

# Trinity ITI

## ITI Quiz - 02-Feb-2026 08:56 AM

Q. ID: ITISKILL0445YG | February 2026

29.17% 21 / 72

Student Name	Mhommedsavad	Access Code	9942
Attempt No.	#1	Completion Time	03:53 PM
Rank	#6	Total Questions	72

21 SCORE

72 MAX MARKS

21 CORRECT

51 INCORRECT

### Answer Review

Q1 **INCORRECT** Which colour is painted on the acetylene gas cylinders? | ಅಸಿಟೀಲೀನ್ ಗ್ಯಾಸ್ ಸಿಲಿಂಡರ್‌ಗಳ ಮೇಲೆ ಯಾವ ಬಣ್ಣವನ್ನು ಚಿತ್ರಿಸಲಾಗಿದೆ?

A. Black | ಕಪ್ಪು

B. Green | ಹಸಿರು

C. Blue | ನೀಲಿ

D. Maroon | ಮರೂನ್

Q2 **INCORRECT** What is the pressure maintained in acetylene cylinder? | ಅಸಿಟೀಲೀನ್ ಸಿಲಿಂಡರ್‌ನಲ್ಲಿ ಎಷ್ಟು ಒತ್ತಡವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. 150 kg/cm<sup>2</sup>

B. 15 kg/cm<sup>2</sup>

C. 0.017 kg/cm<sup>2</sup>

D. 120 kg/cm<sup>2</sup>

**Q3 INCORRECT** Which prevents the high pressure oxygen from entering into the acetylene pipe line in gas welding? | ಗ್ಯಾಸ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಅಸಿಟಿಲೀನ್ ಪೈಪ್‌ಗೆ ಹೆಚ್ಚಿನ ಒತ್ತಡದ ಆಮ್ಲಜನಕವನ್ನು ಪ್ರವೇಶಿಸುವುದನ್ನು ತಡೆಯುವುದು ಯಾವುದು?

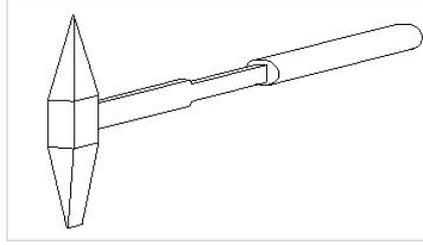
A. Nozzle | ನೋಜಲ್

B. Injector | ಇಂಜೆಕ್ಟರ್

C. Accumulator | ಅಕ್ಯುಮುಲೇಟರ್

D. Pressure valve | ಪ್ರೆಷರ್ ವಾಲ್ವ್

**Q4 CORRECT** What is the name of the hand tool shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಟೂಲ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



A. Straight pein hammer | ನೇರ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

B. Ball-pein hammer | ಬಾಲ್ - ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

C. Chipping hammer | ಚಿಪ್ಪಿಂಗ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

D. Cross-pein hammer | ಕ್ರಾಸ್ - ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

**Q5 CORRECT** Which defect is caused by the absorption of atmospheric Oxygen and Nitrogen by the molten metal in CO<sub>2</sub> welding? | CO<sub>2</sub> ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಕರಗಿದ ಲೋಹದಿಂದ ವಾತಾವರಣದ ಆಮ್ಲಜನಕ ಮತ್ತು ಸಾರಜನಕವನ್ನು ಹೀರಿಕೊಳ್ಳುವುದರಿಂದ ಯಾವ ದೋಷ ಉಂಟಾಗುತ್ತದೆ?

A. Overlap and run out | ಓವರ್‌ಲಾಪ್ ಮತ್ತು ರನ್ ಔಟ್

B. Weak and porous weld | ದುರ್ಬಲ ಮತ್ತು ಸಂಧ್ರ ವೆಲ್ಡ್

C. Complete penetration | ಸಂಪೂರ್ಣ ನುಗ್ಗುವಿಕೆ

D. Excess wide bead | ಎಕ್ಸೆಸ್ ವೈಡ್ ಬೀಡ್

Q6 **CORRECT** Which arc welding machine provides better heat distribution in the electrode and the job? | ಯಾವ ಆರ್ಕ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಯಂತ್ರವು ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಮತ್ತು ಜಾಬ್ ಗೆ ಉತ್ತಮ ಶಾಖ ವಿತರಣೆಯನ್ನು ಒದಗಿಸುತ್ತದೆ?

A. Rectifier set | ರೆಕ್ಟಿಫಿಯರ್ ಸೆಟ್

B. Motor generator set | ಮೋಟಾರ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್

C. Welding transformer | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್

D. Engine generator set | ಎಂಜಿನ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್

Q7 **INCORRECT** Which welding hand tool is used to open the gas cylinder valve? | ಗ್ಯಾಸ್ ಸಿಲಿಂಡರ್ ವಾಲ್ವ್ ಅನ್ನು ತೆರೆಯಲು ಯಾವ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಟೂಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Wrench | ವ್ರೆಂಚ್

B. Cylinder key | ಸಿಲಿಂಡರ್ ಕೀ

C. Cutting player | ಕಟಿಂಗ್ ಪ್ಲೇಯರ್

D. Adjustable spanner | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಪಾನರ್

Q8 **INCORRECT** What is the function of AC welding transformer? | ಎಸಿ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್ ಕಾರ್ಯವೇನು?

A. It changes to low voltage and high current ampere | ಇದು ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಹೆಚ್ಚಿನ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ

B. It changes to high voltage and low current ampere | ಇದು ಹೆಚ್ಚಿನ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ

C. It changes to low voltage and low current ampere | ಇದು ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಪ್ರಸ್ತುತ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ

D. It changes to high voltage and high current ampere | ಇದು ಹೆಚ್ಚಿನ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚಿನ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ

Q9 **INCORRECT** What is the storing capacity of an oxygen cylinder? | ಆಮ್ಲಜನಕದ ಸಿಲಿಂಡರ್ ಸಂಗ್ರಹ ಸಾಮರ್ಥ್ಯ ಏನು?

