

Gurukula ITI

ITI Quiz - 13-Jul-2026 11:46 AM

Q. ID: ITISKILL0797MN | July 2026

42.94% 140 / 326

Student Name	Madesha	Access Code	6095
Attempt No.	#1	Completion Time	12:30 PM
Rank	#2	Total Questions	326

140 SCORE

326 MAX MARKS

140 CORRECT

186 INCORRECT

Answer Review

Q1 **INCORRECT** Which preventive measure should be taken to avoid accidents while using a scriber? | ಸ್ಕ್ರೈಬರ್ ಬಳಸುವಾಗ ಅಪಘಾತಗಳನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು ಯಾವ ತಡೆಗಟ್ಟುವ ಕ್ರಮವನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಬೇಕು?

A. Do not hold the scriber vertically | ಸ್ಕ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಲಂಬವಾಗಿ (ವರ್ಟಿಕಲ್) ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳಬೇಡಿ ❌

B. Do not use blunt point scriber | ಬ್ಲಂಟ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಸ್ಕ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಬೇಡಿ

C. Place a cork on the scriber point | ಸ್ಕ್ರೈಬರ್ ಪಾಯಿಂಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಕಾರ್ಕ್ ಅನ್ನು ಇರಿಸಿ ✅

D. Put the scriber in the shirt pocket | ಸ್ಕ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಶರ್ಟ್ ಜೇಬಿನಲ್ಲಿ ಇರಿಸಿ

Q2 **CORRECT** Which vice is used to hold hollow cylindrical jobs? | ಟೊಳ್ಳಾದ ದುಂಡಾಕಾರದ ಜಾಬ್‌ಗಳನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು ಯಾವ ವೈಸ್ ಉಪಯೋಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Pin vice | ಪಿನ್ ವೈಸ್

B. Pipe vice | ಪೈಪ್ ವೈಸ್ ✅

C. Hand vice | ಹ್ಯಾಂಡ್ ವೈಸ್

D. Bench vice | ಬೆಂಚ್ ವೈಸ್

Q3 CORRECT Which type of file is used to make the job closer to the finishing size? | ಜಾಬ್ ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸುವ ಗಾತ್ರಕ್ಕೆ (ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಸೈಜ್) ಹತ್ತಿರವಾಗಿಸಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A. Single cut file | ಸಿಂಗಲ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್
- B. Curved cut file | ಕರ್ವ್ಡ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್
- C. Second cut file | ಸೆಕೆಂಡ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್ ☒
- D. Double cut file | ಡಬಲ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್

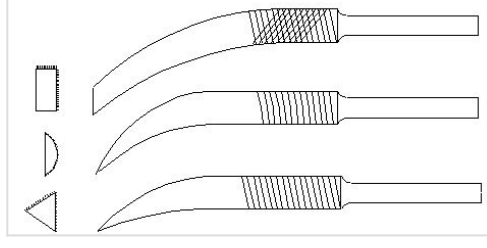
Q4 CORRECT What does "A" denote in the ABC of the first aid? | ಪ್ರಥಮಚಿಕಿತ್ಸೆಯ ABC ವಿಧಾನದಲ್ಲಿ "A" ಏನನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

- A. Air way ☒
- B. Attention
- C. Arresting
- D. Atmosphere

Q5 CORRECT Which caliper is used for finding the centre of the round bar? | ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಸರಳಿನ ಕೇಂದ್ರ ಬಿಂದುವನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು (ಸೆಂಟರ್ ಆಫ್ ದಿ ರೌಂಡ್ ಬಾರ್) ಯಾವ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A. Jenny caliper | ಜೆನ್ನಿ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್ ☒
- B. Inside caliper | ಒಳಬದಿ (ಇನ್ಸೈಡ್) ಕ್ಯಾಲಿಫರ್
- C. Outside caliper | ಹೊರಬದಿ (ಔಟ್ಸೈಡ್) ಕ್ಯಾಲಿಫರ್
- D. Firm joint caliper | ಸ್ಥಿರ ಜೋಡಣೆ (ಫರ್ಮ್ ಜಾಯಿಂಟ್) ಕ್ಯಾಲಿಫರ್

Q6 **INCORRECT** What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A. Barrot file | ಬ್ಯಾರಟ್ ಫೈಲ್

B. Riffler file | ರಿಫ್ಲರ್ ಫೈಲ್

C. Crossing file | ಕ್ರಾಸಿಂಗ್ ಫೈಲ್

D. Mill saw file | ಮಿಲ್ ಸಾ ಫೈಲ್

Q7 **INCORRECT** Which part of the bevel protractor comes in contact with the inclined surface while measuring? | ಬಿವೆಲ್ ಕೋನಮಾಪಕದ ಯಾವ ಭಾಗವು ಅಳತೆಮಾಡುವಾಗ ಓರೆಯಾಗಿರುವ ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಸೇರುತ್ತದೆ?

A. Dial | ಡಯಲ್

B. Disc | ಡಿಸ್ಕ್

C. Blade | ಬ್ಲೇಡ್

D. Stock | ಸ್ಟಾಕ್

Q8 **CORRECT** How can you correct the digging of a hammer while striking? | ಹೊಡೆಯುವಾಗ ಸುತ್ತಿಗೆಯ ಅಗೆಯುವಿಕೆಯನ್ನು ಹೇಗೆ ಸರಿಪಡಿಸುವುದು?

A. Giving slight convexity on face | ಮುಖದ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಪೀನತೆಯನ್ನು (ಕಾನ್ವೆಕ್ಸಿಟಿ) ನೀಡುತ್ತದೆ

B. Giving slight convexity on cheek | ಸುತ್ತಿಗೆಯ ಕೆನ್ನೆಯ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಪೀನವನ್ನು ನೀಡುತ್ತದೆ

C. Giving slight concavity on cheek | ಸುತ್ತಿಗೆಯಲ್ಲಿ ಕೆನ್ನೆಯ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಸಂಕೋಚನವನ್ನು (ಕಾನ್ಕೇವ್) ನೀಡುವುದು

D. Giving slight concavity on face | ಸುತ್ತಿಗೆಯಲ್ಲಿ ಮುಖದ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಸಂಕೋಚನವನ್ನು (ಕಾನ್ಕೇವ್) ನೀಡುತ್ತದೆ

Q9 INCORRECT What is the name of the angle between the axis of chisel and the job surface while chipping? | ಕೆತ್ತುವಾಗ ಚಾಣದ ಅಕ್ಷ ರೇಖೆ (ಆಕ್ಸಿಸ್ ಆಫ್ ಚೆನೆಲ್) ಮತ್ತು ಜಾಬ್‌ನ ಮೇಲ್ಮೈ ನಡುವಿನ ಕೋನವನ್ನು (ಆಂಗಲ್) ಹೆಸರಿಸಿ.

A. Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್

B. Point angle | ಪಾಯಿಂಟ್ ಆಂಗಲ್

C. Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್ ☐

D. Angle of inclination | ಇಳಿಜಾರಿನ ಆಂಗಲ್ ☐

Q10 INCORRECT Which chisel is used for cutting oil grooves? | ಆಯಿಲ್ ಗ್ರೂವ್‌ಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಚಾಣ (ಚೆನೆಲ್) ಉಪಯೋಗಿಸುತ್ತಾರೆ?

A. Flat chisel | ಚಪ್ಪಟೆ ಚಾಣ (ಫ್ಲಾಟ್ ಚೆನೆಲ್)

B. Web chisel | ವೆಬ್ ಚಾಣ ☐

C. Half round nose chisel | ಅರ್ಧ ಚಂದ್ರಾಕೃತಿ ತುದಿಯುಳ್ಳ ಚಾಣ (ಹಾಫ್ ರೌಂಡ್ ನೋಸ್ ಚೆನೆಲ್) ☐

D. Diamond point chisel | ವಜ್ರದ ಮೊನಿಚಿನ ಚಾಣ (ಡೈಮಂಡ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಚೆನೆಲ್)

Q11 INCORRECT Which chisel is used for squaring materials at the corners and joints? | ಲೋಹಗಳ ಬೋಡಣೆಗಳಲ್ಲಿ, ಮೂಲೆಗಳನ್ನು ಚೌಕಾಕಾರಗೊಳಿಸಲು (ಸ್ಕ್ವೇರಿಂಗ್) ಯಾವ ಚಾಣ ಉಪಯೋಗಿಸುತ್ತಾರೆ?

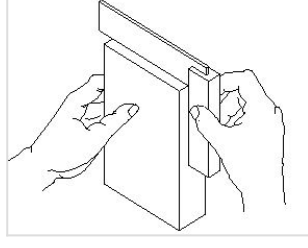
A. Flat chisel | ಚಪ್ಪಟೆ ಚಾಣ (ಫ್ಲಾಟ್ ಚೆನೆಲ್)

B. Cross cut chisel | ಅಡ್ಡ ಕತ್ತರಿ ಚಾಣ (ಕ್ರಾಸ್ ಕಟ್ ಚೆನೆಲ್) ☐

C. Diamond point chisel | ವಜ್ರದ ಮೊನಿಚಿನ ಚಾಣ (ಡೈಮಂಡ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಚೆನೆಲ್) ☐

D. Half round nose chisels | ಅರ್ಧ ಚಂದ್ರಾಕೃತಿ ತುದಿಯುಳ್ಳ ಚಾಣ (ಹಾಫ್ ರೌಂಡ್ ನೋಸ್ ಚೆನೆಲ್)

Q12 **INCORRECT** What is the use of try square shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಟ್ರೈ ಸ್ಕ್ವೇರ್‌ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?



A. To check the flatness | ಸಮತಲತೆಯನ್ನು ಪ್ಲಾಟ್‌ನಿಂಗ್ ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು

B. To check the squareness | ಚೌಕಟ್ಟನ್ನು (ಸ್ಕ್ವೇರ್ನೆಸ್) ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು □

C. To mark lines at 90° | 90 ° ನಲ್ಲಿ ರೇಖೆಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು

D. To set the workpiece at right angle | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಅನ್ನು ಲಂಬ ಕೋನದಲ್ಲಿ (ರೈಟ್ ಆಂಗಲ್) ಹೊಂದಿಸಲು □

Q13 **CORRECT** Which material is used to make bench vice? | ಬೆಂಚ್ ವೈಸ್ ತಯಾರಿಸಲು ಬಳಸುವ ಲೋಹವೇನು?

A. Tool steel | ಟೂಲ್ ಸ್ಟೀಲ್

B. High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

C. Medium carbon steel | ಮಿಡಿಯಮ್ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

D. Cast iron | ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ □

Q14 **INCORRECT** How do you stop bleeding in an injured person? | ಗಾಯಗೊಂಡ ವ್ಯಕ್ತಿಯ ರಕ್ತಸ್ರಾವವನ್ನು ಹೇಗೆ ನಿಲ್ಲಿಸಬಹುದು?

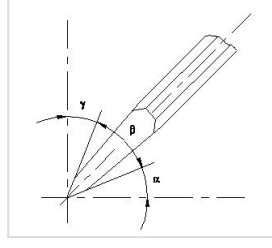
A. Tie bandage over the wound | ಗಾಯದ ಮೇಲೆ ಬ್ಯಾಂಡೇಜ್ ಕಟ್ಟುವ ಮೂಲಕ

B. Apply ointment over the wound | ಗಾಯದ ಮೇಲೆ ಮುಲಾಮು (ಆಯಿಂಟ್‌ಮೆಂಟ್) ಹಚ್ಚುವುದರಿಂದ □

C. Apply tincture over the wound | ಗಾಯದ ಮೇಲೆ ಟಿಂಚರ್ ಅನ್ನು ಹಚ್ಚುವುದರಿಂದ

D. Apply pressure over the wound | ಗಾಯದ ಮೇಲೆ ಕೈಯಿಂದ ಒತ್ತುವ ಮೂಲಕ □

Q15 **CORRECT** Which angle is represented by the symbol " γ " on the cutting chisel shown in the figure? | ಕತ್ತರಿಸುವ ಚಾಣದ ಮೇಲೆ ಗುರುತಿಸಿದ " γ " ನ ಗುರುತು ಯಾವ ಕೋನವನ್ನು ತೋರಿಸುತ್ತದೆ?



A. Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್

B. Wedge angle | ವೆಡ್ಜ್ ಆಂಗಲ್

C. Cutting angle | ಕಟಿಂಗ್ ಆಂಗಲ್

D. Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

Q16 **INCORRECT** Which process breaks down the materials into organic compounds that are used as manure? | ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ತುಂಡರಿಸಿ ಸಾವಯವ ವಸ್ತುಗಳನ್ನಾಗಿ ಪರಿವರ್ತಿಸುವ ಮತ್ತು ಗೊಬ್ಬರವಾಗಿ ಉಪಯೋಗಿಸುವ ವಿಧಾನಕ್ಕೆ ಏನೆಂದು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

A. Land fills | ಭೂಮಿಗೆ ಮರಳಿಸುವುದು

B. Recycling | ಮರು ಬಳಕೆ ಮಾಡುವುದು

C. Composting | ಸಾವಯವ ಗೊಬ್ಬರ

D. Burning waste material | ನಿರೂಪಯುಕ್ತ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಸುಡುವುದು

Q17 **CORRECT** Which class of fire is caused by fire wood, paper or cloth? | ಕಟ್ಟಿಗೆ, ಕಾಗದ, ಬಟ್ಟೆಗಳಿಂದ ಉಂಟಾದ ಬೆಂಕಿಯ ವರ್ಗವೇನು?

A. Class 'A' fire

B. Class 'B' fire

C. Class 'C' fire

D. Class 'D' fire

Q18 **INCORRECT** Which is an immediate life-saving procedure? | ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ತುರ್ತು ಜೀವರಕ್ಷಾ ವಿಧಾನವಾಗಿದೆ?

A. First Aid | ಪ್ರಥಮಚಿಕಿತ್ಸೆ □

B. Call a doctor | ವೈದ್ಯರಿಗೆ ಕರೆಮಾಡುವುದು

C. Call an ambulance | ಆಂಬುಲೆನ್ಸ್ ಗೆ ಕರೆ ಮಾಡುವುದು

D. Medical treatment | ವೈದ್ಯಕೀಯ ಚಿಕಿತ್ಸೆ □

Q19 **INCORRECT** Which marking media is poisonous? | ಇದರಲ್ಲಿ ಯಾವ ಗುರುತು ಮಾಧ್ಯಮ ವಿಷಕಾರಿಯಾಗಿದೆ?

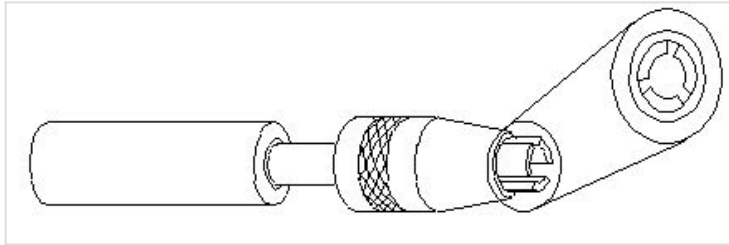
A. White wash | ವೈಟ್ ವಾಶ್

B. Prussian blue | ಪ್ರುಶಿಯನ್ ಬ್ಲೂ □

C. Copper sulphate | ತಾಮ್ರದ ಸಲ್ಫೇಟ್ □

D. Cellulose lacquer | ಸೆಲುಲೋಸ್ ಲಾಕ್ವರ್

Q20 **CORRECT** What is the name of the vice shown in the figure? | ಈ ವೈಸ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A. Pin vice | ಪಿನ್ ವೈಸ್ □

B. Pipe vice | ಪೈಪ್ ವೈಸ್

C. Hand vice | ಕೈ ವೈಸ್

D. Machine vice | ಮಶೀನ್ ವೈಸ್

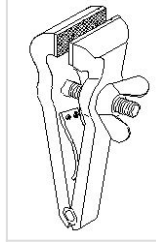
Q21 **CORRECT** How should one avoid accidents in a workplace? | ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಅಪಘಾತವನ್ನು ತೊಡೆದು ಹಾಕುವುದು ಹೇಗೆ?

- A. Doing work in ancient way | ಪುರಾತನ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುತ್ತಿದೆ
- B. Doing work in one's own way ಸ್ವಂತ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವುದು
- C. Not observing safety procedure | ಸುರಕ್ಷತಾ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನವನ್ನು ಗಮನಿಸದೆ ಇರುವ ಮೂಲಕ
- D. Observing safety rules in all aspects | ಎಲ್ಲಾ ಅಂಶಗಳಲ್ಲಿ ಸುರಕ್ಷತಾ ನಿಯಮಗಳನ್ನು ಗಮನಿಸುವುದು

Q22 **CORRECT** How do you use the fire extinguishers to stop fire? | ಬೆಂಕಿಯನ್ನು ನಿಲ್ಲಿಸಲು ನೀವು ಅಗ್ನಿಶಾಮಕಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಬಳಸುತ್ತೀರಿ?

- A. Pull, Sweep, Aim, Squeeze
- B. Pull, Aim, Squeeze, Sweep
- C. Aim, Pull, Squeeze, Sweep
- D. Aim, Squeeze, Pull, Sweep

Q23 **CORRECT** What is the name of the vice shown in the figure? | ಈ ಕೆಳಗಿನ ವೈಸ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A. Pin vice | ಪಿನ್ ವೈಸ್
- B. Pipe vice | ಪೈಪ್ ವೈಸ್
- C. Hand vice | ಕೈ ವೈಸ್
- D. Quick releasing vice | ಕ್ವಿಕ್ ರಿಲೀಸಿಂಗ್ ವೈಸ್

Q24 **INCORRECT** Which effect occurs if the clearance angle of the chisel is low during chipping? | ಕೆತ್ತನೆ ಮಾಡುವಾಗ ಚಾಣದ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಎಂಗಲ್ ಕಡಿಮೆಯಾಗಿದ್ದರೆ ಆಗುವ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

A. Chisel will slip | ಚಾಣ ಜಾರುವದು, ಕೆತ್ತರಿಸುವ ತುದಿ ಇರಿಯದಿರುವದು □

B. Cutting edge digs in | ಕೆತ್ತರಿಸುವ ತುದಿ ಆಳದವರೆಗೆ ಅಗೆಯುವದು

C. Cutting edge will break | ಕೆತ್ತರಿಸುವ ತುದಿ ಮುರಿದುಕೊಳ್ಳುವದು

D. Chisel will move freely | ಚಾಣದ ತುದಿಯು ನೇರವಾಗಿ ಮತ್ತು ಮುಕ್ತವಾಗಿ ಸಂಚರಿಸುವದು □

Q25 **INCORRECT** Which hand tool is used to finish the resharpened divider point? | ಮರು ಹರಿತಗೊಳಿಸಲಾದ ಡಿವೈಡರ್ ಪಾಯಿಂಟ್‌ನನ್ ಫಿನಿಷ್ ಮಾಡಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗಿತ್ತದೆ?

A. File | ಅರ (ಫೈಲ್)

B. Grinder | ಗ್ರೈಂಡರ್ □

C. Scraper | ಸ್ಕ್ರಾಪರ್

D. Oil stone | ಆಯಿಲ್ ಸ್ಟೋನ್ □

Q26 **INCORRECT** Which is a soft skill? | ಯಾವುದು ಸಾಫ್ಟ್ ಸ್ಕಿಲ್ಸ್ ಅಡಿಯಲ್ಲಿ ಬರುತ್ತದೆ?

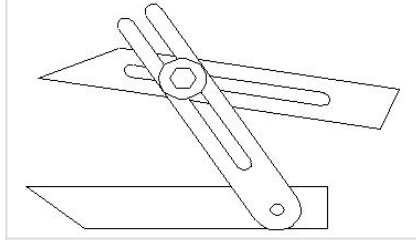
A. Copywriting | ಕಾಪಿರೈಟಿಂಗ್ □

B. Marketing | ಮಾರ್ಕೆಟಿಂಗ್

C. Teamwork | ತಂಡದ ಕೆಲಸ □

D. Planning | ಯೋಜನೆ

Q27 **CORRECT** What is the name of the angular measuring instrument shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕೋನೀಯ ಅಳತೆ (ಆಂಗುಲರ್ ಮೆಷರಿಂಗ್) ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



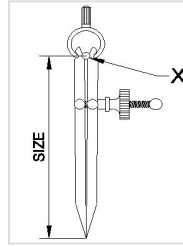
A. Bevel gauge | ಬೆವೆಲ್ ಗೇಜ್

B. Bevel protractor | ಕೋನಮಾಪಕ (ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೋಟ್ರಾಕ್ಟರ್)

C. Universal bevel gauge | ಯೂನಿವರ್ಸಲ್ ಬೆವೆಲ್ ಗೇಜ್ □

D. Universal surface gauge | ಯೂನಿವರ್ಸಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೇಜ್

Q28 **INCORRECT** What is the name of the part marked as □ X□ shown in the figure? | ಈ ಕೆಳಗಿನ ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ □ X□ ದಿಂದ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



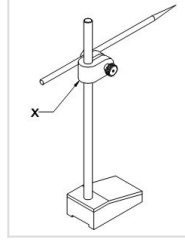
A. Leg | ಕಾಲು □

B. Peg | ಪೆಗ್

C. Washer | ವಾಶರ್

D. Fulcrum | ಫಲ್ಕ್ರುಮ್ □

Q29 **INCORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಓಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



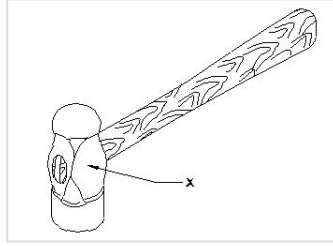
A. Nut | ನಟ್

B. Snug | ಸ್ನಗ್

C. Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

D. Scriber | ಸ್ಟ್ರೈಬರ್

Q30 **INCORRECT** What is the name of the part of a hammer marked as 'X' shown in the figure? | 'x'.ನಿಂದ ಗುರುತಿಸಿದ ಸುತ್ತಿಗೆಯ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Face | ಫೇಸ್

B. Pein | ಪೀನ್

C. Cheek | ಚೀಕ್

D. Eye hole | ಕಣ್ಣಿನಾಕಾರದ ರಂಧ್ರ (ಐ ಹೋಲ್)

Q31 **INCORRECT** What is the first step to avoid accident at work place? | ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಅವಘಾತ ತಡೆಗಟ್ಟುವ ಮೊದಲ ಹಂತವೇನು?

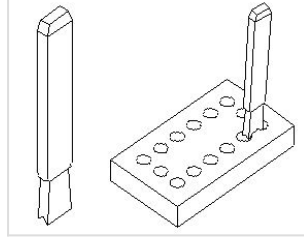
A. Wearing safety equipment | ಸುರಕ್ಷತಾ ಸಾಧನಗಳನ್ನು ಧರಿಸುವ ಮೂಲಕ

B. Doing things in one's own way | ನಿಮ್ಮದೇ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವುದರಿಂದ

C. Observing safety precautions | ಸುರಕ್ಷಾ ಮುನ್ನೆಚ್ಚರಿಕೆಗಳನ್ನು ತಿಳಿದುಕೊಳ್ಳುವುದರಿಂದ

D. Doing things with a highly skilled working practice | ಹೆಚ್ಚಿನ ಕೌಶಲ್ಯದಿಂದ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವುದರಿಂದ

Q32 **INCORRECT** What is the name of the chisel shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಚಾಣದ (ಚಿಸೆಲ್) ಹೆಸರೇನು?



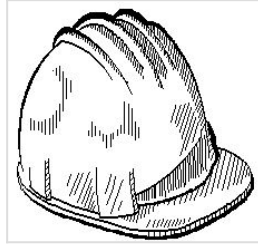
A. Flat chisel | ಚಪ್ಪಟೆ ಚಾಣ (ಫ್ಲಾಟ್ ಚಿಸೆಲ್)

B. Web chisel | ವೆಬ್ ಚಾಣ (ಚಿಸೆಲ್) □

C. Cross cut chisel | ಅಡ್ಡ ಕತ್ತರಿ ಚಾಣ (ಕ್ರಾಸ್ ಕಟ್ ಚಿಸೆಲ್) □

D. Diamond point chisel | ವಜ್ರದ ತುದಿಯುಳ್ಳ ಚಾಣ (ಡೈಮಂಡ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಚಿಸೆಲ್)

Q33 **INCORRECT** Which hazard occurs if a person in the workshop does not wear the PPE shown in the figure? | ವರ್ಕ್‌ಶಾಪ್‌ನಲ್ಲಿರುವ ವ್ಯಕ್ತಿಯು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪಿಪಿಇ ಅನ್ನು ಧರಿಸದಿದ್ದರೆ ಯಾವ ಅಪಾಯ ಸಂಭವಿಸುತ್ತದೆ?



