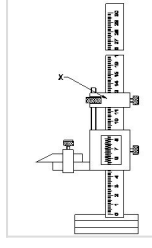
A. For job clamping | ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು □

B. For easy handling | ಸುಲಭ ನಿರ್ವಹಣೆಗಾಗಿ

C. For reducing the weight | ತೂಕ ಕಡಿಮೆಮಾಡಲು

D. For better appearance | ಸುಂದರವಾಗಿ ಕಾಣಲು

Q18 UNANSWERED What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A. Beam | ಬೀಮ್
- B. Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್
- C. Fine adjusting nut | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ನಟ್
- D. Fine adjusting slide | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ಸ್ಲೈಡ್

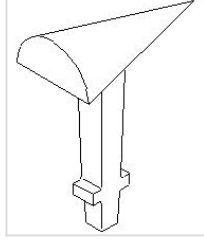
Q19 UNANSWERED In which situation the zero setting of a digital vernier caliper is necessary? | ಯಾವ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿ ಡಿಜಿಟಲ್ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನ ಶೂನ್ಯ ಸೆಟಿಂಗ್ ಅಗತ್ಯ ಬೇಕು?

- A. While removing the battery from caliper | ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನಿಂದ ಬ್ಯಾಟರಿಯನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವಾಗ
- B. While turning off the vernier caliper | ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್ ಆಫ್ ಆಗಿರುವಾಗ
- C. When jaws touch together | ಜಾವ್ ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸ್ಪರ್ಶಿಸಿದಾಗ
- D. When jaws are separated | ಜಾವ್ ಬೇರ್ಪಟ್ಟಾಗ

Q20 UNANSWERED What is the use of stakes in sheet metal work? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಸ್ಟೇಕ್‌ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A. Rest of work | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಇಡಲು
- B. Supporting piece | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಸಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು
- C. For sharpening | ಹರಿತಗೊಳಿಸುವಿಕೆಗಾಗಿ
- D. For folding shapes | ಮಡಿಸುವ ಆಕಾರಗಳಿಗಾಗಿ

Q21 UNANSWERED What is the name of the stake shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಟೇಕ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



- A. Horse | ಹಾರ್ಸ್
- B. Bick iron | ಬಿಕ್ ಕಬ್ಬಿಣ
- C. Funnel stake | ಫನೆಲ್ ಪಾಲನ್ನು □
- D. Creasing iron | ಕ್ರೀಸಿಂಗ್ ಕಬ್ಬಿಣ

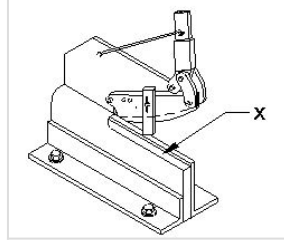
Q22 UNANSWERED How many basic categories of safety signs are available? | ಸುರಕ್ಷತಾ ಚಿಹ್ನೆಗಳ ಎಷ್ಟು ಮೂಲಭೂತ ವಿಭಾಗಗಳು ಲಭ್ಯವಿದೆ?

- A. Two | ಎರಡು
- B. Three | ಮೂರು
- C. Four | ನಾಲ್ಕು □
- D. Five | ಐದು

Q23 UNANSWERED What is the reading accuracy of the steel rule? | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲಿನ ರೀಡಿಂಗ್ ಆಕ್ಯುರೇಸಿ ಏನು?

- A. 0.005mm
- B. 5.0mm
- C. 0.5mm □
- D. 0.05mm

Q24 UNANSWERED What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡುಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Base plate | ಬೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್

B. Lever arm | ಲಿವರ್ ಆರ್ಮ್

C. Lower blade | ಲೋವರ್ ಬ್ಲೇಡ್

D. Upper blade | ಮೇಲಿನ (ಅಪರ್) ಬ್ಲೇಡ್

Q25 UNANSWERED How can the errors arising from parallax be avoided while using a steel rule? | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲ್ ಬಳಸುವಾಗ ಪ್ಯಾರಲಾಕ್ಸ್ ನಿಂದ ಉಂಟಾಗುವ ದೋಷಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ತಪ್ಪಿಸಬಹುದು?

A. Place eye on the job | ಜಾಬ್ ಮೇಲೆ ಗಮನಿಸಿ

B. Place eye on inclined | ಇಳಿಜಾರಿನ ಮೇಲೆ ಗಮನಿಸಿ

C. Place eye on vertically | ಲಂಬವಾಗಿ ಗಮನಿಸಿ

D. Place eye on horizontally | ಸಮತಲ ಗಮನಿಸಿ

Q26 UNANSWERED Why burr is formed on the underside of the sheet metal while shearing? | ಕತ್ತರಿಸುವಾಗ ಲೋಹದ ಹಾಳೆಯ ಕೆಳಭಾಗದಲ್ಲಿ ಬರ್ ಫೋರ್ಮ್‌ಗೊಳ್ಳುತ್ತದೆ?

