

Govt ITI Beerihundi

MONTHLY TEST FOR THE MINTH OF -DEC-2025

Q. ID: ITISKILL4924KH | December 2025

32.14% 18 / 56

Student Name	SWAMY	Access Code	6618
Attempt No.	#1	Completion Time	07:57 AM
Rank	#1	Total Questions	56

18 SCORE

56 MAX MARKS

18 CORRECT

38 INCORRECT

Answer Review

Q1 **CORRECT** Which special file is used in narrow workpieces? | ಕಿರಿದಾದ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವ ವಿಶೇಷ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್

B. Square file | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಫೈಲ್

C. Dread naught file | ಡ್ರೇಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್

D. Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್

Q2 **INCORRECT** Which file is used for finishing sharp corners? | ಚೂಪಾದ ಮೂಲೆಗಳನ್ನು ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

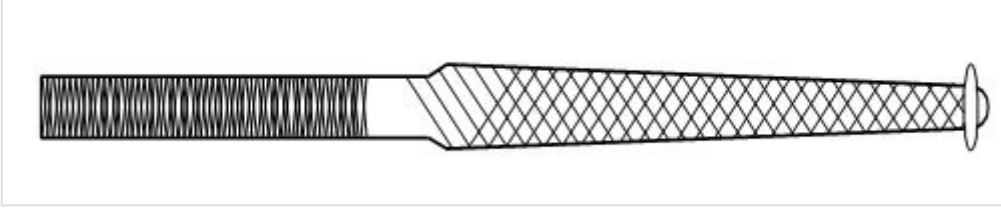
A. Pillar file | ಕಂಬದ ಫೈಲ್

B. Riffler file | ರಿಫ್ಲರ್ ಫೈಲ್

C. Barrette file | ಬ್ಯಾರೆಟ್ ಫೈಲ್

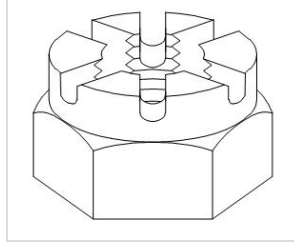
D. Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

Q3 **CORRECT** What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A. Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್
- B. Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್
- C. Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್
- D. Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್

Q4 **INCORRECT** What is the name of the nut shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ನಟ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A. Castle nut | ಕ್ಯಾಸ್ಟಲ್ ನಟ್
- B. Slotted nut | ಸ್ಲಾಟ್ಡ್ ನಟ್
- C. T - Nut | ಟಿ - ನಟ್
- D. Cap nut | ಕ್ಯಾಪ್ ನಟ್

Q5 **CORRECT** What is the use of round key in assembly? | ಅಸೆಂಬ್ಲಿಯಲ್ಲಿ ರೌಂಡ್ ಕೀಯ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A. Secure the component with light torque | ಹಗುರ ಟಾರ್ಕ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್‌ನ್ನು ಸುರಕ್ಷಿತಗೊಳಿಸಲು
- B. High torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ಟಾರ್ಕ್
- C. Unidirectional torque | ಏಕಮುಖ ಟಾರ್ಕ್
- D. Slide along the shaft | ಶಾಫ್ಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಲೈಡ್ ಮಾಡಲು

Q6 **INCORRECT** What is the name of the key shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕೀಲಿಯ ಹೆಸರೇನು?



A. Sunk key | ಸನ್ಕ್ ಕೀ

B. Feather key | ಫೆದರ್ ಕೀ

C. Flat saddle key | ಫ್ಲಾಟ್ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀಲಿ

D. Hollow saddle key | ಹಾಲೊ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀ

Q7 **CORRECT** Which file used for delicate and intricate work? | ಸೂಕ್ಷ್ಮ ಮತ್ತು ಸಂಕೀರ್ಣವಾದ ಕೆಲಸಕ್ಕೆ ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್

B. Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್

C. Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್

D. Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

Q8 **INCORRECT** What is the taper ratio of Gib head key way? | ಗಿಬ್ ಹೆಡ್ ಕೀ ವೇ ಟೇಪರ್ ರೇಶಿಯೋ ಏನು?

