

Shree Sarvagnya ITI Devar Hipparagi a

ITI Quiz - 17-Jun-2026 09:58 AM

Q. ID: ITISKILL4215SD | June 2026

34.00% 17 / 50

Student Name	Mutuu melligeri@gmail.com	Access Code	9920
Attempt No.	#1	Completion Time	12:15 PM
Rank	#5	Total Questions	50

17 SCORE

50 MAX MARKS

17 CORRECT

33 INCORRECT

Answer Review

Q1 **INCORRECT** Which chisel is used for squaring materials at the corners and joints? | ಲೋಹಗಳ ಜೋಡಣೆಗಳಲ್ಲಿ, ಮೂಲೆಗಳನ್ನು ಚೌಕಾಕಾರಗೊಳಿಸಲು (ಸ್ಕ್ವೇರಿಂಗ್) ಯಾವ ಚಾಣ ಉಪಯೋಗಿಸುತ್ತಾರೆ?

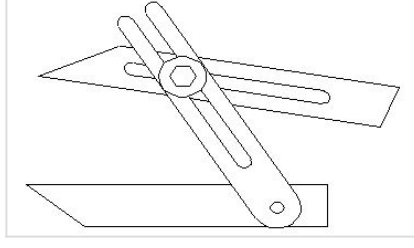
A. Flat chisel | ಚಪ್ಪಟೆ ಚಾಣ (ಫ್ಲಾಟ್ ಚಿಸೆಲ್) ❌

B. Cross cut chisel | ಅಡ್ಡ ಕತ್ತರಿ ಚಾಣ (ಕ್ರಾಸ್ ಕಟ್ ಚಿಸೆಲ್)

C. Diamond point chisel | ವಜ್ರದ ಮೊನಿಚಿನ ಚಾಣ (ಡೈಮಂಡ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಚಿಸೆಲ್) ✅

D. Half round nose chisels | ಅರ್ಧ ಚಂದ್ರಾಕೃತಿ ತುದಿಯುಳ್ಳ ಚಾಣ (ಹಾಫ್ ರೌಂಡ್ ನೋಸ್ ಚಿಸೆಲ್ಸ್)

Q2 **INCORRECT** What is the name of the angular measuring instrument shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕೋನೀಯ ಅಳತೆ (ಆಂಗುಲರ್ ಮೆಷರಿಂಗ್) ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



A. Bevel gauge | ಬೆವೆಲ್ ಗೇಜ್ ☐

B. Bevel protractor | ಕೋನಮಾಪಕ (ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೋಟ್ರಾಕ್ಟರ್) ☐

C. Universal bevel gauge | ಯೂನಿವರ್ಸಲ್ ಬೆವೆಲ್ ಗೇಜ್ ☒

D. Universal surface gauge | ಯೂನಿವರ್ಸಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೇಜ್ ☐

Q3 **INCORRECT** What is the main advantage of adjustable parallel block? | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಪ್ಯಾರಲೆಲ್ ಬ್ಲಾಕ್ ಮುಖ್ಯಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

A. To set different angle | ವಿಭಿನ್ನ ಕೋನವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು ☐

B. To set different depth | ವಿಭಿನ್ನ ಆಳವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು ☐

C. To set different length | ವಿಭಿನ್ನ ಉದ್ದವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು ☐

D. To set different height | ವಿಭಿನ್ನ ಎತ್ತರವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು ☒

Q4 **INCORRECT** Which metal property is beneficial for melting? | ಲೋಹದ ಯಾವ ಗುಣವು ಕರಗುವಿಕೆಗೆ ಪ್ರಯೋಜನಕಾರಿಯಾಗಿದೆ?

A. Fusibility | ಪೂಷಿಬಿಲಿಟಿ ☒

B. Specific gravity | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಗುರುತ್ವಾಕರ್ಷಣೆ ☐

C. Conductivity | ವಾಹಕತೆ ☐

D. Structure | ಸ್ವರೂಪ ☐

Q5 **CORRECT** Which metal is a good conductor of heat and electricity? | ಯಾವ ಲೋಹವು ಶಾಖ ಮತ್ತು ವಿದ್ಯುಚ್ಛಕ್ತಿಯ ಉತ್ತಮ ವಾಹಕವಾಗಿದೆ?

