

Government iti college chittapur

ITI Quiz - 15-Sep-2026 09:21 PM

Q. ID: ITISKILL6838OW | September 2026

32.00% 8 / 25

Student Name	REVANASIDDA	Access Code	9099
Attempt No.	#1	Completion Time	09:33 PM
Rank	#1	Total Questions	25

8 SCORE

25 MAX MARKS

8 CORRECT

17 INCORRECT

Answer Review

Q1 **INCORRECT** Which special file is used in narrow workpieces? | ಕಿರಿದಾದ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವ ವಿಶೇಷ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್ ☐

B. Square file | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಫೈಲ್ ☐

C. Dread naught file | ಡ್ರೇಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್ ☐

D. Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್ ☐

Q2 **INCORRECT** Which file is used for finishing sharp corners? | ಚೂಪಾದ ಮೂಲೆಗಳನ್ನು ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

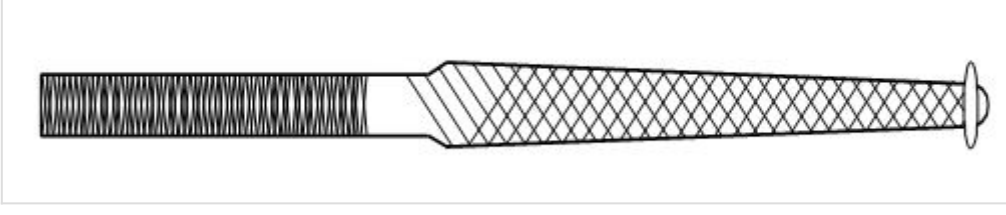
A. Pillar file | ಕಂಬದ ಫೈಲ್ ☐

B. Riffler file | ರಿಫ್ಲರ್ ಫೈಲ್ ☐

C. Barrette file | ಬ್ಯಾರೆಟ್ ಫೈಲ್ ☐

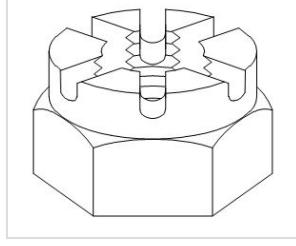
D. Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್ ☐

Q3 **CORRECT** What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A. Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್
- B. Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್
- C. Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್
- D. Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್

Q4 **CORRECT** What is the name of the nut shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ನಟ್ಟಿನ ಹೆಸರೇನು?

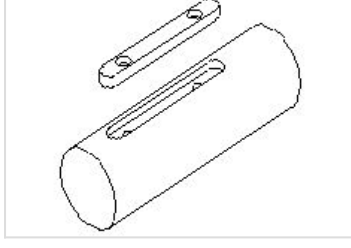


- A. Castle nut | ಕಾಸ್ಟಲ್ ನಟ್
- B. Slotted nut | ಸ್ಲಾಟ್ಡ್ ನಟ್
- C. T - Nut | ಟಿ - ನಟ್
- D. Cap nut | ಕ್ಯಾಪ್ ನಟ್

Q5 **INCORRECT** What is the use of round key in assembly? | ಅಸೆಂಬ್ಲಿಯಲ್ಲಿ ರೌಂಡ್ ಕೀಯ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A. Secure the component with light torque | ಹಗುರ ಟಾರ್ಕ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್‌ನ್ನು ಸುರಕ್ಷಿತಗೊಳಿಸಲು
- B. High torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ಟಾರ್ಕ್
- C. Unidirectional torque | ಏಕಮುಖ ಟಾರ್ಕ್
- D. Slide along the shaft | ಶಾಫ್ಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಲೈಡ್ ಮಾಡಲು

Q6 **INCORRECT** What is the name of the key shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕೀಲಿಯ ಹೆಸರೇನು?



A. Sunk key | ಸನ್ಕ್ ಕೀ

B. Feather key | ಫೇದರ್ ಕೀ □

C. Flat saddle key | ಫ್ಲಾಟ್ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀಲಿ

D. Hollow saddle key | ಹಾಲೊ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀ □

Q7 **INCORRECT** What is the taper ratio of Gib head key way? | ಗಿಬ್ ಹೆಡ್ ಕೀ ವೇ ಟೇಪರ್ ರೇಶಿಯೋ ಏನು?

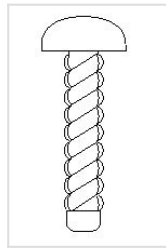
A. 1:19

B. 1:20 □

C. 1:50

D. 1:100 □

Q8 **INCORRECT** What is the name of the screw shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಕ್ರೂ ಹೆಸರೇನು?