A. 7 m<sup>3</sup>

B. 10 m<sup>3</sup>

C. 14 m<sup>3</sup>

D. 15 m<sup>3</sup>

Q10 **INCORRECT** Which term refers to the metal deposited during one pass of an electrode? | ಒಂದು ಪಾಸ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ತೇಖರಣೆಯಾದ ಲೋಹವನ್ನು ಏನೆಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Backing run | ಬ್ಯಾಕ್ ರನ್

B. Root run | ರೂಟ್ ರನ್

C. Run | ರನ್

D. Sealing run | ಸೀಲಿಂಗ್ ರನ್

Q11 **CORRECT** Which term refers to the metal deposited during one pass of an electrode? | ಒಂದು ಪಾಸ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ತೇಖರಣೆಯಾದ ಲೋಹವನ್ನು ಏನೆಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ?

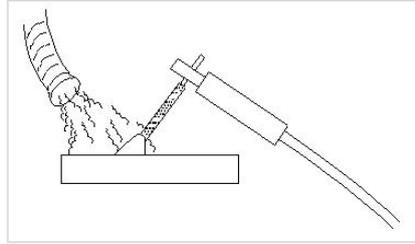
A. Backing run | ಬ್ಯಾಕ್ ರನ್

B. Root run | ರೂಟ್ ರನ್

C. Run | ರನ್

D. Sealing run | ಸೀಲಿಂಗ್ ರನ್

Q12 **INCORRECT** What is the name of the safety operation carried out in welding plant shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಪ್ಲಾಂಟ್‌ನಲ್ಲಿ ನಡೆಸಿದ ಸುರಕ್ಷತಾ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಹೆಸರೇನು?



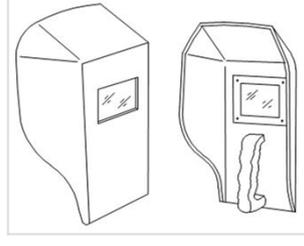
A. Compressor used to force out fumes | ಕಂಪ್ರೆಸ್ಸರ್ ಅನ್ನು ಫ್ಯೂಮ್‌ಗಳನ್ನು ಹೊರಹಾಕಲು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

B. Cooling the surface to clear gases | ಅನಿಲಗಳನ್ನು ತೆರವುಗೊಳಿಸಲು ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ತಂಪಾಗಿರುವುದು

C. Water forced to clean the surface | ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ನೀರನ್ನು ಬಲವಾಗಿ ಬಿಡುವುದು

D. Exhaust duct capture fumes and gases | ಫ್ಯೂಮ್ ಮತ್ತು ಅನಿಲಗಳನ್ನು ಎಕ್ಸಾಸ್ಟ್ ಡಕ್ಟ್ ಮೂಲಕ ಸೆರೆಹಿಡಿಯುವುದು

Q13 **CORRECT** What is the name of the PPE shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪಿಪಿಇ ಹೆಸರೇನು?



A. Portable screen | ಪೋರ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೀನ್

B. Chipping goggles | ಚಿಪ್ಪಿಂಗ್ ಗ್ಲಾಸ್‌ಗಳು

C. Welding hand screen | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಸ್ಕ್ರೀನ್ □

D. Welding helmet screen | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಹೆಲ್ಮೆಟ್ ಸ್ಕ್ರೀನ್

Q14 **CORRECT** What is the effect of using matches to ignite the acetylene gas from the tip of the nozzle? | ನಳಿಕೆಯ ತುದಿಯಿಂದ ಅಸಿಟಿಲೀನ್ ಅನಿಲವನ್ನು ಹೊತ್ತಿಸಲು ಬೆಂಕಿಕಡ್ಡಿಗಳ ಬಳಕೆಯ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

A. Does not catch fire | ಬೆಂಕಿ ಹಿಡಿಯುವುದಿಲ್ಲ

B. More smoke | ಹೆಚ್ಚು ಹೊಗೆ

C. Hand will get burned | ಕೈ ಸುಡುವುದು □

D. Explodes suddenly | ಇದ್ದಕ್ಕಿದ್ದಂತೆ ಸ್ಫೋಟಗೊಳ್ಳುತ್ತದೆ

Q15 **INCORRECT** Which hand tool is used to handle the hot metal in welding? | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ನಲ್ಲಿ ಬಿಸಿ ಲೋಹವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಯಾವ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಟೂಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Snips | ಸ್ನಿಪ್ಸ್ □

B. Tongs | ಟಾಂಗ್ಸ್ □

C. Shovel | ಶಾವೆಲ್

D. Poker | ಪೋಕರ್

**Q16 INCORRECT** Which welding hand tool is used to hold and manipulate the electrode? | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಅನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು ಮತ್ತು ಕುಶಲತೆಯಿಂದ ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಯಾವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಕೈ ಉಪಕರಣವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Electrode holder | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಹೋಲ್ಡರ್

B. Earth clamp | ಅರ್ಥ್ ಕ್ಲಾಂಪ್

C. Tongs | ಟಾಂಗ್ಸ್

D. Spring loaded clamp | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಲೋಡೆಡ್ ಕ್ಲಾಂಪ್

**Q17 INCORRECT** Which welding machine is designed to supply both A.C and D.C current for welding ferrous and non-ferrous metals using all types of electrode? | ಎಲ್ಲಾ ವಿಧದ ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಫೆರಸ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ಲೋಹಗಳನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು A.C ಮತ್ತು D.C ಪ್ರವಾಹವನ್ನು ಪೂರೈಸಲು ಯಾವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಯಂತ್ರವನ್ನು ವಿನ್ಯಾಸಗೊಳಿಸಲಾಗಿದೆ?