A. Fumes / gases / vapours | ಹೊಗೆಗಳು / ಅನಿಲಗಳು / ಆವಿಗಳು □

B. Striking against objects | ಬೀಳುವ ಮತ್ತು ಹೊಡೆಯುವ ವಸ್ತುಗಳು □

C. High noise level | ಹೆಚ್ಚಿನ ಶಬ್ದ ಮಟ್ಟ

D. Flying dust particles | ಹಾರುವ ಧೂಳಿನ ಕಣಗಳು

Q34 **CORRECT** What is the advantage of waste disposal? | ತ್ಯಾಜ್ಯ ವಿಲೇವಾರಿಯ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

A. Uses lot of energy and resources | ಸಾಕಷ್ಟು ಶಕ್ತಿ ಮತ್ತು ಸಂಪನ್ಮೂಲಗಳನ್ನು ಬಳಸುತ್ತದೆ

B. Increases adverse impact on environment | ಪರಿಸರದ ಮೇಲೆ ವ್ಯತಿರಿಕ್ತ ಪರಿಣಾಮ ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ

C. Ensures workshop is neat and tidy | ಕಾರ್ಯಾಗಾರವು ಅಚ್ಚುಕಟ್ಟಾಗಿ ಮತ್ತು ಸುವ್ಯವಸ್ಥಿತವಾಗಿದೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸುತ್ತದೆ □

D. Reduces economic efficiency | ಆರ್ಥಿಕ ದಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುತ್ತದೆ

Q35 **CORRECT** What is the use of groove provided on the either side of a vee-block? | ವೀ-ಬ್ಲಾಕ್‌ನ ಎರಡೂ ಬದಿಯಲ್ಲಿ ಒದಗಿಸಲಾದ ಗ್ರೂವ್‌ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

A. For appearance | ನೋಟಕ್ಕಾಗಿ

B. For reducing the weight | ತೂಕವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

C. To reduce bearing surface | ಬೇರಿಂಗ್ ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

D. Holding clamps | ಹಿಡಿಕಟ್ಟುಗಳನ್ನು (ಕ್ಲಾಂಪ್) ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳುವುದು □

Q36 **INCORRECT** Which caliper has one leg with an adjustable divider point and the other leg bent? | ಒಂದು ಲೆಗ್ ಡಿವೈಡರ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಮತ್ತು ಇನ್ನೊಂದು ಬಗ್ಗಿರುವ ಲೆಗ್ ಹೊಂದಿರುವ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?

A. Jenny caliper | ಜೆನ್ನಿ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್ □

B. Inside caliper | ಒಳಬದಿ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್ □

C. Outside caliper | ಹೊರಬದಿ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್

D. Spring joint caliper | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಜೋಡಣೆಯ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್

Q37 **INCORRECT** Which period is referred to as the □ golden hours□ for an injured person? | ಉಲ್ಲೇಖಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ? □ ಗೋಲ್ಡನ್ ಹೂರ್ಸ್ □ ಒಂದು ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ವ್ಯಕ್ತಿಯ ಅನುಭವದ ಅವಧಿಯು

A. First 30 minutes after incident □

B. First 30 minutes

C. First 45 minutes of admission □

D. First 60 minutes after treatment

Q38 **INCORRECT** What is the accuracy of protractor head in combination set? | ಕಾಂಬಿನೇಷನ್ ಸೆಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್ ಹೆಡ್‌ನ ನಿಖರತೆಯು (ಅಕ್ಕರೆ)?

A. 1° □

B. 5° □

C. 5□

D. 5□

Q39 **CORRECT** Which punch is used for witness marks? | ಅಳಿಸಿದ ಗುರುತುಗಳನ್ನು (ವಿಟ್ನೆಸ್ ಮಾರ್ಕ್ಸ್) ಪಂಚ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಪಂಚ್ ಉಪಯೋಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

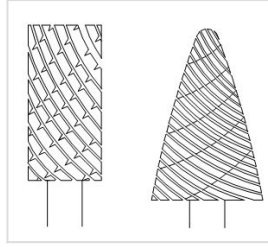
A. Dot punch | ಡಾಟ್ ಪಂಚ್ ☐

B. Pin punch | ಪಿನ್ ಪಂಚ್

C. Bell punch | ಬೆಲ್ ಪಂಚ್

D. Centre punch | ಸೆಂಟರ್ ಪಂಚ್

Q40 **INCORRECT** What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



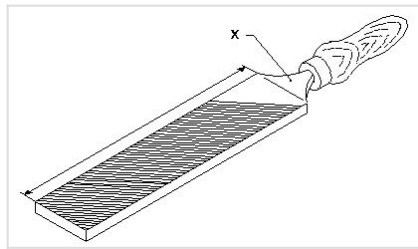
A. Rotary file | ರೋಟರಿ ಫೈಲ್ ☐

B. Tinkers file | ಟಿಂಕರ್ಸ್ ಫೈಲ್

C. Barrette file | ಬ್ಯಾರೆಟ್ ಫೈಲ್

D. Crossing file | ಕ್ರಾಸಿಂಗ್ ಫೈಲ್ ☐

Q41 **CORRECT** What is the name of the part marked as "X" shown in the figure? | ಅರದ (ಫೈಲ್) ಭಾಗವಾಗಿ ಗುರುತಿಸಿರುವ "x"ನ ಹೆಸರೇನು?



A. Heel | ಹಿಮ್ಮಡಿ (ಹೀಲ್)

B. Tang | ಟ್ಯಾಂಗ್ ☐

C. Ferrule | ಫೆರ್ರುಲ್

D. File length | ಅರದ (ಫೈಲ್) ಉದ್ದ

Q42 **CORRECT** What is the meaning of Seiri in 5S techniques? | ಕ್ರಿಯೆಗಳಲ್ಲಿ ಸೇರಿ ಅರ್ಥವೇನು?

- A. Identifies storage | ಸಂಗ್ರಹಣೆಯನ್ನು ಗುರುತಿಸುತ್ತದೆ
- B. Cleans and inspects | ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಿ ಮತ್ತು ಪರೀಕ್ಷಿಸಿ
- C. Operating procedures | ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳು
- D. Removes unnecessary items | ಅನಗತ್ಯ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು

Q43 **INCORRECT** Which ensures personal safety? | ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ವೈಯಕ್ತಿಕ ಸುರಕ್ಷತೆಯಾಗಿದೆ?

- A. Keeping the machine clean | ಯಂತ್ರವನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛವಾಗಿಡುವುದು
- B. Concentrating on your work | ನಿಮ್ಮ ಕೆಲಸದ ಮೇಲೆ ಏಕಾಗ್ರತೆ
- C. Keeping the gang way and floor clean | ಗ್ಯಾಂಗ್ ವೇ ಮತ್ತು ನೆಲವನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛವಾಗಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳುವುದು
- D. Keeping the tools at their proper place | ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಅವುಗಳ ಸರಿಯಾದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಇಡುವುದು

Q44 **CORRECT** Where will the weight of the hammer be stamped? | ಸುತ್ತಿಗೆಯ ತೂಕದ ಮುದ್ರೆಯನ್ನು ಎಲ್ಲಿ ಹಾಕಿರುತ್ತಾರೆ?

- A. Face | ಫೇಸ್
- B. Pein | ಪೀನ್
- C. Cheek | ಚೀಕ್
- D. Eye hole | ಕಣ್ಣಿನಾಕಾರದ ರಂಧ್ರ (ಐ ಹೋಲ್)

Q45 **CORRECT** What is the accuracy of Vernier bevel protractor? | ವರ್ನಿಯರ್ ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್‌ನ ನಿಖರತೆ ಏನು?

- A. 1°
- B. 5°
- C. 50
- D. 50

Q46 **CORRECT** What is the bin colour code for waste paper segregation? | ತ್ಯಾಜ್ಯ ಕಾಗದವನ್ನು ಪ್ರತ್ಯೇಕಿಸಲು ಬಿನ್ ಬಣ್ಣದ ಕೋಡ್ ಯಾವುದು?

A. Red | ಕೆಂಪು

B. Blue | ನೀಲಿ ☐

C. Black | ಕಪ್ಪು

D. Green | ಹಸಿರು

Q47 **INCORRECT** Which file has parallel edges throughout the length? | ಪೂರ್ಣ ಉದ್ದದವರೆಗೂ ಸಮಾನಾಂತರ ಅಂಚುಗಳನ್ನು (ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಎಡ್ಜಸ್) ಹೊಂದಿರುವ ಅರ (ಫೈಲ್) ಯಾವುದು?

A. Hand file | ಕೈ ಅರ (ಹ್ಯಾಂಡ್ ಫೈಲ್) ☐

B. Bastard file | ಗಡಸು ಹಲ್ಲಿನ ಅರ (ಬಾಸ್ಟರ್ಡ್ ಫೈಲ್) ☐

C. Rasp cut file | ಒರಟು ಹಲ್ಲಿನ ಅರ (ರಾಸ್ಪ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್)

D. Single cut file | ಒಂಟಿ ಹಲ್ಲಿನ ಅರ (ಸಿಂಗಲ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್)

Q48 **INCORRECT** Why heavy ribs are provided at the bottom of the surface plate? | ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಕೆಳಭಾಗದಲ್ಲಿ ಭಾರವಾದ ರಿಬ್ ಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. To provide rigidity | ಬಿಗಿತವನ್ನು ಒದಗಿಸಲು ☐

B. For appearance | ನೋಟಕ್ಕಾಗಿ

C. To increase the weight | ತೂಕ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು ☐

D. For dimensional accuracy | ಡಿಮೆನ್ಸನ್ಸ್ ಅಕ್ಯುರೇಸಿಗಾಗಿ

Q49 **CORRECT** Which part of the universal surface gauge holds the scriber? | ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೇಜ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವು ಸ್ಕ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಹೋಲ್ಡ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

A. Snug | ಸ್ನಗ್ ☐

B. Guide pin | ಗೈಡ್ ಪಿನ್

C. Rocker arm | ರಾಕರ್ ಆರ್ಮ್

D. Fine adjustment screw | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟ್‌ಮೆಂಟ್ ಸ್ಕ್ರೀವ್

Q50 **CORRECT** Which marking media is applied in rough forgings and castings? | ರಫ್ ಫೋರ್ಜಿಂಗ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಕಾಸ್ಟಿಂಗ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವ ಮಾರ್ಕಿಂಗ್ ಮೀಡಿಯಾ ಹಚ್ಚಲಾಗುತ್ತದೆ ?

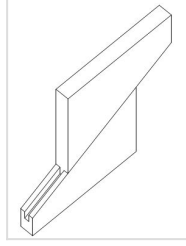
A. White wash | ವೈಟ್ ವಾಶ್ ☐

B. Prussian blue | ಪ್ರುಷಿಯನ್ ಬ್ಲೂ ☐

C. Copper sulphate | ತಾಮ್ರದ ಸಲ್ಫೇಟ್ ☐

D. Cellulose lacquer | ಸೆಲುಲೋಸ್ ಲಾಕ್ವರ್ ☐

Q51 **CORRECT** What is the name of the parallel block shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸಮಾನಾಂತರ (ಪ್ಯಾರಲೆಲ್) ಬ್ಲಾಕ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A. Solid parallel block | ಘನ ಸಮಾನಾಂತರ (ಪ್ಯಾರಲೆಲ್) ಬ್ಲಾಕ್ ☐

B. Tenon parallel block | ಟೆನಾನ್ ಸಮಾನಾಂತರ ಬ್ಲಾಕ್ ☐

C. Angular parallel block | ಸಮಾನಾಂತರ ಕೋನೀಯ ಬ್ಲಾಕ್ ☐

D. Adjustable parallel block | ಹೊಂದಿಸಬಹುದಾದ ಸಮಾನಾಂತರ ಬ್ಲಾಕ್ ☐

Q52 **CORRECT** What is the use of adjustable parallel blocks? | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಪ್ಯಾರಲೆಲ್ ಬ್ಲಾಕ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ ಏನು?

A. To set an angular job | ಅಂಗುಲರ್ ಜಾಬ್‌ನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು ☐

B. To set the curved job | ಕರ್ವ್ಡ್ ಜಾಬ್ ಹೊಂದಿಸಲು ☐

C. To hold the irregular shape of job | ಇರ್ರೆಗುಲರ್ ಶೇಪ್ ಜಾಬ್ ಹಿಡಿದಿಡಲು ☐

D. To adjust and set different heights | ವಿವಿಧ ಎತ್ತರಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು ಮತ್ತು ಸರಿಪಡಿಸಲು ☐

Q53 **INCORRECT** Which part of an universal surface gauge is used to set scriber exactly at the required position? | ಸ್ಕ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಸ್ಥಾನದಲ್ಲಿ ನಿಖರವಾಗಿ ಹೊಂದಿಸಲು ಯೂನಿವರ್ಸಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೇಜ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Snug | ಸ್ನಗ್

B. Guide pin | ಗೈಡ್ ಪಿನ್

C. Rocker arm | ರಾಕರ್ ಆರ್ಮ್

D. Fine adjustment screw | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟ್‌ಮೆಂಟ್ ಸ್ಕ್ರೀವ್

Q54 **INCORRECT** Which material property returns to its original shape after the withdrawal of applied force? | ಅಪ್ಲೈಡ್ ಫೋರ್ಸ್ ಬಿಡುಗಡೆ ಮಾಡಿದ ನಂತರ ಯಾವ ವಸ್ತುವಿನ ಗುಣವು ಅದರ ಮೂಲ ಆಕಾರಕ್ಕೆ ಮರಳುತ್ತದೆ?

A. Plasticity | ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಸಿಟಿ

B. Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಸಿಟಿ

C. Toughness | ಗಟ್ಟಿತನ

D. Hardness | ಗಡಸುತನ

Q55 **INCORRECT** Which mechanical property of metal has the ability to withstand wear and abrasion? | ಲೋಹದ ಯಾವ ಯಾಂತ್ರಿಕ ಗುಣವು ಸವೆತ ಮತ್ತು ಸವೆತವನ್ನು ತಡೆದುಕೊಳ್ಳುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

A. Toughness | ಗಟ್ಟಿತನ

B. Hardness | ಗಡಸುತನ

C. Brittleness | ಸೂಕ್ಷ್ಮತೆ

D. Malleability | ಮೃದುವು

Q56 **CORRECT** Which material is used to manufacture Grade 'A' 'V' blocks? | 'ಎ' ದರ್ಜೆಯ 'ವಿ' ಬ್ಲಾಕ್‌ಗಳನ್ನು ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Tool steel | ಟೂಲ್ ಸ್ಟೀಲ್

B. Carbon steel | ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

C. High quality steel | ಉತ್ತಮ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಸ್ಟೀಲ್

D. Closely grained cast iron | ಕ್ಲೋಸ್ಲಿ ಗ್ರೇನ್ಡ್ ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್

Q57 **INCORRECT** What is the specific gravity for aluminium? | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂಗೆ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಗುರುತ್ವಾಕರ್ಷಣೆ ಏನು

A. 9 kg/cm³

B. 2.7 kg/cm³

C. 2.6 kg/cm³

D. 8.5 kg/cm³

Q58 **CORRECT** What will be the effect if the metal reaches the melting temperature? | ಲೋಹವು ಕರಗುವ ತಾಪಮಾನವನ್ನು ತಲುಪಿದರೆ ಏನು ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

A. Change in specific gravity | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಗುರುತ್ವಾಕರ್ಷಣೆಯಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ

B. Change in weight | ತೂಕದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ

C. Change in shape | ಆಕಾರದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ

D. Change in pressure | ಒತ್ತಡದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ

Q59 **CORRECT** Which metal property permits no permanent distortion on before breaking? | ಯಾವ ಲೋಹದ ಗುಣ ಒಡೆಯುವ ಮೊದಲು ಶಾಶ್ವತ ಅಸ್ಥಿತ್ವವನ್ನು ಅನುಮತಿಸುವುದಿಲ್ಲ?

A. Tenacity | ಜೆಗುಟತನ

B. Hardness | ಗಡಸುತನ

C. Brittleness | ದುರ್ಬಲತೆ

D. Toughness | ದೃಢತೆ

Q60 **INCORRECT** Which metal property can with stand shock or impact? | ಯಾವ ಲೋಹದ ಗುಣ ಆಘಾತ ಅಥವಾ ಪ್ರಭಾವದಿಂದ ನಿಲ್ಲಬಲ್ಲದು?

A. Tenacity | ಜಿಗುಟತನ ☐

B. Hardness | ಗಡಸುತನ

C. Brittleness | ದುರ್ಬಲತೆ

D. Toughness | ದೃಢತೆ ☐

Q61 **CORRECT** What is the main advantage of adjustable parallel block? | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಬ್ಲಾಕ್ ಮುಖ್ಯಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

A. To set different angle | ವಿಭಿನ್ನ ಕೋನವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು

B. To set different depth | ವಿಭಿನ್ನ ಆಳವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು

C. To set different length | ವಿಭಿನ್ನ ಉದ್ದವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು

D. To set different height | ವಿಭಿನ್ನ ಎತ್ತರವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು ☐

Q62 **CORRECT** Why are ribs provided in the angle plate? | ಆಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ರಿಬ್ಬುಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

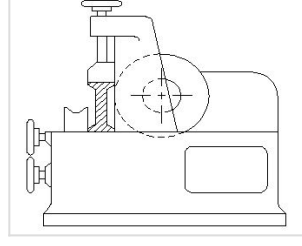
A. Provides flatness | ಸಮತಲ ಒದಗಿಸಲು

B. Prevents distortion | ವಿರೂಪವನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ ☐

C. Provides squareness | ಸ್ಕ್ವೇರ್‌ನೇಸ್ ಒದಗಿಸಲು

D. Supports the machined surface | ಮೇಷಿನ್‌ಡ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಸಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು

Q63 **INCORRECT** What is the name of the metal-cutting saws shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಲೋಹ ಕತ್ತರಿಸುವ ಗರಗಸಗಳ ಹೆಸರೇನು?



A. Power saw | ಪವರ್ ಸಾ

B. Horizontal band - saw | ಹಾರಿಜಾಂಟಲ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ □

C. Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ □

D. Contour saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ

Q64 **INCORRECT** Which metal property can resist the effect of tensile forces without any rupture? | ಕರ್ಷಕ ಶಕ್ತಿಗಳ ಪರಿಣಾಮವನ್ನು ಯಾವುದೇ ಛಿದ್ರವಿಲ್ಲದೆ ಪ್ರತಿರೋಧಿಸುವ ಲೋಹದ ಗುಣ ಯಾವುದು?

A. Ductility | ನಮೃತೆ ಗುಣ

B. Tenacity | ಜಿಗುಟುತನ □

C. Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಟಿ ಗುಣ

D. Malleability | ಮೃದುವತ್ವ ಗುಣ □

Q65 **CORRECT** Which metal property is beneficial for melting? | ಲೋಹದ ಯಾವ ಗುಣವು ಕರಗುವಿಕೆಗೆ ಪ್ರಯೋಜನಕಾರಿಯಾಗಿದೆ?

A. Fusibility | ಪೂಜಿಬಿಲಿಟಿ □

B. Specific gravity | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಗುರುತ್ವಾಕರ್ಷಣೆ

C. Conductivity | ವಾಹಕತೆ

D. Structure | ಸ್ವರೂಪ

Q66 **INCORRECT** Which metal is a good conductor of heat and electricity? | ಯಾವ ಲೋಹವು ಶಾಖ ಮತ್ತು ವಿದ್ಯುಚ್ಛಕ್ತಿಯ ಉತ್ತಮ ವಾಹಕವಾಗಿದೆ?

A. Cast iron | ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್

B. Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

C. Copper | ಕಾಪರ್

D. Wrought iron | ರೌಟ್ ಐರನ್

Q67 **CORRECT** Which metal cutting saw is used to cut large cross section area? | ವಿಶಾಲ ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಭಾಗವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಕಟಿಂಗ್ ಸಾ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Power saw | ಪವರ್ ಸಾ

B. Contour saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಸಾ

C. Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ

D. Horizontal band saw | ಹಾರಿಜಾಂಟಲ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ

Q68 **CORRECT** Which mechanical property of metal extends in all directions without rupturing during hammering? | ಲೋಹದ ಯಾವ ಯಾಂತ್ರಿಕ ಗುಣವು ಹ್ಯಾಮರಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಭಿದ್ರವಾಗದೆ ಎಲ್ಲಾ ದಿಕ್ಕುಗಳಲ್ಲಿಯೂ ವಿಸ್ತರಿಸುತ್ತದೆ?

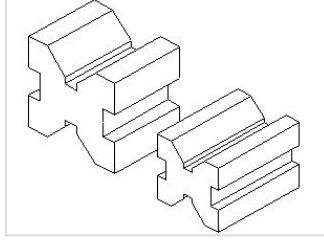
A. Malleability | ಮೃದುವತ್ವ

B. Ductility | ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ

C. Fusibility | ಫ್ಯೂಸಿಬಿಲಿಟಿ

D. Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಟಿ

Q69 **INCORRECT** Which type of "V" block is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ V ಬ್ಲಾಕ್ ಅನ್ನು ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



A. Single level single groove | ಸಿಂಗಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಸಿಂಗಲ್ ಗ್ರೂವ್

B. Single level double groove | ಸಿಂಗಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್

C. Double level single groove | ಡಬಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಸಿಂಗಲ್ ಗ್ರೂವ್ V ಬ್ಲಾಕ್

D. Double level double groove | ಡಬಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್

Q70 **CORRECT** Why surface plates are made of up of stress-relieved, good quality cast iron? | ಒತ್ತಡ-ನಿವಾರಕ, ಉತ್ತಮ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನಿಂದ ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಏಕೆ ತಯಾರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. To prevent corrosion | ತುಕ್ಕು ಹಿಡಿಯುವುದನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು

B. To prevent breaking | ತುಂಡಾಗುವುದನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು

C. To prevent distortion | ವಿಪರೀತಗೊಳ್ಳುವುದನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು

D. To prevent thermal expansion | ಉಷ್ಣ ವಿಸ್ತರಣೆಯನ್ನು ತಡೆಯಲು

Q71 **INCORRECT** Why slots are provided in the slotted angle plate? | ಸ್ಲಾಟೇಡ್ ಆಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಲಾಟ್‌ಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

A. For job clamping | ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು

B. For easy handling | ಸುಲಭ ನಿರ್ವಹಣೆಗಾಗಿ

C. For reducing the weight | ತೂಕ ಕಡಿಮೆಮಾಡಲು

D. For better appearance | ಸುಂದರವಾಗಿ ಕಾಣಲು

Q72 **CORRECT** Which metal cutting saw is used for cutting different profiles? | ವಿವಿಧ ಪ್ರೊಫೈಲ್‌ಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಲೋಹದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಗರಗಸವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Power saw | ಪವರ್ ಸಾ

B. Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ

C. Contour band saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ

D. Horizontal band saw | ಹಾರಿಜಾಂಟಲ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ

Q73 **INCORRECT** Which metal property can be drawn into the wire without any rupture? | ಯಾವುದೇ ಛಿದ್ರವಿಲ್ಲದ ತಂತಿಯೊಳಗೆ ಎಳೆಯಬಹುದಾದ ಲೋಹದ ಗುಣ ಯಾವುದು?

A. Ductility | ನಮ್ಯತೆ ಗುಣ

B. Tenacity | ಜಿಗುಟುತನ

C. Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಟಿ ಗುಣ

D. Malleability | ಮೃದುವತ್ವ ಗುಣ

Q74 **INCORRECT** What is the accuracy of a metric outside micrometer? | ಮೆಟ್ರಿಕ್ ಔಟ್ ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ಆಕೃರಸಿ ಏನು?

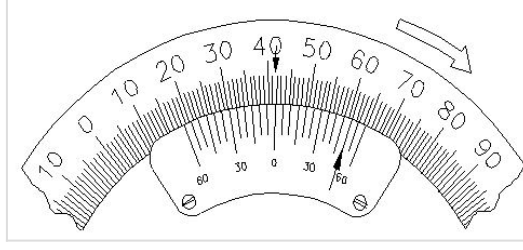
A. 0.01 mm

B. 0.001 mm

C. 0.02 mm

D. 0.002 mm

Q75 **CORRECT** What is the reading of the vernier bevel protractor shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವರ್ನಿಯರ್ ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್‌ನ ರೀಡಿಂಗ್ ಏನು?



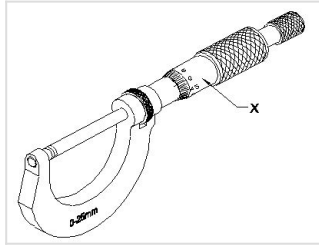
A. 18° 50'

B. 41° 50' ✓

C. 50° 50'

D. 58° 50'

Q76 **INCORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



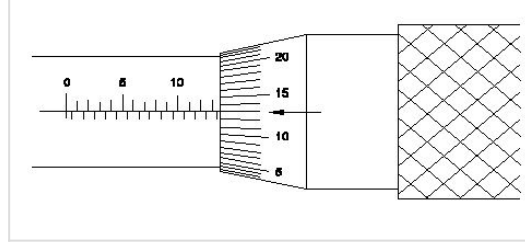
A. Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

B. Sleeve | ಸ್ಲೀವ್ ✗

C. Thimble | ಥಿಂಬಲ್ ✓

D. Spindle lock | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಲಾಕ್

Q77 **INCORRECT** What is the reading of the outside micrometer 50mm to 75mm shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಔಟ್ ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ 50mm ನಿಂದ 75mm ರೀಡಿಂಗ್ ಏನು?



A. 63.63 mm

B. 63.00 mm

C. 63.36 mm

D. 63.13 mm

Q78 **CORRECT** Which is an integral part of the stock in vernier bevel protractor? | ವರ್ನಿಯರ್ ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಟಾಕ್‌ನ ಅವಿಭಾಜ್ಯ ಭಾಗ ಯಾವುದು?

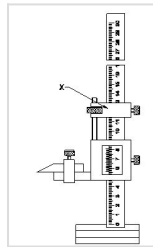
A. Disc | ಡಿಸ್ಕ್

B. Dial | ಡಯಲ್

C. Blade | ಬ್ಲೇಡ್

D. Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್

Q79 **CORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಯು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Beam | ಬೀಮ್

B. Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್

C. Fine adjusting nut | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ನಟ್

D. Fine adjusting slide | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ಸ್ಲೈಡ್

Q80 **INCORRECT** What type of operation is carried out in a gang drilling machine? | ಗ್ಯಾಂಗ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Idle operation | ನಿಷ್ಕ್ರಿಯ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ

B. Repeated operation of drilling | ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಪುನರಾವರ್ತಿತ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ

C. Continuous milling operation | ನಿರಂತರ ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯ

D. Successive operation of drilling | ಅನುಕ್ರಮದ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯ

Q81 **INCORRECT** What is the drill size for tapping M10X1.5 mm? | M10X1.5 mm ಅನ್ನು ಟ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲು ಡ್ರಿಲ್ ಗಾತ್ರ (ಸೈಜ್) ಎಷ್ಟು?