A. No clearance | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಇಲ್ಲದಿರುವಾಗ

B. Hardened metal | ಗಟ್ಟಿಯಾದ ಲೋಹದಿಂದ

C. Increase in force | ಬಲದ ಹೆಚ್ಚಳದಿಂದ

D. Excessive clearance | ವಿಪರೀತ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್

Q27 UNANSWERED Which shearing machine is used to cut sheet metal to a thickness of 3 mm? | 3 ಮಿಮೀ ದಪ್ಪದ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಕತ್ತರಿಸುವ ಯಂತ್ರವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Bench shear | ಬೆಂಚ್ ಶೇರ್

B. Squaring shear | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಶೇರ್

C. Hand lever shear | ಹ್ಯಾಂಡ್ ಲೆವರ್ ಶೇರ್ ☒

D. Guillotine shear | ಗಿಲ್ಲೊಟಿನ್ ಶೇರ್

Q28 UNANSWERED Which type of tool is used to check the squareness of a surface? | ಮೇಲ್ಮೈಯ ಸ್ಕ್ವೇರ್ನೆಸ್ ಪರಿಶೀಲಿಸಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್

B. Steel rule | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲ್

C. Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್

D. Try square | ಟ್ರೈ ಸ್ಕ್ವೇರ್ ☒

Q29 UNANSWERED What is the hemming allowance to avoid wrinkles formed at the hemmed edges? | ಹೆಮ್ಡ್ ಅಂಚುಗಳಲ್ಲಿ ರೂಪುಗೊಂಡ ಸುಕ್ಕುಗಳನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು ಹೆಮ್ಪಿಂಗ್ ಭತ್ಯೆ (ಅಲೋವೆನ್ಸ್) ಏನು?

A. 1 to 2 times the thickness

B. 5 to 6 times the thickness

C. 3 to 4 times the width

D. 3 to 4 times the thickness ☒

Q30 UNANSWERED What is the other name of zinc coated iron? | ಜಿಂಕ್ ಲೇಪಿತ ಕಬ್ಬಿಣದ ಇನ್ನೊಂದು ಹೆಸರೇನು?

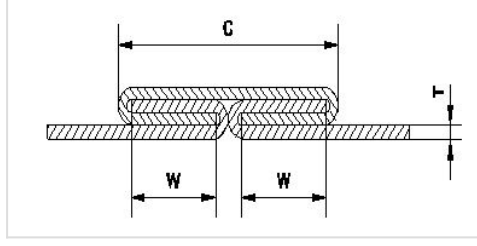
A. Black iron | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣ

B. Tinned iron | ಟಿನ್ಡ್ ಐರನ್

C. Stainless steel | ತುಕ್ಕುಹಿಡಿಯದ ಉಕ್ಕು (ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್)

D. Galvanised iron | ಕಲಾಯಿ ಮಾಡಿದ ಕಬ್ಬಿಣ (ಗ್ಯಾಲ್ವನೈಸ್ಡ್ ಐರನ್) ☒

Q31 UNANSWERED What is the name of the joint shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಜಂಟಿ (ಜಾಯಿಂಟ್) ಹೆಸರೇನು?



A. Grooved joint | ಗ್ರೂವ್ ಜಾಯಿಂಟ್

B. Pane down joint | ಪೇನ್ ಡೌನ್ ಜಾಯಿಂಟ್

C. Knocked up joint | ನೊಕ್ಡ್ ಅಪ್ ಜಾಯಿಂಟ್

D. Double grooved seam/joint | ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್ ಸೀಮ್/ಜಾಯಿಂಟ್ □

Q32 UNANSWERED Which defect can occur in the sheet metal if the bottom round stake is perfectly flat without chamfer? | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಚಾಂಫರ್ ಇಲ್ಲದೆ ಸಂಪೂರ್ಣವಾಗಿ ಸಮತಟ್ಟಾಗಿದ್ದರೆ ಲೋಹದ ಹಾಳೆಯಲ್ಲಿ ಯಾವ ದೋಷವು ಸಂಭವಿಸಬಹುದು?

