

ITI Quiz - 04-Feb-2026 02:34 PM

Q. ID: ITISKILL3985XU | February 2026

59.38% 19 / 32

Student Name	Preetham A M	Access Code	8982
Attempt No.	#1	Completion Time	11:05 AM
Rank	#14	Total Questions	32

19 SCORE

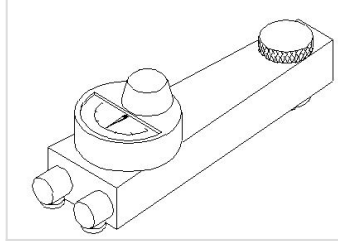
32 MAX MARKS

19 CORRECT

13 INCORRECT

Answer Review

Q1 CORRECT What is the name of the instrument that measures surface quality shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಮೇಲ್ಮೈ (ಸರ್ಫೇಸ್) ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಅಳೆಯುವ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



- A. Dial test indicator | ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್
- B. Electrical surface indicator | ಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್
- C. Electronic surface indicator | ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್
- D. Mechanical surface indicator | ಮೆಕ್ಯಾನಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್

Q2 CORRECT Which is used to clean the lapping plate after charging? | ಚಾರ್ಜ್ ಮಾಡಿದ ನಂತರ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಅನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A. Oil | ಎಣ್ಣೆ
- B. Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ
- C. Coolant oil | ಶೀತಕ ಎಣ್ಣೆ (ಕೂಲಿಂಗ್ ಆಯಿಲ್)
- D. Petroleum jelly | ಪೆಟ್ರೋಲಿಯಂ ಜೆಲ್ಲಿ

Q3 **INCORRECT** What is the use of Taly - Surf? | ಟ್ಯಾಲಿ - ಸರ್ಫ್‌ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?

- A. To measure angle | ಕೋನವನ್ನು ಅಳಿಯುವುದು
- B. To measure flatness | ಸಮತಲತೆಯನ್ನು ಅಳಿಯುವುದು
- C. To measure parallelism | ಸಮಾನಾಂತರತೆಯನ್ನು ಅಳಿಯುವುದು □
- D. To measure surface texture | ಸರ್ಫೇಸ್ ವಿನ್ಯಾಸವನ್ನು ಅಳಿಯುವುದು □

Q4 **INCORRECT** What is the result of lap being harder than the workpiece? | ಲ್ಯಾಪ್ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ಗಿಂತ ಗಟ್ಟಿಯಾಗಿರುವುದರಿಂದ ಏನು ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

- A. Workpiece will cut the lap | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಲ್ಯಾಪ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುತ್ತದೆ □
- B. Accuracy cannot be obtained | ನಿಖರತೆ ಪಡೆಯಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ
- C. Lap will cut the workpiece | ಲ್ಯಾಪ್ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುತ್ತದೆ □
- D. Lapping operation leaves high spots | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಅಪರೇಷನ್‌ನಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚಿನ ಕಲೆಗಳನ್ನು ಬಿಡುತ್ತದೆ

Q5 **INCORRECT** Which is called as super finishing process? | ಸೂಪರ್ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ಎಂದು ಯಾವುದನ್ನು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

- A. Turning | ಟರ್ನಿಂಗ್
- B. Milling | ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್
- C. Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ □
- D. Honing | ಹೋನಿಂಗ್ □

Q6 **CORRECT** Which process is carried out with abrasive sticks to correct the profile of internal cylindrical surfaces? | ಆಂತರಿಕ ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್‌ನ ಪ್ರೊಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಲು ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ಕೋಲುಗಳೊಂದಿಗೆ ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A. Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್
- B. Honing | ಹೋನಿಂಗ್ □
- C. Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್
- D. Filing | ಫೈಲಿಂಗ್

Q7 **CORRECT** Which is used to clean the slip gauge? | ಸ್ಲೈಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