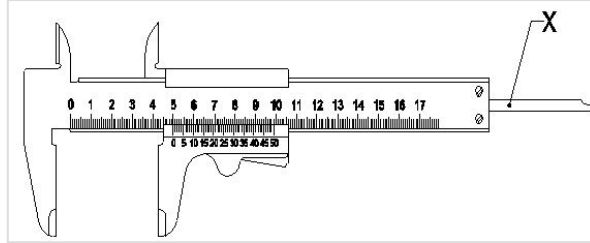
A. 9 mm

B. 8.8 mm

C. 8.5 mm

D. 9.2 mm

Q82 **CORRECT** What is the name of the part marked as X in vernier caliper shown in the figure? | ಕೆಳಗೆ ತೋರಿಸಿರುವ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನಲ್ಲಿ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



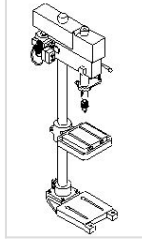
A. Beam | ಬೀಮ್

B. Fixed jaw | ಫಿಕ್ಸ್ಡ್ ಜಾ

C. Depth bar | ಡೆಪ್ತ್ ಬಾರ್

D. Thumb lever | ಥಂಬ್ ಲಿವರ್

Q83 **INCORRECT** What is the name of the drilling machine shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



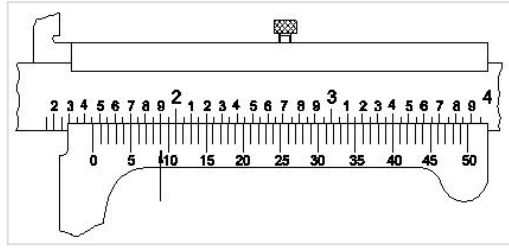
A. Pillar drilling machine | ಪಿಲ್ಲರ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್ □

B. Gang drilling machine | ಗ್ಯಾಂಗ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಶೀನ್

C. Bench drilling machine | ಬೆಂಚ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್ □

D. Radial drilling machine | ರೇಡಿಯಲ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

Q84 **INCORRECT** What is the reading of vernier caliper with inch graduations shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಇಂಚಿನ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನ ರೀಡಿಂಗ್ ಏನು?



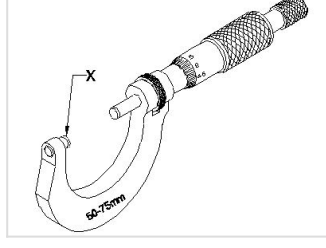
A. 1.068 □ □

B. 1.459 □ □

C. 1.418 □

D. 1.409 □

Q85 **INCORRECT** What is the name of the part marked as X shown in the figure? **ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?**



A. Anvil | ಆನಿಲ್

B. Thimble | ಥಿಂಬಲ್

C. Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

D. Spindle lock | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಲಾಕ್

Q86 **INCORRECT** Identify the type of drilling machine whose spindle head is moved towards or away from the column. | **ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಹೆಡ್ ಅನ್ನು ಕಾಲಮ್‌ನ ಕಡೆಗೆ ಅಥವಾ ದೂರಕ್ಕೆ ಸರಿಸಿದ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಯಂತ್ರದ ಪ್ರಕಾರವನ್ನು (ಟೈಪ್) ಗುರುತಿಸಿ.**

A. Pillar drilling machine | ಪಿಲ್ಲರ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

B. Gang drilling machine | ಗ್ಯಾಂಗ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

C. Radial drilling machine | ರೇಡಿಯಲ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

D. Sensitive bench drilling machine | ಸೂಕ್ಷ್ಮವಾದ ಬೆಂಚ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

Q87 **CORRECT** In which situation the zero setting of a digital vernier caliper is necessary? | **ಯಾವ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿ ಡಿಜಿಟಲ್ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನ ಶೂನ್ಯ ಸೆಟ್ಟಿಂಗ್ ಅಗತ್ಯ ಬೇಕು?**

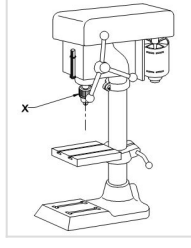
A. While removing the battery from caliper | ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನಿಂದ ಬ್ಯಾಟರಿಯನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವಾಗ

B. While turning off the vernier caliper | ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್ ಆಫ್ ಆಗಿರುವಾಗ

C. When jaws touch together | ಜಾವ್ ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸ್ಪರ್ಶಿಸಿದಾಗ

D. When jaws are separated | ಜಾವ್ ಬೇರ್ಪಟ್ಟಾಗ

Q88 **CORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡ್ರಿಲ್ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A. Drill chuck | ಡ್ರಿಲ್ ಚಕ್ ☒
- B. Feed handle | ಫೀಡ್ ಹ್ಯಾಂಡಲ್
- C. Driving motor | ಡ್ರೈವಿಂಗ್ ಮೋಟಾರ್
- D. Depth gauge and stop | ಡೆಪ್ತ್ ಗೇಜ್ ಮತ್ತು ಸ್ಟಾಪ್

Q89 **CORRECT** Which part of micrometer ensures uniform pressure between the measuring surfaces? | ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವು ಅಳೆಯುವ ಮೇಲ್ಮೈಗಳ ನಡುವೆ ಏಕರೂಪದ ಒತ್ತಡವನ್ನು ಖಾತ್ರಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ?

- A. Ratchet stop | ರಾಚೆಟ್ ಸ್ಟಾಪ್ ☒
- B. Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್
- C. Barrel / sleeve | ಬ್ಯಾರೆಲ್ / ಸ್ಲೀವ್
- D. Thimble | ಟಿಂಬಲ್

Q90 **CORRECT** Which part of the drilling machine is used to achieve set a different speed? | ವಿಭಿನ್ನ ವೇಗವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A. Flat pulley | ಪ್ಲಾಟ್ ಪುಲ್ಲಿ
- B. Jockey pulley | ಜಾಕೀ ಪುಲ್ಲಿ
- C. Stepped pulley | ಸ್ಟೆಪ್ಡ್ ಪುಲ್ಲಿ ☒
- D. Fast and loose pulley | ಪಾಸ್ ಮತ್ತು ಲೂಸ್ ಪುಲ್ಲಿ

Q91 **CORRECT** Which material is used to make drill chuck? | ದ್ರಿಲ್ ಚಕ್ ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. High speed steel | ಹೈ ಸ್ಪೀಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

B. Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

C. Special alloy steel | ಸ್ಪೆಷಲ್ ಅಲಾಯ್ ಸ್ಟೀಲ್ ☐

D. High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

Q92 **INCORRECT** How can a wide range of depth be measured using a depth micrometer? | ಡೆಪ್ತ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ವ್ಯಾಪಕ ಶ್ರೇಣಿಯ ಆಳವನ್ನು ಹೇಗೆ ಅಳೆಯಬಹುದು?

A. Lengthy sleeve | ಉದ್ದವಾದ ಸ್ಲೀವ್

B. Lengthy spindle | ಉದ್ದವಾದ ಸ್ಪಿಂಡಲ್

C. Adjustable base | ಅಡ್ಜಸ್ಟೇಬಲ್ ಬೇಸ್ ☐

D. Use of extension rods | ವಿಸ್ತರಣೆ (ಎಕ್ಸ್ಟೆನ್ಷನ್) ರಾಡ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ ☐

Q93 **CORRECT** What is the spindle movement of one division of thimble with spindle thread of 0.5mm pitch? | 0.5mm ಪಿಚ್‌ನ ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಥ್ರೆಡ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಥಿಂಬಲ್ ಒಂದು ವಿಭಾಗದ ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಚಲನೆ ಎಷ್ಟು?

A. 0.01 mm ☐

B. 0.001 mm

C. 0.5 mm

D. 0.02 mm

Q94 **INCORRECT** What is the use of stakes in sheet metal work? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಸ್ಟೇಕ್‌ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

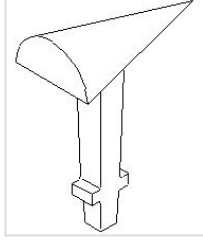
A. Rest of work | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಇಡಲು ☐

B. Supporting piece | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಸಪ್ಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು ☐

C. For sharpening | ಹರಿತಗೊಳಿಸುವಿಕೆಗಾಗಿ

D. For folding shapes | ಮಡಿಸುವ ಆಕಾರಗಳಿಗಾಗಿ

Q95 **CORRECT** What is the name of the stake shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಟೇಕ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



- A. Horse | ಹಾರ್ಸ್
- B. Bick iron | ಬಿಕ್ ಕಬ್ಬಿಣ
- C. Funnel stake | ಫನೆಲ್ ಪಾಲನ್ನು
- D. Creasing iron | ಕ್ರೀಸಿಂಗ್ ಕಬ್ಬಿಣ

Q96 **CORRECT** Which sheet metal is highly resistant to corrosion and abrasion? | ಯಾವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ತುಕ್ಕು ಮತ್ತು ಸವೆತಕ್ಕೆ ಹೆಚ್ಚು ನಿರೋಧಕವಾಗಿದೆ?

- A. Copper | ತಾಮ್ರ
- B. Black iron | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣ
- C. Aluminium | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಮ್
- D. Galvanised iron | ಕಲಾಯಿ ಮಾಡಿದ ಕಬ್ಬಿಣ (ಗ್ಯಾಲ್ವನೈಸ್ಡ್ ಐರನ್)

Q97 **INCORRECT** How many basic categories of safety signs are available? | ಸುರಕ್ಷತಾ ಚಿಹ್ನೆಗಳ ಎಷ್ಟು ಮೂಲಭೂತ ವಿಭಾಗಗಳು ಲಭ್ಯವಿದೆ?

- A. Two | ಎರಡು
- B. Three | ಮೂರು
- C. Four | ನಾಲ್ಕು
- D. Five | ಐದು

Q98 **CORRECT** What is the name of the warning sign shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಎಚ್ಚರಿಕೆ ಚಿಹ್ನೆಯ ಹೆಸರೇನು?

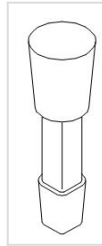


- A. Risk of electric shock | ವಿದ್ಯುತ್ ಆಘಾತದ ಅಪಾಯ
- B. Risk of fire | ಬೆಂಕಿಯ ಅಪಾಯ ☒
- C. Risk of explosion | ಸ್ಫೋಟದ ಅಪಾಯ
- D. Risk of ionizing radiation | ಅಯಾನೀಕರಣ ವಿಕಿರಣದ ಅಪಾಯ

Q99 **INCORRECT** Which stake is used to form an arc of a circle bevelled along one side? | ಒಂದು ಬದಿಯಲ್ಲಿ ಸುತ್ತುವ ವೃತ್ತದ ಚಾಪವನ್ನು (ಆರ್ಕ್) ರೂಪಿಸಲು ಯಾವ ಸ್ಟೇಕ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A. Funnel stake | ಫನೆಲ್ ಸ್ಟೇಕ್ ☐
- B. Hatchet stake | ಹ್ಯಾಚೆಟ್ ಸ್ಟೇಕ್
- C. Half moon stake | ಹಾಫ್ ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್ ☒
- D. Beak iron | ಬೀಕ್ ಕಬ್ಬಿಣ

Q100 **INCORRECT** What is the name of the stake shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಟೇಕ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



- A. Hatchet stake | ಹ್ಯಾಚೆಟ್ ಸ್ಟೇಕ್
- B. Funnel stake | ಫನೆಲ್ ಸ್ಟೇಕ್ ☐
- C. Half moon stake | ಹಾಫ್ ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್
- D. Round bottom stake | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್ ☒

Q101 **INCORRECT** What is the result of using mallet as hammer for doing chipping and to drive nails? | ಚಿಪ್ಪಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ನೈಲ್ಸ್ ಡ್ರೈವ್ ಮಾಡಲು ಮ್ಯಾಲೆಟ್ ಅನ್ನು ಸುತ್ತಿಗೆಯಾಗಿ ಬಳಸುವುದಕ್ಕೆ ಕಾರಣವೇನು?

A. Will damage the mallet handle | ಮ್ಯಾಲೆಟ್ ಹ್ಯಾಂಡಲ್ ಅನ್ನು ಹಾನಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ

B. Will damage the mallet face | ಮ್ಯಾಲೆಟ್ ಮುಖವನ್ನು ಹಾನಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ □

C. Will damage the holding device | ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳುವ ಸಾಧನವನ್ನು ಹಾನಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ □

D. Will damage the workpiece | ವರ್ಕ್ ಪೀಸ್ ಗೆ ಹಾನಿಯಾಗುತ್ತದೆ

Q102 **CORRECT** Which metal is very soft and heavy in sheet metal work? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಯಾವ ಲೋಹವು ತುಂಬಾ ಮೃದುವು ಮತ್ತು ಭಾರವಾಗಿರುತ್ತದೆ?

A. Lead | ಲೆಡ್ □

B. Black iron | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣ

C. Aluminium | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಮ್

D. Copper sheet | ಕಾಪರ್ ಶೀಟ್

Q103 **INCORRECT** What is the reading accuracy of the steel rule? | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲಿನ ರೀಡಿಂಗ್ ಆಕ್ಯುರೇಸಿ ಏನು?

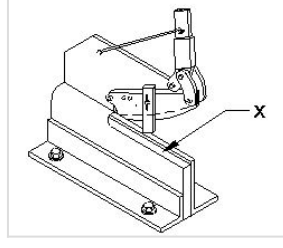
A. 0.005mm □

B. 5.0mm

C. 0.5mm □

D. 0.05mm

Q104 **INCORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Base plate | ಬೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್

B. Lever arm | ಲಿವರ್ ಆರ್ಮ್

C. Lower blade | ಲೋವರ್ ಬ್ಲೇಡ್

D. Upper blade | ಮೇಲಿನ (ಅಪರ್) ಬ್ಲೇಡ್

Q105 **CORRECT** What is the name of the tool that is used to make fluid tight joint in riveting? | ರಿವರ್ಟಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಫ್ಲೂಯಿಡ್ ಟೈಟ್ ಜಾಯಿಂಟ್ ಮಾಡಲು ಬಳಸುವ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?

A. Drift | ಡ್ರಿಫ್ಟ್

B. Rivet snap | ರಿವೆಟ್ ಸ್ನಾಪ್

C. Fullering tool | ಫುಲ್ಲರಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ

D. Caulking tool | ಕೌಲ್ಕಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ

Q106 **CORRECT** Why acid tanks are made of lead sheets? | ಆಸಿಡ್ ಟ್ಯಾಂಕ್ ಗಳನ್ನು ಲೆಡ್ ಶೀಟ್ ಗಳಿಂದ ಏಕೆ ತಯಾರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

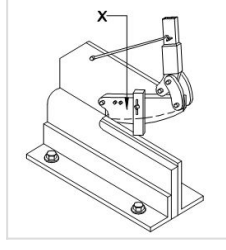
A. To protect against corrosive | ನಾಶಕಾರಿ ವಿರುದ್ಧ ರಕ್ಷಿಸಲು

B. To protect against oxidation | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣದ ವಿರುದ್ಧ ರಕ್ಷಿಸಲು

C. Highly resistant to abrasion | ಸವೆತಕ್ಕೆ ಹೆಚ್ಚು ನಿರೋಧಕ

D. To avoid leakage | ಸೋರಿಕೆಯನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು

Q107 **INCORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Clamp | ಕ್ಲಾಂಪ್

B. Lever arm | ಲಿವರ್ ಆರ್ಮ್

C. Lower blade | ಲೋವರ್ ಬ್ಲೇಡ್

D. Upper blade | ಅಪರ್ ಬ್ಲೇಡ್

Q108 **CORRECT** Which sheet metal is easier to joint using soldering? | ಬಿಸುಗೆ ಹಾಕುವಿಕೆಯನ್ನು (ಸಾಲ್ಡರಿಂಗ್) ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಜೋಡಿಸಲು ಯಾವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಸುಲಭವಾಗಿದೆ?

A. Tinned plate | ಟಿನ್ ಪ್ಲೇಟ್

B. Lead sheet | ಲೆಡ್ ಶೀಟ್

C. Galvanised iron sheet | ಕಲಾಯಿ ಮಾಡಿದ ಕಬ್ಬಿಣ (ಗ್ಯಾಲ್ವನೈಸ್ಡ್ ಐರನ್ ಶೀಟ್)

D. Stainless steel sheet | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಶೀಟ್

Q109 **INCORRECT** Which shearing machine is advantageous for single or continuous cutting action? | ಏಕ ಅಥವಾ ನಿರಂತರ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆಗೆ ಯಾವ ಕತ್ತರಿ ಯಂತ್ರವು ಅನುಕೂಲಕರವಾಗಿದೆ?

A. Guillotine shears | ಗಿಲ್ಲೊಟಿನ್ ಶೇರ್

B. Squaring shear | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಶೇರ್

C. Bench shear | ಬೆಂಚ್ ಶೇರ್

D. Hand lever shear | ಹ್ಯಾಂಡ್ ಲಿವರ್ ಶೇರ್

Q110 **INCORRECT** What is the use of wing compass in sheet metal works? | ತೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸಗಳಲ್ಲಿ ವಿಂಗ್ ಕಂಪಾಸ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

A. To draw angular lines | ಕೋನೀಯ (ಆಂಗುಲರ್) ರೇಖೆಗಳನ್ನು ಸೆಳೆಯಲು

B. Stepping off distances | ದೂರದಿಂದ ಹೆಜ್ಜೆ ಹಾಕುವುದು ☐

C. To draw parallel line | ಸಮಾನಾಂತರ ರೇಖೆಯನ್ನು ಎಳೆಯಲು ☐

D. To draw perpendicular line | ಲಂಬ ರೇಖೆಯನ್ನು ಎಳೆಯಲು

Q111 **INCORRECT** How can the errors arising from parallax be avoided while using a steel rule? | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲ್ ಬಳಸುವಾಗ ಪ್ಯಾರಲಾಕ್ಸ್ ನಿಂದ ಉಂಟಾಗುವ ದೋಷಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ತಪ್ಪಿಸಬಹುದು?

A. Place eye on the job | ಜಾಬ್ ಮೇಲೆ ಗಮನಿಸಿ

B. Place eye on inclined | ಇಳಿಜಾರಿನ ಮೇಲೆ ಗಮನಿಸಿ

C. Place eye on vertically | ಲಂಬವಾಗಿ ಗಮನಿಸಿ ☐

D. Place eye on horizontally | ಸಮತಲ ಗಮನಿಸಿ ☐

Q112 **CORRECT** Why burr is formed on the underside of the sheet metal while shearing? | ಕತ್ತರಿಸುವಾಗ ಲೋಹದ ಹಾಳೆಯ ಕೆಳಭಾಗದಲ್ಲಿ ಬರ್ ಏಕೆ ರೂಪುಗೊಳ್ಳುತ್ತದೆ?

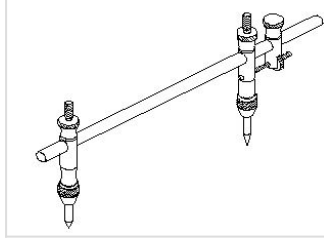
A. No clearance | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಇಲ್ಲದಿರುವಾಗ

B. Hardened metal | ಗಟ್ಟಿಯಾದ ಲೋಹದಿಂದ

C. Increase in force | ಬಲದ ಹೆಚ್ಚಳದಿಂದ

D. Excessive clearance | ವಿಪರೀತ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ☐

Q113 **INCORRECT** What is the name of the tool used in the sheet metal work is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಬಳಸಿದ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



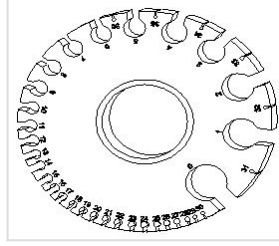
A. Jenny caliper | ಜೆನ್ನಿ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್ □

B. Trammel | ಟ್ರಾಮೆಲ್ □

C. Divider | ಡಿವೈಡರ್

D. Wing compass | ವಿಂಗ್ ಕಂಪಾಸ್

Q114 **INCORRECT** What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A. Screw pitch gauge | ಸ್ಕ್ರೂ ಪಿಚ್ ಗೇಜ್

B. Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್ □

C. Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್ □

D. Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್

Q115 **CORRECT** Which shearing machine is used to cut sheet metal to a thickness of 3 mm? | 3 ಮಿಮೀ ದಪ್ಪದ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಕತ್ತರಿಸುವ ಯಂತ್ರವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Bench shear | ಬೆಂಚ್ ಶೇರ್

B. Squaring shear | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಶೇರ್

C. Hand lever shear | ಹ್ಯಾಂಡ್ ಲಿವರ್ ಶೇರ್ □

D. Guillotine shear | ಗಿಲ್ಲೊಟಿನ್ ಶೇರ್

Q116 **INCORRECT** Which type of tool is used to check the squareness of a surface? | ಮೇಲ್ಮೈಯ ಸ್ಕ್ವೇರ್‌ನ ಪರಿಶೀಲನೆಗೆ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್

B. Steel rule | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲ್

C. Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್ ❌

D. Try square | ಟ್ರೈ ಸ್ಕ್ವೇರ್ ✔️

Q117 **INCORRECT** Which tool is used in sheet metal work to scribe a circle or arc with a large diameter? | ದೊಡ್ಡ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ವೃತ್ತ (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಅಥವಾ ಚಾಪವನ್ನು (ಆರ್ಕ್) ಬರೆಯಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Spring compass | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಕಂಪಾಸ್ ❌

B. Trammel | ಟ್ರಾಮೆಲ್ ✔️

C. Wing compass | ವಿಂಗ್ ಕಂಪಾಸ್

D. Ordinary compass | ಸಾಮಾನ್ಯ ಕಂಪಾಸ್

Q118 **CORRECT** Which safety apparel is worn while handling thin sheets? | ತೆಳುವಾದ ಹಾಳೆಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವಾಗ ಯಾವ ಸುರಕ್ಷತಾ ಉಡುಪುಗಳನ್ನು ಧರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Cap with sleeves | ತೋಳುಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಕ್ಯಾಪ್

B. Apron | ಏಪ್ರನ್

C. Hand gloves | ಕೈ ಕೈವಸಗಳು ✔️

D. Leg guards | ಲೆಗ್ ಗಾರ್ಡ್ಸ್

Q119 **INCORRECT** Which metal is used to make radius gauge? | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಲೋಹವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Copper sheet | ತಾಮ್ರದ ಹಾಳೆ

B. Aluminium sheet | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ❌

C. Hardened sheet metal | ಹಾರ್ಡೆನ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ ✔️

D. Mild steel sheet | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

Q120 **CORRECT** What is the purpose of a groover? | ಗ್ರೂವರ್ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A. Releasing of seam | ಸೀಮ್ ಬಿಡುಗಡೆ

B. Compress the seam | ಸೀಮ್ ಅನ್ನು ಕುಗ್ಗಿಸು

C. Closing and locking of seam | ಮುಚ್ಚುವ ಮತ್ತು ಸೀಮ್ ಲಾಕಿಂಗ್ □

D. Stress relieving during seam operation | ಸೀಮ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಒತ್ತಡ ನಿವಾರಣೆ

Q121 **CORRECT** What is the hemming allowance to avoid wrinkles formed at the hemmed edges? | ಹೆಮ್ ಅಂಚುಗಳಲ್ಲಿ ರೂಪುಗೊಂಡ ಸುಕ್ಕುಗಳನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು ಹೆಮ್‌ಯಿಂಗ್ ಭತ್ಯೆ (ಅಲೋವೆನ್ಸ್) ಏನು?

A. 1 to 2 times the thickness

B. 5 to 6 times the thickness

C. 3 to 4 times the width

D. 3 to 4 times the thickness □

Q122 **CORRECT** What is the use of Tinman's square in sheet metal work? | ಟಿನ್ಮನ್ ಕ್ವೇರ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

A. To check concentricity | ಕಾಂಪೆಂಟ್ರಿಸಿಟಿ ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು

B. To check cylindricity | ಸಿಲಿಂಡರಿಟಿಯನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು

C. To check perpendicularity | ಲಂಬತೆಯನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು □

D. To check angularity | ಕೋನೀಯತೆಯನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು

Q123 **CORRECT** What is the other name of zinc coated iron? | ಜಿಂಕ್ ಲೇಪಿತ ಕಬ್ಬಿಣದ ಇನ್ನೊಂದು ಹೆಸರೇನು?

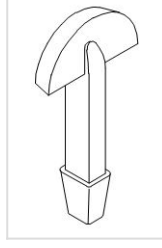
A. Black iron | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣ

B. Tinned iron | ಟಿನ್ಡ್ ಐರನ್

C. Stainless steel | ತುಕ್ಕುಹಿಡಿಯದ ಉಕ್ಕು (ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್)

D. Galvanised iron | ಕಲಾಯಿ ಮಾಡಿದ ಕಬ್ಬಿಣ (ಗ್ಯಾಲ್ವನೈಸ್ಡ್ ಐರನ್) □

Q124 **INCORRECT** What is the name of the supporting tool shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪೋಷಕ ಸಾಧನದ (ಸಪ್ಪೋರ್ಟಿಂಗ್ ಟೂಲ್) ಹೆಸರೇನು?