A. Spring back and wrinkling | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಬ್ಯಾಕ್ ಮತ್ತು ಸುಕ್ಕುಗಟ್ಟುವಿಕೆ

B. Excessive thickening | ಅತಿಯಾದ ದಪ್ಪವಾಗುವುದು

C. Cracking or tearing | ಬಿರುಕುಗಳು ಮತ್ತು ಹರಿದುಹೋಗುವಿಕೆ □

D. Excessive thinning | ವಿಪರೀತ ತೆಳುವಾಗುವುದು

Q33 UNANSWERED What is the use of bent snips? | ಬಾಗಿಡ (ಬೆಂಡ್) ಸ್ನಿಪ್ಸ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

A. Groove cut | ಗ್ರೂವ್ ಕಟ್

B. Zigzag cut | ಝಿಗ್‌ಜಾಗ್ ಕಟ್

C. Straight cut | ನೇರ ಕಟ್

D. Circular cut | ವೃತ್ತಾಕಾರದ (ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್) ಕಟ್ □

Q34 UNANSWERED Which colour is painted on the acetylene gas cylinders? | ಅಸಿಟೀಲೀನ್ ಗ್ಯಾಸ್ ಸಿಲಿಂಡರ್‌ಗಳ ಮೇಲೆ ಯಾವ ಬಣ್ಣವನ್ನು ಚಿತ್ರಿಸಲಾಗಿದೆ?

A. Black | ಕಪ್ಪು

B. Green | ಹಸಿರು

C. Blue | ನೀಲಿ

D. Maroon | ಮರೂನ್

Q35 UNANSWERED Which defect is caused by the absorption of atmospheric Oxygen and Nitrogen by the molten metal in CO₂ welding? | CO₂ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಕರಗಿದ ಲೋಹದಿಂದ ವಾತಾವರಣದ ಆಮ್ಲಜನಕ ಮತ್ತು ಸಾರಜನಕವನ್ನು ಹೀರಿಕೊಳ್ಳುವುದರಿಂದ ಯಾವ ದೋಷ ಉಂಟಾಗುತ್ತದೆ?

A. Overlap and run out | ಓವರ್ಲಾಪ್ ಮತ್ತು ರನ್ ಔಟ್

B. Weak and porous weld | ದುರ್ಬಲ ಮತ್ತು ಸರಂಧ್ರ ವೆಲ್ಡ್

C. Complete penetration | ಸಂಪೂರ್ಣ ನುಗ್ಗುವಿಕೆ

D. Excess wide bead | ಎಕ್ಸೆಸ್ ವೈಡ್ ಬೆಡ್

Q36 UNANSWERED Which term refers to the metal deposited during one pass of an electrode? | ಒಂದು ಪಾಸ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಶೇಖರಣೆಯಾದ ಲೋಹವನ್ನು ಏನೆಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Backing run | ಬ್ಯಾಕ್ ರನ್

B. Root run | ರೂಟ್ ರನ್

C. Run | ರನ್

D. Sealing run | ಸೀಲಿಂಗ್ ರನ್

Q37 UNANSWERED Which welding hand tool is used to hold and manipulate the electrode? | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಅನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು ಮತ್ತು ಕುಶಲತೆಯಿಂದ ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಯಾವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಕೈ ಉಪಕರಣವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Electrode holder | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಹೋಲ್ಡರ್

B. Earth clamp | ಅರ್ಥ್ ಕ್ಲಾಂಪ್

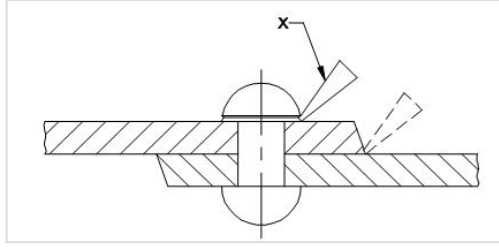
C. Tongs | ಟಾಂಗ್ಸ್

D. Spring loaded clamp | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಲೋಡೆಡ್ ಕ್ಲಾಂಪ್

Q38 UNANSWERED What is the disadvantage of AC welding transformer? | ಎಸಿ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್ ಅನನುಕೂಲತೆ ಏನು?

- A. More initial cost | ಹೆಚ್ಚು ಆರಂಭಿಕ ವೆಚ್ಚ
- B. Not free from an arc blow | ಆರ್ಕ್ ಬ್ಲೋನಿಂದ ಮುಕ್ತವಾಗಿರುವುದಿಲ್ಲ
- C. More maintenance cost | ಹೆಚ್ಚು ನಿರ್ವಹಣಾ ವೆಚ್ಚ
- D. Not suitable for welding non-ferrous metal | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಅಲ್ಲದ ಫೆರಸ್ ಮೆಟಲ್ ಸೂಕ್ತವಲ್ಲ □

Q39 UNANSWERED What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A. Dolly | ಡಾಲಿ
- B. Rivet set | ರಿವೆಟ್ ಸೆಟ್
- C. Fullering tool | ಫುಲ್ಲರಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ
- D. Caulking tool | ಕೌಲ್ಕಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ □

Q40 UNANSWERED Which inorganic flux is used in soldering stainless steel metal? | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಮೆಟಲ್ ಅನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು ಯಾವ ಅಜೈವಿಕ ಫ್ಲಕ್ಸ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A. Muriatic acid | ಮುರಿಯಾಟಿಕ್ ಆಮ್ಲ
- B. Sal - ammoniac | ಸಾಲ್ - ಅಮೋನಿಯಾಕ್
- C. Killed spirits | ಕಿಲ್ಲೆಡ್ ಸ್ಪಿರಿಟ್ಸ್
- D. Phosphoric acid | ಫಾಸ್ಫರಿಕ್ ಆಮ್ಲ □

Q41 UNANSWERED What is the effect of directing the steam of high pressure pure oxygen on to the red hot ferrous metal in gas cutting process? | ಗ್ಯಾಸ್ ಕಟಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚಿನ ಒತ್ತಡದ ಶುದ್ಧ ಆಮ್ಲಜನಕದ ಉಗಿಯನ್ನು ಕೆಂಪು (ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಸ್ಟೇಮ್) ಬಿಸಿ ಕಬ್ಬಿಣದ ಲೋಹದ ಮೇಲೆ ನಿರ್ದೇಶಿಸುವ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

A. Oxidation and Liquefying the metal | ಲೋಹವನ್ನು ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ದ್ರವೀಕರಿಸುವುದು

B. Oxidation and Harden the metal | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಲೋಹವನ್ನು ಗಟ್ಟಿಗೊಳಿಸಿ

C. Oxidation and cut the metal | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಲೋಹವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಿ □

D. Oxidation and evaporating the metal | ಲೋಹದ ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಆವಿಯಾಗುವಿಕೆ

Q42 UNANSWERED Why hand reamers are provided with uneven spacing of teeth? | ಹ್ಯಾಂಡ್ ರೀಮರ್‌ಗಳಿಗೆ ಹಲ್ಲುಗಳ ಅಸಮ ಅಂತರವನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

A. To reduce chattering | ಚಾಟರಿಂಗ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು □

B. To remove more metals | ಹೆಚ್ಚಿನ ಲೋಹಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು

C. To increase the efficiency | ದಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

D. To increase the tool of the life | ಟೂಲ್ ನ ಲೈಫ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

Q43 UNANSWERED What is the purpose of clearance angle in twist drill? | ಟ್ವಿಸ್ಟ್ ಡ್ರಿಲ್‌ನಲ್ಲಿ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್ ನ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A. To prevent rough holes | ರಫ್ ಹೋಲ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು

B. To prevent over sized holes | ಓವರ್ ಸೈಜ್ ಹೋಲ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು

C. To prevent unequal angle of cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳ ಅಸಮಾನ ಕೋನವನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು

D. To prevent drill friction behind the cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳ ಹಿಂದೆ ಡ್ರಿಲ್ ಫ್ರಿಕ್ಷನ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು □

Q44 UNANSWERED What is the effect, if the clearance angle of drill is more than the recommended? | ತ್ರಿಲನ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಕೋನವು ಶಿಫಾರಸು ಮಾಡಿದಕ್ಕಿಂತ ಹೆಚ್ಚಿದ್ದರೆ ಪರಿಣಾಮ ಏನು?

A. Larger hole size | ದೊಡ್ಡ ರಂಧ್ರದ ಗಾತ್ರ

B. Rough surface finish | ಒರಟು ಸರ್ಫೇಸ್ ಫಿನಿಷ್

C. Weakened cutting edge | ಕತ್ತರಿಸುವ ತುದಿಯನ್ನು ದುರ್ಬಲಗೊಳಿಸಿದೆ □

D. Chattering of drill | ತ್ರಿಲ್ ಚಾಟರಿಂಗ್

Q45 UNANSWERED Which operation enlarges the hole for a given depth? | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಆಳಕ್ಕೆ ಹೋಲನ್ನು ಯಾವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯು ಏನಲಾರ್ಜ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

A. Reaming | ರೀಮಿಂಗ್

B. Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್

C. Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್ □

D. Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್

Q46 UNANSWERED Which process refers to the finishing of drilled hole? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ತ್ರಿಲ್ಡ್ ಹೋಲ್ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

A. Reaming | ರೀಮಿಂಗ್ □

B. Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್

C. Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್

D. Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್

Q47 UNANSWERED How the damaged threads are repaired? | ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ತ್ರೆಡ್‌ಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಸರಿಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