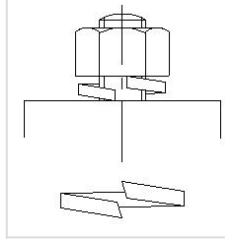
A. 1:19

B. 1:20

C. 1:50

D. 1:100

Q9 **INCORRECT** What is the name of the locking device shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಲಾಕಿಂಗ್ ಸಾಧನದ ಹೆಸರೇನು?



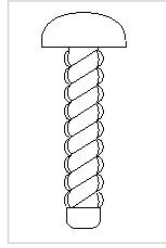
A. Tab washer | ಟ್ಯಾಬ್ ವಾಷರ್

B. Locking plate | ಲಾಕ್ ಪ್ಲೇಟ್ □

C. Lock washer | ಲಾಕ್ ವಾಷರ್

D. Spring washer | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ವಾಷರ್ □

Q10 **INCORRECT** What is the name of the screw shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಕ್ರೂ ಹೆಸರೇನು?



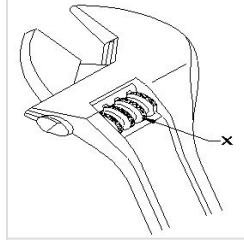
A. Grub screw | ಗ್ರಬ್ ತಿರುಪು □

B. Drive screw | ಡ್ರೈವ್ ತಿರುಪು □

C. Self tapping screw | ಸೆಲ್ಫ್ ಟ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಸ್ಕ್ರೂ

D. Thread cutting screw | ಥ್ರೆಡ್ ಕತ್ತರಿಸುವ ತಿರುಪು

Q11 **INCORRECT** What is the name of the part of adjustable spanner marked as x shown in the figure?
 ಗುರುತಿಸಲಾದ ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಪಾನ್ನರ್‌ನ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Movable jaw | ಮುಮೆಬಲ್ ಜಾ

B. Stationary jaw | ಸ್ಟೇಷನರಿ ಜಾ

C. Handle | ಹ್ಯಾಂಡಲ್

D. Knurl | ನರ್ಲ್

Q12 **INCORRECT** Which file is used for lock repair and filing hard notches in keys? | ಲಾಕ್ ರಿಪೇರಿ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ಕೀಲಿಗಳಲ್ಲಿ ಹಾರ್ಡ್ ನೋಚ್‌ಗಳನ್ನು ಫೈಲಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್

B. Flexible file | ಫ್ಲೆಕ್ಸಿಬಲ್ ಫೈಲ್

C. Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

D. Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್

Q13 **INCORRECT** What is the use of rифler's file? | ರಿಫ್ಲರ್ ಫೈಲ್‌ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?

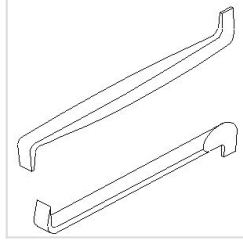
A. Finishing sharp corners | ಚೂಪಾದ ಮೂಲೆಗಳನ್ನು ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಮಾಡಲು

B. Lock repair | ಲಾಕ್ ದುರಸ್ತಿ

C. Silversmith work | ಬೆಳ್ಳಿಯ ಅಕ್ಕಸಾಲಿಗ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ

D. Mould - making work | ಮೌಲ್ಡ್ ಮಾಡುವ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ

Q14 **INCORRECT** What is the name of the screw driver shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A. Offset screw driver | ಆಫೆಟ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್

B. Philips screw driver | ಫಿಲಿಪ್ಸ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್

C. Standard screw driver | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್

D. Heavy duty screw driver | ಹೆವಿ ಡ್ಯೂಟಿ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್

Q15 **CORRECT** What effect does viewing a bar-type torque wrench at an angle have on the reading? | ಬಾರ್-ಟೈಪ್ ಟಾರ್ಕ್ ವ್ರೆಂಚ್ ಅನ್ನು ಕೋನದಲ್ಲಿ (ಆಂಗಲ್‌ನಲ್ಲಿ) ನೋಡುವುದರಿಂದ ರೀಡಿಂಗ್ ಮೇಲೆ ಯಾವ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