A. Cast iron | ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್

B. Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

C. Copper | ಕಾಪರ್

D. Wrought iron | ರೌಟ್ ಐರನ್

Q6 **INCORRECT** Which metal cutting saw is used to cut large cross section area? | ವಿಶಾಲ ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಭಾಗವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಕಟಿಂಗ್ ಸಾ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

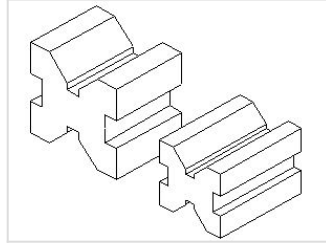
A. Power saw | ಪವರ್ ಸಾ

B. Contour saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಸಾ

C. Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ

D. Horizontal band saw | ಹಾರಿಜಾಂಟಲ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ

Q7 **CORRECT** Which type of "V" block is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ V ಬ್ಲಾಕ್ ಅನ್ನು ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



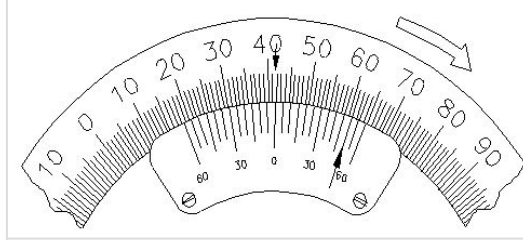
A. Single level single groove | ಸಿಂಗಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಸಿಂಗಲ್ ಗ್ರೂವ್

B. Single level double groove | ಸಿಂಗಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್

C. Double level single groove | ಡಬಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಸಿಂಗಲ್ ಗ್ರೂವ್ V ಬ್ಲಾಕ್

D. Double level double groove | ಡಬಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್

Q8 INCORRECT What is the reading of the vernier bevel protractor shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವರ್ನಿಯರ್ ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್‌ನ ರೀಡಿಂಗ್ ಏನು?



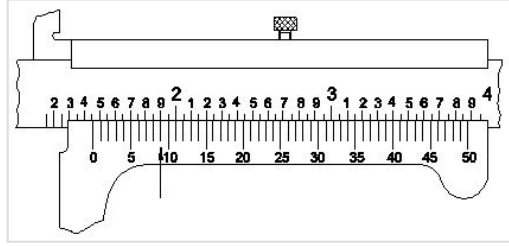
A. 18° 50'

B. 41° 50' □

C. 50° 50' □

D. 58° 50'

Q9 INCORRECT What is the reading of vernier caliper with inch graduations shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಇಂಚಿನ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನ ರೀಡಿಂಗ್ ಏನು?



A. 1.068"

B. 1.459" □

C. 1.418"

D. 1.409" □

Q10 INCORRECT In which situation the zero setting of a digital vernier caliper is necessary? | ಯಾವ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿ ಡಿಜಿಟಲ್ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನ ಶೂನ್ಯ ಸೆಟಿಂಗ್ ಅಗತ್ಯ ಬೇಕು?

A. While removing the battery from caliper | ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನಿಂದ ಬ್ಯಾಟರಿಯನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವಾಗ □

B. While turning off the vernier caliper | ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್ ಆಫ್ ಆಗಿರುವಾಗ

C. When jaws touch together | ಜಾವ್ ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸ್ಪರ್ಶಿಸಿದಾಗ □

D. When jaws are separated | ಜಾವ್ ಬೇರ್ಪಟ್ಟಾಗ

Q11 **INCORRECT** How can a wide range of depth be measured using a depth micrometer? | ಡೆಪ್ತ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ವ್ಯಾಪಕ ತ್ರೇಣಿಯ ಆಳವನ್ನು ಹೇಗೆ ಅಳೆಯಬಹುದು?