A. Rectifier set | ರೆಕ್ಟಿಫಿಯರ್ ಸೆಟ್

B. Transformer set | ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್ ಸೆಟ್

C. Motor generator set | ಮೋಟಾರ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್

D. Engine generator set | ಎಂಜಿನ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್

**Q18 CORRECT** What is the disadvantage of AC welding transformer? | ಎಸಿ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್ ಅನನುಕೂಲತೆ ಏನು?

A. More initial cost | ಹೆಚ್ಚು ಆರಂಭಿಕ ವೆಚ್ಚ

B. Not free from an arc blow | ಆರ್ಕ್ ಬ್ಲೋನಿಂದ ಮುಕ್ತವಾಗಿರುವುದಿಲ್ಲ

C. More maintenance cost | ಹೆಚ್ಚು ನಿರ್ವಹಣಾ ವೆಚ್ಚ

D. Not suitable for welding non-ferrous metal | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಅಲ್ಲದ ಫೆರಸ್ ಮೆಟಲ್ ಸೂಕ್ತವಲ್ಲ

**Q19 INCORRECT** What is the colour of oxygen cylinder? | ಆಮ್ಲಜನಕದ (ಆಕ್ಸಿಜನ್) ಸಿಲಿಂಡರ್ ಬಣ್ಣ ಏನು?

A. Red | ಕೆಂಪು

B. Blue | ನೀಲಿ

C. Black | ಕಪ್ಪು

D. Maroon | ಮರೂನ್

**Q20** **INCORRECT** Why cylinder keys are not removed from the cylinder while welding? | ಬೆಸುಗೆ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ಸಿಲಿಂಡರ್ ಕೀಲಿಗಳನ್ನು ಸಿಲಿಂಡರ್ ನಿಂದ ಏಕೆ ತೆಗೆದುಹಾಕಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ?

A. To prevent gas leak | ಗ್ಯಾಸ್ ಸೋರಿಕೆ ತಡೆಗಟ್ಟಲು

B. To adjust the gas supply | ಅನಿಲ ಸರಬರಾಜು ಸರಿಹೊಂದಿಸಲು □

C. To open and close frequently | ಆಗಾಗ್ಗೆ ತೆರೆಯಲು ಮತ್ತು ಮುಚ್ಚಲು

D. To close quickly in case of fire | ಬೆಂಕಿಯ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಮುಚ್ಚಲು □

**Q21** **INCORRECT** What is the ampere range for  $\emptyset$  1/16 electrode in arc welding? | ಆರ್ಕ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ  $\emptyset$  1/16 ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್‌ಗೆ ಆಂಪಿಯರ್ ಶ್ರೇಣಿ ಏನು?

A. 40 - 125 amp □

B. 75 - 185 amp

C. 20 - 40 amp □

D. 105 - 250 amp

**Q22** **CORRECT** Which metal is welded using medium coated mild steel electrode? | ಮೀಡಿಯಂ ಕೋಟೆಡ್ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಬಳಸಿ ಯಾವ ಲೋಹವನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ □

B. Medium carbon steel | ಮೀಡಿಯಂ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

C. Stainless steel | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್

D. Copper | ತಾಮ್ರ

**Q23** **CORRECT** Which rod is used in stainless steel gas welding? | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಗ್ಯಾಸ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಯಾವ ರಾಡ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Pure aluminium | ಶುದ್ಧ ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ

B. Copper silver alloy | ತಾಮ್ರ ಬೆಳ್ಳಿ ಮಿಶ್ರಲೋಹ

C. Columbium stainless steel | ಕೊಲಂಬಿಯಂ ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ □

D. Copper coated mild steel | ಕಾಪರ್ ಲೇಪಿತ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

Q24 **CORRECT** Which factor determines the current setting during welding? | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಪ್ರಸ್ತುತ ಸೆಟ್ಟಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಯಾವ ಅಂಶವು ನಿರ್ಧರಿಸುತ್ತದೆ?

A. Types of joint | ಜಂಟಿ ವಿಧಗಳು

B. Position of the weld | ವೆಲ್ಡ್ ಸ್ಥಾನ

C. Length of an electrode | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಉದ್ದ

D. Diameter of an electrode | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ವ್ಯಾಸ

Q25 **CORRECT** What is the effect of directing the steam of high pressure pure oxygen on to the red hot ferrous metal in gas cutting process? | ಗ್ಯಾಸ್ ಕಟಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚಿನ ಒತ್ತಡದ ಶುದ್ಧ ಆಮ್ಲಜನಕದ ಉಗಿಯನ್ನು ಕೆಂಪು (ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಸ್ಟೀಮ್) ಬಿಸಿ ಕಬ್ಬಿಣದ ಲೋಹದ ಮೇಲೆ ನಿರ್ದೇಶಿಸುವ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

A. Oxidation and Liquefying the metal | ಲೋಹವನ್ನು ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ದ್ರವೀಕರಿಸುವುದು

B. Oxidation and Harden the metal | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಲೋಹವನ್ನು ಗಟ್ಟಿಗೊಳಿಸಿ

C. Oxidation and cut the metal | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಲೋಹವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಿ

D. Oxidation and evaporating the metal | ಲೋಹದ ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಆವಿಯಾಗುವಿಕೆ

Q26 **INCORRECT** What is the diameter of electrode for welding a plate having thickness over 1/2" ? | 1/2"ಕ್ಕಿಂತ ಹೆಚ್ಚು ದಪ್ಪವಿರುವ ಪ್ಲೇಟ್ ಅನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡಿನ ವ್ಯಾಸ (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಎಷ್ಟು?