A. Funnel stake | ಫನಲ್ ಸ್ಟೇಕ್ ☐

B. Hatchet stake | ಹ್ಯಾಚೆಟ್ ಸ್ಟೇಕ್

C. Half moon stake | ಹಾಫ್ ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್ ☐

D. Round bottom stake | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್

Q125 **CORRECT** Which sheet metal has better appearance than other metals? | ಯಾವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಇತರ ಲೋಹಗಳಿಗಿಂತ ಉತ್ತಮ ನೋಟವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

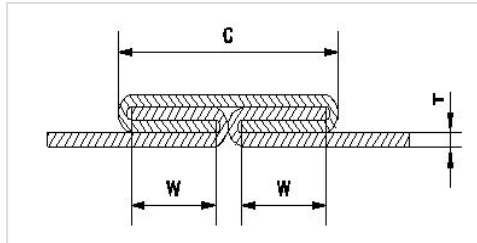
A. Black iron sheet | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣದ ಹಾಳೆ

B. Aluminium sheet | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಹಾಳೆ

C. Lead sheet | ಲೆಡ್ ಶೀಟ್

D. Copper sheet | ತಾಮ್ರದ ಹಾಳೆ ☐

Q126 **INCORRECT** What is the name of the joint shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಜಂಟಿ (ಜಾಯಿಂಟ್) ಹೆಸರೇನು?



A. Grooved joint | ಗ್ರೂವ್ ಜಾಯಿಂಟ್

B. Pane down joint | ಪೇನ್ ಡೌನ್ ಜಾಯಿಂಟ್

C. Knocked up joint | ನೋಕ್ಡ್ ಅಪ್ ಜಾಯಿಂಟ್ ☐

D. Double grooved seam/joint | ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್ ಸೀಮ್/ಜಾಯಿಂಟ್ ☐

Q127 **INCORRECT** How is the blunt compass point sharpened? | ಮೊಂಡಾದ ಕಂಪಾಸ್ ಪಾಯಿಂಟ್‌ಅನ್ನು ಹೇಗೆ ತೀಕ್ಷ್ಣಗೊಳಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಮೂಲಕ

B. Oil stone | ಆಯಿಲ್ ಸ್ಟೋನ್‌ನಿಂದ □

C. Rough emery sheet | ರಫ್ ಎಮರಿ ಶೀಟ್‌ನಿಂದ □

D. Using file | ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು

Q128 **CORRECT** Which defect can occur in the sheet metal if the bottom round stake is perfectly flat without chamfer? | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಚಾಂಫರ್ ಇಲ್ಲದೆ ಸಂಪೂರ್ಣವಾಗಿ ಸಮತಟ್ಟಾಗಿದ್ದರೆ ಲೋಹದ ಹಾಳೆಯಲ್ಲಿ ಯಾವ ದೋಷವು ಸಂಭವಿಸಬಹುದು?

A. Spring back and wrinkling | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಬ್ಯಾಕ್ ಮತ್ತು ಸುಕ್ಕುಗಟ್ಟುವಿಕೆ

B. Excessive thickening | ಅತಿಯಾದ ದಪ್ಪವಾಗುವುದು

C. Cracking or tearing | ಬಿರುಕುಗಳು ಮತ್ತು ಹರಿದುಹೋಗುವಿಕೆ □

D. Excessive thinning | ವಿಪರೀತ ತೆಳುವಾಗುವುದು

Q129 **INCORRECT** What is the use of bent snips? | ಬಾಗಿದ (ಬೆಂಡ್) ಸ್ನಿಪ್ಸ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

A. Groove cut | ಗ್ರೋವ್ ಕಟ್ □

B. Zigzag cut | ಝಿಗ್‌ಜಾಗ್ ಕಟ್

C. Straight cut | ನೇರ ಕಟ್

D. Circular cut | ವೃತ್ತಾಕಾರದ (ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್) ಕಟ್ □

Q130 **INCORRECT** Which stake is used for turning up flanges on metal discs? | ಲೋಹದ ಡಿಸ್ಕ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಫ್ಲೇಂಜ್‌ಗಳನ್ನು ತಿರುಗಿಸಲು ಯಾವ ಸ್ಟೇಕ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Half - moon stake | ಹಾಫ್ - ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್ □

B. Hatched stake | ಹ್ಯಾಚ್ಡ್ ಸ್ಟೇಕ್

C. Funnel stake | ಫನಲ್ ಸ್ಟೇಕ್ □

D. Round bottom stake | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್

Q131 **INCORRECT** Which part of the combination set is used for marking and measuring angles within an accuracy of 1°? | 1° ನಿಖರತೆಯೊಳಗೆ ಕೋನಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು ಮತ್ತು ಅಳತೆ ಮಾಡಲು ಕಾಂಬಿನೇಷನ್ ಸೆಟ್ ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Protractor head | ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್ ಹೆಡ್ ☐

B. Centre head | ಸೆಂಟರ್ ಹೆಡ್ ☐

C. Rule | ರೂಲರ್ ☐

D. Square head | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಹೆಡ್ ☒

Q132 **CORRECT** Which hammer is suitable for riveting? | ಯಾವ ಸುತ್ತಿಗೆ ರಿವೇಟಿಂಗಿಗೆ ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ?

A. Plastic hammer | ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್ ಸುತ್ತಿಗೆ ☐

B. Ball pein hammer | ಬಾಲ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ ☒

C. Cross pein hammer | ಕ್ರಾಸ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ ☐

D. Straight pein hammer | ಸ್ಟ್ರೈಟ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ ☐

Q133 **INCORRECT** Which process makes joints by fastening two edges of the sheet metal together? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಲೋಹದ ಹಾಳೆಯ ಎರಡು ಅಂಚುಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಜೋಡಿಸುವ ಮೂಲಕ ಕೀಲುಗಳನ್ನು ಮಾಡುತ್ತದೆ?

A. Hemming | ಹೆಮ್ಮಿಂಗ್ ☐

B. Seaming | ಸೀಮಿಂಗ್ ☒

C. Notching | ನೋಚಿಂಗ್ ☐

D. Grooving | ಗ್ರೂವಿಂಗ್ ☐

Q134 **INCORRECT** How can the problem of work hardness induced in cold rolled sheet be decreased? | ಕೋಲ್ಡ್ ರೋಲ್ಡ್ ಶೀಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಉಂಟಾಗುವ ಕೆಲಸದ ಗಡಸುತನದ ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ಹೇಗೆ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಬಹುದು?

A. By quenching process | ತಣಿಸುವ (ಕ್ವೆನ್ಚಿಂಗ್) ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ ☐

B. By tempering process | ಹದಗೊಳಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ (ಟೆಂಪರಿಂಗ್ ಪ್ರೋಸೆಸ್) ☒

C. By annealing process | ಅನಿಲಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ ☐

D. By hardening process | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ ☐

Q135 **INCORRECT** Which colour is painted on the acetylene gas cylinders? | ಅಸಿಟೀಲೀನ್ ಗ್ಯಾಸ್ ಸಿಲಿಂಡರ್‌ಗಳ ಮೇಲೆ ಯಾವ ಬಣ್ಣವನ್ನು ಚಿತ್ರಿಸಲಾಗಿದೆ?

A. Black | ಕಪ್ಪು

B. Green | ಹಸಿರು

C. Blue | ನೀಲಿ □

D. Maroon | ಮರೂನ್ □

Q136 **INCORRECT** What is the pressure maintained in acetylene cylinder? | ಅಸಿಟೀಲೀನ್ ಸಿಲಿಂಡರ್‌ನಲ್ಲಿ ಎಷ್ಟು ಒತ್ತಡವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. 150 kg/cm² □

B. 15 kg/cm² □

C. 0.017 kg/cm²

D. 120 kg/cm²

Q137 **INCORRECT** Which prevents the high pressure oxygen from entering into the acetylene pipe line in gas welding? | ಗ್ಯಾಸ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಅಸಿಟೀಲೀನ್ ಪೈಪ್‌ಲೈನ್‌ಗೆ ಹೆಚ್ಚಿನ ಒತ್ತಡದ ಆಮ್ಲಜನಕವನ್ನು ಪ್ರವೇಶಿಸುವುದನ್ನು ತಡೆಯುವುದು ಯಾವುದು?

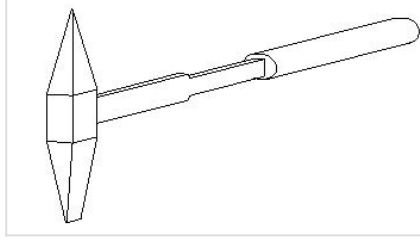
A. Nozzle | ನೋಜಲ್

B. Injector | ಇಂಜೆಕ್ಟರ್ □

C. Accumulator | ಅಕ್ಯುಮ್ಯುಲೇಟರ್ □

D. Pressure valve | ಪ್ರೆಷರ್ ವಾಲ್ವ್

Q138 **INCORRECT** What is the name of the hand tool shown in the figure? | ಏಕತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಟೂಲ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



A. Straight peen hammer | ನೇರ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

B. Ball-pein hammer | ಬಾಲ್ - ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

C. Chipping hammer | ಚಿಪ್ಪಿಂಗ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

D. Cross-pein hammer | ಕ್ರಾಸ್ - ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

Q139 **INCORRECT** Which defect is caused by the absorption of atmospheric Oxygen and Nitrogen by the molten metal in CO₂ welding? | CO₂ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಕರಗಿದ ಲೋಹದಿಂದ ವಾತಾವರಣದ ಆಮ್ಲಜನಕ ಮತ್ತು ಸಾರಜನಕವನ್ನು ಹೀರಿಕೊಳ್ಳುವುದರಿಂದ ಯಾವ ದೋಷ ಉಂಟಾಗುತ್ತದೆ?

A. Overlap and run out | ಓವರ್ಲಾಪ್ ಮತ್ತು ರನ್ ಔಟ್

B. Weak and porous weld | ದುರ್ಬಲ ಮತ್ತು ಸಂರ್ದ್ರ ವೆಲ್ಡ್

C. Complete penetration | ಸಂಪೂರ್ಣ ನುಗ್ಗುವಿಕೆ

D. Excess wide bead | ಎಕ್ಸಸ್ ವೈಡ್ ಬೆಡ್

Q140 **INCORRECT** Which arc welding machine provides better heat distribution in the electrode and the job? | ಯಾವ ಆರ್ಕ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಯಂತ್ರವು ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಮತ್ತು ಜಾಬ್ ಗೆ ಉತ್ತಮ ಶಾಖ ವಿತರಣೆಯನ್ನು ಒದಗಿಸುತ್ತದೆ?

A. Rectifier set | ರೆಕ್ಟಿಫೈಯರ್ ಸೆಟ್

B. Motor generator set | ಮೋಟಾರ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್

C. Welding transformer | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್

D. Engine generator set | ಎಂಜಿನ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್

Q141 **CORRECT** Which welding hand tool is used to open the gas cylinder valve? | ಗ್ಯಾಸ್ ಸಿಲಿಂಡರ್ ವಾಲ್ವ್ ಅನ್ನು ತೆರೆಯಲು ಯಾವ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಟೂಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Wrench | ವ್ರೆಂಚ್

B. Cylinder key | ಸಿಲಿಂಡರ್ ಕೀಲಿ

C. Cutting player | ಕಟಿಂಗ್ ಪ್ಲೇಯರ್

D. Adjustable spanner | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಪಾನ್ನರ್

Q142 **INCORRECT** What is the function of AC welding transformer? | ಎಸಿ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್ ಕಾರ್ಯವೇನು?

A. It changes to low voltage and high current ampere | ಇದು ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಹೆಚ್ಚಿನ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ

B. It changes to high voltage and low current ampere | ಇದು ಹೆಚ್ಚಿನ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ

C. It changes to low voltage and low current ampere | ಇದು ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಪ್ರಸ್ತುತ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ

D. It changes to high voltage and high current ampere | ಇದು ಹೆಚ್ಚಿನ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚಿನ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ

Q143 **CORRECT** What is the storing capacity of an oxygen cylinder? | ಆಮ್ಲಜನಕದ ಸಿಲಿಂಡರ್ ಸಂಗ್ರಹ ಸಾಮರ್ಥ್ಯ ಏನು?

A. 7 m³

B. 10 m³

C. 14 m³

D. 15 m³

Q144 **INCORRECT** Which term refers to the metal deposited during one pass of an electrode? | ಒಂದು ಪಾಸ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಶೇಖರಣೆಯಾದ ಲೋಹವನ್ನು ಏನೆಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Backing run | ಬ್ಯಾಕ್ ರನ್

B. Root run | ರೂಟ್ ರನ್

C. Run | ರನ್

D. Sealing run | ಸೀಲಿಂಗ್ ರನ್

Q145 **INCORRECT** Which term refers to the metal deposited during one pass of an electrode? | ಒಂದು ಪಾಸ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಶೇಖರಣೆಯಾದ ಲೋಹವನ್ನು ಏನೆಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ?

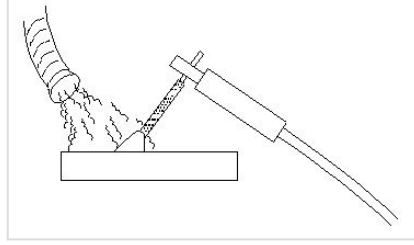
A. Backing run | ಬ್ಯಾಕ್ ರನ್

B. Root run | ರೂಟ್ ರನ್

C. Run | ರನ್

D. Sealing run | ಸೀಲಿಂಗ್ ರನ್

Q146 **INCORRECT** What is the name of the safety operation carried out in welding plant shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಪ್ಲಾಂಟ್‌ನಲ್ಲಿ ನಡೆಸಿದ ಸುರಕ್ಷತಾ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಹೆಸರೇನು?



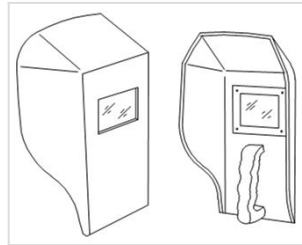
A. Compressor used to force out fumes | ಕಂಪ್ರೆಸ್ಸರ್ ಅನ್ನು ಫ್ಯೂಮ್‌ಗಳನ್ನು ಹೊರಹಾಕಲು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

B. Cooling the surface to clear gases | ಅನಿಲಗಳನ್ನು ತೆರವುಗೊಳಿಸಲು ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ತಂಪಾಗಿಸುವುದು

C. Water forced to clean the surface | ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ನೀರನ್ನು ಬಲವಾಗಿ ಬಿಡುವುದು

D. Exhaust duct capture fumes and gases | ಫ್ಯೂಮ್ ಮತ್ತು ಅನಿಲಗಳನ್ನು ಎಕ್ಸಾಸ್ಟ್ ಡಕ್ಟ್ ಮೂಲಕ ಸೆರೆಹಿಡಿಯುವುದು

Q147 **CORRECT** What is the name of the PPE shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪಿಪಿಇ ಹೆಸರೇನು?



A. Portable screen | ಪೋರ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೀನ್

B. Chipping goggles | ಚಿಪ್ಪಿಂಗ್ ಗ್ಲಾಸ್‌ಗಳು

C. Welding hand screen | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಸ್ಕ್ರೀನ್

D. Welding helmet screen | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಹೆಲ್ಮೆಟ್ ಸ್ಕ್ರೀನ್

Q148 **INCORRECT** What is the effect of using matches to ignite the acetylene gas from the tip of the nozzle? | ನಳಿಕೆಯ ತುದಿಯಿಂದ ಅಸಿಟೀಲೀನ್ ಅನಿಲವನ್ನು ಹೊತ್ತಿಸಲು ಬೆಂಕಿಕಡ್ಡಿಗಳ ಬಳಕೆಯ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

A. Does not catch fire | ಬೆಂಕಿ ಹಿಡಿಯುವುದಿಲ್ಲ ☐

B. More smoke | ಹೆಚ್ಚು ಹೊಗೆ ☐

C. Hand will get burned | ಕೈ ಸುಡುವುದು ☒

D. Explodes suddenly | ಇದ್ದಕ್ಕಿದ್ದಂತೆ ಸ್ಫೋಟಗೊಳ್ಳುತ್ತದೆ ☐

Q149 **INCORRECT** Which hand tool is used to handle the hot metal in welding? | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ನಲ್ಲಿ ಬಿಸಿ ಲೋಹವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಯಾವ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಟೂಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Snips | ಸ್ನಿಪ್ಸ್ ☐

B. Tongs | ಟಾಂಗ್ಸ್ ☒

C. Shovel | ಶಾವೆಲ್ ☐

D. Poker | ಪೋಕರ್ ☐

Q150 **CORRECT** Which welding hand tool is used to hold and manipulate the electrode? | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಅನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು ಮತ್ತು ಕುಶಲತೆಯಿಂದ ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಯಾವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಕೈ ಉಪಕರಣವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Electrode holder | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಹೋಲ್ಡರ್ ☒

B. Earth clamp | ಅರ್ಥ್ ಕ್ಲಾಂಪ್ ☐

C. Tongs | ಟಾಂಗ್ಸ್ ☐

D. Spring loaded clamp | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಲೋಡೆಡ್ ಕ್ಲಾಂಪ್ ☐

Q151 **CORRECT** Which welding machine is designed to supply both A.C and D.C current for welding ferrous and non-ferrous metals using all types of electrode? | ಎಲ್ಲಾ ವಿಧದ ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಫೆರಸ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ಲೋಹಗಳನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು A.C ಮತ್ತು D.C ಪ್ರವಾಹವನ್ನು ಪೂರೈಸಲು ಯಾವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಯಂತ್ರವನ್ನು ವಿನ್ಯಾಸಗೊಳಿಸಲಾಗಿದೆ?

A. Rectifier set | ರೆಕ್ಟಿಫೈಯರ್ ಸೆಟ್ ☐

B. Transformer set | ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್ ಸೆಟ್

C. Motor generator set | ಮೋಟಾರ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್

D. Engine generator set | ಎಂಜಿನ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್

Q152 **INCORRECT** What is the disadvantage of AC welding transformer? | ಎಸಿ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್ ಅನನುಕೂಲತೆ ಏನು?

A. More initial cost | ಹೆಚ್ಚು ಆರಂಭಿಕ ವೆಚ್ಚ

B. Not free from an arc blow | ಆರ್ಕ್ ಬ್ಲೋನಿಂದ ಮುಕ್ತವಾಗಿರುವುದಿಲ್ಲ

C. More maintenance cost | ಹೆಚ್ಚು ನಿರ್ವಹಣಾ ವೆಚ್ಚ ☐

D. Not suitable for welding non-ferrous metal | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಅಲ್ಲದ ಫೆರಸ್ ಮೆಟಲ್ ಸೂಕ್ತವಲ್ಲ ☐

Q153 **CORRECT** Which type of material is used to make solder? | ಬೆಸುಗೆ (ಸಾಲ್ಡರ್) ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

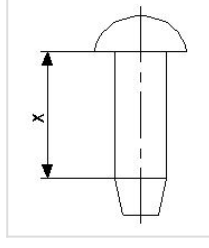
A. Welding rod | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ರಾಡ್

B. Synthetic element | ಸಿಂಥೆಟಿಕ್ ಎಲಿಮೆಂಟ್

C. Pure metal or alloy | ಶುದ್ಧ ಲೋಹ ಅಥವಾ ಮಿಶ್ರಲೋಹ ☐

D. Non metallic element | ಲೋಹವಲ್ಲದ ಅಂಶ

Q154 **CORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Tail | ಟೇಯಿಲ್

B. Body | ದೇಹ (ಬಾಡಿ) ☒

C. Head | ಹೆಡ್

D. Diameter | ಡಯಾಮೀಟರ್

Q155 **INCORRECT** What is the melting point range for silver alloys that is used as spelter in brazing? | ಬ್ರೇಜಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಪೆಲ್ಟರ್ ಆಗಿ ಬಳಸಲಾಗುವ ಬೆಳ್ಳಿ ಮಿಶ್ರಲೋಹಗಳಿಗೆ ಕರಗುವ ಬಿಂದು ಶ್ರೇಣಿ (ಮೆಲ್ಟಿಂಗ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ರೇಂಜ್) ಏನು?

A. 200°C - 400°C

B. 100°C - 200°C

C. 600°C - 850°C ☒

D. 850°C - 1000°C ☐

Q156 **CORRECT** What is the purpose of drift in riveting operation? | ರಿವೆಟಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯಲ್ಲಿ ಡ್ರಿಫ್ಟ್ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A. To form the rivet head | ರಿವೆಟ್ ಹೆಡ್ ಅನ್ನು ರೂಪಿಸಲು

B. To make the holes to be riveted | ರಿವೆಟ್‌ಗಾಗಿ ರಂಧ್ರಗಳನ್ನು ಮಾಡಲು

C. To align the holes to be riveted | ರಿವೆಟ್ ಮಾಡಬೇಕಾದ ರಂಧ್ರಗಳನ್ನು ಜೋಡಿಸಲು ☒

D. To prevent damage the to rivet head | ರಿವೆಟ್ ತಲೆಗೆ ಹಾನಿಯಾಗದಂತೆ ತಡೆಯಲು

Q157 **INCORRECT** What will be the result if the handy soldering copper bit is used on the light gauges of metal? | ಹ್ಯಾಂಡಿ ಬಿಸುಗೆ ಹಾಕುವ ತಾಮ್ರದ ಬಿಟ್ ಅನ್ನು ಲೋಹದ ಲೈಟ್ ಗೇಜ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಬಳಸಿದರೆ ಫಲಿತಾಂಶವೇನು?

A. Metal will be buckled | ಲೋಹವನ್ನು ಬಕಲ್ ಮಾಡಲಾಗುವುದು ☐

B. Metal will be sheared | ಲೋಹವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ ☐

C. Metal will be wrinkled | ಲೋಹವು ಸುಕ್ಕುಗಟ್ಟುತ್ತದೆ

D. Metal will be spring back | ಮೆಟಲ್ ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಬ್ಯಾಕ್ ಆಗಿರುತ್ತದೆ

Q158 **CORRECT** Which powdered flux is used for soldering? | ಬಿಸುಗೆ ಹಾಕಲು ಯಾವ ಪುಡಿ ಫ್ಲಕ್ಸ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Resin | ರೆಸಿನ್

B. Zinc chloride | ಝಿಂಕ್ ಕ್ಲೋರೈಡ್

C. Hydrochloric acid | ಹೈಡ್ರೋ ಕ್ಲೋರಿಕ್ ಆಮ್ಲ

D. Ammonium chloride | ಅಮೋನಿಯಂ ಕ್ಲೋರೈಡ್ ☐

Q159 **CORRECT** Which flux is used for soldering steel? | ಉಕ್ಕನ್ನು ಬಿಸುಗೆ ಹಾಕಲು ಯಾವ ಫ್ಲಕ್ಸ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Ammonium chloride | ಅಮೋನಿಯಂ ಕ್ಲೋರೈಡ್ ☐

B. Zinc chloride | ಝಿಂಕ್ ಕ್ಲೋರೈಡ್

C. Resin | ರೆಸಿನ್

D. Paste | ಪೇಸ್ಟ್

Q160 **CORRECT** What is the melting temperature for soft soldering? | ಮೃದುವಾದ ಬಿಸುಗೆಗೆ ಕರಗುವ ತಾಪಮಾನ ಏನು?

A. 500°C

B. Above 600°C

C. Below 420°C ☐

D. 600°C

Q161 **CORRECT** Which tool is used to form the final shape of the rivet head? | ರಿವೆಟ್ ಹೆಡ್ ಅಂತಿಮ ಆಕಾರವನ್ನು ರೂಪಿಸಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Dolly | ಡಾಲಿ

B. Drift | ಡ್ರಿಫ್ಟ್

C. Rivet set | ರಿವೆಟ್ ಸೆಟ್

D. Rivet snap | ರಿವೆಟ್ ಸ್ನಾಪ್ ☐

Q162 **INCORRECT** Where is the sweat soldering process applied? | ಸ್ವೇಟ್ ಸೋಲ್ಡರಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಎಲ್ಲಿ ಅನ್ವಯಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

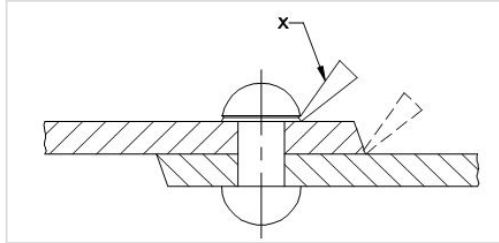
A. Reworking of ornaments | ಆಭರಣಗಳ ಪುನರ್ನಿರ್ಮಾಣ

B. Electrical soldering work | ವಿದ್ಯುತ್ ಸೋಲ್ಡರಿಂಗ್ ಕೆಲಸ ☐

C. Body repairing workshops | ಬಾಡಿ ದುರಸ್ತಿ ಕಾರ್ಯಾಗಾರಗಳು ☐

D. Joining of tool bits | ಟೂಲ್ ಬಿಟ್‌ಗಳ ಸೇರ್ಪಡೆ

Q163 **INCORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Dolly | ಡಾಲಿ ☐

B. Rivet set | ರಿವೆಟ್ ಸೆಟ್

C. Fullering tool | ಫುಲ್ಲರಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ

D. Caulking tool | ಕೌಲ್ಕಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ ☐

Q164 **CORRECT** Which inorganic flux is used in soldering stainless steel metal? | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಮೆಟಲ್ ಅನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು ಯಾವ ಅಜೈವಿಕ ಫ್ಲಕ್ಸ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Muriatic acid | ಮುರಿಯಾಟಿಕ್ ಆಮ್ಲ

B. Sal - ammoniac | ಸಾಲ್ - ಅಮೋನಿಯಾಕ್

C. Killed spirits | ಕಿಲ್ಲೆಡ್ ಸ್ಪಿರಿಟ್ಸ್

D. Phosphoric acid | ಫಾಸ್ಫರಿಕ್ ಆಮ್ಲ

Q165 **INCORRECT** Which spelter is used for brazing of gold ornaments? | ಚಿನ್ನದ ಆಭರಣಗಳನ್ನು ಬ್ರೇಜಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಸ್ಟೆಲ್ವರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Silver solder | ಸಿಲ್ವರ್ ಸಾಲ್ಡರ್

B. Copper solder | ತಾಮ್ರದ ಸಾಲ್ಡರ್

C. Tin lead solder | ಟಿನ್ ಲೀಡ್ ಸಾಲ್ಡರ್

D. Lead solder | ಲೆಡ್ ಸಾಲ್ಡರ್

Q166 **CORRECT** Which rivet is used in heavy structural work? | ಭಾರೀ ರಚನಾತ್ಮಕ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರಿವೆಟ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Pan head rivet | ಪ್ಯಾನ್ ಹೆಡ್ ರಿವೆಟ್

B. Snap head rivet | ಸ್ನಾಪ್ ಹೆಡ್ ರಿವೆಟ್

C. Counter sunk rivet | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕ್ ರಿವೆಟ್

D. Conical head rivet | ಕೋನಿಕಲ್ ಹೆಡ್ ರಿವೆಟ್

Q167 **INCORRECT** What is the colour of oxygen cylinder? | ಆಮ್ಲಜನಕದ (ಆಕ್ಸಿಜನ್) ಸಿಲಿಂಡರ್ ಬಣ್ಣ ಏನು?