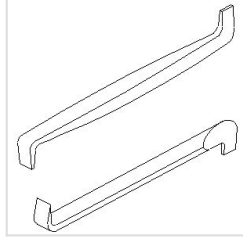
A. Grub screw | ಗ್ರಬ್ ತಿರುಪು

B. Drive screw | ಡ್ರೈವ್ ತಿರುಪು □

C. Self tapping screw | ಸೆಲ್ಫ್ ಟ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಸ್ಕ್ರೂ □

D. Thread cutting screw | ಥ್ರೆಡ್ ಕತ್ತರಿಸುವ ತಿರುಪು

Q9 **INCORRECT** What is the name of the screw driver shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



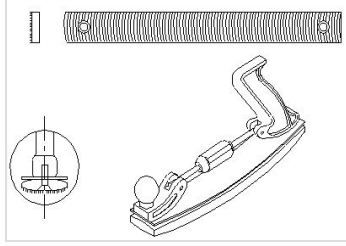
A. Offset screw driver | ಆಫೆಟ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್ ☐

B. Philips screw driver | ಫಿಲಿಪ್ಸ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್ ☐

C. Standard screw driver | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್ ☐

D. Heavy duty screw driver | ಹೆವಿ ಡ್ಯೂಟಿ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್ ☐

Q10 **CORRECT** What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



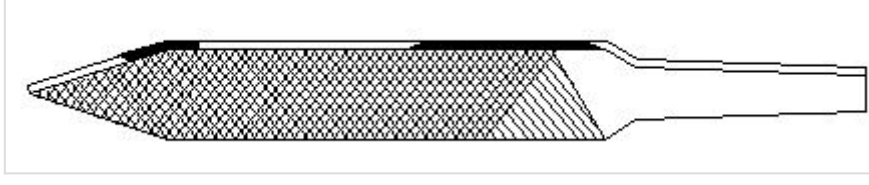
A. Tinker's file | ಟಿಂಕರ್‌ಸ್ ಫೈಲ್ ☐

B. Crossing file | ಕ್ರಾಸಿಂಗ್ ಫೈಲ್ ☐

C. Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್ ☐

D. Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್ ☐

Q11 **INCORRECT** What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



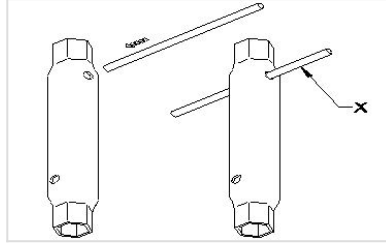
A. Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್

B. Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

C. Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್

D. Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್

Q12 **CORRECT** What is the name of the part of tubular box spanner marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಕೊಳವೆಯಾಕಾರದ ಬಾಕ್ಸ್ ಸ್ಪಾನ್ನರ್‌ನ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



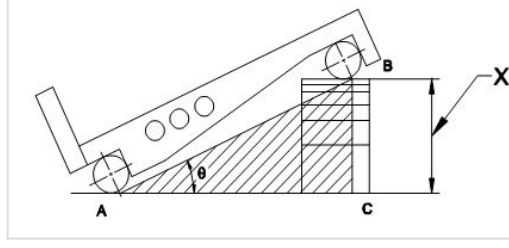
A. Handle | ಹ್ಯಾಂಡಲ್

B. Body | ಬಾಡಿ

C. Head | ಹೆಡ್

D. Tommy bar | ಟಾಮಿ ಬಾರ್

Q13 **INCORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡುಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Height of slip gauge | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಎತ್ತರ □

B. Length of sine bar | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ಉದ್ದ □

C. Datum surface | ದಾಟಮ್ ಸರ್ಫೇಸ್

D. Taper angle | ಟೇಪರ್ ಆಂಗಲ್

Q14 **INCORRECT** Which one forms the hypotenuse of the triangle while checking with sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ನೊಂದಿಗೆ ಪರಿಶೀಲಿಸುವಾಗ ತ್ರಿಕೋನದ ಹೈಪೋಟೆನೂಸ್ ಅನ್ನು ಯಾವುದು ರೂಪಿಸುತ್ತದೆ?

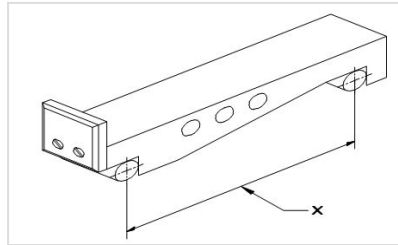
A. Surface plate | ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್ □

B. Sine bar width | ಸೈನ್ ಬಾರ್(ವಿಡ್ತ್) ಅಗಲ

C. Sine bar length | ಸೈನ್ ಬಾರ್(ಲೆಂಥ್) ಉದ್ದ □

D. Slip gauges height | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ಎತ್ತರ

Q15 **INCORRECT** What is marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡುಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Length of sine bar | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ಉದ್ದ □

B. Drilled holes | ಕೊರೆದ ರಂಧ್ರಗಳು (ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ಸ್) □

C. Contact rollers | ಕಾಂಟಾಕ್ಟ್ ರೋಲರುಗಳು

D. Width | ಅಗಲ

Q16 **CORRECT** What is the act of joining the slip gauges together for building up sizes? | ಗಾತ್ರಗಳನ್ನು ನಿರ್ಮಿಸಲು ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸೇರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಏನೆಂದು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

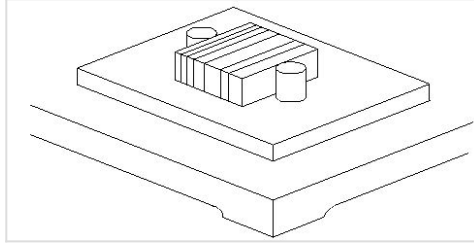
A. Glazing | ಗ್ಲೇಜಿಂಗ್

B. Pinning | ಪಿನ್ನಿಂಗ್

C. Loading | ಲೋಡಿಂಗ್

D. Wringing | ರಿಂಗಿಂಗ್ ☐

Q17 **INCORRECT** What is the name of the application of slip gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ನ ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



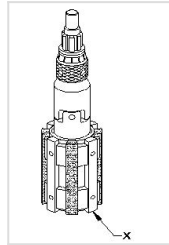
A. Drawing circles | ಸರ್ಕಲ್ ಡ್ರಾ ಮಾಡಲು ☐

B. Checking height | ಎತ್ತರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

C. Checking center distance of holes | ಹೋಲ್‌ಗಳ ಮಧ್ಯದ ಅಂತರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು ☐

D. Layout work | ಲೇಔಟ್ ಕೆಲಸ

Q18 **INCORRECT** What is the name of the part marked as ☐ x ☐ shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ☐ x ☐ ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Stone | ಕಲ್ಲು

B. Bronze guide | ಬ್ರೋನ್ಜ್ ಗೈಡ್ ☐

C. Universal joint | ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಜಾಯಿಂಟ್

D. Expanding body | ಎಕ್ಸ್‌ಪಾಂಡಿಂಗ್ ಬಾಡಿ ☐

Q19 **CORRECT** What is the use of frosting operation? | ಫ್ರಾಸ್ಟಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಬಳಕೆ ಏನು?

A. To decrease the oil retention on scraped surfaces | ಸ್ಕ್ರಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು

B. To increase the oil retention on milled surfaces | ಮಿಲ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು

C. To increase the oil retention on scraped surfaces | ಸ್ಕ್ರಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು □

D. To decrease the oil retention on milled surfaces | ಮಿಲ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು

Q20 **INCORRECT** Which type of abrasive is used in honing cast iron and non-ferrous materials? | ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹೊನಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಅಬ್ರೇಸಿವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Diamond | ಡೈಮಂಡ್

B. Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್ □

C. Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್ □

D. Aluminium oxide | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಆಕ್ಸೈಡ್

Q21 **INCORRECT** What is the effect of hardening high carbon steel? | ಹೆಚ್ಚಿನ ಇಂಗಾಲದ ಉಕ್ಕನ್ನು (ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್) ಗಟ್ಟಿಯಾಗಿಸುವ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

A. Improves the shock resistance | ಶಾಕ್ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ

B. Improves the malleability | ಮೃದುವತ್ವವನ್ನು ಸುಧಾರಿಸಿ □

C. Adds the cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸುತ್ತದೆ □

D. Improves the ductility | ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ

Q22 **INCORRECT** What is the effect of tempering on cutting tool? | ಕತ್ತರಿಸುವ ಉಪಕರಣದ (ಕಟಿಂಗ್ ಟೂಲ್) ಮೇಲೆ ಹದಗೊಳಿಸುವಿಕೆಯ (ಟೆಂಪರಿಂಗ್) ಪರಿಣಾಮವೇನು?

A. Regulates the toughness | ಬಿಗಿತವನ್ನು ನಿಯಂತ್ರಿಸುತ್ತದೆ □

B. Increases the hardness | ಗಡಸುತನವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ

C. Increases the ductility | ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ

D. Improves the machinability | ಮಷಿನ್‌ಬಿಲಿಟಿ ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ □

Q23 **INCORRECT** Which type of key is screwed on to the shaft key way? | ಶಾಫ್ಟ್ ಕೀವಿಗೆ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಕೀಯನ್ನು ಸ್ಕ್ರೂ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Feather key | ಫೇದರ್ ಕೀ □

B. Flat saddle key | ಫ್ಲಾಟ್ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀ

C. Circular taper key | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಟೀಪರ್ ಕೀ □

D. Hollow saddle key | ಹಲೋ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀ

Q24 **CORRECT** What is the cooling rate of carbon steel during the annealing? | ಅನೀಲಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಇಂಗಾಲದ ಉಕ್ಕಿನ (ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್) ಕೂಲಿಂಗ್ ದರ ಎಷ್ಟು?

A. 75°C to 100°C / hr

B. 80°C to 100°C / hr

C. 125°C to 150°C / hr

D. 100°C to 150°C / hr □

Q25 **CORRECT** Which material is soft and ductile but relatively weak? | ಯಾವ ವಸ್ತುವು ಮೃದು ಮತ್ತು ಡಕ್ಟೈಲ್ ಆಗಿರುತ್ತದೆ ಆದರೆ ತುಲನಾತ್ಮಕವಾಗಿ ದುರ್ಬಲವಾಗಿರುತ್ತದೆ?

A. Ferrite | ಫೆರೈಟ್ □

B. Cementite | ಸಿಮೆಂಟೈಟ್

C. Pearlite | ಪರ್ಲೈಟ್

D. Hypereutectoid | ಹೈಪರ್ಯುಟೆಕ್ಟಾಯ್ಡ್