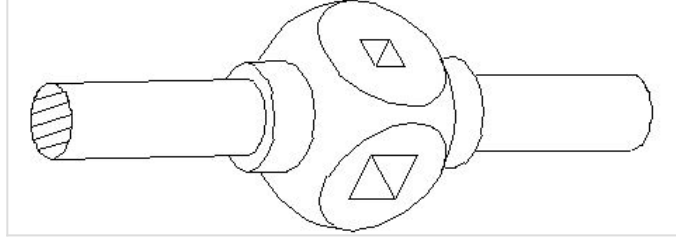
A. By using die nut | ಡೈ ನಟ್ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ □

B. By using button die | ಬಟನ್ ಡೈ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

C. By using half die | ಅರ್ಧ ಡೈ ಮೂಲಕ

D. By using circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ ಅನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

Q48 UNANSWERED What is the name of the tap wrench shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರಂಚ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



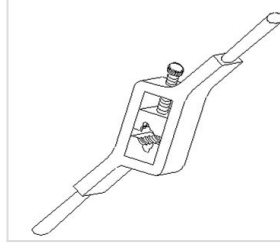
A. Box type tap wrench | ಬಾಕ್ಸ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರಂಚ್

B. Solid type tap wrench | ಸಾಲಿಡ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರಂಚ್

C. 'T' Handle tap wrench | 'T' ಹ್ಯಾಂಡಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರಂಚ್

D. Adjustable tap wrench | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರಂಚ್

Q49 UNANSWERED What is the name of the die shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡೈನ ಹೆಸರೇನು?



A. Split die | ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ

B. Half die | ಹಾಫ್ ಡೈ

C. Solid die | ಸಾಲಿಡ್ ಡೈ

D. Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ

Q50 UNANSWERED Which limit gauge is used to check the outside diameter of workpieces? | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ಗಳ ಹೊರಗಿನ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು ಯಾವ ಲಿಮಿಟ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Plug gauge | ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್

B. Progressive plug gauge | ಪ್ರೋಗ್ರೆಸಿವ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್

C. Taper plug gauge | ಟೇಪರ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್

D. Plain ring gauge | ಪ್ಲೇನ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್

Q51 UNANSWERED Which indicates the strength of the bond in the grinding wheel? | ಯಾವ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದಲ್ಲಿ ಬಾಂಡಿಂಗಿನ ಬಲವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

A. Grid | ಗ್ರಿಡ್

B. Grade | ಗ್ರೇಡ್

C. Structure | ರಚನೆ

D. Grain size | ಕಾಳಿನ ಗಾತ್ರ

Q52 UNANSWERED Why silicate bond is preferred for grinding fine tools and cutters than vitrified bond? | ವಿಟ್ರಿಫೈಡ್ ಬಾಂಡ್‌ಗಿಂತ ಉತ್ತಮವಾದ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಕಟ್ಟರ್‌ಗಳನ್ನು ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸಿಲಿಕೇಟ್ ಬಾಂಡಿಂಗ್ ಏಕೆ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. For high stock removal | ಹೆಚ್ಚಿನ ಸ್ಟಾಕ್ ತೆಗೆಯುವಿಕೆಗಾಗಿ

B. For milder cutting action and less harshness | ಸೌಮ್ಯವಾದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಕಠಿಣತೆಗಾಗಿ

C. To produce less heat | ಕಡಿಮೆ ಶಾಖವನ್ನು ಉತ್ಪಾದಿಸಲು

D. For flexibility and fine finish | ನಮ್ಯತೆ ಮತ್ತು ಉತ್ತಮವಾದ ಫಿನಿಷಿಂಗಾಗಿ

Q53 UNANSWERED What is the advantage of gauging of components? | ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್‌ಗಳ ಅಳಿಯುವಿಕೆಯ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

A. Skilled operator is required | ನುರಿತ ಆಪರೇಟರ್ ಅಗತ್ಯವಿದೆ

B. Faster checking of the product | ಉತ್ಪನ್ನದ ತ್ವರಿತ ಪರಿಶೀಲನೆ

C. Expensive | ದುಬಾರಿ

D. Slower checking | ನಿಧಾನ ತಪಾಸಣೆ

Q54 UNANSWERED Why annular groove is provided on the knurled surface of plain ring gauge? | ಪ್ಲೇನ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್‌ನ ನರ್ಲ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ಎನ್ನುಲಾರ್ ಗ್ರೋವ್ ಒದಗಿಸಲು ಕಾರಣವೇನು?