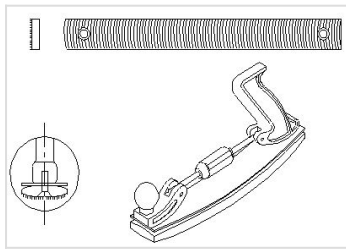
A. Correct reading | ಸರಿಯಾದ ರೀಡ್

B. False reading | ತಪ್ಪು ರೀಡ್

C. Slight error | ಸ್ವಲ್ಪ ದೋಷ

D. More error | ಹೆಚ್ಚು ದೋಷ

Q16 **INCORRECT** What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



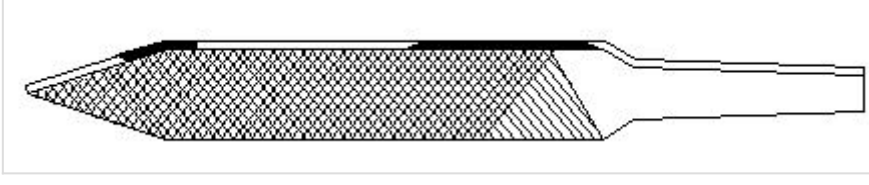
A. Tinker's file | ಟಿಂಕರ್ಸ್ ಫೈಲ್

B. Crossing file | ಕ್ರಾಸಿಂಗ್ ಫೈಲ್

C. Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್

D. Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್

Q17 **INCORRECT** What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



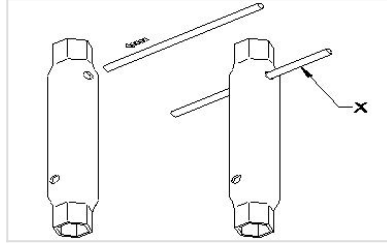
A. Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್

B. Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

C. Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್

D. Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್

Q18 **INCORRECT** What is the name of the part of tubular box spanner marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಯು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಕೊಳವೆಯಾಕಾರದ ಬಾಕ್ಸ್ ಸ್ಪಾನ್ಡರ್‌ನ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Handle | ಹ್ಯಾಂಡಲ್

B. Body | ಬಾಡಿ

C. Head | ಹೆಡ್

D. Tommy bar | ಟಾಮಿ ಬಾರ್

Q19 **INCORRECT** Which file that has sharp and parallel teeth is used on soft and non-metallic materials? | ಮೃದುವಾದ ಮತ್ತು ಲೋಹವಲ್ಲದ ವಸ್ತುಗಳಲ್ಲಿ ಚೂಪಾದ ಮತ್ತು ಸಮಾನಾಂತರ (ಪ್ಯಾರಲಲ್) ಹಲ್ಲುಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್

B. Tinker file | ಟಿಂಕರ್ ಫೈಲ್

C. Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್

D. Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

Q20 **INCORRECT** What is the purpose of key? | ಕೀಲಿಯ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A. To transmit torque | ಟಾರ್ಕ್ ಅನ್ನು ರವಾನಿಸಲು

B. For assembly purpose | ಅಸೆಂಬ್ಲಿ ಉದ್ದೇಶಕ್ಕಾಗಿ

C. To lock the assembly part | ಅಸೆಂಬ್ಲಿ ಭಾಗವನ್ನು ಲಾಕ್ ಮಾಡಲು

D. To permit clearance between mating parts | ಮೇಟಿಂಗ್ ಭಾಗಗಳ ನಡುವೆ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಅನುಮತಿಸಲು

Q21 **INCORRECT** Which file is used for silversmith's work? | ಭಿಲ್ಲೆಯ ಅಕ್ಕಸಾಲಿಗ (ಸಿಲ್ವರ್‌ಸ್ಮಿತ್) ಕೆಲಸಕ್ಕೆ ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Min saw file | ಮಿನ್ ಸಾ ಫೈಲ್

B. Riffler file | ರಿಫ್ಲರ್ ಫೈಲ್

C. Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್

D. Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

Q22 **INCORRECT** Which key is useful for fitting on tapered shafts? | ಮೊನಚಾದ (ಟೀಪರ್) ಶಾಫ್ಟ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಅಳವಡಿಸಲು ಯಾವ ಕೀಲಿಯು ಉಪಯುಕ್ತವಾಗಿದೆ?