A. Lengthy sleeve | ಉದ್ದವಾದ ಸ್ಲೀವ್

B. Lengthy spindle | ಉದ್ದವಾದ ಸ್ಪಿಂಡಲ್ □

C. Adjustable base | ಅಡ್ಜಸ್ಟೇಬಲ್ ಬೇಸ್

D. Use of extension rods | ವಿಸ್ತರಣೆ (ಎಕ್ಸ್ಟೆನ್ಷನ್) ರಾಡ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ □

Q12 **INCORRECT** What is the name of the warning sign shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಎಚ್ಚರಿಕೆ ಚಿಹ್ನೆಯ ಹೆಸರೇನು?



A. Risk of electric shock | ವಿದ್ಯುತ್ ಆಘಾತದ ಅಪಾಯ

B. Risk of fire | ಬೆಂಕಿಯ ಅಪಾಯ □

C. Risk of explosion | ಸ್ಫೋಟದ ಅಪಾಯ

D. Risk of ionizing radiation | ಅಯಾನೀಕರಣ ವಿಕಿರಣದ ಅಪಾಯ □

Q13 **CORRECT** Which stake is used to form an arc of a circle bevelled along one side? | ಒಂದು ಬದಿಯಲ್ಲಿ ಸುತ್ತುವ ವೃತ್ತದ ಚಾಪವನ್ನು (ಆರ್ಕ್) ರೂಪಿಸಲು ಯಾವ ಸ್ಟೇಕ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

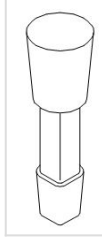
A. Funnel stake | ಫನೆಲ್ ಸ್ಟೇಕ್

B. Hatchet stake | ಹ್ಯಾಚೆಟ್ ಸ್ಟೇಕ್

C. Half moon stake | ಹಾಫ್ ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್ □

D. Beak iron | ಬೀಕ್ ಕಬ್ಬಿಣ

Q14 **CORRECT** What is the name of the stake shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಟೇಕ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



A. Hatchet stake | ಹ್ಯಾಚೆಟ್ ಸ್ಟೇಕ್

B. Funnel stake | ಫನೆಲ್ ಸ್ಟೇಕ್

C. Half moon stake | ಹಾಫ್ ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್

D. Round bottom stake | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್ ☒

Q15 **INCORRECT** Which metal is very soft and heavy in sheet metal work? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಯಾವ ಲೋಹವು ತುಂಬಾ ಮೃದುವು ಮತ್ತು ಭಾರವಾಗಿರುತ್ತದೆ?

A. Lead | ಲೆಡ್ ☒

B. Black iron | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣ

C. Aluminium | ಅಲ್ಯುಮಿನಿಯಮ್

D. Copper sheet | ಕಾಪರ್ ಶೀಟ್ ☐

Q16 **INCORRECT** What is the reading accuracy of the steel rule? | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲಿನ ರೀಡಿಂಗ್ ಆಕ್ಯುರೇಸಿ ಏನು?

A. 0.005mm

B. 5.0mm

C. 0.5mm ☒

D. 0.05mm ☐

Q17 **INCORRECT** Which metal is used to make radius gauge? | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಲೋಹವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Copper sheet | ತಾಮ್ರದ ಹಾಳೆ

B. Aluminium sheet | ಅಲ್ಯುಮಿನಿಯಂ □

C. Hardened sheet metal | ಹಾರ್ಡೆನ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ □

D. Mild steel sheet | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

Q18 **CORRECT** What is the hemming allowance to avoid wrinkles formed at the hemmed edges? | ಹೆಮ್ಡ್ ಅಂಚುಗಳಲ್ಲಿ ರೂಪುಗೊಂಡ ಸುಕ್ಕುಗಳನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು ಹೆಮ್ಡಿಂಗ್ ಭತ್ಯೆ (ಅಲೋವೆನ್ಸ್) ಏನು?