A. To Identify NO GO gauge | NO GO ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು

B. To identify GO gauge | GO ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು

C. Provides more grip to the gauge | ಗೇಜ್‌ಗೆ ಹೆಚ್ಚಿನ ಹಿಡಿತವನ್ನು ನೀಡಲು

D. Provides appearance to the gauge | ಗೇಜ್‌ಗೆ ನೋಟವನ್ನು ನೀಡಲು

Q55 UNANSWERED Which bond is used in the grinding wheel of grinding mill rolls? | ಗ್ರಿಂಡಿಂಗ್ ಮಿಲ್ ರೋಲ್‌ಗಳ ಗ್ರಿಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ಬಾಂಡಿಂಗ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Vitrified bond | ವಿಟ್ರಿಫೈಡ್ ಬಾಂಡ್

B. Silicate bond | ಸಿಲಿಕೇಟ್ ಬಾಂಡ್

C. Shellac bond | ಶೆಲಾಕ್ ಬಾಂಡ್ ☒

D. Resinoid bond | ರೆಸಿನಾಯ್ಡ್ ಬಾಂಡ್

Q56 UNANSWERED Which cast iron has the ability to reduce vibration and tool chattering in machine tools? | ಯಾವ ಎರಕಹೊಯ್ದ ಕಬ್ಬಿಣವು ಯಂತ್ರೋಪಕರಣಗಳಲ್ಲಿ ಕಂಪನ ಮತ್ತು ಉಪಕರಣದ ಚಾಟರಿಂಗ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

A. Grey cast iron | ಗ್ರೇಯ್ ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ ☒

B. White cast iron | ವೈಟ್ ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್

C. Nodular cast iron | ನೋಡ್ಯುಲರ್ ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್

D. Malleable cast iron | ದುರ್ಬಲವಾದ (ಮೆಲೇಬಲ್) ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್

Q57 UNANSWERED Which steel is used for making cold chisels? | ಕೋಲ್ಡ್ ಚಿಸೆಲ್ ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ಸ್ಟೀಲನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Dead mild steel | ಡೆಡ್ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

B. Medium carbon steel | ಮೀಡಿಯಂ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

C. High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ ☒

D. Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

Q58 UNANSWERED Which mechanism is used in the lever type dial test indicator? | ಲೆವರ್ ಟೈಪ್ ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಯಾವ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

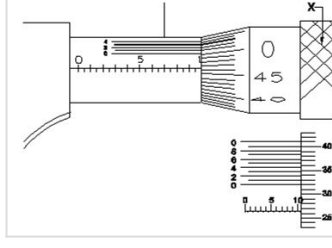
A. Rack and pinion | ರಾಕ್ ಮತ್ತು ಪಿನಿಯನ್

B. Worm and worm wheel | ವರ್ಮ್ ಮತ್ತು ವರ್ಮ್ ಚಕ್ರ

C. Lever and scroll | ಲೆವರ್ ಮತ್ತು ಸ್ಕ್ರಾಲ್ ☒

D. Pawl and ratchet | ಪಾಲ್ ಮತ್ತು ರಾಚೆಟ್

Q59 UNANSWERED What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A. Anvil | ಆನ್ವಿಲ್
- B. Barrel | ಬ್ಯಾರೆಲ್
- C. Thimble | ಥಿಂಬಲ್
- D. Ratchet stop | ರಾಚೆಟ್ ಸ್ಟಾಪ್

Q60 UNANSWERED Which micrometer has the provision of interchangeable anvils? | ಯಾವ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ಪರಸ್ಪರ ಬದಲಾಯಿಸಬಹುದಾದ ಅಂವಿಲ್‌ಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

- A. Depth micrometer | ಡೆಪ್ತ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್
- B. Inside micrometer | ಇನ್‌ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್
- C. Outside micrometer | ಔಟ್‌ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್
- D. Screw thread micrometer | ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್

Q61 UNANSWERED How to prevent the tool from rubbing against the work surface in metal cutting process? | ಮೆಟಲ್ ಕತ್ತರಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ವರ್ಕ್ ಸರ್ಫೇಸಿಗೆ ಉಪಕರಣವನ್ನು ಉಜ್ಜುವುದನ್ನು ತಡೆಯುವುದು ಹೇಗೆ?

- A. Decrease the rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಿ
- B. Increase the rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಿ
- C. Increase the clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಿ
- D. Decrease the tool wedge angle | ಟೂಲ್ ವೆಡ್ಜ್ ಆಂಗಲ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಿ

Q62 UNANSWERED Which property of the lubricant has the ability to flow if poured? | ಲೂಬ್ರಿಕಂಟ್‌ನ ಯಾವ ಗುಣ ಸುರಿದರೆ ಹರಿಯುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

A. Flash point | ಫ್ಲಾಶ್ ಪಾಯಿಂಟ್

B. Pour point | ಪೌರ್ ಪಾಯಿಂಟ್ □

C. Fire point | ಫೈರ್ ಪಾಯಿಂಟ್

D. Viscosity | ವಿಷ್ಕೋಸಿಟಿ

Q63 UNANSWERED Which angle of the tool prevents while parting from getting jammed in the groove and causes breakage? | ಉಪಕರಣದ ಯಾವ ಕೋನವು ಬೇರ್ಪಡಿಸುವಾಗ ಗ್ರೂವ್ ನಲ್ಲಿ ಜ್ಯಾಮ್ ಆಗುವುದನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಒಡೆಯುವಿಕೆಯನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ?