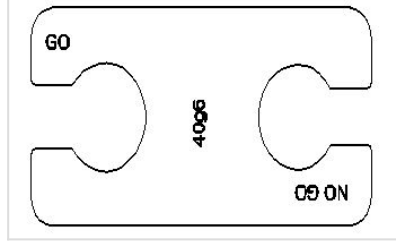
A. Feather key | ಫೆದರ್ ಕೀ

B. Gib head key | ಗಿಬ್ ಹೆಡ್ ಕೀ

C. Woodruff key | ವುಡ್ರಫ್ ಕೀ

D. Flat saddle key | ಫ್ಲಾಟ್ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀ

Q23 **INCORRECT** What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A. Taper gauge | ಟೇಪರ್ ಗೇಜ್

B. Snap gauge | ಸ್ನಾಪ್ ಗೇಜ್

C. Progressive plug gauge | ಪ್ರೋಗ್ರೆಸ್ಸಿವ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್

D. Double end plug gauge | ಡಬಲ್ ಎಂಡ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್

Q24 **INCORRECT** What is used for placing the instruments during working? | ಕೆಲಸದ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಇರಿಸಲು ಏನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Wooden blank | ಮರದ ಬ್ಲಾಕ್

B. Felt pad | ಫೆಲ್ಟ್ ಪ್ಯಾಡ್

C. Steel sheet | ಸ್ಟೀಲ್ ಶೀಟ್

D. Cloth | ಬಟ್ಟೆ

Q25 **INCORRECT** What is checked using a template? | ಟೆಂಪ್ಲೇಟ್ ಬಳಸಿ ಏನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Diameter of shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

B. Pitch of holes | ಹೋಲ್‌ಗಳ ಪಿಚ್ ಅನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

C. Hole size | ಹೋಲ್‌ಗಳ ಗಾತ್ರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

D. Contour profile of a workpiece | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ನ ಬಾಹ್ಯರೇಖೆಯ ಪ್ರೊಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

Q26 **INCORRECT** What is the purpose of dowel pins in assembly? | ಅಸೆಂಬ್ಲಿಯಲ್ಲಿ ಡೋವೆಲ್ ಪಿನ್‌ಗಳ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

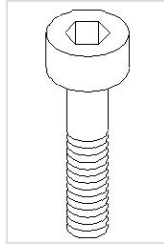
A. Perfect alignment & quicker disassembly | ಪರಿಪೂರ್ಣ ಜೋಡಣೆ ಮತ್ತು ತ್ವರಿತ ಡಿಸ್‌ಅಸೆಂಬಲ್

B. Imperfect alignment | ಅಪೂರ್ಣ ಜೋಡಣೆ

C. Slow disassembly | ನಿಧಾನ ಡಿಸ್‌ಅಸೆಂಬಲ್

D. Easy maintenance | ಸುಲಭ ನಿರ್ವಹಣೆ

Q27 **INCORRECT** Which type of screw is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಸ್ಕ್ರೂ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



A. Hexagon socket head cap screw | ಷೆಕ್ಸೋನ ಸಾಕೆಟ್ ಹೆಡ್ ಕ್ಯಾಪ್ ಸ್ಕ್ರೂ

B. Hexagon head screw | ಷೆಕ್ಸೋನ ಹೆಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ

C. Counter sink head screw | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕ್ ಹೆಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ

D. Raised cheese head screw | ರೈಜ್ಡ್ ಚೀಸ್ ಹೆಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ

Q28 **INCORRECT** What is the use of air ratchet wrench? | ಏರ್ ರಾಟೆಟ್ ವ್ರೆಂಚ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

A. High speed and less torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಟಾರ್ಕ್

B. Low speed | ಕಡಿಮೆ ವೇಗ

C. More torque | ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್

D. High speed and more torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್

Q29 **INCORRECT** What is the use of air ratchet wrench? | ಏರ್ ರಾಟ್ಚೆಟ್ ವ್ರೆಂಚ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

A. High speed and less torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಟಾರ್ಕ್ □

B. Low speed | ಕಡಿಮೆ ವೇಗ □

C. More torque | ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್

D. High speed and more torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್

Q30 **CORRECT** What is the use of tab washers? | ಟ್ಯಾಬ್ ವಾಷರ್ಸ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

A. Locking the nut at the corner | ನಟ್ ನ್ನು ಮೂಲೆಯಲ್ಲಿ ಲಾಕ್ ಮಾಡುವುದು □

B. Locking the nut at the center | ನಟ್ ನ್ನು ಕೇಂದ್ರದಲ್ಲಿ (ಸೆಂಟರ್) ಲಾಕ್ ಮಾಡುವುದು

C. Locking the nut from the bottom | ನಟ್ ನ್ನು ಕೆಳಗಿನಿಂದ ಲಾಕ್ ಮಾಡುವುದು

D. Locking the nut from the top | ಮೇಲಿನಿಂದ ನಟ್ ನ್ನು ಲಾಕ್ ಮಾಡುವುದು

Q31 **INCORRECT** What is the use of rotary files? | ರೋಟರಿ ಫೈಲ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ ಏನು?