A. 1 to 2 times the thickness

B. 5 to 6 times the thickness

C. 3 to 4 times the width

D. 3 to 4 times the thickness □

Q19 **INCORRECT** How is the blunt compass point sharpened? | ಮೊಂಡಾದ ಕಂಪಾಸ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಅನ್ನು ಹೇಗೆ ತೀಕ್ಷ್ಣಗೊಳಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಮೂಲಕ

B. Oil stone | ಆಯಿಲ್ ಸ್ಟೋನ್ ನಿಂದ □

C. Rough emery sheet | ರಘ್ ಎಮರಿ ಶೀಟ್ ನಿಂದ

D. Using file | ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು □

Q20 **INCORRECT** Which stake is used for turning up flanges on metal discs? | ಲೋಹದ ಡಿಸ್ಕ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಫ್ಲೇಂಜ್‌ಗಳನ್ನು ತಿರುಗಿಸಲು ಯಾವ ಸ್ಟೇಕ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Half - moon stake | ಹಾಫ್ - ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್ □

B. Hatched stake | ಹ್ಯಾಚ್ಡ್ ಸ್ಟೇಕ್

C. Funnel stake | ಫನಲ್ ಸ್ಟೇಕ್

D. Round bottom stake | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್ □

Q21 **INCORRECT** What is the pressure maintained in acetylene cylinder? | ಅಸಿಟೀಲೀನ್ ಸಿಲಿಂಡರ್‌ನಲ್ಲಿ ಎಷ್ಟು ಒತ್ತಡವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. 150 kg/cm²

B. 15 kg/cm² □

C. 0.017 kg/cm²

D. 120 kg/cm² □

Q22 **CORRECT** What is the function of AC welding transformer? | ಎಸಿ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್ ಕಾರ್ಯವೇನು?

A. It changes to low voltage and high current ampere | ಇದು ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಹೆಚ್ಚಿನ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ □

B. It changes to high voltage and low current ampere | ಇದು ಹೆಚ್ಚಿನ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ

C. It changes to low voltage and low current ampere | ಇದು ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಪ್ರಸ್ತುತ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ

D. It changes to high voltage and high current ampere | ಇದು ಹೆಚ್ಚಿನ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚಿನ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ

Q23 **INCORRECT** What is the effect of using matches to ignite the acetylene gas from the tip of the nozzle? | ನಳಿಕೆಯ ತುದಿಯಿಂದ ಅಸಿಟೀಲೀನ್ ಅನಿಲವನ್ನು ಹೊತ್ತಿಸಲು ಬೆಂಕಿಕಡ್ಡಿಗಳ ಬಳಕೆಯ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

A. Does not catch fire | ಬೆಂಕಿ ಹಿಡಿಯುವುದಿಲ್ಲ □

B. More smoke | ಹೆಚ್ಚು ಹೊಗೆ

C. Hand will get burned | ಕೈ ಸುಡುವುದು □

D. Explodes suddenly | ಇದ್ದಕ್ಕಿದ್ದಂತೆ ಸ್ಫೋಟಗೊಳ್ಳುತ್ತದೆ

Q24 **INCORRECT** Which hand tool is used to handle the hot metal in welding? | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ನಲ್ಲಿ ಬಿಸಿ ಲೋಹವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಯಾವ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಟೂಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Snips | ಸ್ನಿಪ್ಸ್

B. Tongs | ಟಾಂಗ್ಸ್ □

C. Shovel | ಶಾವೆಲ್

D. Poker | ಪೋಕರ್ □

Q25 **INCORRECT** Which welding machine is designed to supply both A.C and D.C current for welding ferrous and non-ferrous metals using all types of electrode? | ಎಲ್ಲಾ ವಿಧದ ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಫೆರಸ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ಲೋಹಗಳನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು A.C ಮತ್ತು D.C ಪ್ರವಾಹವನ್ನು ಪೂರೈಸಲು ಯಾವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಯಂತ್ರವನ್ನು ವಿನ್ಯಾಸಗೊಳಿಸಲಾಗಿದೆ?