A. Red | ಕೆಂಪು

B. Blue | ನೀಲಿ

C. Black | ಕಪ್ಪು

D. Maroon | ಮರೂನ್

Q168 **INCORRECT** Why cylinder keys are not removed from the cylinder while welding? | ಬೆಸುಗೆ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ಸಿಲಿಂಡರ್ ಕೀಲಿಗಳನ್ನು ಸಿಲಿಂಡರ್‌ನಿಂದ ಏಕೆ ತೆಗೆದುಹಾಕಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ?

A. To prevent gas leak | ಗ್ಯಾಸ್ ಸೋರಿಕೆ ತಡೆಗಟ್ಟಲು

B. To adjust the gas supply | ಅನಿಲ ಸರಬರಾಜು ಸರಿಹೊಂದಿಸಲು

C. To open and close frequently | ಆಗಾಗ್ಗೆ ತೆರೆಯಲು ಮತ್ತು ಮುಚ್ಚಲು □

D. To close quickly in case of fire | ಬೆಂಕಿಯ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಮುಚ್ಚಲು □

Q169 **INCORRECT** What is the ampere range for Ø 1/16□ electrode in arc welding? | ಆರ್ಕ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ Ø 1/16□ ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್‌ಗೆ ಆಂಪಿಯರ್ ಶ್ರೇಣಿ ಏನು?

A. 40 - 125 amp

B. 75 - 185 amp □

C. 20 - 40 amp □

D. 105 - 250 amp

Q170 **INCORRECT** Which metal is welded using medium coated mild steel electrode? | ಮೀಡಿಯಂ ಕೋಟೆಡ್ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಬಳಸಿ ಯಾವ ಲೋಹವನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ □

B. Medium carbon steel | ಮೀಡಿಯಂ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

C. Stainless steel | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ □

D. Copper | ತಾಮ್ರ

Q171 **INCORRECT** Which rod is used in stainless steel gas welding? | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಗ್ಯಾಸ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಯಾವ ರಾಡ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Pure aluminium | ಶುದ್ಧ ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ

B. Copper silver alloy | ತಾಮ್ರ ಬೆಳ್ಳಿ ಮಿಶ್ರಲೋಹ

C. Columbium stainless steel | ಕೊಲಂಬಿಯಂ ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ □

D. Copper coated mild steel | ಕಾಪರ್ ಲೇಪಿತ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ □

Q172 **CORRECT** Which factor determines the current setting during welding? | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಪ್ರಸ್ತುತ ಸೆಟ್ಟಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಯಾವ ಅಂಶವು ನಿರ್ಧರಿಸುತ್ತದೆ?

A. Types of joint | ಜಂಟಿ ವಿಧಗಳು

B. Position of the weld | ವೆಲ್ಡ್ ಸ್ಥಾನ

C. Length of an electrode | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಉದ್ದ

D. Diameter of an electrode | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ವ್ಯಾಸ □

Q173 **INCORRECT** What is the effect of directing the steam of high pressure pure oxygen on to the red hot ferrous metal in gas cutting process? | ಗ್ಯಾಸ್ ಕಟಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚಿನ ಒತ್ತಡದ ಶುದ್ಧ ಆಮ್ಲಜನಕದ ಉಗಿಯನ್ನು ಕೆಂಪು (ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಸ್ಟೀಮ್) ಬಿಸಿ ಕಬ್ಬಿಣದ ಲೋಹದ ಮೇಲೆ ನಿರ್ದೇಶಿಸುವ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

A. Oxidation and Liquefying the metal | ಲೋಹವನ್ನು ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ದ್ರವೀಕರಿಸುವುದು

B. Oxidation and Harden the metal | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಲೋಹವನ್ನು ಗಟ್ಟಿಗೊಳಿಸಿ

C. Oxidation and cut the metal | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಲೋಹವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಿ □

D. Oxidation and evaporating the metal | ಲೋಹದ ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಆವಿಯಾಗುವಿಕೆ □

Q174 **INCORRECT** What is the diameter of electrode for welding a plate having thickness over 1/20 ? | 1/20ಕ್ಕಿಂತ ಹೆಚ್ಚು ದಪ್ಪವಿರುವ ಪ್ಲೇಟ್ ಅನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡಿನ ವ್ಯಾಸ (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಎಷ್ಟು?

A. 1/8 □

B. 3/16 □

C. 1/4 □

D. 5/16 □ □

Q175 **INCORRECT** What is the size of cutting nozzle for cutting mild steel plate having thickness of 3 - 6 mm? | 3 - 6 ಮಿಮೀ ದಪ್ಪವಿರುವ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುವ ನೋಜಲ್ ಗಾತ್ರ ಎಷ್ಟು?

A. 0.8 mm □

B. 1.2 mm □

C. 1.6 mm

D. 2.0 mm

Q176 **INCORRECT** Which equipment protects the body from the flying spark during gas cutting? | ಗ್ಯಾಸ್ ಕಟಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಹಾರುವ ಸ್ಪಾರ್ಕ್‌ನಿಂದ ದೇಹವನ್ನು ಯಾವ ಸಾಧನವು ರಕ್ಷಿಸುತ್ತದೆ?

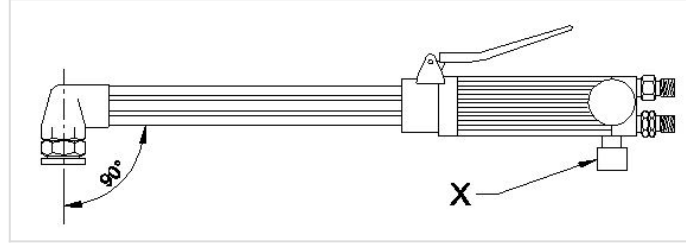
A. Leather cap | ಲಿದರ್ ಕ್ಯಾಪ್

B. Leather apron | ಲಿದರ್ ಆಪ್ರಾನ್

C. Leather shoes | ಚರ್ಮದ ಬೂಟು

D. Cutting goggles | ಕಟಿಂಗ್ ಗಾಗಲ್ಸ್

Q177 **INCORRECT** What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Oxygen valve | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ವಾಲ್ವ್

B. Acetylene valve | ಅಸಿಟಲೀನ್ ವಾಲ್ವ್

C. Oxygen pipe | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಪೈಪ್

D. Oxygen level | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಲೆವೆಲ್

Q178 **CORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?

A. Handle | ಹ್ಯಾಂಡಲ್

B. Mixing chamber | ಮಿಕ್ಸಿಂಗ್ ಚೇಂಬರ್

C. Oxygen control valve | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಕಂಟ್ರೋಲ್ ವಾಲ್ವ್

D. Acetylene control valve | ಅಸಿಟಲೀನ್ ಕಂಟ್ರೋಲ್ ವಾಲ್ವ್

Q179 **INCORRECT** What is the purpose of type "N" twist drills? | ಟೈಪ್ "N" ಟ್ವಿಸ್ಟ್ ಡ್ರಿಲ್‌ಗಳ ಉದ್ದೇಶ ಏನು?

A. Used for hard material | ಹಾರ್ಡ್ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

B. Used for brittle material | ಬ್ರಿಟಲ್ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ

C. Used for soft and tough material | ಮೃದು ಮತ್ತು ಕಠಿಣ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

D. Used for normal low carbon steel | ಸಾಮಾನ್ಯ ಲೋ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್‌ಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

Q180 **CORRECT** Calculate the blank size for preparing a bolt of M12 X1.75 using die. | ಡೈ ಬಳಸಿ M12 X1.75 ನ ಬೋಲ್ಟ್‌ ತಯಾರಿಸಲು ಬ್ಲಾಂಕ್ ಗಾತ್ರವನ್ನು ಲೆಕ್ಕ ಹಾಕಿ.

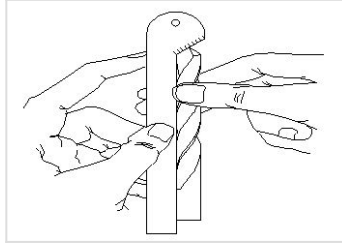
A. 11.8 mm

B. 11 mm

C. 10.5 mm

D. 11.5 mm

Q181 **INCORRECT** What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



A. Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್

B. Template | ಟೆಂಪ್ಲೇಟ್

C. Drill angle gauge | ಡ್ರಿಲ್ ಆಂಗಲ್ ಗೇಜ್

D. Snap gauge | ಸ್ನಾಪ್ ಗೇಜ್

Q182 **CORRECT** Why hand reamers are provided with uneven spacing of teeth? | ಹ್ಯಾಂಡ್ ರೀಮರ್‌ಗಳಿಗೆ ಹಲ್ಲುಗಳ ಅಸಮ ಅಂತರವನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

A. To reduce chattering | ಚಾಟರಿಂಗ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು □

B. To remove more metals | ಹೆಚ್ಚಿನ ಲೋಹಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು

C. To increase the efficiency | ದಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

D. To increase the tool of the life | ಟೂಲ್ಸ್‌ನ ಲೈಫ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

Q183 **INCORRECT** Which angle is determined by the helix angle in the drill bit? | ಯಾವ ಕೋನವನ್ನು ಡ್ರಿಲ್ ಬಿಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಹೆಲಿಕ್ಸ್ ಕೋನದಿಂದ ನಿರ್ಧರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Point angle | ಪಾಯಿಂಟ್ ಆಂಗಲ್ □

B. Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್ □

C. Chisel angle | ಚಿಪ್‌ಲೆ ಆಂಗಲ್

D. Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

Q184 **CORRECT** What is the purpose of clearance angle in twist drill? | ಟ್ವಿಸ್ಟ್ ಡ್ರಿಲ್‌ನಲ್ಲಿ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್ ನ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A. To prevent rough holes | ರಫ್ ಹೋಲ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು

B. To prevent over sized holes | ಓವರ್ ಸೈಜ್ ಹೋಲ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು

C. To prevent unequal angle of cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳ ಅಸಮಾನ ಕೋನವನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು

D. To prevent drill friction behind the cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳ ಹಿಂದೆ ಡ್ರಿಲ್ ಫ್ರಿಕ್ಷನ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು □

Q185 **CORRECT** What is the effect, if the clearance angle of drill is more than the recommended? | ಡ್ರಿಲ್‌ನ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಕೋನವು ಶಿಫಾರಸು ಮಾಡಿದ್ದಕ್ಕಿಂತ ಹೆಚ್ಚಿದ್ದರೆ ಪರಿಣಾಮ ಏನು?

A. Larger hole size | ದೊಡ್ಡ ರಂಧ್ರದ ಗಾತ್ರ

B. Rough surface finish | ಒರಟು ಸರ್ಫೇಸ್ ಫಿನಿಷ್

C. Weakened cutting edge | ಕತ್ತರಿಸುವ ತುದಿಯನ್ನು ದುರ್ಬಲಗೊಳಿಸಿದೆ □

D. Chattering of drill | ಡ್ರಿಲ್ ಚಾಟರಿಂಗ್

Q186 **INCORRECT** What is the size of the Letter $\square$ A $\square$ drill $\square$ A $\square$ ಡ್ರಿಲ್ ಗಾತ್ರ ಎಷ್ಟು?

A. 6.045 mm

B. 6.147 mm

C. 5.944 mm $\square$

D. 6.248 mm $\square$

Q187 **CORRECT** Which operation enlarges the hole for a given depth? | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಆಳಕ್ಕೆ ಹೋಲನ್ನು ಯಾವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯು ಏನಲಾರ್ಜ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

A. Reaming | ರೀಮಿಂಗ್

B. Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್

C. Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್ $\square$

D. Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್

Q188 **INCORRECT** Which process refers to the finishing of drilled hole? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

A. Reaming | ರೀಮಿಂಗ್ $\square$

B. Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್ $\square$

C. Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್

D. Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್

Q189 **INCORRECT** Which method is suitable to remove the broken stud that is very near to the surface? | ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೆ ಹತ್ತಿರವಿರುವ ಮುರಿದ ಸ್ಟಡ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು ಯಾವ ವಿಧಾನವು ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ?

A. Ezy out method | Ezy ಔಟ್ ವಿಧಾನ $\square$

B. Making drill hole | ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಮಾಡುವುದು

C. Prick punch method | ಪ್ರಿಕ್ ಪಂಚ್ ವಿಧಾನ $\square$

D. Using square taper punch | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಟೇಪರ್ ಪಂಚ್ ಬಳಸಿ

Q190 **INCORRECT** Calculate the RPM for a HSS drill, diameter is 24 mm and the cutting speed is 30 m/min. | HSS ಡ್ರಿಲ್‌ಗಾಗಿ RPM ಅನ್ನು ಲೆಕ್ಕಾಚಾರ ಮಾಡಿ, ವ್ಯಾಸವು 24 mm ಮತ್ತು ಕತ್ತರಿಸುವ ವೇಗವು 30 m/min ಆಗಿದೆ.

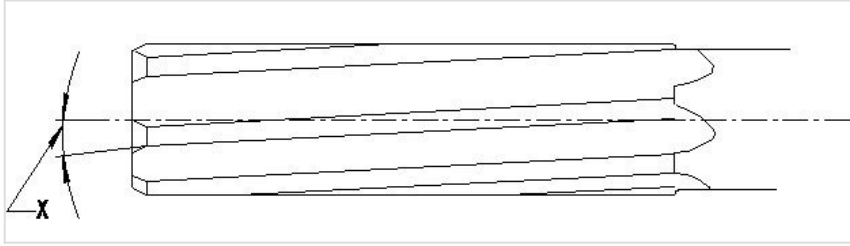
A. 253 RPM

B. 423 RPM

C. 538 RPM ☐

D. 398 RPM ☐

Q191 **INCORRECT** What is the name of the angle marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ☐ X ಡಿಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಕೋನದ ಹೆಸರೇನು?



A. Tapper lead angle | ಟೇಪರ್ ಲೀಡ್ ಆಂಗಲ್

B. Bevel angle | ಬೆವೆಲ್ ಆಂಗಲ್ ☐

C. Helix angle | ಹೆಲಿಕ್ಸ್ ಆಂಗಲ್ ☐

D. Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

Q192 **INCORRECT** Which letter specifies the largest diameter of the letter drill? | ಯಾವ ಅಕ್ಷರವು ಲೆಟರ್ ಡ್ರಿಲ್ ದೊಡ್ಡ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

A. A

B. M ☐

C. Z ☐

D. O

Q193 **CORRECT** Which decides the point angle of the drill? | ದ್ರಿಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಕೋನವನ್ನು ಯಾವುದು ನಿರ್ಧರಿಸುತ್ತದೆ?

A. Drill material | ದ್ರಿಲ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್

B. Job material | ಜಾಬ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ☐

C. Cutting speed | ಕಟಿಂಗ್ ಸ್ಪೀಡ್

D. Size of the drill | ದ್ರಿಲ್ ಗಾತ್ರ

Q194 **INCORRECT** Which tool is used to rotate the die nut during the reconditioning of damaged threads? | ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ಥ್ರೆಡ್‌ಗಳ ಮರುಪರಿಶೀಲನೆಯ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಡೈ ನಟ್ ಅನ್ನು ತಿರುಗಿಸಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Spanner | ಸ್ಪ್ಯಾನ್ರ್ ☐

B. Die holder | ಡೈ ಹೋಲ್ಡರ್

C. Tap wrench | ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್ ☐

D. Allen key | ಅಲೆನ್ ಕೀ

Q195 **CORRECT** How the damaged threads are repaired? | ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ಥ್ರೆಡ್‌ಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಸರಿಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

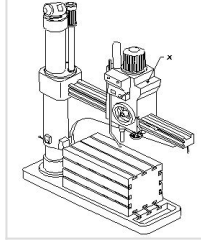
A. By using die nut | ಡೈ ನಟ್ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ ☐

B. By using button die | ಬಟನ್ ಡೈ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

C. By using half die | ಅರ್ಧ ಡೈ ಮೂಲಕ

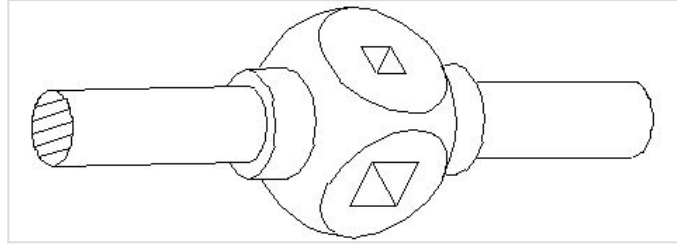
D. By using circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ ಅನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

Q196 **INCORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



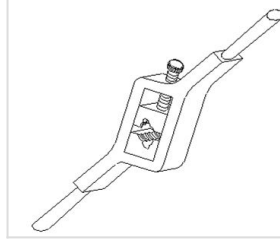
- A. Base | ಬೇಸ್
- B. Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್
- C. Radial arm | ರೇಡಿಯಲ್ ಆರ್ಮ್
- D. Spindle head | ಹೆಡ್

Q197 **INCORRECT** What is the name of the tap wrench shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A. Box type tap wrench | ಬಾಕ್ಸ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್
- B. Solid type tap wrench | ಸಾಲಿಡ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್
- C. 'T' Handle tap wrench | 'T' ಹ್ಯಾಂಡಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್
- D. Adjustable tap wrench | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

Q198 **INCORRECT** What is the name of the die shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡೈನ ಹೆಸರೇನು?



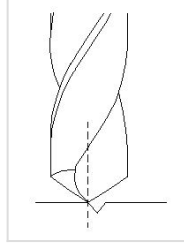
A. Split die | ಸ್ಪಿಟ್ ಡೈ □

B. Half die | ಹಾಫ್ ಡೈ □

C. Solid die | ಸಾಲಿಡ್ ಡೈ

D. Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ

Q199 **INCORRECT** Which drilling defect is shown in the figure? | ಯಾವ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ದೋಷವನ್ನು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



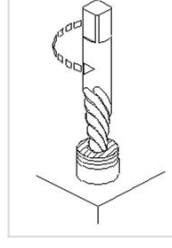
A. Unequal lip length | ಅಸಮಾನ ಲಿಪ್ ಉದ್ದ

B. Unequal point thinning | ಅನಿಕ್ವಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಥಿನ್ನಿಂಗ್

C. Drill point not in the centre | ಡ್ರಿಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಮಧ್ಯದಲ್ಲಿಲ್ಲ □

D. Unequal flow of chips | ಚಿಪ್ ಗಳ ಅಸಮಾನ ಹರಿವು □

Q200 **INCORRECT** Which method of removing broken stud is shown in the figure? | ಮುರಿದ ಸ್ಟಡ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವ ಯಾವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



A. Ezy-out | ಎಜಿ-ಔಟ್ ☐

B. Prick punch | ಪ್ರಿಕ್ ಪಂಚ್ ☐

C. Making drill hole | ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಮಾಡುವುದು

D. Using square taper punch | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಟೇಪರ್ ಪಂಚ್ ಬಳಸಿ

Q201 **CORRECT** What is the purpose of providing chamfer at the end of the taps? | ಟ್ಯಾಪ್ ಗಳ ಕೊನೆಯಲ್ಲಿ ಚಾಂಫರ್ ಅನ್ನು ಒದಗಿಸುವ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

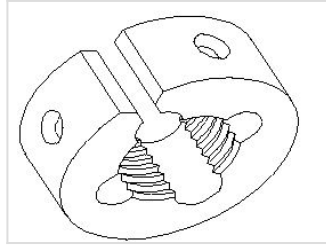
A. For holding and turning of tap | ಟ್ಯಾಪ್ ಅನ್ನು ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳಲು ಮತ್ತು ತಿರುಗಿಸಲು

B. To form the cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳನ್ನು ರೂಪಿಸಲು

C. To assist and align | ಸಹಾಯ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ಜೋಡಿಸಲು ☐

D. For easy chip removal | ಸುಲಭವಾಗಿ ಚಿಪ್ ತೆಗೆಯಲು

Q202 **CORRECT** What is the name of the die shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡೈನ ಹೆಸರೇನು?



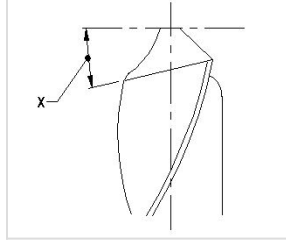
A. Circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ ☐

B. Half die | ಅರ್ಧ ಡೈ

C. Die nut | ಡೈ ನಟ್

D. Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ

Q203 **INCORRECT** What is the name of the angle marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಗ್ರಿಯ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಕೋನದ ಹೆಸರೇನು?



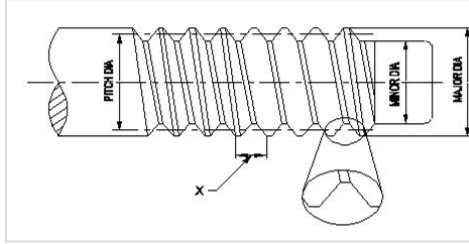
A. Chisel angle | ಚಿಪ್ಪೆಲ್ ಆಂಗಲ್

B. Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್

C. Point angle | ಪಾಯಿಂಟ್ ಆಂಗಲ್

D. Lip clearance angle | ಲಿಪ್ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

Q204 **INCORRECT** What is the name of the element marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಗ್ರಿಯ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಅಂಶದ ಹೆಸರೇನು?



A. Root | ರೂಟ್

B. Lead | ಲೀಡ್

C. Pitch | ಪಿಚ್

D. Flank | ಫ್ಲಾಂಕ್

Q205 **CORRECT** What is the name of the die that has a slot cut to permit slight variation in size? | ಗಾತ್ರದಲ್ಲಿ ಸ್ವಲ್ಪ ವ್ಯತ್ಯಾಸವನ್ನು ಅನುಮತಿಸಲು ಸ್ಲಾಟ್ ಕಟ್ ಹೊಂದಿರುವ ಡೈ ಹೆಸರೇನು?

A. Die nut | ಡೈ ನಟ್

B. Circular split die | ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ

C. Half die | ಅರ್ಧ ಡೈ

D. Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ

Q206 **CORRECT** Which limit gauge is used to check the outside diameter of workpieces? | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ಗಳ ಹೊರಗಿನ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು ಯಾವ ಲಿಮಿಟ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Plug gauge | ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್

B. Progressive plug gauge | ಪ್ರೋಗ್ರೆಸಿವ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್

C. Taper plug gauge | ಟೇಪರ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್

D. Plain ring gauge | ಪ್ಲೇನ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್ ☒

Q207 **CORRECT** Which machine uses star wheel dressers for dressing the grinding wheel? | ಯಾವ ಯಂತ್ರಕ್ಕೆ ಸ್ಟಾರ್ ವೀಲ್ ಡ್ರೆಸಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸ್ಟಾರ್ ವೀಲ್ ಡ್ರೆಸರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗಿದೆ?