A. Side rake angle | ಸೈಡ್ ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್

B. Side relief angle | ಸೈಡ್ ರಿಲೀಫ್ ಆಂಗಲ್ □

C. Side clearance angle | ಸೈಡ್ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

D. Front clearance angle | ಫ್ರಂಟ್ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

Q64 UNANSWERED What is the unit of the cutting speed in turning? | ಟರ್ನಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಕಟಿಂಗ್ ಸ್ಪೀಡ್ ಯುನಿಟ್ ಯಾವುದು?

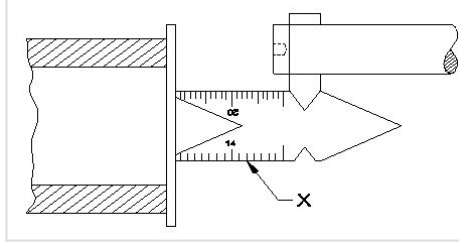
A. mm/sec

B. m/sec

C. m/min □

D. mm/min

Q65 UNANSWERED What is the name of the gauge marked as X shown in the figure? **ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಯ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?**



- A. Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್
- B. Centre gauge | ಸೆಂಟರ್ ಗೇಜ್
- C. Screw pitch gauge | ಸ್ಕ್ರೂ ಪಿಚ್ ಗೇಜ್
- D. Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್

Q66 UNANSWERED Calculate spindle speed for a turning dia 40 mm cast iron rod, if the cutting speed is 15 m/min. | 40 ಎಂಎಂ ಕ್ಯಾಸ್ಟ್‌ಐರನ್ ರಾಡ್ ಅನ್ನು ತಿರುಗಿಸಲು ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ವೇಗವನ್ನು ಲೆಕ್ಕಹಾಕಿ, ಕತ್ತರಿಸುವ ವೇಗವು 15 ಮೀ / ನಿಮಿಷವಾಗಿದ್ದರೆ.

- A. 119.4 rpm
- B. 100.3 rpm
- C. 219.3 rpm
- D. 109.4 rpm

Q67 UNANSWERED How many types of bed ways are in the centre lathe machine? | ಸೆಂಟರ್ ಲೇಠ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಎಷ್ಟು ವಿಧದ ಬೆಡ್ ವೇಸ್ ಇದೆ ?

- A. 2
- B. 3
- C. 4
- D. 5

Q68 UNANSWERED What is the defect caused by pip left in the centre of the job after facing? | ಫೇಸಿಂಗ್ ನಂತರ ಜಾಬ್ ಮಧ್ಯದಲ್ಲಿ ಉಳಿದಿರುವ ಪಿಪ್ ಕಾರಣವೇನು?

A. Tool not set to the correct centre height | ಉಪಕರಣವನ್ನು ಸರಿಯಾದ ಮಧ್ಯದ ಎತ್ತರಕ್ಕೆ ಹೊಂದಿಸಲಾಗಿಲ್ಲ ☐

B. Blunt cutting edge | ಮೊಂಡಾದ ಕಟಿಂಗ್ ಎಡ್ಜ್

C. Low feed rate | ಕಡಿಮೆ ಫೀಡ್ ರೇಟ್

D. Tool over hanging | ಟೂಲ್ ಓವರ್‌ಹ್ಯಾಂಗ್

Q69 UNANSWERED Why cast iron is used to manufacture lathe bed? | ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನಿಂದ ಲೇಠ್ ಬೆಡ್ ನ್ನು ತಯಾರಿಸಲು ಕಾರಣವೇನು?

A. More ductile | ಹೆಚ್ಚು ಡಕ್ಟೈಲ್

B. Absorbs vibration | ಕಂಪನವನ್ನು ಹೀರಿಕೊಳ್ಳುತ್ತದೆ ☐

C. Resist corrosion | ತುಕ್ಕು ನಿರೋಧಕ

D. Less weight | ಕಡಿಮೆ ತೂಕ

Q70 UNANSWERED Which change gear is required to cut 3 mm pitch on a workpiece in a lathe having a lead screw of 6 mm pitch? | 6 ಎಂಎಂ ಪಿಚ್‌ನ ಲೇಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಹೊಂದಿರುವ ಲೇಠ್‌ನಲ್ಲಿ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ನಲ್ಲಿ 3 ಎಂಎಂ ಪಿಚ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಬದಲಾವಣೆ ಗೇರ್ ಯಾವುದು?