A. Rectifier set | ರೆಕ್ಟಿಫೈಯರ್ ಸೆಟ್ ☐

B. Transformer set | ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್ ಸೆಟ್ ☐

C. Motor generator set | ಮೋಟಾರ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್ ☒

D. Engine generator set | ಎಂಜಿನ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್ ☐

Q26 **INCORRECT** Where is the sweat soldering process applied? | ಸ್ವೇಟ್ ಸೋಲ್ಡರಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಎಲ್ಲಿ ಅನ್ವಯಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

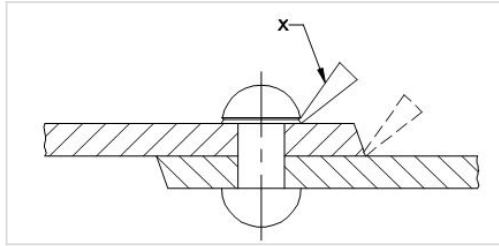
A. Reworking of ornaments | ಆಭರಣಗಳ ಪುನರ್ನಿರ್ಮಾಣ ☐

B. Electrical soldering work | ವಿದ್ಯುತ್ ಸೋಲ್ಡರಿಂಗ್ ಕೆಲಸ ☒

C. Body repairing workshops | ಬಾಡಿ ದುರಸ್ತಿ ಕಾರ್ಯಾಗಾರಗಳು ☐

D. Joining of tool bits | ಟೂಲ್ ಬಿಟ್‌ಗಳ ಸೇರ್ಪಡೆ ☐

Q27 **INCORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಓಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Dolly | ಡಾಲಿ ☐

B. Rivet set | ರಿವೆಟ್ ಸೆಟ್ ☒

C. Fullering tool | ಫುಲ್ಲರಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ ☐

D. Caulking tool | ಕೌಲ್ಕಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ ☐

Q28 **INCORRECT** Which metal is welded using medium coated mild steel electrode? | ಮೀಡಿಯಂ ಕೋಟೆಡ್ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಬಳಸಿ ಯಾವ ಲೋಹವನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ ☐

B. Medium carbon steel | ಮೀಡಿಯಂ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

C. Stainless steel | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್

D. Copper | ತಾಮ್ರ ☐

Q29 **CORRECT** Which rod is used in stainless steel gas welding? | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಗ್ಯಾಸ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಯಾವ ರಾಡ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Pure aluminium | ಶುದ್ಧ ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ

B. Copper silver alloy | ತಾಮ್ರ ಬೆಳ್ಳಿ ಮಿಶ್ರಲೋಹ

C. Columbium stainless steel | ಕೊಲಂಬಿಯಂ ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ ☐

D. Copper coated mild steel | ಕಾಪರ್ ಲೇಪಿತ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

Q30 **INCORRECT** What is the purpose of type "N" twist drills? | ಟೈಪ್ "N" ಟ್ವಿಸ್ಟ್ ಡ್ರಿಲ್‌ನ ಉದ್ದೇಶ ಏನು?

A. Used for hard material | ಹಾರ್ಡ್ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ ☐

B. Used for brittle material | ಬ್ರಿಟಲ್ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ

C. Used for soft and tough material | ಮೃದುವು ಮತ್ತು ಕಠಿಣ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

D. Used for normal low carbon steel | ಸಾಮಾನ್ಯ ಲೋ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್‌ಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ ☐

Q31 **CORRECT** Why hand reamers are provided with uneven spacing of teeth? | ಹ್ಯಾಂಡ್ ರೀಮರ್‌ಗಳಿಗೆ ಹಲ್ಲುಗಳ ಅಸಮ ಅಂತರವನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

A. To reduce chattering | ಚಾಟರಿಂಗ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು ☐

B. To remove more metals | ಹೆಚ್ಚಿನ ಲೋಹಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು

C. To increase the efficiency | ದಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

D. To increase the tool life | ಟೂಲ್‌ನ ಲೈಫ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

Q32 **INCORRECT** Which limit gauge is used to check the outside diameter of workpieces? | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ಗಳ ಹೊರಗಿನ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು ಯಾವ ಲಿಮಿಟ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Plug gauge | ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್

B. Progressive plug gauge | ಪ್ರೋಗ್ರೆಸ್ಸಿವ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್

C. Taper plug gauge | ಟೇಪರ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್ □

D. Plain ring gauge | ಪ್ಲೇನ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್ □

Q33 **CORRECT** Which machine uses star wheel dressers for dressing the grinding wheel? | ಯಾವ ಯಂತ್ರಕ್ಕೆ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ವೀಲ್ ಅನ್ನು ಡ್ರೆಸ್ಸಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸ್ಟಾರ್ ವೀಲ್ ಡ್ರೆಸ್ಸರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗಿದೆ?