A. 1/8"

B. 3/16"

C. 1/4"

D. 5/16"

Q27 **CORRECT** What is the size of cutting nozzle for cutting mild steel plate having thickness of 3 - 6 mm? | 3 - 6 ಮಿಮೀ ದಪ್ಪವಿರುವ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುವ ನೋಜಲ್ ಗಾತ್ರ ಎಷ್ಟು?

A. 0.8 mm

B. 1.2 mm

C. 1.6 mm

D. 2.0 mm

**Q28 INCORRECT** Which equipment protects the body from the flying spark during gas cutting? | ಗ್ಯಾಸ್ ಕಟಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಹಾರುವ ಸ್ಪಾರ್ಕ್‌ನಿಂದ ದೇಹವನ್ನು ಯಾವ ಸಾಧನವು ರಕ್ಷಿಸುತ್ತದೆ?

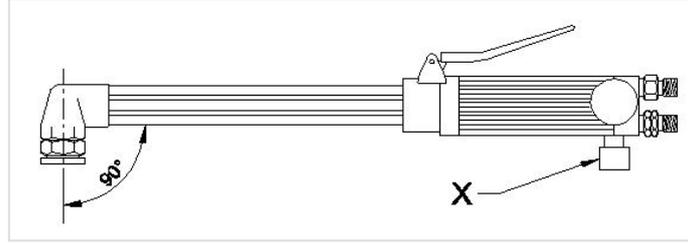
A. Leather cap | ಲೆದರ್ ಕ್ಯಾಪ್

B. Leather apron | ಲೆದರ್ ಆಪ್ರಾನ್

C. Leather shoes | ಚರ್ಮದ ಬೂಟು

D. Cutting goggles | ಕಟಿಂಗ್ ಗಾಗಲ್ಸ್

**Q29 INCORRECT** What is the name of the part marked as 'x' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ 'x' ಮತ್ತು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Oxygen valve | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ವಾಲ್ವ್

B. Acetylene valve | ಅಸಿಟಿಲೀನ್ ವಾಲ್ವ್

C. Oxygen pipe | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಪೈಪ್

D. Oxygen level | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಲೆವೆಲ್

**Q30 CORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ 'X' ಮತ್ತು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?

A. Handle | ಹ್ಯಾಂಡಲ್

B. Mixing chamber | ಮಿಕ್ಸಿಂಗ್ ಚೇಂಬರ್

C. Oxygen control valve | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಕಂಟ್ರೋಲ್ ವಾಲ್ವ್

D. Acetylene control valve | ಅಸಿಟಿಲೀನ್ ಕಂಟ್ರೋಲ್ ವಾಲ್ವ್

Q31 **INCORRECT** What is the purpose of type "N" twist drills? | ಟೈಪ್ "N" ಟ್ವಿಸ್ಟ್ ಡ್ರಿಲ್‌ಗಳ ಉದ್ದೇಶ ಏನು?

A. Used for hard material | ಹಾರ್ಡ್ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

B. Used for brittle material | ಬ್ರಿಟ್ಟಲ್ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ

C. Used for soft and tough material | ಮೃದು ಮತ್ತು ಕಠಿಣ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

D. Used for normal low carbon steel | ಸಾಮಾನ್ಯ ಲೊ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್‌ಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

Q32 **INCORRECT** Calculate the blank size for preparing a bolt of M12 X1.75 using die. | ಡೈ ಬಳಸಿ M12 X1.75 ನ ಬೋಲ್ವ್ ತಯಾರಿಸಲು ಬ್ಲಾಂಕ್ ಗಾತ್ರವನ್ನು ಲೆಕ್ಕ ಹಾಕಿ.

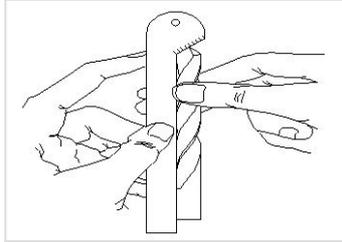
A. 11.8 mm

B. 11 mm

C. 10.5 mm

D. 11.5 mm

Q33 **INCORRECT** What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



A. Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್

B. Template | ಟೆಂಪ್ಲೇಟ್

C. Drill angle gauge | ಡ್ರಿಲ್ ಆಂಗಲ್ ಗೇಜ್

D. Snap gauge | ಸ್ನಾಪ್ ಗೇಜ್

Q34 **INCORRECT** Why hand reamers are provided with uneven spacing of teeth? | ಹ್ಯಾಂಡ್ ರೀಮರ್‌ಗಳಿಗೆ ಹಲ್ಲುಗಳ ಅಸಮ ಅಂತರವನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

A. To reduce chattering | ಚಾಟರಿಂಗ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು □

B. To remove more metals | ಹೆಚ್ಚಿನ ಲೋಹಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು □

C. To increase the efficiency | ದಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

D. To increase the tool of the life | ಟೂಲ್ಸ್‌ನ ಲೈಫ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

Q35 **INCORRECT** Which angle is determined by the helix angle in the drill bit? | ಯಾವ ಕೋನವನ್ನು ಡ್ರಿಲ್ ಬಿಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಹೆಲಿಕ್ಸ್ ಕೋನದಿಂದ ನಿರ್ಧರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Point angle | ಪಾಯಿಂಟ್ ಆಂಗಲ್ □

B. Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್ □

C. Chisel angle | ಚಿಪ್ ಆಂಗಲ್

D. Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

Q36 **INCORRECT** What is the purpose of clearance angle in twist drill? | ಟ್ವಿಸ್ಟ್ ಡ್ರಿಲ್‌ನಲ್ಲಿ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್ ನ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A. To prevent rough holes | ರಫ್ ಹೋಲ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು

B. To prevent over sized holes | ಓವರ್ ಸೈಜ್ ಹೋಲ್ಸ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು □

C. To prevent unequal angle of cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳ ಅಸಮಾನ ಕೋನವನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು

D. To prevent drill friction behind the cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳ ಹಿಂದೆ ಡ್ರಿಲ್ ಫ್ರಿಕ್ಷನ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು □

Q37 **INCORRECT** What is the effect, if the clearance angle of drill is more than the recommended? | ಡ್ರಿಲ್‌ನ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಕೋನವು ಶಿಫಾರಸು ಮಾಡಿದಕ್ಕಿಂತ ಹೆಚ್ಚಿದ್ದರೆ ಪರಿಣಾಮ ಏನು?

A. Larger hole size | ದೊಡ್ಡ ರಂಧ್ರದ ಗಾತ್ರ

B. Rough surface finish | ಒರಟು ಸರ್ಫೇಸ್ ಫಿನಿಷ್

C. Weakened cutting edge | ಕತ್ತರಿಸುವ ತುದಿಯನ್ನು ದುರ್ಬಲಗೊಳಿಸಿದೆ □

D. Chattering of drill | ಡ್ರಿಲ್ ಚಾಟರಿಂಗ್ □

Q38 **INCORRECT** What is the size of the Letter  $\square$  A  $\square$  drill  $\square$  A  $\square$  ಡ್ರಿಲ್ ಗಾತ್ರ ಎಷ್ಟು?

A. 6.045 mm

B. 6.147 mm

C. 5.944 mm  $\square$

D. 6.248 mm  $\square$

Q39 **CORRECT** Which operation enlarges the hole for a given depth? | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಆಳಕ್ಕೆ ಹೋಲನ್ನು ಯಾವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯು ಏನಲಾರ್ಜ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

A. Reaming | ರೀಮಿಂಗ್

B. Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್

C. Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್  $\square$

D. Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್

Q40 **CORRECT** Which process refers to the finishing of drilled hole? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಡ್ರಿಲ್ಡ್ ಹೋಲ್ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

A. Reaming | ರೀಮಿಂಗ್  $\square$

B. Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್

C. Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್

D. Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್

Q41 **INCORRECT** Which method is suitable to remove the broken stud that is very near to the surface? | ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೆ ಹತ್ತಿರವಿರುವ ಮುರಿದ ಸ್ಟಡ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು ಯಾವ ವಿಧಾನವು ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ?

A. Ezy out method | Ezy ಔಟ್ ವಿಧಾನ

B. Making drill hole | ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಮಾಡುವುದು  $\square$

C. Prick punch method | ಪ್ರಿಕ್ ಪಂಚ್ ವಿಧಾನ  $\square$

D. Using square taper punch | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಟೇಪರ್ ಪಂಚ್ ಬಳಸಿ

Q42 **INCORRECT** Calculate the RPM for a HSS drill, diameter is 24 mm and the cutting speed is 30 m/min. | HSS ಡ್ರಿಲ್‌ಗಾಗಿ RPM ಅನ್ನು ಲೆಕ್ಕಾಚಾರ ಮಾಡಿ, ವ್ಯಾಸವು 24 mm ಮತ್ತು ಕತ್ತರಿಸುವ ವೇಗವು 30 m/min ಆಗಿದೆ.

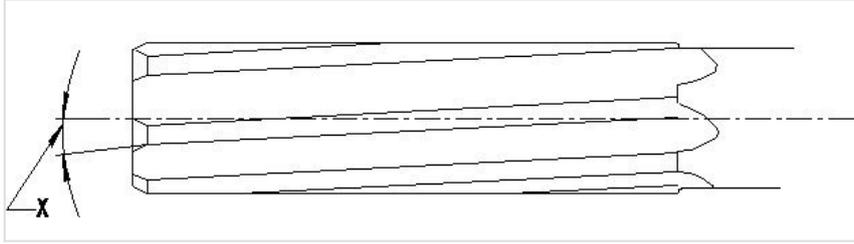
A. 253 RPM

B. 423 RPM

C. 538 RPM

D. 398 RPM

Q43 **INCORRECT** What is the name of the angle marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ  $\angle$  X ಯು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಕೋನದ ಹೆಸರೇನು?



A. Tapper lead angle | ಟೇಪರ್ ಲೀಡ್ ಆಂಗಲ್

B. Bevel angle | ಬೆವೆಲ್ ಆಂಗಲ್

C. Helix angle | ಹೆಲಿಕ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

D. Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

Q44 **INCORRECT** Which letter specifies the largest diameter of the letter drill? | ಯಾವ ಅಕ್ಷರವು ಲೆಟರ್ ಡ್ರಿಲ್ ದೊಡ್ಡ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

A. A

B. M

C. Z

D. O

Q45 **INCORRECT** Which decides the point angle of the drill? | ತ್ರಿಲ ಪಾಯಿಂಟ್ ಕೋನವನ್ನು ಯಾವುದು ನಿರ್ಧರಿಸುತ್ತದೆ?