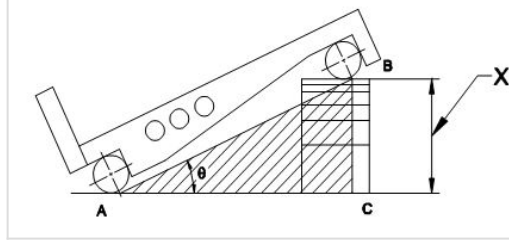
A. To finish sharp corners | ಚೂಪಾದ ಮೂಲೆಗಳ ಫಿನಿಷ್‌ಂಗ್ ಮಾಡಲು

B. To sharpening wood-working saws | ಮರದ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವ ಗರಗಸಗಳ ಹಲ್ಲುಗಳನ್ನು ತೀಕ್ಷ್ಣಗೊಳಿಸಲು □

C. Die sinking and mould-making work | ಡೈ ಸಿಂಕಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಮೌಲ್ಡ್ ಮಾಡುವ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ □

D. Finish the automobile bodies, after tinkering | ಟೆಂಕರ್ ಮಾಡಿದ ನಂತರ ಆಟೋಮೊಬೈಲ್ ಬಾಡಿಯನ್ನು ಫಿನಿಷ್‌ಂಗ್ ಮಾಡಲು

Q32 **INCORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಓಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Height of slip gauge | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಎತ್ತರ

B. Length of sine bar | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ಉದ್ದ

C. Datum surface | ದಾಟಮ್ ಸರ್ಫೇಸ್

D. Taper angle | ಟೇಪರ್ ಆಂಗಲ್

Q33 **CORRECT** Which grade slip gauge is used for precision tool room applications? | ನಿಖರವಾದ ಟೂಲ್ ರೂಮ್ ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್‌ಗಳಿಗಾಗಿ ಯಾವ ದರ್ಜೆಯ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

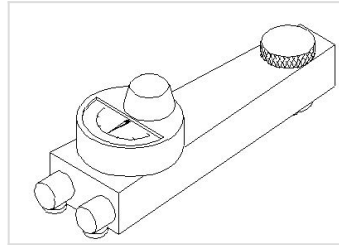
A. Grade 00 | ಗ್ರೇಡ್ 00

B. Grade 0 | ಗ್ರೇಡ್ 0

C. Grade I | ಗ್ರೇಡ್ I

D. Grade II | ಗ್ರೇಡ್ II

Q34 **INCORRECT** What is the name of the instrument that measures surface quality shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಮೇಲ್ಮೈ (ಸರ್ಫೇಸ್) ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಅಳೆಯುವ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



A. Dial test indicator | ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್

B. Electrical surface indicator | ಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್

C. Electronic surface indicator | ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್

D. Mechanical surface indicator | ಮೆಕ್ಯಾನಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್

Q35 INCORRECT Which one forms the hypotenuse of the triangle while checking with sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ನೊಂದಿಗೆ ಪರಿಶೀಲಿಸುವಾಗ ತ್ರಿಕೋನದ ಹೈಪೋಟೆನೂಸ್ ಅನ್ನು ಯಾವುದು ರೂಪಿಸುತ್ತದೆ?

A. Surface plate | ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್

B. Sine bar width | ಸೈನ್ ಬಾರ್(ವಿಡ್ತ್) ಅಗಲ

C. Sine bar length | ಸೈನ್ ಬಾರ್(ಲೆಂಥ್) ಉದ್ದ

D. Slip gauges height | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ಎತ್ತರ

Q36 CORRECT What is the use of grade ± 0.00 accuracy slip gauges? | ನಿಖರತೆಯು ಸಿಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ ಏನು?