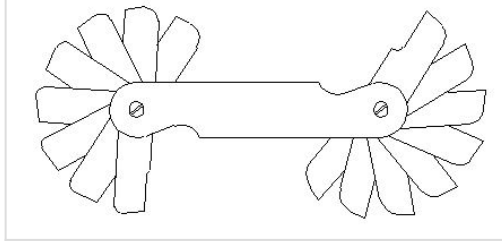
A. Cylindrical grinder | ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಗ್ರೈಂಡರ್

B. Surface grinder | ಸರ್ಫೇಸ್ ಗ್ರೈಂಡರ್

C. Pedestal grinder | ಪೆಡೆಸ್ಟಾಲ್ ಗ್ರೈಂಡರ್ □

D. Centreless grinder | ಸೆಂಟರ್ ಲೆಸ್ ಗ್ರೈಂಡರ್

Q34 **INCORRECT** What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A. Pitch gauge | ಪಿಚ್ ಗೇಜ್

B. Angle gauge | ಆಂಗಲ್ ಗೇಜ್ □

C. Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್

D. Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್ □

Q35 **CORRECT** Which bond is used in the grinding wheel of grinding mill rolls? | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಮಿಲ್ ರೋಲ್‌ಗಳ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ಬಾಂಡಿಂಗ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

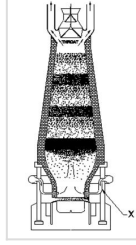
A. Vitrified bond | ವಿಟ್ರಿಫೈಡ್ ಬಾಂಡ್

B. Silicate bond | ಸಿಲಿಕೇಟ್ ಬಾಂಡ್

C. Shellac bond | ಶೆಲಾಕ್ ಬಾಂಡ್ ☐

D. Resinoid bond | ರೆಸಿನಾಯ್ಡ್ ಬಾಂಡ್

Q36 **INCORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡ್ರಾಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Tuyeres | ಟಯೇರ್ಸ್ ☐

B. Molten slag | ಮೊಲ್ಟನ್ ಸ್ಲಾಗ್

C. Molten iron | ಕರಗಿದ ಕಬ್ಬಿಣ ☐

D. Tapping hole | ಟ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಹೋಲ್

Q37 **CORRECT** What is the maximum limit of size, if the basic size of the hole is 25 mm and the deviation is $\pm 0.2\text{mm}$? | ಬೇಸಿಕ್ ಹೋಲ್ ಸೈಜ್ 25 mm ಮತ್ತು ಡೀವಿಯೇಶನ್ $\pm 0.2\text{mm}$ ಆಗಿದ್ದರೆ, ಅಪ್ಪರ್ಗಾ ಲಿಮಿಟ್ ಸೈಜ್ ಏನು?

A. 25.2 mm ☐

B. 24.8 mm

C. 25.02 mm

D. 24.08 mm

Q38 **INCORRECT** Which term refers to the relationship that exists between two mating parts? | ಎರಡು ಮೇಟಿಂಗ್ ಪಾರ್ಟ್ಸ್ ನಡುವಿನ ಸಂಬಂಧವನ್ನು ಯಾವ ಪದವು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

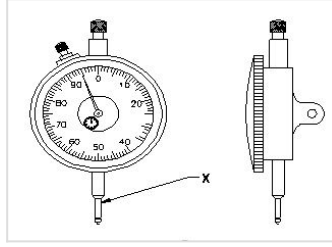
A. Fit | ಫಿಟ್ ☐

B. Limit | ಮಿತಿ ☐

C. Tolerance | ಟಾಲರೆನ್ಸ್

D. Allowance | ಅಲೋವೆನ್ಸ್ ☐

Q39 **CORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Anvil | ಆನಿಲ್

B. Stem | ಸ್ಟೆಮ್

C. Pointer | ಪಾಯಿಂಟರ್

D. Plunger | ಪ್ಲಂಜರ್ ☐

Q40 **INCORRECT** Which diameter is measured using three wire method? | ಮೂರು ತಂತಿ ವಿಧಾನವನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಯಾವ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಅಳೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Effective diameter | ಪರಿಣಾಮಕಾರಿ ವ್ಯಾಸ ☐