A. Driver - 60 teeth, Driven - 120 teeth ☐

B. Driver - 66 teeth, Driven - 44 teeth

C. Driver - 44 teeth, Driven - 66 teeth

D. Driver - 120 teeth, Driven - 60 teeth

Q71 UNANSWERED What is the final step in overhauling process? | ಕೂಲಂಕುಷ ಪರಿಶೀಲನೆ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಅಂತಿಮ ಹಂತ ಯಾವುದು?

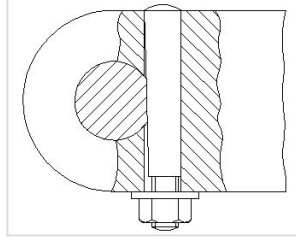
A. Inspection | ತಪಾಸಣೆ

B. Repair | ದುರಸ್ತಿ

C. Dismantle | ಡಿಸ್ಮಾಂಟಲ್

D. Testing | ಪರೀಕ್ಷೆ ☐

Q72 UNANSWERED Which type of pin is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಪಿನ್ ಅನ್ನು ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



A. Taper pin | ಟಾಪರ್ ಪಿನ್

B. Split pin | ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಪಿನ್

C. Cotter pin | ಕೋಟರ್ ಪಿನ್ □

D. Spring pin | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಪಿನ್

Q73 UNANSWERED How does the maintenance record provide judgement about the frequency of preventive maintenance? | ತಡೆಗಟ್ಟುವ ನಿರ್ವಹಣೆಯ ಆವರ್ತನದ (ಫ್ರೀಕ್ವೆನ್ಸಿ) ಬಗ್ಗೆ ನಿರ್ವಹಣಾ ದಾಖಲೆಯು ಹೇಗೆ ತೀರ್ಪು ನೀಡುತ್ತದೆ?

A. By analysing rejection and rework | ನಿರಾಕರಣೆ ಮತ್ತು ಮರುಕೆಲಸವನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸುವ ಮೂಲಕ

B. By analysing inventory and purchase | ದಾಸ್ತಾನು ಮತ್ತು ಖರೀದಿಯನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸುವ ಮೂಲಕ

C. By analysing fault and rectification | ದೋಷವನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸಿ ಮತ್ತು ಸರಿಪಡಿಸುವ ಮೂಲಕ □

D. By analysing quality and fit for use | ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸುವ ಮೂಲಕ ಮತ್ತು ಬಳಕೆಗೆ ಸರಿಹೊಂದುವಂತೆ

Q74 UNANSWERED What is the first step of the autonomous maintenance? | ಸ್ವಾಯತ್ತ ನಿರ್ವಹಣೆಯ (ಅಟಾನಮಸ್ ಮೇಂಟೆನೆನ್ಸ್) ಮೊದಲ ಹಂತ ಯಾವುದು?

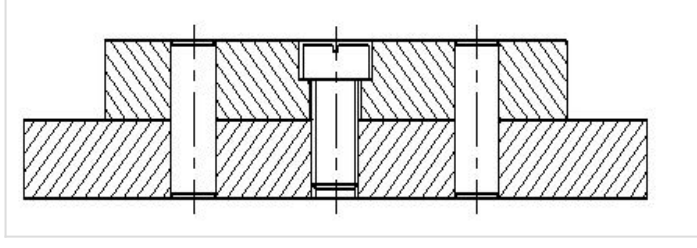
A. General inspection | ಸಾಮಾನ್ಯ ತಪಾಸಣೆ

B. Autonomous inspection | ಸ್ವಾಯತ್ತ ತಪಾಸಣೆ

C. Increase operator knowledge | ಆಪರೇಟರ್ ಜ್ಞಾನವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಿ □

D. Autonomous management | ಸ್ವಾಯತ್ತ ನಿರ್ವಹಣೆ (ಅಟಾನಮಸ್ ಮೇಂಟೆನೆನ್ಸ್)

Q75 UNANSWERED Which is used for locating the holes in the assembly shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಅಸೆಂಬ್ಲಿಯಲ್ಲಿ ಹೋಲ್ ಲೋಕೇಟ್ ಮಾಡಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?



A. Dowel | ಡೋವೆಲ್ ☒

B. Screw | ಸ್ಕ್ರೂ ☐

C. Bolt | ಬೋಲ್ಟ್ ☐

D. Nut | ನಟ್ ☐