A. Drill material | ತ್ರಿಲ ಮೆಟೀರಿಯಲ್

B. Job material | ಜಾಬ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್

C. Cutting speed | ಕಟಿಂಗ್ ಸ್ಪೀಡ್

D. Size of the drill | ತ್ರಿಲ ಗಾತ್ರ

Q46 **INCORRECT** Which tool is used to rotate the die nut during the reconditioning of damaged threads? | ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ಥ್ರೆಡ್‌ಗಳ ಮರುಪರಿಶೀಲನೆಯ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಡೈ ನಟ್ ಅನ್ನು ತಿರುಗಿಸಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Spanner | ಸ್ಪ್ಯಾನರ್

B. Die holder | ಡೈ ಹೋಲ್ಡರ್

C. Tap wrench | ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

D. Allen key | ಅಲೆನ್ ಕೀ

Q47 **CORRECT** How the damaged threads are repaired? | ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ತ್ರೆಡ್‌ಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಸರಿಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

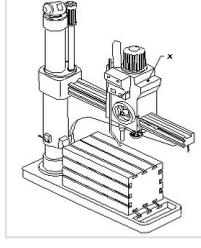
A. By using die nut | ಡೈ ನಟ್ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

B. By using button die | ಬಟನ್ ಡೈ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

C. By using half die | ಅರ್ಧ ಡೈ ಮೂಲಕ

D. By using circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ ಅನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

Q48 **INCORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



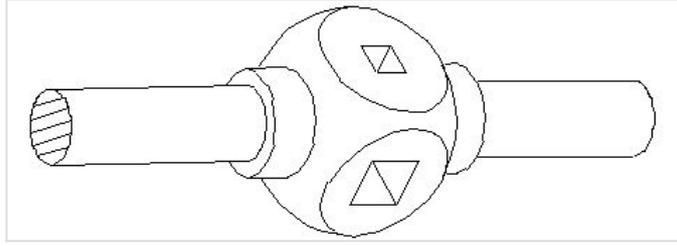
A. Base | ಬೇಸ್

B. Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

C. Radial arm | ರೇಡಿಯಲ್ ಆರ್ಮ್

D. Spindle head | ಹೆಡ್

Q49 **INCORRECT** What is the name of the tap wrench shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



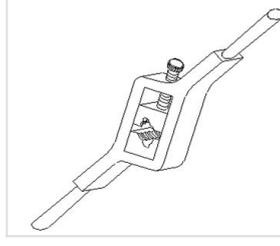
A. Box type tap wrench | ಬಾಕ್ಸ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

B. Solid type tap wrench | ಸಾಲಿಡ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

C. 'T' Handle tap wrench | 'T' ಹ್ಯಾಂಡಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

D. Adjustable tap wrench | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

Q50 **INCORRECT** What is the name of the die shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡೈನ ಹೆಸರೇನು?



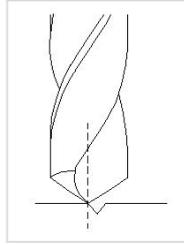
A. Split die | ಸ್ಪಿಟ್ ಡೈ

B. Half die | ಹಾಫ್ ಡೈ □

C. Solid die | ಸಾಲಿಡ್ ಡೈ □

D. Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ

Q51 **CORRECT** Which drilling defect is shown in the figure? | ಯಾವ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ದೋಷವನ್ನು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



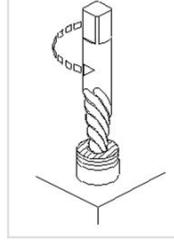
A. Unequal lip length | ಅಸಮಾನ ಲಿಪ್ ಉದ್ದ

B. Unequal point thinning | ಅನಿಕ್ವಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಥಿನ್ನಿಂಗ್

C. Drill point not in the centre | ಡ್ರಿಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಮಧ್ಯದಲ್ಲಿಲ್ಲ □

D. Unequal flow of chips | ಚಿಪ್ ಗಳ ಅಸಮಾನ ಹರಿವು

Q52 **INCORRECT** Which method of removing broken stud is shown in the figure? | ಮುರಿದ ಸ್ಟಡ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವ ಯಾವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



A. Ezy-out | ಎಜಿ-ಔಟ್

B. Prick punch | ಪ್ರಿಕ್ ಪಂಚ್

C. Making drill hole | ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಮಾಡುವುದು

D. Using square taper punch | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಟೇಪರ್ ಪಂಚ್ ಬಳಸಿ

Q53 **INCORRECT** What is the purpose of providing chamfer at the end of the taps? | ಟ್ಯಾಪ್ ಗಳ ಕೊನೆಯಲ್ಲಿ ಚಾಂಫರ್ ಅನ್ನು ಒದಗಿಸುವ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

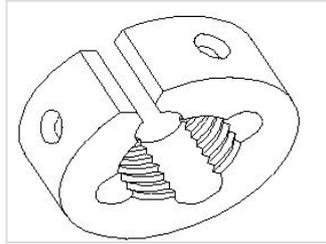
A. For holding and turning of tap | ಟ್ಯಾಪ್ ಅನ್ನು ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳಲು ಮತ್ತು ತಿರುಗಿಸಲು

B. To form the cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳನ್ನು ರೂಪಿಸಲು

C. To assist and align | ಸಹಾಯ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ಜೋಡಿಸಲು

D. For easy chip removal | ಸುಲಭವಾಗಿ ಚಿಪ್ ತೆಗೆಯಲು

Q54 **INCORRECT** What is the name of the die shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡೈನ ಹೆಸರೇನು?



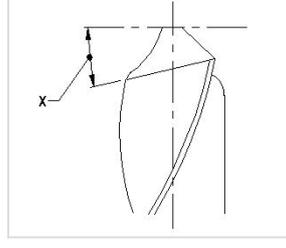
A. Circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ

B. Half die | ಅರ್ಧ ಡೈ

C. Die nut | ಡೈ ನಟ್

D. Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ

**Q55** **INCORRECT** What is the name of the angle marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ  $\square$  X ಡಿಯು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಕೋನದ ಹೆಸರೇನು?