A. Cylindrical grinder | ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಗ್ರೈಂಡರ್

B. Surface grinder | ಸರ್ಫೇಸ್ ಗ್ರೈಂಡರ್

C. Pedestal grinder | ಪೆಡೆಸ್ಟಾಲ್ ಗ್ರೈಂಡರ್ ☒

D. Centreless grinder | ಸೆಂಟರ್ ಲೆಸ್ ಗ್ರೈಂಡರ್

Q208 **CORRECT** What is the advantage of mass production? | ಮಾಸ್ ಪ್ರೊಡಕ್ಷನ್‌ನ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

A. Initial expenditure is high | ಆರಂಭಿಕ ಖರ್ಚು ಕಡಿಮೆ

B. Gauges are used | ಮಾಪಕಗಳನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

C. Jig and fixtures | ಜಿಗ್ ಮತ್ತು ಫಿಕ್ಚರ್

D. Spare parts can be quickly made available | ಬಿಡಿ ಭಾಗಗಳನ್ನು ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಲಭ್ಯವಾಗುವಂತೆ ಮಾಡಬಹುದು ☒

Q209 **CORRECT** What is the use of ☐ GO ☐ gauge in progressive plug gauge? | ಪ್ರೋಗ್ರೆಸಿವ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್‌ನಲ್ಲಿ ☐ GO ☐ ಗೇಜ್‌ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

A. To check the upper limit of hole | ಹೋಲ್ ನ ಅಪರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ

B. To check the basic limit of shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಬೇಸಿಕ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ

C. To check the lower limit of hole | ಹೋಲ್ ನ ಲೋವರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ ☒

D. To check the upper limit of shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಅಪರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ

Q210 **CORRECT** Which indicates the strength of the bond in the grinding wheel? | ಯಾವ ಗ್ರಿಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದಲ್ಲಿ ಬಾಂಡಿಂಗಿನ ಬಲವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

A. Grid | ಗ್ರಿಡ್

B. Grade | ಗ್ರೇಡ್ □

C. Structure | ರಚನೆ

D. Grain size | ಕಾಳಿನ ಗಾತ್ರ

Q211 **CORRECT** What is the use of thread ring gauge? | ಥ್ರೆಡ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

A. To check the external thread | ಬಾಹ್ಯ ಥ್ರೆಡ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು □

B. To check the internal thread | ಆಂತರಿಕ ಥ್ರೆಡ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

C. To check the external taper | ಬಾಹ್ಯ ಟೇಪರ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

D. To check the internal taper | ಆಂತರಿಕ ಟೇಪರ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

Q212 **CORRECT** Why grinding wheels are dressed? | ಗ್ರಿಂಡಿಂಗ್ ವ್ಹೀಲ್ ಅನ್ನು ಡ್ರೆಸ್ ಮಾಡುವ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A. To restore the correct cutting action of the wheel | ಚಕ್ರದ ಸರಿಯಾದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಪುನಃಸ್ಥಾಪಿಸಲು □

B. To make it run concentric with the air | ಗಾಳಿಯೊಂದಿಗೆ ಏಕಕೇಂದ್ರಕವಾಗಿ ಚಲಿಸುವಂತೆ ಮಾಡಲು

C. To align the wheel in the spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ನಲ್ಲಿ ಚಕ್ರವನ್ನು ಜೋಡಿಸಲು

D. To remove cracks from the wheel | ಚಕ್ರದಿಂದ ಬಿರುಕುಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು

Q213 **CORRECT** What is the use of diamond dresses? | ಡೈಮಂಡ್ ದ ಡ್ರೆಸ್ಸಿಂಗ್ ಗಳ ಉಪಯೋಗವೇನು?

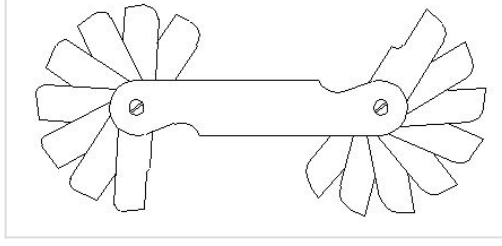
A. Dressing and truing of grinding wheel | ಗ್ರಿಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದ ಡ್ರೆಸ್ಸಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಟ್ರೂಯಿಂಗ್ □

B. Balancing the grinding wheel | ಗ್ರಿಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಸಮತೋಲನಗೊಳಿಸುವುದು

C. Holding the grinding wheel | ಗ್ರಿಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳುವುದು

D. Guarding the grinding wheel | ಗ್ರಿಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಗಾರ್ಡಿಂಗ್ ಮಾಡಲು

Q214 **INCORRECT** What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A. Pitch gauge | ಪಿಚ್ ಗೇಜ್

B. Angle gauge | ಆಂಗಲ್ ಗೇಜ್

C. Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್ □

D. Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್ □

Q215 **CORRECT** Why silicate bond is preferred for grinding fine tools and cutters than vitrified bond? | ವಿಟ್ರಿಫೈಡ್ ಬಾಂಡ್‌ಗಿಂತ ಉತ್ತಮವಾದ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಕಟ್ಟರ್‌ಗಳನ್ನು ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸಿಲಿಕೇಟ್ ಬಾಂಡಿಂಗ್ ಏಕೆ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. For high stock removal | ಹೆಚ್ಚಿನ ಸ್ಟಾಕ್ ತೆಗೆಯುವಿಕೆಗಾಗಿ

B. For milder cutting action and less harshness | ಸೌಮ್ಯವಾದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಕಠಿಣತೆಗಾಗಿ □

C. To produce less heat | ಕಡಿಮೆ ಶಾಖವನ್ನು ಉತ್ಪಾದಿಸಲು

D. For flexibility and fine finish | ನಮ್ರತೆ ಮತ್ತು ಉತ್ತಮವಾದ ಫಿನಿಷಿಂಗಾಗಿ

Q216 **INCORRECT** What is the advantage of gauging of components? | ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್ಸ್‌ನ ಅಳಿಯುವಿಕೆಯ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

A. Skilled operator is required | ನುರಿತ ಆಪರೇಟರ್ ಅಗತ್ಯವಿದೆ

B. Faster checking of the product | ಉತ್ಪನ್ನದ ತ್ವರಿತ ಪರಿಶೀಲನೆ □

C. Expensive | ದುಬಾರಿ

D. Slower checking | ನಿಧಾನ ತಪಾಸಣೆ □

Q217 **INCORRECT** Which process makes the grinding wheel run in concentric circles? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಕಾಂಸೆಂಟ್ರಿಕ್‌ಗೆ ಚಲಿಸುವಂತೆ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

A. Truing | ಟ್ರಯಿಂಗ್ ☐

B. Glazing | ಗ್ಲೇಜಿಂಗ್ ☐

C. Loading | ಲೋಡಿಂಗ್ ☐

D. Balancing | ಬ್ರೇಸಿಂಗ್ ☐

Q218 **CORRECT** Why annular groove is provided on the knurled surface of plain ring gauge? | ಪ್ಲೇನ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್‌ನ ನರ್ಡ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ಎನ್ನುಲಾರ್ ಗ್ರೋವ್ ಒದಗಿಸಲು ಕಾರಣವೇನು?

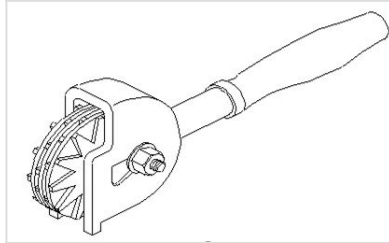
A. To Identify ☐ NO GO ☐ gauge | ☐ NO **ಗೋಡ್** ಅನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು ☐

B. To identify ☐ GO ☐ gauge | ☐ **ಗೋಡ್** ಅನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು ☐

C. Provides more grip to the gauge | ಗೇಜ್‌ಗೆ ಹೆಚ್ಚಿನ ಹಿಡಿತವನ್ನು ನೀಡಲು ☐

D. Provides appearance to the gauge | ಗೇಜ್‌ಗೆ ನೋಟವನ್ನು ನೀಡಲು ☐

Q219 **INCORRECT** What is the name of the dresser shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡ್ರೆಸ್ಟರ್ ಹೆಸರೇನು?



A. Stone dresser | ಸ್ಟೋನ್ ಡ್ರೆಸ್ಟರ್ ☐

B. Diamond dresser | ಡೈಮಂಡ್ ಡ್ರೆಸ್ಟರ್ ☐

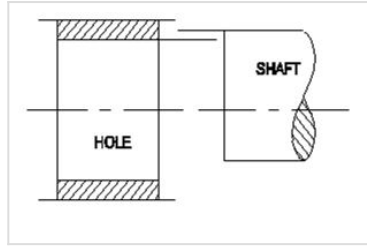
C. Star wheels dresser | ಸ್ಟಾರ್ ಚಕ್ರಗಳ ಡ್ರೆಸ್ಟರ್ ☐

D. Abrasive stick dresser | ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ಸ್ಟಿಕ್ ಡ್ರೆಸ್ಟರ್ ☐

Q220 **INCORRECT** Which bond is used in the grinding wheel of grinding mill rolls? | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಮಿಲ್ ರೋಲ್‌ಗಳ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ಬಾಂಡಿಂಗ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A. Vitrified bond | ವಿಟ್ರಿಫೈಡ್ ಬಾಂಡ್
- B. Silicate bond | ಸಿಲಿಕೇಟ್ ಬಾಂಡ್
- C. Shellac bond | ಶೆಲಾಕ್ ಬಾಂಡ್
- D. Resinoid bond | ರೆಸಿನಾಯ್ಡ್ ಬಾಂಡ್

Q221 **INCORRECT** What is the name of the fit shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫಿಟ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A. Transition fit | ಟ್ರಾನ್ಸಿಷನ್ ಫಿಟ್
- B. Shrinkage fit | ಶ್ರಂಕೇಜ್ ಫಿಟ್
- C. Clearance fit | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಫಿಟ್
- D. Interference fit | ಇಂಟರ್ಫರೆನ್ಸ್ ಫಿಟ್

Q222 **CORRECT** Which ore extracts zinc? | ಸತುವನ್ನು (ಜಿಂಕ್) ಹೊರತೆಗೆಯಲು ಯಾವ ಅದಿರನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A. Bauxite | ಬಾಕ್ಸೈಟ್
- B. Galena | ಗಲೆನಾ
- C. Calamine | ಕ್ಯಾಲಮೈನ್
- D. Cassiterite | ಕ್ಯಾಸಿಟರೈಟ್

Q223 **INCORRECT** When can interchangeability be used effectively in manufacturing industry? | ಉತ್ಪಾದನಾ ಉದ್ಯಮದಲ್ಲಿ ಇಂಟರ್ ಚೇಂಜಿಬಿಲಿಟಿ ಯಾವಾಗ ಪರಿಣಾಮಕಾರಿಯಾಗಿ ಬಳಸಬಹುದು?

A. For repairing and reworking | ದುರಸ್ತಿ ಮತ್ತು ಪುನಃ ಕೆಲಸ

B. For single piece production | ಏಕ ತುಂಡು ಉತ್ಪಾದನೆ

C. For batch production | ಸಮೂಹ ಉತ್ಪಾದನೆ ☐

D. For selective assembly | ಬ್ಯಾಚ್ ಉತ್ಪಾದನೆ ☐

Q224 **INCORRECT** What is the purpose of dial test indicator attached to a vernier height gauge? | ವರ್ನಿಯರ್ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಲಗತ್ತಿಸಲಾದ ಡಯಲ್ ಪರೀಕ್ಷಾ ಸೂಚಕದ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A. To check the parallelism | ಸಮಾನಾಂತರತೆಯನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು ☐

B. To check angular measurement | ಕೋನೀಯ ಅಳತೆಯನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು ☐

C. To check perpendicularity | ಲಂಬತೆಯನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು

D. To check the width of slots | ಸ್ಲಾಟ್‌ಗಳ ಅಗಲವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

Q225 **CORRECT** Why agricultural equipment is made up of wrought iron? | ಕೃಷಿ ಉಪಕರಣವನ್ನು ರಾಟ್ ಐರನಿಂದ ಏಕೆ ತಯಾರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. High cost | ಕಡಿಮೆ ವೆಚ್ಚ

B. Heavy weight | ಭಾರೀ ತೂಕ

C. Wear resistant | ನಿರೋಧಕ ಧರಿಸುತ್ತಾರೆ

D. Corrosion resistant | ಸವೆತ ನಿರೋಧಕ ☐

Q226 **CORRECT** What is the algebraic difference between the actual size and its corresponding basic size? | ಆಕ್ಷುವಲ್ ಸೈಜ್ ಮತ್ತು ಅದರ ಕರೆಸ್ಪಾಂಡಿಂಗ್ ಬೇಸಿಕ್ ಸೈಜ್ ಬೀಜಗಣಿತದ ವ್ಯತ್ಯಾಸವೇನು?

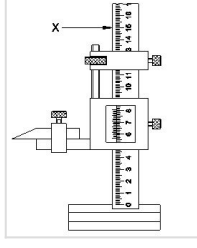
A. Deviation | ಡೀವಿಯೇಶನ್

B. Tolerance | ಟಾಲರೆನ್ಸ್

C. Actual deviation | ಆಕ್ಷುವಲ್ ಡೀವಿಯೇಶನ್ ☐

D. Upper deviation | ಅಪ್ಪರ್ ಡೀವಿಯೇಶನ್

Q227 **INCORRECT** What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ X ಡಾಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?

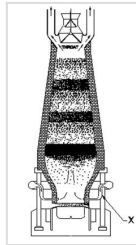


- A. Base | ಬೇಸ್
- B. Beam | ಬೀಮ್
- C. Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್
- D. Vernier scale | ವರ್ನಿಯರ್ ಸ್ಕೇಲ್

Q228 **INCORRECT** Why lime stone is added as flux to the ore in the blast furnace? | ಬ್ಲಾಸ್ಟ್ ಫರ್ನೇಸ್‌ನಲ್ಲಿರುವ ಅದಿರಿನಲ್ಲಿ ಸುಣ್ಣದ ಕಲ್ಲನ್ನು ಫ್ಲಕ್ಸ್ ಆಗಿ ಏಕೆ ಸೇರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A. To form molten slag | ಮೋಲ್ಟನ್ ಸ್ಲಾಗ್ ಅನ್ನು ರೂಪಿಸಲು
- B. To supply oxygen | ಆಮ್ಲಜನಕವನ್ನು ಪೂರೈಸಲು
- C. To burn the carbon in coke | ಇಂಗಾಲವನ್ನು ಕೋಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಸುಡಲು
- D. To increase the melting point of ore | ಅದಿರಿನ ಮೆಲ್ಟಿಂಗ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

Q229 **INCORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಾಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A. Tuyeres | ಟಯೇರ್ಸ್
- B. Molten slag | ಮೋಲ್ಟನ್ ಸ್ಲಾಗ್
- C. Molten iron | ಕರಗಿದ ಕಬ್ಬಿಣ
- D. Tapping hole | ಟ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಹೋಲ್

Q230 **CORRECT** Which cast iron has the ability to reduce vibration and tool chattering in machine tools? | ಯಾವ ಎರಕಹೊಯ್ದ ಕಬ್ಬಿಣವು ಯಂತ್ರೋಪಕರಣಗಳಲ್ಲಿ ಕಂಪನ ಮತ್ತು ಉಪಕರಣದ ಚಾಟರಿಂಗ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

A. Grey cast iron | ಗ್ರೇಯ್ ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ ☐

B. White cast iron | ವೈಟ್ ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ ☐

C. Nodular cast iron | ನೋಡ್ಯುಲರ್ ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ ☐

D. Malleable cast iron | ದುರ್ಬಲವಾದ (ಮೆಲೇಬಲ್) ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ ☐

Q231 **CORRECT** What is the lower limit of size, if dimension is stated as | ಡೈಮೆನ್ಷನ್ ಹೀಗೆ ಹೇಳಿದರೆ, ಲೋಯರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಸೈಜ್ ಏನು,

$\begin{matrix} +0.021 \\ \text{Ø } 25 \\ -0.000 \end{matrix}$

A. 24.85 mm ☐

B. 24.75 mm ☐

C. 25.00 mm ☐

D. 25.021 mm ☐

Q232 **INCORRECT** Why the scraping direction is changed on the curved surface? | ಕರ್ವ್ ಸರ್ಫೇಸಿನಲ್ಲಿ ಸ್ಕ್ರಾಪಿಂಗ್ ದಿಕ್ಕನ್ನು ಏಕೆ ಬದಲಾಯಿಸಲಾಗಿದೆ?

A. To ensure uniform pressure | ಏಕರೂಪದ ಒತ್ತಡವನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು ☐

B. To ensure uniform surface | ಏಕರೂಪದ ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು ☐

C. To ensure uniform wear | ಏಕರೂಪದ ಸವೆತವನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು ☐

D. To ensure uniform load | ಏಕರೂಪದ ಲೋಡ್ ಅನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು ☐

Q233 **INCORRECT** What is the difference between the maximum limit of size and the minimum limit of size? | ಮ್ಯಾಕ್ಸಿಮಮ್ ಲಿಮಿಟ್ ಸೈಜ್ ಮತ್ತು ಮಿನಿಮಮ್ ಲಿಮಿಟ್ ಸೈಜ್ ನಡುವಿನ ವ್ಯತ್ಯಾಸವೇನು?

A. Tolerance | ಟಾಲರೆನ್ಸ್ ☐

B. Basic size | ಬೇಸಿಕ್ ಸೈಜ್ ☐

C. Limits of size | ಲಿಮಿಟ್ಸ್ ಆಫ್ ಸೈಜ್ ☐

D. Upper deviation | ಅಪ್ಪರ್ ಲಿಮಿಟ್ ☐

Q234 **INCORRECT** What is the upper limit of the component size? | ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್ ಸೈಝಿನ ಅಪ್ಪರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಏನು?

$$20 \begin{matrix} + .008 \\ - .005 \end{matrix}$$

A. 0.005 ☐

B. 0.008 ☐

C. 19.995 ☐

D. 20.008 ☐

Q235 **INCORRECT** What is the maximum limit of size, if the basic size of the hole is 25 mm and the deviation is $\pm 0.2\text{mm}$? | ಬೇಸಿಕ್ ಹೋಲ್ ಸೈಜ್ 25 mm ಮತ್ತು ಡೀವಿಯೇಶನ್ $\pm 0.2\text{mm}$ ಆಗಿದ್ದರೆ, ಅಪ್ಪರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಸೈಜ್ ಏನು?

A. 25.2 mm ☐

B. 24.8 mm ☐

C. 25.02 mm ☐

D. 24.08 mm ☐

Q236 **CORRECT** What is the expression for 30H7/g6? | 30H7/g6 ಏನನ್ನು ಬಿಂಬಿಸುತ್ತದೆ?

A. Fit | ಫಿಟ್ ☐

B. Limits | ಮಿತಿ ☐

C. Deviation | ಡೀವಿಯೇಶನ್ ☐

D. Tolerance | ಟಾಲರೆನ್ಸ್ ☐

Q237 **INCORRECT** Which tool is used to remove high spots on all flat and curved surfaces? | ಎಲ್ಲಾ ಫ್ಲಾಟ್ ಮತ್ತು ಬಾಗಿಡ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ (ಕರ್ವ್ ಸರ್ಫೇಸ್) ಹೆಚ್ಚಿನ ಕಲೆಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. File | ಫೈಲ್

B. Hacksaw | ಹ್ಯಾಕ್ ಸಾ

C. Chisel | ಚಿಪೆಲ್

D. Scraper | ಸ್ಕ್ರೇಪರ್

Q238 **CORRECT** Why zinc alloy is used for coating of roofing sheets? | ರೂಫಿಂಗ್ ಶೀಟ್‌ಗಳ ಲೇಪನಕ್ಕಾಗಿ ಸತು ಮಿಶ್ರಲೋಹವನ್ನು (ಜಿಂಕ್ ಅಲಾಯ್) ಏಕೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Due to low density | ಕಡಿಮೆ ಸಾಂದ್ರತೆಯಿಂದಾಗಿ

B. Due to thermal expansion | ಉಷ್ಣ ವಿಸ್ತರಣೆಯಿಂದಾಗಿ

C. Due to corrosion resistant | ತುಕ್ಕು ನಿರೋಧಕ ಕಾರಣ

D. Due to heat conduction | ಶಾಖ ವಹನದಿಂದಾಗಿ

Q239 **CORRECT** Which is the purest form of an iron? | ಕಬ್ಬಿಣದ ಶುದ್ಧ ರೂಪ ಯಾವುದು?

A. Grey cast iron | ಗ್ರೇಯ್ ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್

B. Wrought iron | ರಾಟ್ ಐರನ್

C. Pig iron | ಪಿಗ್ ಐರನ್

D. Cast iron | ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್

Q240 **INCORRECT** Why hole basis system is preferred over shaft basis system? | ಶಾಫ್ಟ್ ಬೇಸ್ ಸಿಸ್ಟಮ್‌ಗಿಂತ ಹೋಲ್ ಬೇಸ್ ಸಿಸ್ಟಮ್‌ಗೆ ಏಕೆ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗಿದೆ?

A. For easy handling of shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಅನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು ಸುಲಭ

B. Easier to alter the shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಅನ್ನು ಬದಲಾಯಿಸುವುದು ಸುಲಭ

C. Difficult to alter the shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಸುಲಭ ಲಭ್ಯತೆ

D. Easier to check the shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಅನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸುವುದು ಸುಲಭ

Q241 **CORRECT** Which alloy is used for coating on steel sheets of food containers? | ಆಹಾರ ಪಾತ್ರೆಗಳ ಉಕ್ಕಿನ (ಸ್ಟೀಲ್) ಹಾಳೆಗಳ ಮೇಲೆ ಲೇಪನಕ್ಕಾಗಿ ಯಾವ ಮಿಶ್ರಲೋಹವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

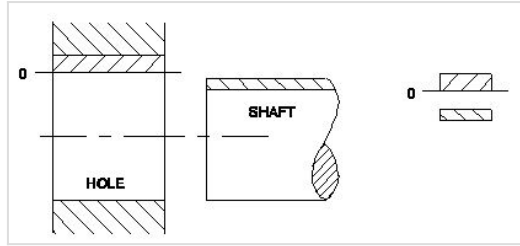
A. Tin | ತವರ (ಟಿನ್) ☐

B. Lead | ಲೆಡ್ ☐

C. Copper | ತಾಮ್ರ ☐

D. Bronze | ಕಂಚು ☐

Q242 **INCORRECT** What is the name of the fit shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫಿಟ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A. Transition fit | ಟ್ರಾನ್ಸಿಷನ್ ಫಿಟ್ ☐

B. Clearance fit | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಫಿಟ್ ☐

C. Shrinkage fit | ಶ್ರಂಕೇಜ್ ಫಿಟ್ ☐

D. Interference fit | ಇಂಟರ್ಫರೆನ್ಸ್ ಫಿಟ್ ☐

Q243 **CORRECT** Which steel is used for making cold chisels? | ಕೋಲ್ಡ್ ಚಿಸೆಲ್ ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ಸ್ಟೀಲನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Dead mild steel | ಡೆಡ್ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ ☐

B. Medium carbon steel | ಮೀಡಿಯಂ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ ☐

C. High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ ☐

D. Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ ☐

Q244 **INCORRECT** What is the least count of Vernier height gauge if 49 main scale divisions is equally divided into 50 vernier scale division and 1msd=1mm? | 49 ಮುಖ್ಯ ಮಾಪಕ ವಿಭಾಗಗಳನ್ನು 50 ವರ್ನಿಯರ್ ಸ್ಕೇಲ್ ಡಿವಿಷನ್ ಮತ್ತು 1msd=1mm ಎಂದು ಸಮಾನವಾಗಿ ವಿಂಗಡಿಸಿದರೆ ವರ್ನಿಯರ್ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್‌ನ ಕನಿಷ್ಠ ಎಣಿಕೆ ಎಷ್ಟು?

A. 0.01 mm

B. 0.001 mm

C. 0.02 mm ☐

D. 0.002 mm ☐

Q245 **INCORRECT** What is the maximum clearance value if hole size is | ಹೋಲ್ ಸೈಝಿನ ಗರಿಷ್ಠ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಮೌಲ್ಯ ಎಷ್ಟು

$20 \begin{smallmatrix} +0.021 \\ -0.000 \end{smallmatrix}$ and shaft size is $20 \begin{smallmatrix} -0.007 \\ -0.020 \end{smallmatrix}$?

A. 0.020 mm

B. 0.007 mm ☐

C. 0.028 mm

D. 0.041 mm ☐

Q246 **INCORRECT** Which term refers to the relationship that exists between two mating parts? | ಎರಡು ಮೇಟಿಂಗ್ ಪಾರ್ಟ್ಸ್ ನಡುವಿನ ಸಂಬಂಧವನ್ನು ಯಾವ ಪದವು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

A. Fit | ಫಿಟ್ ☐

B. Limit | ಮಿತಿ

C. Tolerance | ಟಾಲರೆನ್ಸ್ ☐

D. Allowance | ಅಲೋವೆನ್ಸ್

Q247 **CORRECT** Which is the grade of tolerance? | ಟಾಲರೆನ್ಸ್ ದರ್ಜೆ (ಗ್ರೇಡ್) ಯಾವುದು?

A. Bilateral tolerance | ಬೈಲಾಟರಲ್ ಟಾಲರೆನ್ಸ್

B. Unilateral tolerance | ಯೂನಿಲಾಟರಲ್ ಟಾಲರೆನ್ಸ್

C. Fundamental tolerance | ಫಂಡಮೆಂಟಲ್ ಟಾಲರೆನ್ಸ್ ಸಹನೆ ☒

D. Fundamental deviation | ಫಂಡಮೆಂಟಲ್ ಡಿವಿಯೇಶನ್

Q248 **CORRECT** Which factor determines the selection of wire in screw thread micrometer? | ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ತಂತಿಯ ಆಯ್ಕೆಯನ್ನು ಯಾವ ಅಂಶವು ನಿರ್ಧರಿಸುತ್ತದೆ?

A. Thread angle | ಥ್ರೆಡ್ ಕೋನ

B. Pitch of the thread | ತ್ರೆಡ್‌ನ ಪಿಚ್ ☒

C. Root and crest | ರೂಟ್ ಮತ್ತು ಕ್ರೆಸ್ಟ್

D. Major diameter | ಮೇಜರ್ ಡಯಾಮೀಟರ್

Q249 **CORRECT** Which semi-permanent fasteners firmly holds the plate and steel sections? | ಫಲಕಗಳು ಮತ್ತು ಉಕ್ಕಿನ ವಿಭಾಗಗಳನ್ನು (ಸೆಕ್ಷನ್‌ಗಳನ್ನು) ದೃಢವಾಗಿ ಹಿಡಿದಿಡಲು ಬಳಸುವ ಅರೆ-ಶಾಶ್ವತ ಫಾಸ್ಟೆನರ್ ಯಾವುದು?