B. Root diameter | ಮೂಲ ವ್ಯಾಸ

C. Crest diameter | ಕ್ರೆಸ್ಟ್ ವ್ಯಾಸ

D. Core diameter | ಕೋರ್ ವ್ಯಾಸ ☐

Q41 **INCORRECT** How screw thread is formed on a cylindrical or conical surface by using lathe? | ಲೇಠ್ ಬಳಸಿ ಸಿಲಿಂಡರಾಕಾರದ ಅಥವಾ ಕೊನಿಕಲ್ ಆಕಾರದ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್ ಅನ್ನು ಹೇಗೆ ರಚಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

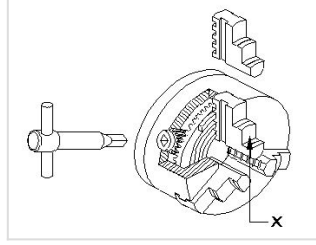
A. Helical form | ಹೆಲಿಕಲ್ ರೂಪ □

B. Eccentric form | ವಿಲಕ್ಷಣ (ಎಕ್ಸೆನ್ಟ್ರಿಕ್) ರೂಪ □

C. Concave form | ಕಾನ್ಕೇವ್ ರೂಪ

D. Convex form | ಕನ್ವೆಕ್ಸ್ ರೂಪ

Q42 **INCORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



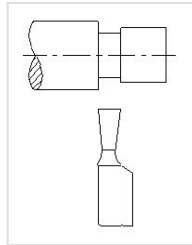
A. Body | ದೇಹ □

B. Back plate | ಬ್ಯಾಕ್ ಪ್ಲೇಟ್

C. Jaw | ದವಡೆ (ಜಾ) □

D. Crown wheel | ಕ್ರೌನ್ ವೀಲ್

Q43 **CORRECT** What is the name of the operation shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ (ಆಪರೇಶನ್) ಹೆಸರೇನು?



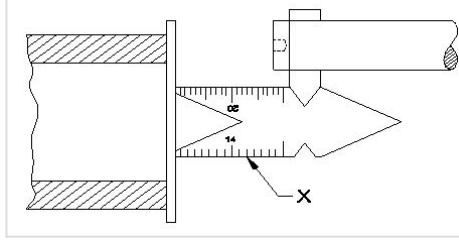
A. Square shoulder | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಶೋಲ್ಡರ್

B. Filleted shoulder | ಫಿಲೆಡ್ ಶೋಲ್ಡರ್

C. Bevelled shoulder | ಬೆವೆಲ್ಡ್ ಶೋಲ್ಡರ್

D. Undercut shoulder | ಅಂಡರ್ಕಟ್ ಶೋಲ್ಡರ್ □

Q44 **CORRECT** What is the name of the gauge marked as X shown in the figure? **ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಓಡೆಯ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?**



- A. Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್
- B. Centre gauge | ಸೆಂಟರ್ ಗೇಜ್ X
- C. Screw pitch gauge | ಸ್ಕ್ರೂ ಪಿಚ್ ಗೇಜ್
- D. Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್

Q45 **INCORRECT** Which type of oil is used for extreme cutting conditions of modern tools? | ಆಧುನಿಕ ಉಪಕರಣಗಳ ತೀವ್ರ ಕತ್ತರಿಸುವ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಗಳಿಗೆ ಯಾವ ರೀತಿಯ ತೈಲವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A. Lard oil | ಲಾರ್ಡ್ ಆಯಿಲ್ X
- B. Soluble mineral oil | ಸಾಲ್ಯೂಬಲ್ ಮಿನರಲ್ ಆಯಿಲ್
- C. Straight mineral oil | ಸ್ಟ್ರೇಟ್ ಮಿನರಲ್ ಆಯಿಲ್
- D. Sulphurized oil | ಸಲ್ಫುರೈಸ್ಡ್ ಆಯಿಲ್ X

Q46 **CORRECT** What is the defect caused by pip left in the centre of the job after facing? | ಫೇಸಿಂಗ್ ನಂತರ ಜಾಬ್ ಮಧ್ಯದಲ್ಲಿ ಉಳಿದಿರುವ ಪಿಪ್ ಕಾರಣವೇನು?