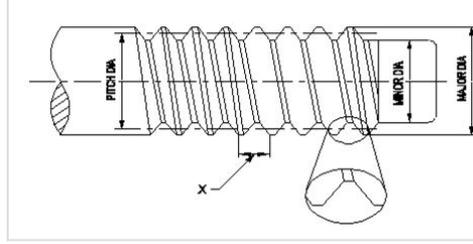
A. Chisel angle | ಚಿಪೆಲ್ ಆಂಗಲ್

B. Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್  $\square$

C. Point angle | ಪಾಯಿಂಟ್ ಆಂಗಲ್

D. Lip clearance angle | ಲಿಪ್ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್  $\square$

**Q56** **INCORRECT** What is the name of the element marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ  $\square$  X ಡಿಯು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಅಂಶದ ಹೆಸರೇನು?



A. Root | ರೂಟ್

B. Lead | ಲೀಡ್

C. Pitch | ಪಿಚ್  $\square$

D. Flank | ಫ್ಲಾಂಕ್  $\square$

**Q57** **CORRECT** What is the name of the die that has a slot cut to permit slight variation in size? | ಗಾತ್ರದಲ್ಲಿ ಸ್ವಲ್ಪ ವ್ಯತ್ಯಾಸವನ್ನು ಅನುಮತಿಸಲು ಸ್ಲಾಟ್ ಕಟ್ ಹೊಂದಿರುವ ಡೈ ಹೆಸರೇನು?

A. Die nut | ಡೈ ನಟ್

B. Circular split die | ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಸ್ಪಿಟ್ ಡೈ  $\square$

C. Half die | ಅರ್ಧ ಡೈ

D. Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ

Q58 **INCORRECT** Which limit gauge is used to check the outside diameter of workpieces? | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ಗಳ ಹೊರಗಿನ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು ಯಾವ ಲಿಮಿಟ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Plug gauge | ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್

B. Progressive plug gauge | ಪ್ರೋಗ್ರೆಸಿವ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್

C. Taper plug gauge | ಟೇಪರ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್

D. Plain ring gauge | ಪ್ಲೇನ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್

Q59 **CORRECT** Which machine uses star wheel dressers for dressing the grinding wheel? | ಯಾವ ಯಂತ್ರಕ್ಕೆ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ವೀಲ್ ಅನ್ನು ಡ್ರೆಸಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸ್ಟಾರ್ ವೀಲ್ ಡ್ರೆಸರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗಿದೆ?

A. Cylindrical grinder | ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಗ್ರೈಂಡರ್

B. Surface grinder | ಸರ್ಫೇಸ್ ಗ್ರೈಂಡರ್

C. Pedestal grinder | ಪೆಡೆಸ್ಟಾಲ್ ಗ್ರೈಂಡರ್

D. Centreless grinder | ಸೆಂಟರ್ ಲೆಸ್ ಗ್ರೈಂಡರ್

Q60 **INCORRECT** What is the advantage of mass production? | ಮಾಸ್ ಪ್ರೊಡಕ್ಷನ್‌ನ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

A. Initial expenditure is high | ಆರಂಭಿಕ ಖರ್ಚು ಕಡಿಮೆ

B. Gauges are used | ಮಾಪಕಗಳನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

C. Jig and fixtures | ಜಿಗ್ ಮತ್ತು ಫಿಕ್ಚರ್

D. Spare parts can be quickly made available | ಬಿಡಿ ಭಾಗಗಳನ್ನು ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಲಭ್ಯವಾಗುವಂತೆ ಮಾಡಬಹುದು

Q61 **INCORRECT** What is the use of  $\square$  GO  $\square$  gauge in progressive plug gauge? | ಪ್ರೋಗ್ರೆಸಿವ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್‌ನಲ್ಲಿ  $\square$  GO  $\square$  ಗೇಜ್‌ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

A. To check the upper limit of hole | ಹೋಲ್ ನ ಅಪ್ಪರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ

B. To check the basic limit of shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಬೇಸಿಕ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ

C. To check the lower limit of hole | ಹೋಲ್ ನ ಲೋವರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ

D. To check the upper limit of shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಅಪ್ಪರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ

Q62 **INCORRECT** Which indicates the strength of the bond in the grinding wheel? | ಯಾವ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದಲ್ಲಿ ಬಾಂಡಿಂಗಿನ ಬಲವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

A. Grid | ಗ್ರಿಡ್

B. Grade | ಗ್ರೇಡ್

C. Structure | ರಚನೆ

D. Grain size | ಕಾಳಿನ ಗಾತ್ರ

Q63 **CORRECT** What is the use of thread ring gauge? | ಥ್ರೆಡ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

A. To check the external thread | ಬಾಹ್ಯ ಥ್ರೆಡ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

B. To check the internal thread | ಆಂತರಿಕ ಥ್ರೆಡ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

C. To check the external taper | ಬಾಹ್ಯ ಟೇಪರ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

D. To check the internal taper | ಆಂತರಿಕ ಟೇಪರ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

Q64 **INCORRECT** Why grinding wheels are dressed? | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ವ್ಹೀಲ್ ಅನ್ನು ಡ್ರೆಸ್ ಮಾಡುವ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A. To restore the correct cutting action of the wheel | ಚಕ್ರದ ಸರಿಯಾದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಪುನಃಸ್ಥಾಪಿಸಲು

B. To make it run concentric with the air | ಗಾಳಿಯೊಂದಿಗೆ ಏಕಕೇಂದ್ರಕವಾಗಿ ಚಲಿಸುವಂತೆ ಮಾಡಲು

C. To align the wheel in the spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ನಲ್ಲಿ ಚಕ್ರವನ್ನು ಜೋಡಿಸಲು

D. To remove cracks from the wheel | ಚಕ್ರದಿಂದ ಬಿರುಕುಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು

Q65 **INCORRECT** What is the use of diamond dresses? | ಡೈಮಂಡ್ ದ ಡ್ರೆಸ್ಸಿಂಗ್ ಗಳ ಉಪಯೋಗವೇನು?