A. Welding | ಬೋಲ್ಡ್

B. Bolt and nut | ನಟ್

C. Soldering | ಸೆಡ್

D. Rivet | ರಿವೆಟ್ ☒

Q250 **CORRECT** When is a vernier micrometer is preferred over ordinary micrometer for taking measurement? | ಮಾಪನವನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಲು ಸಾಮಾನ್ಯ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ಗಿಂತ ವರ್ನಿಯರ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ಅನ್ನು ಯಾವಾಗ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Need an accuracy of 0.02 mm

B. Need an accuracy of 0.001 mm ☒

C. Need an accuracy of 0.0001 mm

D. Need an accuracy of 0.01 mm

Q251 **INCORRECT** Which mechanism is used in the lever type dial test indicator? | ಲಿವರ್ ಟೈಪ್ ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಯಾವ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Rack and pinion | ರಾಕ್ ಮತ್ತು ಪಿನಿಯನ್

B. Worm and worm wheel | ವರ್ಮ್ ಮತ್ತು ವರ್ಮ್ ಚಕ್ರ □

C. Lever and scroll | ಲಿವರ್ ಮತ್ತು ಸ್ಕ್ರಾಲ್ □

D. Pawl and ratchet | ಪಾಲ್ ಮತ್ತು ರಾಚೆಟ್

Q252 **INCORRECT** Which part of the vernier micrometer is marked with vernier scale graduation? | ವರ್ನಿಯರ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ವರ್ನಿಯರ್ ಸ್ಕೇಲ್ ಗ್ರಾಜುಯೇಷನ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಗುರುತಿಸಲಾಗಿದೆ?

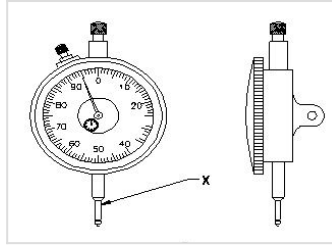
A. Anvil | ಆನ್ವಿಲ್

B. Frame | ಫ್ರೇಮ್

C. Thimble | ಥಿಂಬಲ್ □

D. Barrel | ಬ್ಯಾರೆಲ್ □

Q253 **INCORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಾಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Anvil | ಆನ್ವಿಲ್ □

B. Stem | ಸ್ಟೆಮ್

C. Pointer | ಪಾಯಿಂಟರ್

D. Plunger | ಪ್ಲಂಜರ್ □

Q254 **INCORRECT** What is the least count of the metric vernier micrometer? | ವಾನಿಯರ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ಕನಿಷ್ಠ ಎಣಿಕೆ (ಲೀಸ್ತ್ ಕೌಂಟ್) ಏನು?

A. 0.01 mm

B. 0.02 mm ☐

C. 0.001 mm ☐

D. 0.002 mm

Q255 **INCORRECT** When is ring bezel rotated in dial test indicator? | ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ರಿಂಗ್ ಬೆಜೆಲ್ ಅನ್ನು ಯಾವಾಗ ತಿರುಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. For repairing | ದುರಸ್ತಿಗಾಗಿ

B. For maintenance | ನಿರ್ವಹಣೆಗಾಗಿ ☐

C. For zero setting | ಶೂನ್ಯ ಸೆಟ್ಟಿಂಗ್‌ಗಾಗಿ ☐

D. For assembling | ಜೋಡಣೆಗಾಗಿ

Q256 **INCORRECT** Which diameter is measured using three wire method? | ಮೂರು ತಂತಿ ವಿಧಾನವನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಯಾವ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಅಳೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Effective diameter | ಪರಿಣಾಮಕಾರಿ ವ್ಯಾಸ ☐

B. Root diameter | ಮೂಲ ವ್ಯಾಸ

C. Crest diameter | ಕ್ರೆಸ್ಟ್ ವ್ಯಾಸ

D. Core diameter | ಕೋರ್ ವ್ಯಾಸ ☐

Q257 **CORRECT** Why digital dial indicator is superior than the ordinary dial indicator? | ಡಿಜಿಟಲ್ ಡಯಲ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್ ಸಾಮಾನ್ಯ ಡಯಲ್ ಡಯಲ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್‌ಗಿಂತ ಉತ್ತಮವಾದ ಕಾರಣವೇನು?

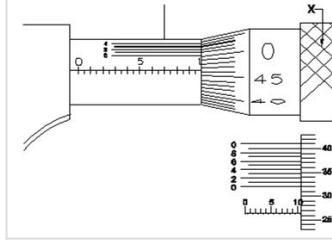
A. For overloading capacity | ಓವರ್‌ಲೋಡ್ ಸಾಮರ್ಥ್ಯಕ್ಕಾಗಿ

B. Does not affect the environment condition | ಪರಿಸರ ಸ್ಥಿತಿಯ ಮೇಲೆ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುವುದಿಲ್ಲ

C. To record and transmit data | ಡೇಟಾವನ್ನು ರೆಕಾರ್ಡ್ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ರವಾನಿಸಲು ☐

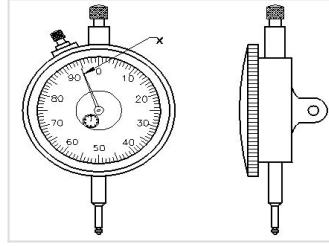
D. Effect of noise is less predominant | ಶಬ್ದದ ಪರಿಣಾಮವು ಕಡಿಮೆ ಪ್ರಧಾನವಾಗಿರುತ್ತದೆ

Q258 **INCORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



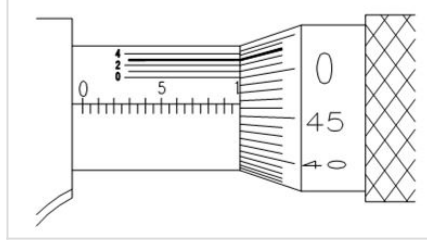
- A. Anvil | ಆನ್ವಿಲ್
- B. Barrel | ಬ್ಯಾರೆಲ್
- C. Thimble | ಥಿಂಬಲ್
- D. Ratchet stop | ರಾಚೆಟ್ ಸ್ಟಾಪ್

Q259 **CORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A. Anvil | ಆನ್ವಿಲ್
- B. Steam | ಸ್ಟೀಮ್
- C. Pointer | ಪಾಯಿಂಟರ್
- D. Plunger | ಪ್ಲಂಜರ್

Q260 **INCORRECT** What is the reading of vernier micrometer shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವರ್ನಿಯರ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ರೀಡಿಂಗ್ ಏನು?



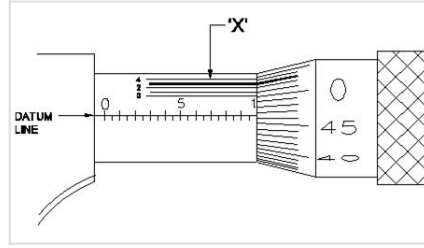
A. 9.923 mm

B. 9.963 mm ☐

C. 9.563 mm

D. 9.763 mm ☐

Q261 **INCORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಾಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Barrel | ಬ್ಯಾರೆಲ್ ☐

B. Thimble | ಥಿಂಬಲ್

C. Datum line | ಡೇಟಮ್ ಲೈನ್

D. Vernier division | ವರ್ನಿಯರ್ ಡಿವಿಷನ್ ☐

Q262 **INCORRECT** Which fasteners joins two or more components and can be dismantled without any damaging? | ಯಾವ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು ಎರಡು ಅಥವಾ ಹೆಚ್ಚಿನ ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್‌ಗಳನ್ನು ಸೇರುತ್ತವೆ ಮತ್ತು ಯಾವುದೇ ಹಾನಿಯಾಗದಂತೆ ತೆಗೆಯಬಹುದು?

A. Semi-permanent fasteners | ಅರೆ ಶಾಶ್ವತ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು

B. Temporary fasteners | ತಾತ್ಕಾಲಿಕ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು ☐

C. Permanent fasteners | ಶಾಶ್ವತ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು ☐

D. igid fasteners | ರಿಜಿಡ್ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು

Q263 **CORRECT** Why the measuring instruments are calibrated? | ಅಳತೆ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಕ್ಯಾಲಿಬ್ರೇಟ್ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. For easy operation | ಸುಲಭ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಗಾಗಿ

B. To maintain the accuracy of the measuring device | ಅಳತೆ ಸಾಧನದ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು □

C. For easy maintenance | ಸುಲಭ ನಿರ್ವಹಣೆಗಾಗಿ

D. To reduce quality of the product | ಉತ್ಪನ್ನದ ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

Q264 **INCORRECT** Which instrument has the magnification of the small movement of the plunger converted into a rotary motion of the pointer on a circular scale? | ಯಾವ ಉಪಕರಣವು ಪ್ಲಂಜರ್‌ನ ಸಣ್ಣ ಚಲನೆಯ ವರ್ಧನೆಯು ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಪ್ರಮಾಣದಲ್ಲಿ ಪಾಯಿಂಟರ್‌ನ ರೋಟರಿ ಚಲನೆಯಾಗಿ ಪರಿವರ್ತನೆಗೊಂಡಿದೆ?

A. Dial test indicator | ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್ □

B. Screw thread micrometer | ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್

C. Inside micrometer | ಇನ್ ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ □

D. Flange micrometer | ಫ್ಲೇಂಜ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್

Q265 **INCORRECT** Which fasteners□ components cannot be separated without any damage? | ಯಾವ ಫಾಸ್ಟೆನರ್ ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್‌ಗಳನ್ನು ಯಾವುದೇ ಹಾನಿಯಾಗದಂತೆ ಬೇರ್ಪಡಿಸಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ ?

A. Temporary fasteners | ತಾತ್ಕಾಲಿಕ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು

B. Semi-permanent fasteners | ಅರೆ ಶಾಶ್ವತ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು

C. Permanent fasteners | ಶಾಶ್ವತ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು □

D. Removable fasteners | ತೆಗೆಯಬಹುದಾದ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು □

Q266 **CORRECT** What is the use of screw thread micrometer? | ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?

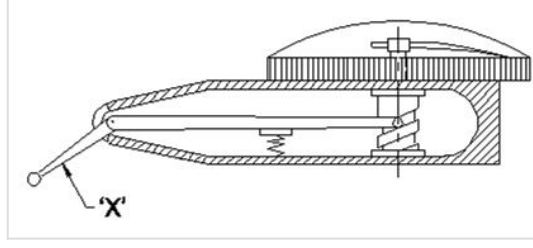
A. To measure outside diameter | ಹೊರಗಿನ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಅಳೆಯಲು

B. To measure root diameter | ಬೇರಿನ (ರೂಟ್) ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಅಳೆಯಲು

C. To measure effective diameter | ಪರಿಣಾಮಕಾರಿ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಅಳೆಯಲು □

D. To measure minor diameter | ಸಣ್ಣ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಅಳೆಯಲು

Q267 **INCORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Pivot | ಪಿವೋಟ್

B. Lever | ಲಿವರ್

C. Stylus | ಸ್ಟೈಲಸ್

D. Scroll | ಸ್ಕ್ರೋಲ್

Q268 **INCORRECT** Which micrometer has the provision of interchangeable anvils? | ಯಾವ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ಪರಸ್ಪರ ಬದಲಾಯಿಸಬಹುದಾದ ಅಂವಿಲ್‌ಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

A. Depth micrometer | ಡೆಪ್ತ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್

B. Inside micrometer | ಇನ್‌ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್

C. Outside micrometer | ಔಟ್‌ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್

D. Screw thread micrometer | ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್

Q269 **INCORRECT** What is the maximum swivelling angle of the compound rest in the lathe machine? | ಲೇಠ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಸಂಯುಕ್ತ ಉಳಿದ ಗರಿಷ್ಠ ಸ್ವಿವೆಲಿಂಗ್ ಕೋನ ಯಾವುದು?

A. 90°

B. 180°

C. 220°

D. 360°

Q270 CORRECT How screw thread is formed on a cylindrical or conical surface by using lathe? | ಲೇಠ್ ಬಳಸಿ ಸಿಲಿಂಡರಾಕಾರದ ಅಥವಾ ಕೊನಿಕಲ್ ಆಕಾರದ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್ ಅನ್ನು ಹೇಗೆ ರಚಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Helical form | ಹೆಲಿಕಲ್ ರೂಪ ☐

B. Eccentric form | ವಿಲಕ್ಷಣ (ಎಕ್ಸೆನ್ಟ್ರಿಕ್) ರೂಪ

C. Concave form | ಕಾನ್ಕೇವ್ ರೂಪ

D. Convex form | ಕನ್ವೆಕ್ಸ್ ರೂಪ

Q271 CORRECT What is the formula for the gear ratio for thread cutting on a lathe? | ಲೇಠ್‌ನಲ್ಲಿ ಥ್ರೆಡ್ ಕತ್ತರಿಸುವ ಗೇರ್ ಅನುಪಾತದ ಸೂತ್ರ ಯಾವುದು?

A. $DR/DN = \text{TPI on lead screw} / \text{TPI to be cut}$ ☐

B. $DR/DN = \text{TPI to be cut} / \text{TPI on lead screw}$

C. $DN/DR = \text{TPI on lead screw} / \text{TPI to be cut}$

D. $DN/DR = \text{TPI to be cut} / \text{TPI in lead screw}$

Q272 CORRECT What is the purpose of back gear unit in the lathe machine? | ಲೇಠ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಬ್ಯಾಕ್ ಗೇರ್ ಘಟಕದ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A. To reduce the spindle speed | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ವೇಗವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು ☐

B. To increase the spindle speed | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ವೇಗವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

C. To quickly change spindle speed | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ವೇಗವನ್ನು ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಬದಲಾಯಿಸಲು

D. To avoid abnormal impact on spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್‌ನಲ್ಲಿ ಅಸಹಜ ಪ್ರಭಾವವನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು

Q273 INCORRECT How to prevent the tool from rubbing against the work surface in metal cutting process? | ಮೆಟಲ್ ಕತ್ತರಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ವರ್ಕ್ ಸರ್ಫೇಸಿಗೆ ಉಪಕರಣವನ್ನು ಉಜ್ಜುವುದನ್ನು ತಡೆಯುವುದು ಹೇಗೆ?

A. Decrease the rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಿ

B. Increase the rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಿ ☐

C. Increase the clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಿ ☐

D. Decrease the tool wedge angle | ಟೂಲ್ ವೆಡ್ಜ್ ಆಂಗಲ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಿ

Q274 **CORRECT** Which safety step is necessary to be followed while working on lathe? | ಲೇಠ್ಲಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವಾಗ ಯಾವ ಸುರಕ್ಷತಾ ಹಂತವನ್ನು ಅನುಸರಿಸಬೇಕು?

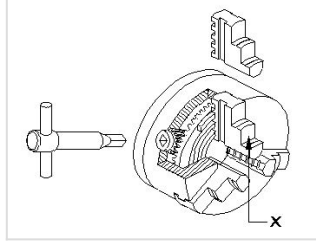
A. Remove chips by bare hands | ಬರಿ ಕೈಗಳಿಂದ ಚಿಪ್ಸ್ ತೆಗೆದುಹಾಕಿ

B. Do not make any adjustment during working | ಕೆಲಸದ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಯಾವುದೇ ಹೊಂದಾಣಿಕೆ (ಅಡ್ಜಸ್ಟೆಂಟ್) ಮಾಡಬೇಡಿ □

C. Job must be clamped properly | ಜಾಬನ್ನು ಸರಿಯಾಗಿ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಬೇಕು

D. Switch off the coolant | ಕೂಲಂಟ್ ಆಫ್ ಮಾಡಿ

Q275 **INCORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Body | ದೇಹ

B. Back plate | ಬ್ಯಾಕ್ ಪ್ಲೇಟ್

C. Jaw | ದವಡೆ (ಜಾ) □

D. Crown wheel | ಕ್ರೌನ್ ವೀಲ್ □

Q276 **CORRECT** What is the advantage of cutting fluid in turning operation? | ಟರ್ನಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯಲ್ಲಿ ಕಟಿಂಗ್ ಫ್ಲೂಯಿಡ್ ನ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

A. Will give poor surface finish | ಕಳಪೆ ಮೇಲ್ಮೈ ಫಿನಿಷ್ ನೀಡುತ್ತದೆ

B. Increases the tool wear | ಉಪಕರಣದ ಸವೆತವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ

C. Increases the corrosion rate | ತುಕ್ಕುಪ್ರಮಾಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ

D. Cools the tool and workpiece | ಉಪಕರಣ ಮತ್ತು ವರ್ಕ್ ಪೀಸ್ ಅನ್ನು ತಂಪಾಗಿಗುತ್ತದೆ □

Q277 **CORRECT** Which type of thread is used in the screw jack? | ಸ್ಕ್ರೂ ಜ್ಯಾಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಥ್ರೆಡ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Vee thread | ವೀ ಥ್ರೆಡ್

B. Acme thread | ಆಕ್ಮೆ ಥ್ರೆಡ್

C. Knuckle thread | ನಕ್ಲು ಥ್ರೆಡ್

D. Square thread | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಥ್ರೆಡ್ ☐

Q278 **INCORRECT** Which property of the lubricant has the ability to flow if poured? | ಲೂಬ್ರಿಕೆಂಟ್‌ನ ಯಾವ ಗುಣ ಸುರಿದರೆ ಹರಿಯುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

A. Flash point | ಫ್ಲಾಶ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ☐

B. Pour point | ಪೌರ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ☐

C. Fire point | ಫೈರ್ ಪಾಯಿಂಟ್

D. Viscosity | ವಿಷ್ಕೋಸಿಟಿ

Q279 **CORRECT** Which tool materials are manufactured by powder metallurgy technique? | ಪೌಡರ್ ಮೆಟಲರ್ಜಿ ತಂತ್ರದಿಂದ ಯಾವ ಸಾಧನ ಸಾಮಗ್ರಿಗಳನ್ನು ತಯಾರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Carbides | ಕಾರ್ಬೈಡ್‌ಗಳು ☐

B. High speed steel | ಹೈ ಸ್ಪೀಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

C. High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

D. Medium carbon steel | ಮೀಡಿಯಂ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

Q280 **CORRECT** What is the purpose of top slide in lathe? | ಲೇಥ್‌ನಲ್ಲಿ ಟಾಪ್ ಸ್ಲೈಡ್‌ನ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

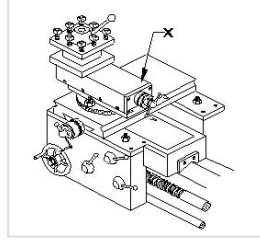
A. Supports tool post with cutting tool | ಕತ್ತರಿಸುವ ಉಪಕರಣದೊಂದಿಗೆ ಟೂಲ್ ಪೋಸ್ಟ್ ಅನ್ನು ಬೆಂಬಲಿಸಲು ☐

B. Provides cross movement for the tool | ಉಪಕರಣಕ್ಕೆ ಅಡ್ಡ ಚಲನೆಯನ್ನು ಒದಗಿಸುತ್ತದೆ

C. To hold drill | ಡ್ರಿಲ್ ಹಿಡಿದಿಡಲು

D. To support the lengthy works | ಸುದೀರ್ಘವಾದ ವರ್ಕ್ ಬೆಂಬಲಿಸಲು

Q281 **INCORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Tool post | ಟೂಲ್ ಪೋಸ್ಟ್

B. Top slide | ಟಾಪ್ ಸ್ಲೈಡ್

C. Cross slide | ಕ್ರಾಸ್ ಸ್ಲೈಡ್

D. Saddle lock | ಸ್ಯಾಡಲ್ ಲಾಕ್

Q282 **INCORRECT** Which angle of the tool prevents while parting from getting jammed in the groove and causes breakage? | ಉಪಕರಣದ ಯಾವ ಕೋನವು ಬೇರ್ಪಡಿಸುವಾಗ ಗ್ರೂವ್ ನಲ್ಲಿ ಜ್ಯಾಮ್ ಆಗುವುದನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಒಡೆಯುವಿಕೆಯನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ?

A. Side rake angle | ಸೈಡ್ ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್

B. Side relief angle | ಸೈಡ್ ರಿಲೀಫ್ ಆಂಗಲ್

C. Side clearance angle | ಸೈಡ್ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

D. Front clearance angle | ಫ್ರಂಟ್ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

Q283 **INCORRECT** What is the unit of the cutting speed in turning? | ಟರ್ನಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಕಟಿಂಗ್ ಸ್ಪೀಡ್ ಯುನಿಟ್ ಯಾವುದು?

A. mm/sec

B. m/sec

C. m/min

D. mm/min

Q284 **INCORRECT** What happens if the carriage is not locked while facing? | ಫೇಸಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಕ್ಯಾರೇಜನ್ನು ಲಾಕ್ ಮಾಡದಿದ್ದರೆ ಏನಾಗುತ್ತದೆ?

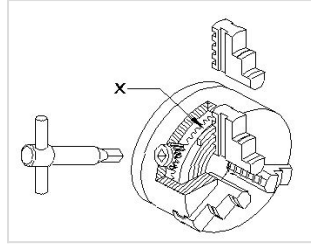
A. Correct face | ಕರೆಕ್ಟ್ ಫೇಸ್ □

B. Convex face | ಕಾನ್ವೆಕ್ಸ್ ಫೇಸ್ □

C. Concave face | ಕಾನ್ಕೇವ್ ಫೇಸ್

D. Pip left in the centre | ಸೆಂಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಪಿಪ್ ಉಳಿಯುವುದು

Q285 **CORRECT** What is the name of the part marked as 'x' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ x ಓಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



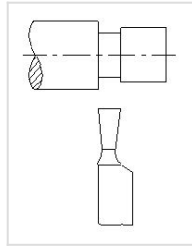
A. Body | ಬಾಡಿ

B. Back plate | ಬ್ಯಾಕ್ ಪ್ಲೇಟ್

C. External jaw | ಎಕ್ಸ್ಟರ್ನಲ್ ಜಾ

D. Crown wheel | ಕ್ರೌನ್ ವಿಲ್ □

Q286 **INCORRECT** What is the name of the operation shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ (ಆಪರೇಶನ್) ಹೆಸರೇನು?



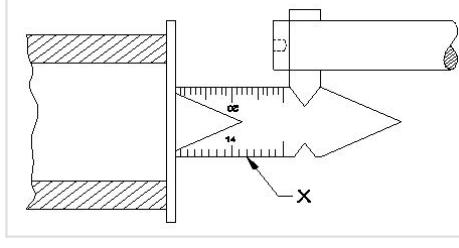
A. Square shoulder | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಶೋಲ್ಡರ್ □

B. Filleted shoulder | ಬೆವೆಲ್ಡ್ ಶೋಲ್ಡರ್

C. Bevelled shoulder | ಬೆವೆಲ್ಡ್ ಶೋಲ್ಡರ್

D. Undercut shoulder | ಅಂಡರ್‌ಕಟ್ ಶೋಲ್ಡರ್ □

Q287 **CORRECT** What is the name of the gauge marked as X shown in the figure? **ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?**



- A. Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್
- B. Centre gauge | ಸೆಂಟರ್ ಗೇಜ್ X
- C. Screw pitch gauge | ಸ್ಕ್ರೂ ಪಿಚ್ ಗೇಜ್
- D. Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್

Q288 **INCORRECT** What happens if the tool is not set to the correct centre height while facing? | **ಫೇಸಿಂಗ್ ಮಾಡುವಾಗ ಟೂಲನ್ನು ಸರಿಯಾದ ಮಧ್ಯದ ಎತ್ತರಕ್ಕೆ ಹೊಂದಿಸದಿದ್ದರೆ ಏನಾಗುತ್ತದೆ?**

- A. Convex face | ಕಾನ್ವೆಕ್ಸ್ ಫೇಸ್
- B. Concave face | ಕಾನ್ಕೇವ್ ಫೇಸ್ X
- C. Pip left in the centre | ಸೆಂಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಪಿಪ್ ಉಳಿಯುವುದು X
- D. Rough surface on the face | ಫೇಸ್‌ನಲ್ಲಿ ಒರಟು ಫಿನಿಷ್ ಬರುವುದು

Q289 **INCORRECT** Calculate spindle speed for a turning dia 40 mm cast iron rod, if the cutting speed is 15 m/min. | **40 ಎಂಎಂ ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ ರಾಡ್ ಅನ್ನು ತಿರುಗಿಸಲು ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ವೇಗವನ್ನು ಲೆಕ್ಕಹಾಕಿ, ಕತ್ತರಿಸುವ ವೇಗವು 15 ಮೀ / ನಿಮಿಷವಾಗಿದ್ದರೆ.**

- A. 119.4 rpm X
- B. 100.3 rpm X
- C. 219.3 rpm
- D. 109.4 rpm

Q290 **INCORRECT** What is the shape of the knuckle thread? | ನಕಲ್ ಥ್ರೇಡ್ ದ ಆಕಾರವೇನು?

A. Square | ಚೌಕ (ಸ್ಕೇರ್)

B. Round | ರೌಂಡ್ □

C. Saw tooth | ಸಾ ಟೂತ್ □

D. Trapezoid | ಟ್ರಾಪೆಜಾಯಿಡ್

Q291 **CORRECT** What is the purpose of tail stock in lathe? | ಲೇಠ್‌ನಲ್ಲಿ ಟೈಲ್ ಸ್ಟಾಕ್‌ನ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A. To hold the job | ಜಾಬ್ ಹಿಡಿದಿಡಲು

B. To support the lengthy work | ಸುದೀರ್ಘ ಜಾಬ್ ಬೆಂಬಲಿಸಲು □

C. To hold the carrier | ಕ್ಯಾರಿಯರ್ ಹಿಡಿದಿಡಲು

D. To accommodate the tool post | ಟೂಲ್ ಪೋಸ್ಟ್ ಅನ್ನು ಸರಿಹೊಂದಿಸಲು

Q292 **INCORRECT** What operation is performed if the tailstock centre is offsetted from the head stock while working between centres? | ಕೇಂದ್ರದ ನಡುವೆ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವಾಗ ಟೈಲ್‌ಸ್ಟಾಕ್ ಕೇಂದ್ರವನ್ನು ಹೆಡ್ ಸ್ಟಾಕ್‌ನಿಂದ ಸರಿದೂಗಿಸಿದರೆ ಯಾವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Parallel turning operation | ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಟರ್ನಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ

B. Step turning operation | ಸ್ಟೆಪ್ ಟರ್ನಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ನಡೆಸಲಾಯಿತು

C. Threading operation | ಥ್ರೆಡಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ ನಡೆಸಲಾಗಿದೆ □

D. Taper turning operation | ಟೇಪರ್ ಟರ್ನಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ ನಡೆಸಲಾಗಿದೆ □

Q293 **CORRECT** How many types of bed ways are in the centre lathe machine? | ಸೆಂಟರ್ ಲೇಠ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಎಷ್ಟು ವಿಧದ ಬೆಡ್ ವೇಸ್ ಇದೆ ?

A. 2

B. 3 □

C. 4

D. 5

Q294 **INCORRECT** How much speed is obtained from a three stepped cone pulley head stock of the lathe with backgear arrangement? | ಬ್ಯಾಕ್ ಗೇರ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯೊಂದಿಗೆ ಲೇಠ್‌ನ 3 ಹಂತದ ಕೋನ್ ಪುಲ್ಲಿ ಹೆಡ್ ಸ್ಟಾಕ್‌ನಿಂದ ಎಷ್ಟು ವೇಗವನ್ನು ಪಡೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Obtain six speeds | ಆರು ವೇಗಗಳನ್ನು ಪಡೆಯುತ್ತದೆ □

B. Obtain three speeds | ಮೂರು ವೇಗಗಳನ್ನು ಪಡೆಯುತ್ತದೆ

C. Obtain four speeds | ನಾಲ್ಕು ವೇಗಗಳನ್ನು ಪಡೆಯುತ್ತದೆ

D. Obtain two speeds | ಎರಡು ವೇಗಗಳನ್ನು ಪಡೆಯುತ್ತದೆ □

Q295 **INCORRECT** Which type of oil is used for extreme cutting conditions of modern tools? | ಆಧುನಿಕ ಉಪಕರಣಗಳ ತೀವ್ರ ಕತ್ತರಿಸುವ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಗಳಿಗೆ ಯಾವ ರೀತಿಯ ತೈಲವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

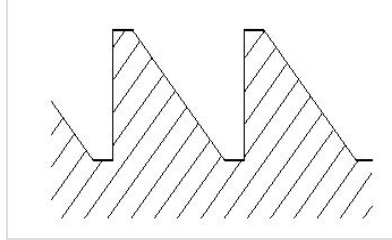
A. Lard oil | ಲಾರ್ಡ್ ಆಯಿಲ್

B. Soluble mineral oil | ಸಾಲ್ಯೂಬಲ್ ಮಿನರಲ್ ಆಯಿಲ್

C. Straight mineral oil | ಸ್ಟ್ರೇಟ್ ಮಿನರಲ್ ಆಯಿಲ್ □

D. Sulphurized oil | ಸಲ್ಫುರೈಸ್ಡ್ ಆಯಿಲ್ □

Q296 **CORRECT** What is the name of the thread shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಥ್ರೆಡ್ ಹೆಸರೇನು?



A. Worm thread | ವರ್ಮ್ ಥ್ರೆಡ್

B. knuckle thread | ನಕ್ಲ್ ಥ್ರೆಡ್

C. Square thread | ಚೌಕಾಕಾರದ (ಸ್ಕೇರ್) ಥ್ರೆಡ್

D. Buttress thread | ಬಟ್ರೆಸ್ ಥ್ರೆಡ್ □

Q297 **INCORRECT** What safety precaution should be followed before starting the lathe machine? | ಲೇಠ್ ಯಂತ್ರವನ್ನು ಪ್ರಾರಂಭಿಸುವ ಮೊದಲು ಯಾವ ಸುರಕ್ಷತಾ ಮುನ್ನೆಚ್ಚರಿಕೆಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸಬೇಕು?

A. Do not leave the chuck key in the chuck | ಚಕ್ ಕೀಯನ್ನು ಚಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಬಿಡಬೇಡಿ □

B. Never stop the rotating chuck with hand | ಕೈಯಿಂದ ತಿರುಗುವ ಚಕ್ ಅನ್ನು ಎಂದಿಗೂ ನಿಲ್ಲಿಸಬೇಡಿ

C. Engage the brake | ಬ್ರೇಕ್ ಅನ್ನು ಎಂಗೇಜ್ ಮಾಡಿ

D. Power feeds in neutral position | ಪವರ್ ಫೀಡ್‌ಗಳನ್ನು ನ್ಯೂಟ್ರಲ್ ಸ್ಥಾನದಲ್ಲಿ ಇರಿಸಿ □

Q298 **CORRECT** What is the cause of a drilled hole being shifted from the centre of the job on a lathe? | ಲೇಠ್‌ನಲ್ಲಿ ಡ್ರಿಲ್ ಮಾಡಿದ ಹೋಲನ್ನು ಜಾಬ್ ಸೆಂಟರಿಂದ ಹೊರಗೆ ಸರಿಯಲು ಕಾರಣವೇನು?

A. Head and tail stocks not aligned | ಹೆಡ್ ಮತ್ತು ಟೈಲ್ ಸ್ಟಾಕ್ಸ್ ಅನ್ನು ಜೋಡಿಸಲಾಗಿಲ್ಲ □

B. High spindle speed | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಸ್ಪೀಡ್ ಹೆಚ್ಚು

C. Low feed | ಫೀಡ್ ಕಡಿಮೆ

D. Blunt drill | ಬ್ಲಂಟ್ ಡ್ರಿಲ್

Q299 **CORRECT** What is placed between the chucks and the lathe bed to prevent damage while mounting and dismounting of chucks? | ಚಕ್‌ಗಳನ್ನು ಮೌಂಟಿಂಗ್ ಮಾಡುವಾಗ ಮತ್ತು ಇಳಿಸುವಾಗ ಹಾನಿಯಾಗದಂತೆ ಚಕ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಲೇಠ್ ಬೆಡ್ ನಡುವೆ ಏನು ಇರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Wooden cradle | ವುಡನ್ ಕ್ರೆಡಲ್ □

B. Steel plate | ಸ್ಟೀಲ್ ಪ್ಲೇಟ್

C. Angle plate | ಆಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್

D. Parallel block | ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಬ್ಲಾಕ್

Q300 **INCORRECT** Why four jaw chuck is preferred over three jaw chuck? | 3 ಜಾಸ್ ಚಕ್ ಬದಲಿಗೆ 4 ಜಾಸ್ ಚಕ್ ಅನ್ನು ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲು ಕಾರಣವೇನು?

A. Only suitable for cylindrical jobs | ಸಿಲಿಂಡರಾಕಾರದ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ ಮಾತ್ರ ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ □

B. Heavy cuts can be given | ಉತ್ತಮ ಹಿಡಿತ ಮತ್ತು ನಿಖರತೆಯನ್ನು ನೀಡುತ್ತದೆ □

C. Less setting time and skill required | ಕಡಿಮೆ ಸೆಟ್ಟಿಂಗ್ ಸಮಯ ಮತ್ತು ಕೌಶಲ್ಯ ಅಗತ್ಯವಿದೆ

D. Only suitable for light weight jobs | ಕಡಿಮೆ ತೂಕದ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ ಮಾತ್ರ ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ

Q301 **INCORRECT** What is the defect caused by pip left in the centre of the job after facing? | ಫೇಸಿಂಗ್ ನಂತರ ಜಾಬ್ ಮಧ್ಯದಲ್ಲಿ ಉಳಿದಿರುವ ಪಿಪ್ ಕಾರಣವೇನು?

A. Tool not set to the correct centre height | ಉಪಕರಣವನ್ನು ಸರಿಯಾದ ಮಧ್ಯದ ಎತ್ತರಕ್ಕೆ ಹೊಂದಿಸಲಾಗಿಲ್ಲ ☐

B. Blunt cutting edge | ಮೊಂಡಾದ ಕಟಿಂಗ್ ಎಡ್ಜ್ ☐

C. Low feed rate | ಕಡಿಮೆ ಫೀಡ್ ರೇಟ್ ☐

D. Tool over hanging | ಟೂಲ್ ಓವರ್‌ಹ್ಯಾಂಗ್ ☐

Q302 **CORRECT** What is the vertical distance of the element of screw thread from crest to the root? | ಕ್ರೆಸ್ಟ್‌ನಿಂದ ರೂಟ್‌ನ ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರಡ್‌ನ ಅಂಶದ ಲಂಬ ಅಂತರ ಎಷ್ಟು?

A. Lead | ಲೀಡ್ ☐

B. Flank | ಫ್ಲಾಂಕ್ ☐

C. Pitch | ಪಿಚ್ ☐

D. Depth | ಆಳ ☐

Q303 **INCORRECT** Which type of rake angle makes a slope from the front of the tool towards the back? | ಯಾವ ರೀತಿಯ ರೇಕ್ ಕೋನವು (ಆಂಗಲ್) ಉಪಕರಣದ ಮುಂಭಾಗದಿಂದ ಹಿಂಭಾಗಕ್ಕೆ ಇಳಿಜಾರು ಮಾಡುತ್ತದೆ?

A. End rake angle | ಎಂಡ್ ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್ ☐

B. Side rake angle | ಸೈಡ್ ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್ ☐

C. Negative rake angle | ನೆಗೆಟಿವ್ ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್ ☐

D. Positive top rake angle | ಪಾಸಿಟಿವ್ ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್ ☐

Q304 **INCORRECT** Why cast iron is used to manufacture lathe bed? | ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನ್‌ನಿಂದ ಲೇಠ್ ಬೆಡ್ ನ್ನು ತಯಾರಿಸಲು ಕಾರಣವೇನು?

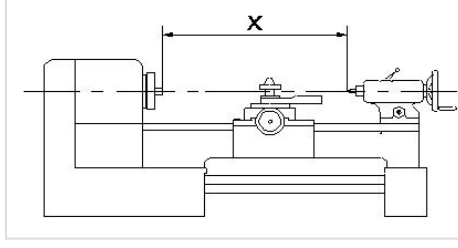
A. More ductile | ಹೆಚ್ಚು ಡಕ್ಟೈಲ್ ☐

B. Absorbs vibration | ಕಂಪನವನ್ನು ಹೀರಿಕೊಳ್ಳುತ್ತದೆ ☐

C. Resist corrosion | ತುಕ್ಕು ನಿರೋಧಕ ☐

D. Less weight | ಕಡಿಮೆ ತೂಕ ☐

Q305 **INCORRECT** What is the name of the specification marked as 'x' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ x ಓದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ನಿರ್ದಿಷ್ಟತೆಯ (ಸ್ಪೆಸಿಫಿಕೇಷನ್) ಹೆಸರೇನು?



- A. Length of the bed | ಬೆಡ್ ಉದ್ದ
- B. Centre height of lathe | ಲೇಠ್ ಸೆಂಟರ್ ಎತ್ತರ
- C. Length between centre | ಸೆಂಟರ್ ನಡುವಿನ ಉದ್ದ
- D. Swing diameter | ಸ್ವಿಂಗ್ ವ್ಯಾಸ

Q306 **INCORRECT** Which material is used to make the jaws of three jaw chuck? | ತ್ರಿಜಾ ಚಕ್ಲಿನಲ್ಲಿ ಚಕ್ಲನ್ನು ಮಾಡಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A. Low carbon steel | ಲೋ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
- B. Medium carbon steel | ಮೀಡಿಯಂ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
- C. Tool steel | ಟೂಲ್ ಸ್ಟೀಲ್
- D. High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

Q307 **CORRECT** What is the function of a lathe bed? | ಲೇಠ್ ಬೆಡ್ ನ ಕಾರ್ಯವೇನು?

- A. To locate tool post | ಟೂಲ್ ಪೋಸ್ಟ್ ಲೋಕೇಟ್ ಮಾಡಲು
- B. To locate tailstock spindle | ಟೈಲ್ ಸ್ಟಾಕ್ ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಅನ್ನು ಲೋಕೇಟ್ ಮಾಡಲು
- C. To provide slide-ways | ಸ್ಲೈಡ್-ವೇಗಳನ್ನು ಒದಗಿಸಲು
- D. To locate spindle motor | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಮೋಟಾರ್ ಲೋಕೇಟ್ ಮಾಡಲು

Q308 **INCORRECT** What is the name of the portion between root and crest of the thread? | ಥ್ರೆಡ್ ರೂಟ್ ಮತ್ತು ಕ್ರೆಸ್ಟ್ ನಡುವಿನ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?

A. Root | ರೂಟ್ ☐

B. Flank | ಫ್ಲಾಂಕ್ ☐

C. Depth | ಆಳ ☐

D. Thread angle | ಥ್ರೆಡ್ ಆಂಗಲ್ ☐

Q309 **INCORRECT** Which change gear is required to cut 3 mm pitch on a workpiece in a lathe having a lead screw of 6 mm pitch? | 6 ಎಂಎಂ ಪಿಚ್‌ನ ಲೀಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಹೊಂದಿರುವ ಲೇಠ್‌ನಲ್ಲಿ ವರ್ಕ್ ಪೀಸ್‌ನಲ್ಲಿ 3 ಎಂಎಂ ಪಿಚ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಬದಲಾವಣೆ ಗೇರ್ ಯಾವುದು?

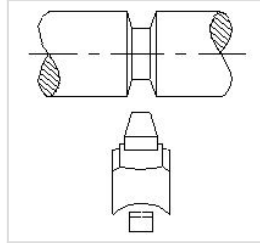
A. Driver - 60 teeth, Driven - 120 teeth ☐

B. Driver - 66 teeth, Driven - 44 teeth ☐

C. Driver - 44 teeth, Driven - 66 teeth ☐

D. Driver - 120 teeth, Driven - 60 teeth ☐

Q310 **CORRECT** Which type of operation is carried out shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು (ಆಪರೇಶನ್) ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?



A. Straight groove | ಸ್ಟ್ರೇಟ್ ಗ್ರೂವ್ ☐

B. Vee groove | ವೀ ಗ್ರೂವ್ ☐

C. Round groove | ರೌಂಡ್ ಗ್ರೂವ್ ☐

D. Square groove | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಗ್ರೂವ್ ☐

Q311 **INCORRECT** Which formula is used to find weight of raw material? | ಕಚ್ಚಾ ವಸ್ತುಗಳ ತೂಕವನ್ನು ಕಂಡುಹಿಡಿಯುವ ಸೂತ್ರ ಯಾವುದು?

A. Volume $\times$ specific weights ☐

B. Area $\times$ density

C. Volume $\times$ density ☐

D. Area $\times$ specific weight

Q312 **CORRECT** Which type of maintenance provides less down time in production? | ಯಾವ ರೀತಿಯ ನಿರ್ವಹಣೆಯು ಉತ್ಪಾದನೆಯಲ್ಲಿ ಕಡಿಮೆ ಸಮಯವನ್ನು ಒದಗಿಸುತ್ತದೆ?

A. Breakdown maintenance | ಸ್ಥಗಿತ ನಿರ್ವಹಣೆ

B. Preventive maintenance | ತಡೆಗಟ್ಟುವ ನಿರ್ವಹಣೆ ☐

C. Reactive maintenance | ರಿಯಾಕ್ಟಿವ್ ನಿರ್ವಹಣೆ

D. Routine maintenance | ರೂಟೀನ್ ಮೈಂಟೆನೆನ್ಸ್

Q313 **CORRECT** What is the use of maintenance records analysis? | ನಿರ್ವಹಣಾ ದಾಖಲೆಗಳ ವಿಶ್ಲೇಷಣೆಯ ಉಪಯೋಗವೇನು?

A. To minimise the frequent break downs | ಆಗಾಗ್ಗೆ ಉಂಟಾಗುವ ಬ್ರೇಕ್ ಡೌನ್ ಗಳನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು ☐

B. To monitor tool life | ಟೂಲ್ ಲೈಫ್ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆ

C. For operator efficiency | ಆಪರೇಟರ್ ದಕ್ಷತೆ

D. To set up time | ಸೆಟ್ ಅಪ್ ಸಮಯ

Q314 **INCORRECT** What is the availability percentage , if the machine is available to run 20 hours but has only run for 15 hours? | ಯಂತ್ರವು 20 ಗಂಟೆಗಳ ಕಾಲ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸಲು ಲಭ್ಯವಿದ್ದರೂ ಕೇವಲ 15 ಗಂಟೆಗಳವರೆಗೆ ಮಾತ್ರ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸುತ್ತಿದ್ದರೆ, ಲಭ್ಯತೆಯ ಶೇಕಡಾವಾರು ಎಷ್ಟು?

A. 0.75 ☐

B. 0.57

C. 0.25

D. 0.5 ☐

Q315 **INCORRECT** What is the final step in overhauling process? | ಕೂಲಂಕುಷ ಪರಿಶೀಲನೆ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಅಂತಿಮ ಹಂತ ಯಾವುದು?

A. Inspection | ತಪಾಸಣೆ □

B. Repair | ದುರಸ್ತಿ

C. Dismantle | ಡಿಸ್ಮಾಂಟಲ್

D. Testing | ಪರೀಕ್ಷೆ □

Q316 **INCORRECT** Which process does a comprehensive examination and restoration of a system? | ಕಾಂಪ್ರಹೆನ್ಸಿವ್ ಎಕ್ಸಾಮಿನೇಷನ್ ಮತ್ತು ರಿಸ್ಟೋರೇಷನ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆ ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಮಾಡುತ್ತದೆ?

A. Testing | ಪರೀಕ್ಷೆ □

B. Repair | ದುರಸ್ತಿ

C. Overhauling | ಕೂಲಂಕುಷ ಪರಿಶೀಕ್ಷೆ □

D. Reasserts | ಪುನಃ ಪ್ರತಿಪಾದಿಸುತ್ತದೆ

Q317 **CORRECT** Which area is analysed by using OEE performance measurement tool? | OEE ಕಾರ್ಯಕ್ಷಮತೆ ಮಾಪನ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಯಾವ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

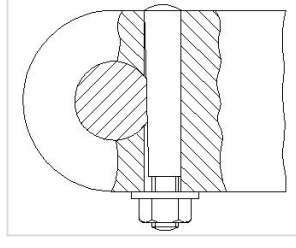
A. Indicates the area of marketing development | ಮಾರ್ಕೆಟಿಂಗ್ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಯ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ

B. Indicates the area of vendor selection | ಮಾರಾಟಗಾರರ ಆಯ್ಕೆಯ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ

C. Indicates the area of employee development | ಉದ್ಯೋಗಿ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಯ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ

D. Indicates the area of process development | ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಯ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ಸೂಚಿಸಿ □

Q318 **INCORRECT** Which type of pin is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಪಿನ್ ಅನ್ನು ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



A. Taper pin | ಟಾಪರ್ ಪಿನ್ □

B. Split pin | ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಪಿನ್

C. Cotter pin | ಕೋಟರ್ ಪಿನ್ □

D. Spring pin | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಪಿನ್

Q319 **INCORRECT** What is the solution for sealing between mating surfaces with a poor surface finish? | ಕಳಪೆ ಸರ್ಫೇಸ್ ಫಿನಿಷ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಮೇಟಿಂಗ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗಳ ನಡುವೆ ಸೀಲಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಪರಿಹಾರವೇನು?

A. Using compressed cork gasket | ಕಂಪ್ರೆಸ್ಡ್ ಕಾರ್ಕ್ ಗ್ಯಾಸೆಟ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವುದು □

B. Using rubber gasket | ಗ್ರೂವ್ಡ್ ಪಿನ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವುದು

C. Using PTFE cord sealing | PTFE ಕಾರ್ಡ್ ಸೀಲಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವುದು □

D. Using metallic gasket | ಮೆಟಾಲಿಕ್ ಗ್ಯಾಸೆಟ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವುದು

Q320 **INCORRECT** How does the maintenance record provide judgement about the frequency of preventive maintenance? | ತಡೆಗಟ್ಟುವ ನಿರ್ವಹಣೆಯ ಆವರ್ತನದ (ಫ್ರೀಕ್ವೆನ್ಸಿ) ಬಗ್ಗೆ ನಿರ್ವಹಣಾ ದಾಖಲೆಯು ಹೇಗೆ ತೀರ್ಪು ನೀಡುತ್ತದೆ?

A. By analysing rejection and rework | ನಿರಾಕರಣೆ ಮತ್ತು ಮರುಕೆಲಸವನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸುವ ಮೂಲಕ

B. By analysing inventory and purchase | ದಾಸ್ತಾನು ಮತ್ತು ಖರೀದಿಯನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸುವ ಮೂಲಕ □

C. By analysing fault and rectification | ದೋಷವನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸಿ ಮತ್ತು ಸರಿಪಡಿಸುವ ಮೂಲಕ □

D. By analysing quality and fit for use | ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸುವ ಮೂಲಕ ಮತ್ತು ಬಳಕೆಗೆ ಸರಿಹೊಂದುವಂತೆ

Q321 **CORRECT** What is the first step of the autonomous maintenance? | ಸ್ವಾಯತ್ತ ನಿರ್ವಹಣೆಯ (ಅಟಾನಮಸ್ ಮೆಂಟೆನೆನ್ಸ್) ಮೊದಲ ಹಂತ ಯಾವುದು?

A. General inspection | ಸಾಮಾನ್ಯ ತಪಾಸಣೆ

B. Autonomous inspection | ಸ್ವಾಯತ್ತ ತಪಾಸಣೆ

C. Increase operator knowledge | ಆಪರೇಟರ್ ಜ್ಞಾನವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಿ □

D. Autonomous management | ಸ್ವಾಯತ್ತ ನಿರ್ವಹಣೆ (ಅಟಾನಮಸ್ ಮೆಂಟೆನೆನ್ಸ್)

Q322 **CORRECT** Which activity prevents breakdown of machinery in basic maintenance? | ಯಾವ ಚಟುವಟಿಕೆಯು ಮೂಲಭೂತ ನಿರ್ವಹಣೆಯಲ್ಲಿ ಯಂತ್ರೋಪಕರಣಗಳ ಸ್ಥಗಿತವನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ?

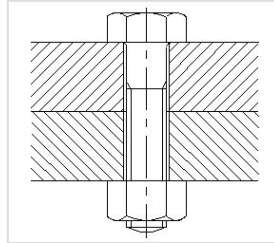
A. Routine maintenance | ನಿಯಮಿತ ನಿರ್ವಹಣೆ

B. Preventive maintenance | ತಡೆಗಟ್ಟುವ ನಿರ್ವಹಣೆ □

C. Reactive maintenance | ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯಾತ್ಮಕ ನಿರ್ವಹಣೆ (ರಿಯಾಕ್ಟಿವ್ ಮೆಂಟೆನೆನ್ಸ್)

D. Autonomous maintenance | ಸ್ವಾಯತ್ತ ನಿರ್ವಹಣೆ (ಅಟಾನಮಸ್ ಮೆಂಟೆನೆನ್ಸ್)

Q323 **INCORRECT** Which type of bolt shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಬೋಲ್ಟ್ ಅನ್ನು ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



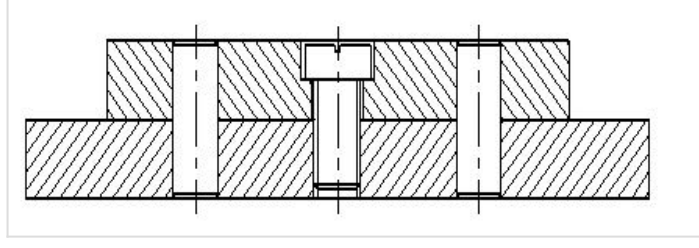
A. Bolt with clearance hole | ಕ್ಲಿಯರ್‌ಹೋಲ್ ಹೋಲ್ಡ್‌ಲೋಡಿಂಗ್ ಬೋಲ್ಟ್ □

B. Body fit bolt | ಬಾಡಿ ಫಿಟ್ ಬೋಲ್ಟ್

C. Anti-fatigue bolt | ಅಂಟಿ-ಫೇಟಿಗ್ ಬೋಲ್ಟ್

D. 'T' bolt | T ಬೋಲ್ಟ್ □

Q324 **CORRECT** Which is used for locating the holes in the assembly shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಅಸೆಂಬ್ಲಿಯಲ್ಲಿ ಹೋಲ್ ಲೋಕೇಟ್ ಮಾಡಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?



A. Dowel | ಡೋವೆಲ್ ☐

B. Screw | ಸ್ಕ್ರೂ ☐

C. Bolt | ಬೋಲ್ಟ್ ☐

D. Nut | ನಟ್ ☐

Q325 **INCORRECT** Which is used as vibration isolation material? | ಕಂಪನ ಪ್ರತ್ಯೇಕ ವಸ್ತುವಾಗಿ ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Rubber | ರಬ್ಬರ್ ☐

B. Plastic | ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್ ☐

C. Nylon | ನೈಲಾನ್ ☐

D. Brass | ಹಿತ್ತಾಳೆ ☐

Q326 **INCORRECT** How is the problem of the connecting rod subjected to continuously alternating load condition is rectified? | ನಿರಂತರವಾಗಿ ಪರ್ಯಾಯ ಲೋಡ್ ಸ್ಥಿತಿಗೆ ಒಳಪಡುವ ಸಂಪರ್ಕಿಸುವ ರಾಡ್ ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ಹೇಗೆ ಸರಿಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. By using bolts with clearance hole | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಹೋಲ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಬೋಲ್ಟ್‌ಗಳನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ ☐

B. By using anti - fatigue bolt | ಆಂಟಿ-ಫೇಟಿಗ್ ಬೋಲ್ಟ್‌ಗಳನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ ☐

C. By using body fit bolt | ಬಾಡಿ ಫಿಟ್ ಬೋಲ್ಟ್‌ಗಳನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ ☐

D. By using studs | ಸ್ಟಡ್‌ಗಳನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ ☐