- A. Tool not set to the correct centre height | ಉಪಕರಣವನ್ನು ಸರಿಯಾದ ಮಧ್ಯದ ಎತ್ತರಕ್ಕೆ ಹೊಂದಿಸಲಾಗಿಲ್ಲ X
- B. Blunt cutting edge | ಮೊಂಡಾದ ಕಟಿಂಗ್ ಎಡ್ಜ್
- C. Low feed rate | ಕಡಿಮೆ ಫೀಡ್ ರೇಟ್
- D. Tool over hanging | ಟೂಲ್ ಓವರ್‌ಹ್ಯಾಂಗಿಂಗ್

Q47 **CORRECT** Why cast iron is used to manufacture lathe bed? | ಕ್ಯಾಸ್‌ಟ್ ಐರನ್‌ನಿಂದ ಲೇಠ್ ಬೆಡ್ ನ್ನು ತಯಾರಿಸಲು ಕಾರಣವೇನು?

A. More ductile | ಹೆಚ್ಚು ಡಕ್ಟೈಲ್

B. Absorbs vibration | ಕಂಪನವನ್ನು ಹೀರಿಕೊಳ್ಳುತ್ತದೆ □

C. Resist corrosion | ತುಕ್ಕು ನಿರೋಧಕ

D. Less weight | ಕಡಿಮೆ ತೂಕ

Q48 **INCORRECT** What is the use of maintenance records analysis? | ನಿರ್ವಹಣಾ ದಾಖಲೆಗಳ ವಿಶ್ಲೇಷಣೆಯ ಉಪಯೋಗವೇನು?

A. To minimise the frequent break downs | ಆಗಾಗ್ಗೆ ಉಂಟಾಗುವ ಬ್ರೇಕ್ ಡೌನ್ ಗಳನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು □

B. To monitor tool life | ಟೂಲ್ ಲೈಫ್ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆ

C. For operator efficiency | ಆಪರೇಟರ್ ದಕ್ಷತೆ □

D. To set up time | ಸೆಟ್ ಅಪ್ ಸಮಯ

Q49 **INCORRECT** What is the solution for sealing between mating surfaces with a poor surface finish? | ಕಳಪೆ ಸರ್ಫೇಸ್ ಫಿನಿಷ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಮೇಟಿಂಗ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗಳ ನಡುವೆ ಸೀಲಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಪರಿಹಾರವೇನು?

A. Using compressed cork gasket | ಕಂಪ್ರೆಸ್ಡ್ ಕಾರ್ಕ್ ಗ್ಯಾಸ್ಟೆಟ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವುದು □

B. Using rubber gasket | ಗ್ರುಮ್ ಪಿನ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವುದು

C. Using PTFE cord sealing | PTFE ಕಾರ್ಡ್ ಸೀಲಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವುದು □

D. Using metallic gasket | ಮೆಟಾಲಿಕ್ ಗ್ಯಾಸ್ಟೆಟ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವುದು

Q50 **CORRECT** What is the first step of the autonomous maintenance? | ಸ್ವಾಯತ್ತ ನಿರ್ವಹಣೆಯ (ಅಟಾನಮಸ್ ಮೇಂಟೆನೆನ್ಸ್) ಮೊದಲ ಹಂತ ಯಾವುದು?

A. General inspection | ಸಾಮಾನ್ಯ ತಪಾಸಣೆ

B. Autonomous inspection | ಸ್ವಾಯತ್ತ ತಪಾಸಣೆ

C. Increase operator knowledge | ಆಪರೇಟರ್ ಜ್ಞಾನವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಿ □

D. Autonomous management | ಸ್ವಾಯತ್ತ ನಿರ್ವಹಣೆ (ಅಟಾನಮಸ್ ಮೇಂಟೆನೆನ್ಸ್)