A. Inspection grade | ತಪಾಸಣೆ ದರ್ಜೆ

B. Tool room applications | ಟೂಲ್ ರೂಮ್ ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್‌ಗಳು

C. General workshop applications | ಸಾಮಾನ್ಯ ಕಾರ್ಯಾಗಾರದ ಅನ್ವಯಗಳು

D. Calibration grade | ಮಾಪನಾಂಕ ನಿರ್ಣಯ ದರ್ಜೆ

Q37 INCORRECT Which is used to clean the lapping plate after charging? | ಚಾರ್ಜ್ ಮಾಡಿದ ನಂತರ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಅನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Oil | ಎಣ್ಣೆ

B. Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ

C. Coolant oil | ಶೀತಕ ಎಣ್ಣೆ (ಕೂಲಿಂಗ್ ಆಯಿಲ್)

D. Petroleum jelly | ಪೆಟ್ರೋಲಿಯಂ ಜೆಲ್ಲಿ

Q38 INCORRECT What is the use of Taly - Surf? | ಟ್ಯಾಲಿ - ಸರ್ಫ್‌ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?

A. To measure angle | ಕೋನವನ್ನು ಅಳಿಯುವುದು

B. To measure flatness | ಸಮತಲತೆಯನ್ನು ಅಳಿಯುವುದು

C. To measure parallelism | ಸಮಾನಾಂತರತೆಯನ್ನು ಅಳಿಯುವುದು

D. To measure surface texture | ಸರ್ಫೇಸ್ ವಿನ್ಯಾಸವನ್ನು ಅಳಿಯುವುದು

Q39 **INCORRECT** Which term refers to the operation of joining the slip gauges together for building up sizes? | ಗಾತ್ರಗಳನ್ನು ನಿರ್ಮಿಸಲು ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸೇರಿಸುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಹೆಸರಿಸಿ.

A. Honing | ಹಾನಿಂಗ್

B. Lapping | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್

C. Wringing | ರಿಂಗಿಂಗ್

D. Polishing | ಪಾಲಿಶಿಂಗ್

Q40 **CORRECT** What is the result of lap being harder than the workpiece? | ಲ್ಯಾಪ್ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ಗಿಂತ ಗಟ್ಟಿಯಾಗಿರುವುದರಿಂದ ಏನು ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

A. Workpiece will cut the lap | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಲ್ಯಾಪ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುತ್ತದೆ

B. Accuracy cannot be obtained | ನಿಖರತೆ ಪಡೆಯಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ

C. Lap will cut the workpiece | ಲ್ಯಾಪ್ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುತ್ತದೆ

D. Lapping operation leaves high spots | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಅಪರೇಷನ್‌ನಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚಿನ ಕೆಲೆಗಳನ್ನು ಬಿಡುತ್ತದೆ

Q41 **CORRECT** What is the name of the slip gauge grade used for inspection? | ತಪಾಸಣೆಗೆ ಬಳಸುವ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ದರ್ಜೆಯ ಹೆಸರೇನು?

A. Grade I | ಗ್ರೇಡ್ I

B. Grade 0 | ಗ್ರೇಡ್ 0

C. Grade 00 | ಗ್ರೇಡ್ 00

D. Grade 0.01 | ಗ್ರೇಡ್ 0.01

Q42 **INCORRECT** What is the purpose of drilled holes in sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನಲ್ಲಿ ಹೋಲಗಳನ್ನು ಕೊರೆಯುವುದರ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

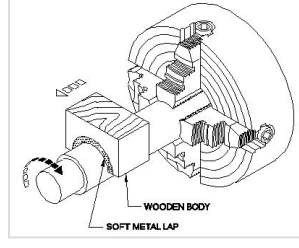
A. Clamping of dial test indicator | ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಲು

B. Clamping of slip gauges | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಲು

C. To reduce the weight | ಆಂಗಲ್ ವ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಲು

D. For aesthetic purposes | ಸರ್ಫಿಸ್ ವ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಲು

Q43 **CORRECT** What is the name of the operation shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ (ಆಪರೇಷನ್) ಹೆಸರೇನು?