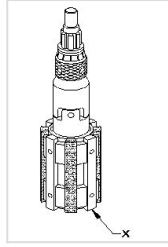
A. Wax | ವ್ಯಾಕ್ಸ್

B. Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ

C. Soluble oil | ಕರಗುವ ತೈಲ

D. Carbon tetrachloride | ಕಾರ್ಬನ್ ಟೆಟ್ರಾ ಕ್ಲೋರೈಡ್

Q8 **INCORRECT** What is the name of the part marked as x shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ x ಓಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Stone | ಕಲ್ಲು

B. Bronze guide | ಬ್ರೂನ್ಜ್ ಗೈಡ್

C. Universal joint | ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಜಾಯಿಂಟ್

D. Expanding body | ಎಕ್ಸ್‌ಪಾಂಡಿಂಗ್ ಬಾಡಿ

Q9 **CORRECT** Which precision finishing operation carried out using fine abrasive materials? | ಸೂಕ್ಷ್ಮವಾದ ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಬಳಸಿ ಯಾವ ನಿಖರವಾದ ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Filing | ಫೈಲಿಂಗ್

B. Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್

C. Reaming | ರೀಮಿಂಗ್

D. Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್

Q10 **INCORRECT** What is the use of frosting operation? | ಫ್ರಾಸ್ಟಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಬಳಕೆ ಏನು?

A. To decrease the oil retention on scraped surfaces | ಸ್ಕ್ರಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು

B. To increase the oil retention on milled surfaces | ಮಿಲ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು □

C. To increase the oil retention on scraped surfaces | ಸ್ಕ್ರಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು □

D. To decrease the oil retention on milled surfaces | ಮಿಲ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು

Q11 **CORRECT** Which abrasive is used for lapping soft steel and non-ferrous metals? | ಸಾಫ್ಟ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರ್ರಸ್ ಲೋಹಗಳನ್ನು ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಅಬ್ರೇಸಿವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

B. Diamond | ಡೈಮಂಡ್

C. Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

D. Fused alumina | ಫ್ಯೂಸ್ಡ್ ಅಲ್ಯೂಮಿನಾ □

Q12 **CORRECT** What is the purpose of slit provided in the lapping tool? | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಉಪಕರಣದಲ್ಲಿ ಒದಗಿಸಲಾದ ಸ್ಲಿಟ್ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

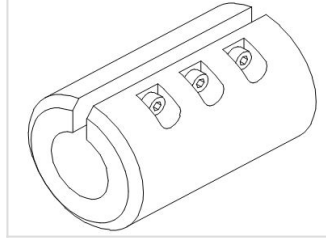
A. For clearance | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್‌ಗಾಗಿ

B. For expansion | ವಿಸ್ತರಣೆಗೆ □

C. To retain abrasive | ಅಬ್ರೇಸಿವನ್ನು ಉಳಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು

D. To adjust the sleeve | ಸ್ಲೀವ್‌ಅನ್ನು ಅಡ್ಜಸ್ಟ್ ಮಾಡಲು

Q13 **INCORRECT** Which surface is being lapped using the split bush shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಬುಷ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಯಾವ ಸರ್ಫೇಸನ್ನು ಲ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತಿದೆ?



A. External cylindrical surface | ಎಕ್ಸ್‌ಟರ್ನಲ್ ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ☐

B. Flat surface | ಪ್ಲಾಟ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ☐

C. Internal cylindrical surface | ಇಂಟರ್ನಲ್ ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ☒

D. External taper surface | ಎಕ್ಸ್‌ಟರ್ನಲ್ ಟೇಪರ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ☐

Q14 **INCORRECT** Which is the hardest of all abrasive materials? | ಎಲ್ಲಾ ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ವಸ್ತುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಕಠಿಣವಾಗಿದೆ?

A. Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್ ☐

B. Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್ ☒

C. Diamond | ಡೈಮಂಡ್ ☐

D. Aluminium oxide | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಆಕ್ಸೈಡ್ ☐

Q15 **CORRECT** Which type of abrasive is used in honing cast iron and non-ferrous materials? | ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹೊನಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಅಬ್ರೇಸಿವ್‌ನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Diamond | ಡೈಮಂಡ್ ☐

B. Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್ ☐

C. Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್ ☒

D. Aluminium oxide | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಆಕ್ಸೈಡ್ ☐

Q16 **CORRECT** Which finishing operation is performed by the tool that rotates and reciprocates simultaneously? | ಏಕಕಾಲದಲ್ಲಿ ತಿರುಗುವ ಮತ್ತು ಪರಸ್ಪರ ವಿನ್ಯಾಸ ಮಾಡುವ ಸಾಧನದಿಂದ ಯಾವ ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಆಪರೇಷನ್ ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Drilling | ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್

B. Honing | ಹೊನಿಂಗ್ ☒

C. Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್

D. Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್

Q17 **INCORRECT** Which heat treatment process affects the strength, toughness and ductility of steel? | ಯಾವ ಶಾಖ ಚಿಕಿತ್ಸಾ (ಹೀಟ್ ಟ್ರೀಟ್ಮೆಂಟ್) ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಉಕ್ಕಿನ ಶಕ್ತಿ, ಗಟ್ಟಿತನ ಮತ್ತು ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಮೇಲೆ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

A. Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್ ☐

B. Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್ ☒

C. Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್

D. Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್

Q18 **CORRECT** What is the purpose of annealing? | ಅನೀಲಿಂಗ್ ಮಾಡುವ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A. To soften the steel | ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ಟೀಲ್) ಮೃದುವಾಗಿಸಲು ☒

B. To add cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸಲು

C. To increase wear resistance | ಸವೆತ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

D. To refine the grain structure of the steel | ಉಕ್ಕಿನ ಧಾನ್ಯ (ಸ್ಟೀಲ್ ಗ್ರೇನ್) ರಚನೆಯನ್ನು ಸಂಸ್ಕರಿಸಲು

Q19 **CORRECT** Which standard fitting is used for joining pipeline of different diameters? | ವಿವಿಧ ವ್ಯಾಸದ ಪೈಪ್‌ಲೈನ್‌ಗಳನ್ನು ಸೇರಿಸಲು ಯಾವ ಪ್ರಮಾಣಿತ (ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್) ಫಿಟಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Plug | ಪ್ಲಗ್

B. Caps | ಕ್ಯಾಪ್ಸ್

C. Reducer | ರಿಡ್ಯೂಸರ್ ☒

D. Coupling | ಕೂಲಿಂಗ್

Q20 **INCORRECT** What is the name of the pipe fitting item shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪೈಪ್ ಫಿಟಿಂಗ್ ಐಟಂನ ಹೆಸರೇನು?



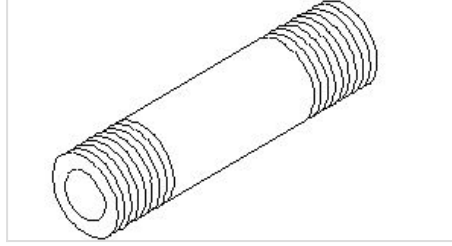
A. Cap | ಕ್ಯಾಪ್

B. Plug | ಪ್ಲಗ್

C. Coupling | ಕಪಲಿಂಗ್

D. Reducer | ರೆಡ್ಯೂಸರ್

Q21 **CORRECT** What is the name of the pipe fitting item shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪೈಪ್ ಫಿಟಿಂಗ್ ಐಟಂನ ಹೆಸರೇನು?



A. Close nipple | ಕ್ಲೋಸ್ ನಿಪ್ಪಲ್

B. Short nipple | ಶಾರ್ಟ್ ನಿಪ್ಪಲ್

C. Long nipple | ಲಾಂಗ್ ನಿಪ್ಪಲ್

D. Connector | ಕನೆಕ್ಟರ್

Q22 **CORRECT** How pipes are classified? | ಪೈಪ್‌ಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ವರ್ಗೀಕರಿಸಲಾಗಿದೆ?

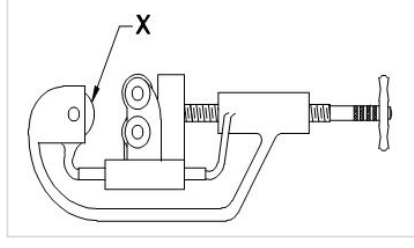
A. Uses | ಉಪಯೋಗಗಳು

B. Colour | ಬಣ್ಣ

C. Shapes | ಆಕಾರಗಳು

D. Material | ವಸ್ತು

Q23 **INCORRECT** What is the name of the part marked as X shown in the figure? **ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?**



- A. Cutter wheel | ಕಟ್‌ವೀಲ್
- B. Adjusting screw | ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ಸ್ಕ್ರೂ
- C. Guide rollers | ಗೈಡ್ ರೋಲರುಗಳು
- D. Hand lever | ಹ್ಯಾಂಡ್ ಲೆವರ್

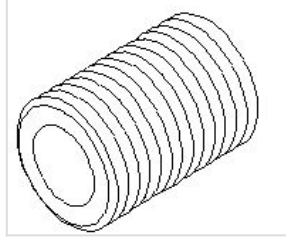
Q24 **CORRECT** Which wrench is used for tightening more than 50 mm diameter of pipe? | 50 ಎಂಎಂ ವ್ಯಾಸಕ್ಕಿಂತ (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಹೆಚ್ಚಿನ ಪೈಪ್ ಅನ್ನು ಬಿಗಿಗೊಳಿಸಲು ಯಾವ ವ್ರೆಂಚ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A. Strap wrench | ಸ್ಟ್ರಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್
- B. Foot print wrench | ಫುಟ್ ಪ್ರಿಂಟ್ ವ್ರೆಂಚ್
- C. Chain pipe wrench | ಚೈನ್ ಪೈಪ್ ವ್ರೆಂಚ್
- D. Stilson pipe wrench | ಸ್ಟಿಲ್ಸನ್ ಪೈಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

Q25 **CORRECT** What is the angle of deviations provided on elbows and bends in pipe works? | ಪೈಪ್ ಕೆಲಸಗಳಲ್ಲಿ ಮೊಣಕೈಗಳು ಮತ್ತು ಬಾಗುವಿಕೆಗಳ ಮೇಲೆ ಒದಗಿಸಲಾದ ವಿಚಲನದ ಕೋನ ಯಾವುದು?

- A. 90° & 45°
- B. 30° & 60°
- C. 20° & 40°
- D. 60° & 45°

Q26 **INCORRECT** What is the name of the pipe fitting item shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವೈಪ್ ಫಿಟಿಂಗ್ ಐಟಂನ ಹೆಸರೇನು?



A. Close nipple | ಕ್ಲೋಸ್ ನಿಪ್ಪಲ್

B. Short nipple | ಶಾರ್ಟ್ ನಿಪ್ಪಲ್

C. Long nipple | ಲಾಂಗ್ ನಿಪ್ಪಲ್

D. Connector | ಕನೆಕ್ಟರ್

Q27 **CORRECT** What causes water dripping from the tap even after it is closed? | ಟ್ಯಾಪ್ ಮುಚ್ಚಿದ ನಂತರವೂ ನೀರು ತೊಟ್ಟಿಕ್ಕಲು ಕಾರಣವೇನು?

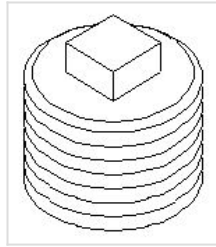
A. Defective washer | ದೋಷಯುಕ್ತ ವಾಷರ್

B. Spindle thread wornout | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಥ್ರೆಡ್ ಸವೆದಿರುವುದು

C. Bend spindle | ಬೆಂಡ್ ಸ್ಪಿಂಡಲ್

D. Loose valve | ಲೂಸ್ ಕವಾಟ (ವಾಲ್ವ್)

Q28 **INCORRECT** What is the name of the pipe fitting shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವೈಪ್ ಫಿಟಿಂಗ್ ಹೆಸರೇನು?



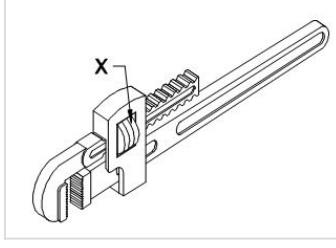
A. Plug | ಪ್ಲಗ್

B. Coupling | ಕಪಲಿಂಗ್

C. Reducer | ರೆಡ್ಯೂಸರ್

D. oncentric reducer | ಕಾನ್ಸೆಂಟ್ರಿಕ್ ರೆಡ್ಯೂಸರ್

Q29 **CORRECT** What is the name of the part marked as 'x' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ x ಓಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?

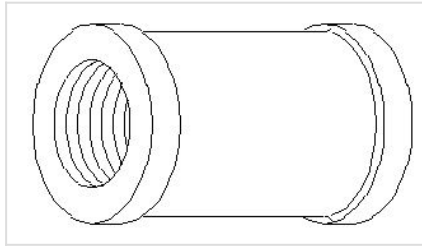


- A. Pivot | ಪಿವೋಟ್
- B. Spring | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್
- C. Movable jaw | ಮೂವಬಲ್ ಜಾ
- D. Adjusting nut | ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ನಟ್

Q30 **CORRECT** How to arrest the leakage in pipe fitting? | ಪೈಪ್ ಅಳವಡಿಕೆಯಲ್ಲಿ ಸೋರಿಕೆಯನ್ನು ತಡೆಯುವುದು ಹೇಗೆ?

- A. By applying solution | ಸೊಲ್ಯೂಷನ್ ಹಚ್ಚುವುದರಿಂದ
- B. By hem packing | ಹೆಮ್ ಪ್ಯಾಕಿಂಗ್ ಮಾಡುವುದರಿಂದ
- C. By rapping with plastic wire | ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್ ತಂತಿಯೊಂದಿಗೆ ರಾಪಿಂಗ್ ಮಾಡುವುದರಿಂದ
- D. By fixing with quick fix | ಕ್ವಿಕ್ ಫಿಕ್ಸ್ ಹಚ್ಚುವುದರಿಂದ

Q31 **INCORRECT** What is the name of the pipe fitting item shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪೈಪ್ ಫಿಟಿಂಗ್ ಐಟಂನ ಹೆಸರೇನು?



- A. Plug | ಪ್ಲಗ್
- B. Coupling | ಕಪ್ಲಿಂಗ್
- C. Reducer | ರಿಡ್ಯೂಸರ್
- D. Concentric reducer | ಕಾನ್ಸಂಟ್ರಿಕ್ ರಿಡ್ಯೂಸರ್

Q32 **CORRECT** Which valve permits fluid flow in only one direction? | ಯಾವ ಕವಾಟವು (ವಾಲ್ವ್) ಒಂದೇ ದಿಕ್ಕಿನಲ್ಲಿ ದ್ರವದ ಹರಿವನ್ನು ಅನುಮತಿಸುತ್ತದೆ?

A. Flow control valve | ಫ್ಲೋ ಕಂಟ್ರೋಲ್ ವಾಲ್ವ್

B. Needle valve | ನಿಡಲ್ ವಾಲ್ವ್

C. Non-return valve | ಹಿಂತಿರುಗಿಸದ ಕವಾಟ (ವಾಲ್ವ್) □

D. Pressure regulator valve | ಒತ್ತಡ ನಿಯಂತ್ರಕ ಕವಾಟ (ವಾಲ್ವ್)