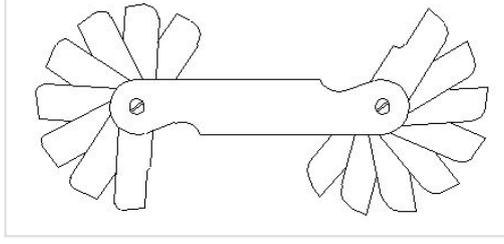
A. Dressing and truing of grinding wheel | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದ ಡ್ರೆಸ್ಸಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಟ್ರೂಯಿಂಗ್

B. Balancing the grinding wheel | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಸಮತೋಲನಗೊಳಿಸುವುದು

C. Holding the grinding wheel | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳುವುದು

D. Guarding the grinding wheel | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಗಾರ್ಡಿಂಗ್ ಮಾಡಲು

Q66 **CORRECT** What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A. Pitch gauge | ಪಿಚ್ ಗೇಜ್
- B. Angle gauge | ಆಂಗಲ್ ಗೇಜ್
- C. Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್
- D. Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್

Q67 **INCORRECT** Why silicate bond is preferred for grinding fine tools and cutters than vitrified bond? | ವಿಟ್ರಿಫೈಡ್ ಬಾಂಡ್‌ಗಿಂತ ಉತ್ತಮವಾದ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಕಟ್ಟರ್‌ಗಳನ್ನು ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸಿಲಿಕೇಟ್ ಬಾಂಡಿಂಗ್ ಏಕೆ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A. For high stock removal | ಹೆಚ್ಚಿನ ಸ್ಟಾಕ್ ತೆಗೆಯುವಿಕೆಗಾಗಿ
- B. For milder cutting action and less harshness | ಸೌಮ್ಯವಾದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಕಠಿಣತೆಗಾಗಿ
- C. To produce less heat | ಕಡಿಮೆ ಶಾಖವನ್ನು ಉತ್ಪಾದಿಸಲು
- D. For flexibility and fine finish | ನಮ್ಯತೆ ಮತ್ತು ಉತ್ತಮವಾದ ಫಿನಿಷಿಂಗಾಗಿ

Q68 **INCORRECT** What is the advantage of gauging of components? | ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್‌ಗಳ ಅಳೆಯುವಿಕೆಯ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

- A. Skilled operator is required | ನುರಿತ ಆಪರೇಟರ್ ಅಗತ್ಯವಿದೆ
- B. Faster checking of the product | ಉತ್ಪನ್ನದ ತ್ವರಿತ ಪರಿಶೀಲನೆ
- C. Expensive | ದುಬಾರಿ
- D. Slower checking | ನಿಧಾನ ತಪಾಸಣೆ

Q69 **INCORRECT** Which process makes the grinding wheel run in concentric circles? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಗ್ರಿಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಕಾಂಪೆಂಟ್ರಿಕಾಗಿ ಚಲಿಸುವಂತೆ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

A. Truing | ಟ್ರಯಿಂಗ್

B. Glazing | ಗ್ಲೇಜಿಂಗ್

C. Loading | ಲೋಡಿಂಗ್

D. Balancing | ಬ್ರೇಸಿಂಗ್

Q70 **INCORRECT** Why annular groove is provided on the knurled surface of plain ring gauge? | ಪ್ಲೇನ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್‌ನ ನರ್ಡ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ಎನ್ನುಲಾರ್ ಗ್ರೋವ್ ಒದಗಿಸಲು ಕಾರಣವೇನು?

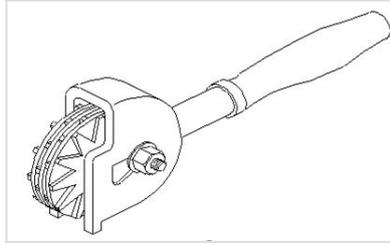
A. To Identify  NO GO  gauge |  NO **ಗಿಡ್** ಅನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು

B. To identify  GO  gauge |  **ಗಿಡ್** ಅನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು

C. Provides more grip to the gauge | ಗೇಜ್‌ಗೆ ಹೆಚ್ಚಿನ ಹಿಡಿತವನ್ನು ನೀಡಲು

D. Provides appearance to the gauge | ಗೇಜ್‌ಗೆ ನೋಟವನ್ನು ನೀಡಲು

Q71 **INCORRECT** What is the name of the dresser shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡ್ರೆಸರ್ ಹೆಸರೇನು?



A. Stone dresser | ಸ್ಟೋನ್ ಡ್ರೆಸರ್

B. Diamond dresser | ಡೈಮಂಡ್ ಡ್ರೆಸರ್

C. Star wheels dresser | ಸ್ಟಾರ್ ಚಕ್ರಗಳ ಡ್ರೆಸರ್

D. Abrasive stick dresser | ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ಸ್ಟಿಕ್ ಡ್ರೆಸರ್

Q72 **INCORRECT** Which bond is used in the grinding wheel of grinding mill rolls? | ಥ್ರೆಂಡಿಂಗ್ ಮಿಲ್ ರೋಲ್‌ಗಳ ಥ್ರೆಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ಬಾಂಡಿಂಗ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Vitrified bond | ವಿಟ್ರಿಫೈಡ್ ಬಾಂಡ್

B. Silicate bond | ಸಿಲಿಕೇಟ್ ಬಾಂಡ್

C. Shellac bond | ಶೆಲಾಕ್ ಬಾಂಡ್

D. Resinoid bond | ರೆಸಿನಾಯ್ಡ್ ಬಾಂಡ್