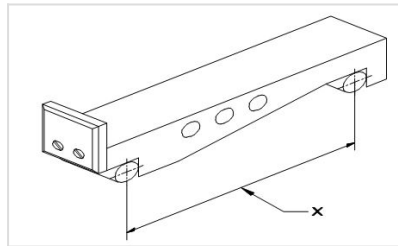


- A. Internal ring lapping | ಆಂತರಿಕ (ಇಂಟರ್ನಲ್) ರಿಂಗ್ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್
- B. External ring lapping | ಬಾಹ್ಯ (ಎಕ್ಸ್ಟರ್ನಲ್) ರಿಂಗ್ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್
- C. Lapping internal cylinder | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಆಂತರಿಕ (ಇಂಟರ್ನಲ್) ಸಿಲಿಂಡರ್
- D. Lapping large diameter | ದೊಡ್ಡ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಲ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲು □

Q44 **INCORRECT** What is the specification of sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ನಿರ್ದಿಷ್ಟತೆ (ಸ್ಪೆಸಿಫಿಕೇಷನ್) ಏನು?

- A. Distance between outer points of the rollers | ಹೊರಗಿನ ರೋಲರ್ ನಡುವಿನ ಅಂತರ
- B. Distance between inner points of the rollers | ರೋಲರ್ ಒಳಗಿನ ಬಿಂದುವಿಗೆ ಅಂತರ
- C. Distance between centre points of the rollers | ರೋಲರ್‌ಗಳ ಕೇಂದ್ರಬಿಂದುವಿನ ನಡುವಿನ ಅಂತರ □
- D. Distance between the edges of the sine bar | ಸೈನ್ ಪಟ್ಟಿಯ ಅಂಚುಗಳ ನಡುವಿನ ಅಂತರ □

Q45 **INCORRECT** What is marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡ್ರಾಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A. Length of sine bar | ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಉದ್ದ □
- B. Drilled holes | ಕೊರೆದ ರಂಧ್ರಗಳು (ಡ್ರಿಲ್ಡ್ ಹೋಲ್ಸ್)
- C. Contact rollers | ಕಾಂಟ್ಯಾಕ್ಟ್ ರೋಲರುಗಳು
- D. Width | ಅಗಲ □

Q46 CORRECT What is the advantage of using a pair of special jaws in slip gauge holder? | ಸಿಪ್ ಗೇಜ್ ಹೋಲ್ಡರ್‌ನಲ್ಲಿ ಒಂದು ಜೋಡಿ ವಿಶೇಷ ಜಾಗಳನ್ನು ಬಳಸುವುದರಿಂದ ಏನು ಪ್ರಯೋಜನ?

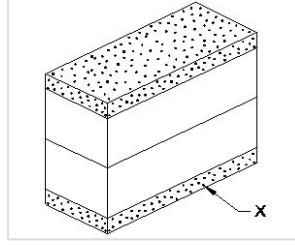
A. To measure the external & internal dimensions | ಬಾಹ್ಯ ಮತ್ತು ಆಂತರಿಕ ಆಯಾಮಗಳನ್ನು (ಡೈಮೆನ್ಷನ್) ಅಳೆಯಲು □

B. To measure the height | ಬಾಹ್ಯ ಆಯಾಮಗಳನ್ನು (ಡೈಮೆನ್ಷನ್) ಅಳೆಯಲು

C. To measure the steps | ಆಂತರಿಕ ಆಯಾಮಗಳನ್ನು (ಡೈಮೆನ್ಷನ್) ಅಳೆಯಲು

D. To measure the angular dimensions | ಕೋನೀಯ ಆಯಾಮಗಳನ್ನು (ಆಂಗುಲರ್ ಡೈಮೆನ್ಷನ್) ಅಳೆಯಲು

Q47 CORRECT What is the name of the part marked as □ x□ shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ □ x□ ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. https://mocktest2.nimiquestionbank.in/qb/images/qb_question_images/FIT2-2-755.JPG

B. Leather pad | ಲೆದರ್ ಪ್ಯಾಡ್

C. Protector slip | ಪ್ರೊಟೆಕ್ಟರ್ ಸ್ಲಿಪ್ □

D. Steel sheet | ಉಕ್ಕಿನ ಹಾಳೆ

Q48 CORRECT Why manual stroking is preferred for large quantities in honing operation? | ಹಸ್ತಚಾಲಿತ (ಮಾನ್ಯುಯಲ್) ಸ್ಟ್ರೋಕಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿನ ಪ್ರಮಾಣದಲ್ಲಿ ಹೋನಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯಲ್ಲಿ ಏಕೆ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. To reduce cost | ವೆಚ್ಚವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

B. To reduce time | ಸಮಯವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

C. To keep close tolerance | ಕ್ಲೋಸ್ ಟಾಲರನ್ಸ್ ಇರಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು □

D. To reduce maintenance cost | ನಿರ್ವಹಣಾ ವೆಚ್ಚವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

Q49 **CORRECT** What is the act of joining the slip gauges together for building up sizes? | ಗಾತ್ರಗಳನ್ನು ನಿರ್ಮಿಸಲು ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸೇರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಏನೆಂದು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

A. Glazing | ಗ್ಲೇಜಿಂಗ್

B. Pinning | ಪಿನ್ನಿಂಗ್

C. Loading | ಲೋಡಿಂಗ್

D. Wringing | ರಿಂಗಿಂಗ್

Q50 **CORRECT** Which is called as super finishing process? | ಸೂಪರ್ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ಎಂದು ಯಾವುದನ್ನು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

A. Turning | ಟರ್ನಿಂಗ್

B. Milling | ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್

C. Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್

D. Honing | ಹೋನಿಂಗ್

Q51 **INCORRECT** Which process is carried out with abrasive sticks to correct the profile of internal cylindrical surfaces? | ಅಂತರಿಕ ಸಿಲಿಂಡರಾಕಾರದ ಸರ್ಫೇಸ್‌ಗಳ ಪ್ರೊಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಲು ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ಕೋಲುಗಳೊಂದಿಗೆ ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್

B. Honing | ಹೋನಿಂಗ್

C. Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್

D. Filing | ಫೈಲಿಂಗ್

Q52 **CORRECT** Which is used to clean the slip gauge? | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

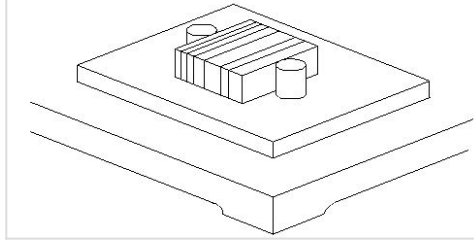
A. Wax | ವ್ಯಾಕ್ಸ್

B. Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ

C. Soluble oil | ಕರಗುವ ತೈಲ

D. Carbon tetrachloride | ಕಾರ್ಬನ್ ಟೆಟ್ರಾ ಕ್ಲೋರೈಡ್

Q53 **INCORRECT** What is the name of the application of slip gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ನ ಅಪ್ಲಿಕೇಷನ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



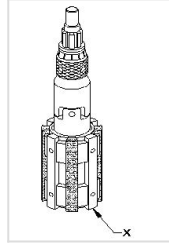
A. Drawing circles | ಸರ್ಕಲ್ ಡ್ರಾ ಮಾಡಲು

B. Checking height | ಎತ್ತರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

C. Checking center distance of holes | ಹೋಲ್‌ಗಳ ಮಧ್ಯದ ಅಂತರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

D. Layout work | ಲೇಔಟ್ ಕೆಲಸ

Q54 **CORRECT** What is the name of the part marked as x shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ x ಮತ್ತು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Stone | ಕಲ್ಲು

B. Bronze guide | ಬ್ರೋನ್ಜ್ ಗೈಡ್

C. Universal joint | ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಜಾಯಿಂಟ್

D. Expanding body | ಎಕ್ಸಾಂಡಿಂಗ್ ಬಾಡಿ

Q55 **INCORRECT** Which precision finishing operation carried out using fine abrasive materials? | ಸೂಕ್ಷ್ಮವಾದ ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಬಳಸಿ ಯಾವ ನಿಖರವಾದ ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Filing | ಫೈಲಿಂಗ್

B. Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್

C. Reaming | ರೀಮಿಂಗ್

D. Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್

Q56 **INCORRECT** What is the use of frosting operation? | ಫ್ರಾಸ್ಟಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಬಳಕೆ ಏನು?

A. To decrease the oil retention on scraped surfaces | ಸ್ಕ್ರಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು □

B. To increase the oil retention on milled surfaces | ಮಿಲ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು

C. To increase the oil retention on scraped surfaces | ಸ್ಕ್ರಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು □

D. To decrease the oil retention on milled surfaces | ಮಿಲ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು