ITI Quiz - 06-May-2026 09:16 AM

Q. ID: ITISKILL6503LO | May 2026

33.33% 19 / 57

Student Name	Rohan r	Access Code	5594
Attempt No.	#1	Completion Time	11:09 AM
Rank	#20	Total Questions	57

19 SCORE	**57** MAX MARKS	**19** CORRECT	**38** INCORRECT

Answer Review

Q1 CORRECT Which vice is used to hold hollow cylindrical jobs? | ಟೊಳ್ಳಾದ ದುಂಡಾಕಾರದ ಜಾಬ್ಗಳನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು ಯಾವ ವೈಸ್ ಉಪಯೋಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Pin vice | ಪಿನ್ ವೈಸ್

B. Pipe vice | ಪೈಪ್ ವೈಸ್ ✓

C. Hand vice | ಹ್ಯಾಂಡ್ ವೈಸ್

D. Bench vice | ಬೆಂಚ್ ವೈಸ್

Q2 CORRECT Which type of file is used to make the job closer to the finishing size? | ಜಾಬ್ ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸುವ ಗಾತ್ರಕ್ಕೆ (ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಸೈಜ್) ಹತ್ತಿರವಾಗಿಸಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Single cut file | ಸಿಂಗಲ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್

B. Curved cut file | ಕರ್ವ್ಡ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್

C. Second cut file | ಸೆಕೆಂಡ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್ ✓

D. Double cut file | ಡಬಲ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್

Q3 CORRECT Which caliper is used for finding the centre of the round bar? | ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಸರಳಿನ ಕೇಂದ್ರ ಬಿಂದುವನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು (ಸೆಂಟರ್ ಆಫ್ ದಿ ರೌಂಡ್ ಬಾರ್) ಯಾವ ಕ್ಯಾಲಿಫರನ್ನು ಬಳಸಾಗುತ್ತದೆ?

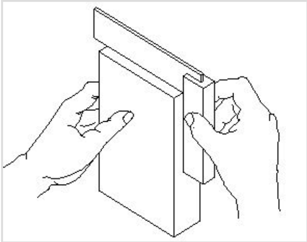
A. Jenny caliper | ಜೆನ್ನಿ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್ ✓

B. Inside caliper | ಒಳಬದಿ (ಇನ್ಸೈಡ್) ಕ್ಯಾಲಿಫರ್

C. Outside caliper | ಹೊರಬದಿ (ಔಟ್ಸೈಡ್) ಕ್ಯಾಲಿಫರ್

D. Firm joint caliper | ಸ್ಥಿರ ಜೋಡಣೆ (ಫರ್ಮ್ ಜಾಯಿಂಟ್) ಕ್ಯಾಲಿಫರ್

Q4 INCORRECT What is the use of try square shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಟ್ರೈ ಸ್ಕ್ವೇರ್‌ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?



A. To check the flatness | ಸಮತಲತೆಯನ್ನು ಪ್ಲಾಟ್ನೆಸ್ ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು

B. To check the squareness | ಚೌಕಟ್ಟನ್ನು (ಸ್ಕ್ವೇರ್ನೆಸ್) ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು ✓

C. To mark lines at 90° | 90 ° ನಲ್ಲಿ ರೇಖೆಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು ✗

D. To set the workpiece at right angle | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಅನ್ನು ಲಂಬ ಕೋನದಲ್ಲಿ (ರೈಟ್ ಆಂಗಲ್) ಹೊಂದಿಸಲು

Q5 INCORRECT Which material is used to make bench vice? | ಬೆಂಚ್ ವೈಸ್ ತಯಾರಿಸಲು ಬಳಸುವ ಲೋಹವೇನು?

A. Tool steel | ಟೂಲ್ ಸ್ಟೀಲ್ ✗

B. High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

C. Medium carbon steel | ಮಿಡಿಯಮ್ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

D. Cast iron | ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ ✓

Q6 CORRECT Which class of fire is caused by fire wood, paper or cloth? | ಕಟ್ಟಿಗೆ, ಕಾಗದ, ಬಟ್ಟೆಗಳಿಂದ ಉಂಟಾದ ಬೆಂಕಿಯ ವರ್ಗವೇನು?

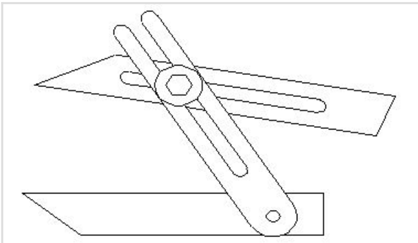
A. Class ‘A’ fire □

B. Class ‘B’ fire

C. Class ‘C’ fire

D. Class ‘D’ fire

Q7 CORRECT What is the name of the angular measuring instrument shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕೋನೀಯ ಅಳತೆ (ಆಂಗುಲರ್ ಮೆಷರಿಂಗ್) ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



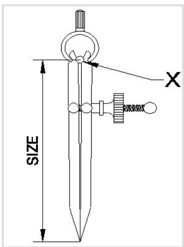
A. Bevel gauge | ಬೆವೆಲ್ ಗೇಜ್

B. Bevel protractor | ಕೋನಮಾಪಕ (ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಕ್ಟರ್)

C. Universal bevel gauge | ಯೂನಿವರ್ಸಲ್ ಬೆವೆಲ್ ಗೇಜ್ □

D. Universal surface gauge | ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೇಜ್

Q8 INCORRECT What is the name of the part marked as □ X□ shown in the figure? | ಕೆಳಗಿನ ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ □ X□ದಿಂದ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



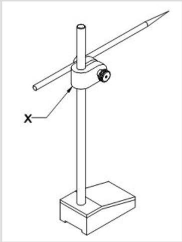
A. Leg | ಕಾಲು

B. Peg | ಪೆಗ್

C. Washer | ವಾಶರ್ □

D. Fulcrum | ಫಲ್ಕ್ರಮ್ □

Q9 INCORRECT What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



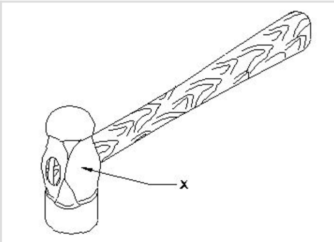
A. Nut | ನಟ್

B. Snug | ಸ್ನಗ್

C. Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

D. Scriber | ಸ್ಕ್ರೈಬರ್

Q10 INCORRECT What is the name of the part of a hammer marked as 'X' shown in the figure? | 'x'.ನಿಂದ ಗುರುತಿಸಿದ ಸುತ್ತಿಗೆಯ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



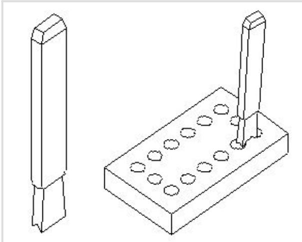
A. Face | ಫೇಸ್

B. Pein | ಪೀನ್

C. Cheek | ಚೀಕ್

D. Eye hole | ಕಣ್ಣಿನಾಕಾರದ ರಂಧ್ರ (ಐ ಹೋಲ್)

Q11 INCORRECT What is the name of the chisel shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಚಾಣದ (ಚಿಸೆಲ್) ಹೆಸರೇನು?



A. Flat chisel | ಚಪ್ಪಟೆ ಚಾಣ (ಫ್ಲಾಟ್ ಚಿಸೆಲ್)

B. Web chisel | ವೆಬ್ ಚಾಣ (ಚಿಸೆಲ್) ✓

C. Cross cut chisel | ಅಡ್ಡ ಕತ್ತರಿ ಚಾಣ (ಕ್ರಾಸ್ ಕಟ್ ಚಿಸೆಲ್) ✗

D. Diamond point chisel | ವಜ್ರದ ತುದಿಯುಳ್ಳ ಚಾಣ (ಡೈಮಂಡ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಚಿಸೆಲ್)

Q12 CORRECT Which caliper has one leg with an adjustable divider point and the other leg bent? | ಒಂದು ಲೆಗ ಡಿವೈಡರ್ ಪಾಯಿಚಿಟ್ ಮತ್ತು ಇನ್ನೊಂದು ಬಗ್ಗಿರುವ ಲೆಗ ಹೊಂದಿರುವ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?

A. Jenny caliper | ಜೆನ್ನಿ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್ ✓

B. Inside caliper | ಒಳಬದಿ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್

C. Outside caliper | ಹೊರಬದಿ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್

D. Spring joint caliper |ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಜೋಡಣೆಯ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್

Q13 INCORRECT What is the accuracy of protractor head in combination set? | ಕಾಂಬಿನೇಷನ್ ಸೆಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಕೋನಮಾಪಕದ ಹೆಡ್‌ನ ನಿಖರತೆಯೆನು (ಅಕ್ಯುರೆಸಿ)?

A. 1° ✓

B. 5° ✗

C. 5□

D. 5□

Q14 CORRECT Which punch is used for witness marks? | ಅಳಿಸದ ಗುರುತುಗಳನ್ನು (ವಿಟ್ನೆಸ್ ಮಾರ್ಕ್ಸ್) ಪಂಚ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಪಂಚ್ ಉಪಯೋಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

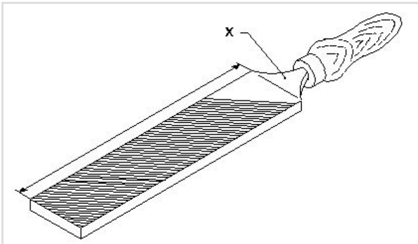
A. Dot punch | ಡಾಟ್ ಪಂಚ್ □

B. Pin punch | ಪಿನ್ ಪಂಚ್

C. Bell punch | ಬೆಲ್ ಪಂಚ್

D. Centre punch | ಸೆಂಟರ್ ಪಂಚ್

Q15 INCORRECT What is the name of the part marked as "X" shown in the figure? | ಅರದ (ಫೈಲ್) ಭಾಗವಾಗಿ ಗುರುತಿಸಿರುವ "x"ನ ಹೆಸರೇನು?



A. Heel | ಹಿಮ್ಮಡಿ (ಹೀಲ್)

B. Tang | ಟ್ಯಾಂಗ್ □

C. Ferrule | ಫೆರ್ರುಲ್ □

D. File length | ಅರದ (ಫೈಲ್) ಉದ್ದ

Q16 INCORRECT What is the meaning of □ Seiri□ in 5S techniques? | 5S ತಂತ್ರಗಳಲ್ಲಿ □ಸೇರಿ□ ಅರ್ಥವೇನು?

A. Identifies storage | ಸಂಗ್ರಹಣೆಯನ್ನು ಗುರುತಿಸುತ್ತದೆ

B. Cleans and inspects | ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಿ ಮತ್ತು ಪರೀಕ್ಷಿಸಿ □

C. Operating procedures | ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳು

D. Removes unnecessary items | ಅನಗತ್ಯ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು □

Q17 INCORRECT What is the accuracy of Vernier bevel protractor? | ವರ್ನಿಯರ್ ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್‌ನ ನಿಖರತೆ ಏನು?

A. 1°

B. 5°

C. 5

D. 5

Q18 INCORRECT Which marking media is applied in rough forgings and castings? | ರಫ್ ಫೋರ್ಜಿಂಗ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಕ್ಯಾಸ್ಟಿಂಗ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವ ಮಾರ್ಕಿಂಗ್ ಮೀಡಿಯಾ ಹಚ್ಚಲಾಗುತ್ತದೆ ?

A. White wash | ವೈಟ್ ವಾಶ್

B. Prussian blue | ಪ್ರುಶಿಯನ್ ಬ್ಲೂ

C. Copper sulphate | ತಾಮ್ರದ ಸಲ್ಫೇಟ್

D. Cellulose lacquer | ಸೆಲುಲೋಸ್ ಲಾಕ್ವರ್

Q19 INCORRECT Which mechanical property of metal has the ability to withstand wear and abrasion? | ಲೋಹದ ಯಾವ ಯಾಂತ್ರಿಕ ಗುಣವು ಸವೆತ ಮತ್ತು ಸವೆತವನ್ನು ತಡೆದುಕೊಳ್ಳುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

A. Toughness | ಗಟ್ಟಿತನ

B. Hardness | ಗಡಸುತನ

C. Brittleness | ಸೂಕ್ಷ್ಮತೆ

D. Malleability | ಮೃದುತ್ವ

Q20 CORRECT Which metal is a good conductor of heat and electricity? | ಯಾವ ಲೋಹವು ಶಾಖ ಮತ್ತು ವಿದ್ಯುಚ್ಛಕ್ತಿಯ ಉತ್ತಮ ವಾಹಕವಾಗಿದೆ?

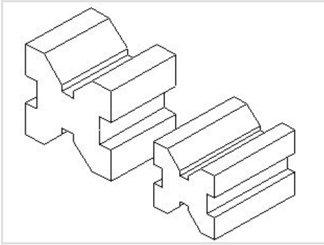
A. Cast iron | ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನ್

B. Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

C. Copper | ಕಾಪರ್

D. Wrought iron | ರೌಟ್ ಐರನ್

Q21 INCORRECT Which type of “V” block is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ □ V□ಬ್ಲಾಕ್ ಅನ್ನು ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



A. Single level single groove | ಸಿಂಗಲ್ ಲೆವೆಲ ಸಿಂಗಲ್ ಗ್ರೂವ್ □

B. Single level double groove | ಸಿಂಗಲ್ ಲೆವಲ್ ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್

C. Double level single groove | ಡಬಲ್ ಲೆವಲ್ ಸಿಂಗಲ್ ಗ್ರೂವ್ □ V□ಬ್ಲಾಕ್ □

D. Double level double groove | ಡಬಲ್ ಲೆವಲ್ ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್

Q22 CORRECT What is the accuracy of a metric outside micrometer? | ಮೆಟ್ರಿಕ್ ಔಟ್ ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೊಮೀಟರ್‌ನ ಆಕ್ಯುರೆಸಿ ಏನು?

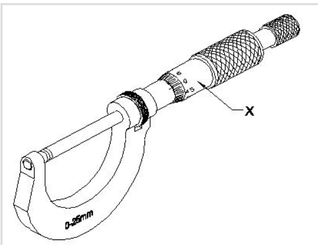
A. 0.01 mm □

B. 0.001 mm

C. 0.02 mm

D. 0.002 mm

Q23 INCORRECT What is the name of the part marked as ‘X’ shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ □ X□ಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



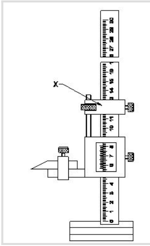
A. Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

B. Sleeve | ಸ್ಲೀವ್ □

C. Thimble | ಥಿಂಬಲ್ □

D. Spindle lock | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಲಾಕ್

Q24 INCORRECT What is the name of the part marked as ‘X’ shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ Xಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



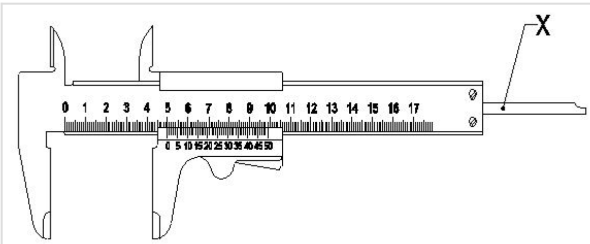
A. Beam | ಬೀಮ್

B. Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್

C. Fine adjusting nut | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟ್‌ಮೆಂಟ್ ನಟ್

D. Fine adjusting slide | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ಸ್ಲೈಡ್

Q25 CORRECT What is the name of the part marked as X in vernier caliper shown in the figureಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನಲ್ಲಿ Xಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



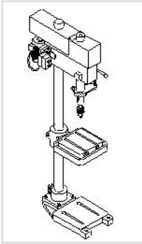
A. Beam | ಬೀಮ್

B. Fixed jaw | ಫಿಕ್ಸಡ್ ಜಾ

C. Depth bar | ಡೆಪ್ತ್ ಬಾರ್

D. Thumb lever | ಥಂಬ್ ಲಿವರ್

Q26 INCORRECT What is the name of the drilling machine shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



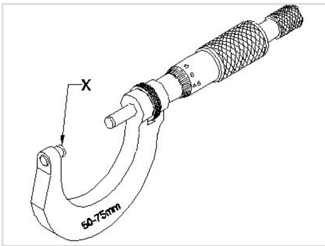
A. Pillar drilling machine | ಪಿಲ್ಲರ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್ □

B. Gang drilling machine | ಗ್ಯಾಂಗ್ ಡ್ರೀಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಶೀನ್ □

C. Bench drilling machine | ಬೆಂಚ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

D. Radial drilling machine | ರೆಡಿಯಲ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

Q27 INCORRECT What is the name of the part marked as □ X□ shown in the figure ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ □ X□ ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Anvil | ಆನ್ವಿಲ್ □

B. Thimble | ಥಿಂಬಲ್

C. Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

D. Spindle lock | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಲಾಕ್ □

Q28 INCORRECT Which part of micrometer ensures uniform pressure between the measuring surfaces? | ಮೈಕ್ರೊಮೀಟರ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವು ಅಳೆಯುವ ಮೇಲ್ಮೈಗಳ ನಡುವೆ ಏಕರೂಪದ ಒತ್ತಡವನ್ನು ಖಾತ್ರಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ?

A. Ratchet stop | ರಾಚೆಟ್ ಸ್ಟಾಪ್ □

B. Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ □

C. Barrel / sleeve | ಬ್ಯಾರೆಲ್ / ಸ್ಲೀವ್

D. Thimble | ಟಿOಬಲ್

Q29 INCORRECT What is the reading accuracy of the steel rule? | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲಿನ ರೀಡಿಂಗ್ ಆಕ್ಯುರೆಸಿ ಏನು?

A. 0.005mm

B. 5.0mm

C. 0.5mm

D. 0.05mm

Q30 INCORRECT What is the other name of zinc coated iron? | ಜಿಂಕ್ ಲೇಪಿತ ಕಬ್ಬಿಣದ ಇನ್ನೊಂದು ಹೆಸರೇನು?

A. Black iron | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣ

B. Tinned iron | ಟಿನ್ಡ್ ಐರನ್

C. Stainless steel | ತುಕ್ಕುಹಿಡಿಯದ ಉಕ್ಕು (ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್)

D. Galvanised iron | ಕಲಾಯಿ ಮಾಡಿದ ಕಬ್ಬಿಣ (ಗ್ಯಾಲ್ವನೈಸ್ಡ್ ಐರನ್)

Q31 CORRECT Which part of the combination set is used for marking and measuring angles within an accuracy of 1°? | 1° ನಿಖರತೆಯೊಳಗೆ ಕೋನಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು ಮತ್ತು ಅಳತೆ ಮಾಡಲು ಕಾಂಬಿನೇಷನ್ ಸೆಟ್ ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Protractor head | ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್ ಹೆಡ್

B. Centre head | ಸೆಂಟರ್ ಹೆಡ್

C. Rule | ರೂಲರ್

D. Square head | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಹೆಡ್

Q32 CORRECT Which hammer is suitable for riveting? | ಯಾವ ಸುತ್ತಿಗೆ ರಿವೇಟಿಂಗಿಗೆ ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ?

A. Plastic hammer | ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

B. Ball pein hammer | ಬಾಲ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

C. Cross pein hammer | ಕ್ರಾಸ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

D. Straight pein hammer | ಸ್ಟ್ರೈಟ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

Q33 CORRECT Which welding hand tool is used to hold and manipulate the electrode? | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಅನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು ಮತ್ತು ಕುಶಲತೆಯಿಂದ ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಯಾವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಕೈ ಉಪಕರಣವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Electrode holder | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಹೋಲ್ಡರ್ ▯

B. Earth clamp | ಅರ್ಥ್ ಕ್ಲಾಂಪ್

C. Tongs | ಟಾಂಗ್ಸ್

D. Spring loaded clamp | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಲೋಡೆಡ್ ಕ್ಲಾಂಪ್

Q34 INCORRECT Which operation enlarges the hole for a given depth? | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಆಳಕ್ಕೆ ಹೋಲನ್ನು ಯಾವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯು ಏನಲಾರ್ಜ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

A. Reaming | ರೀಮಿಂಗ್

B. Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್

C. Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್ ▯

D. Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್ ▯

Q35 INCORRECT Which process refers to the finishing of drilled hole? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಡ್ರಿಲ್ಡ್ ಹೋಲ್ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

A. Reaming | ರೀಮಿಂಗ್ ▯

B. Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್

C. Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್

D. Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್ ▯

Q36 INCORRECT How the damaged threads are repaired? | ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ಥ್ರೆಡ್‌ಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಸರಿಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

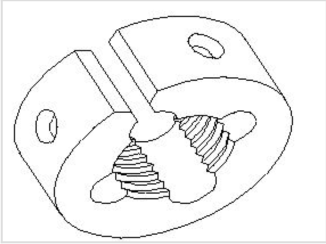
A. By using die nut | ಡೈ ನಟ್ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ ▯

B. By using button die | ಬಟನ್ ಡೈ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

C. By using half die | ಅರ್ಧ ಡೈ ಮೂಲಕ

D. By using circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ ಅನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ ▯

Q37 INCORRECT What is the name of the die shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡೈನ ಹೆಸರೇನು?



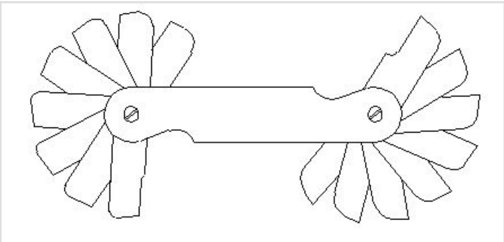
A. Circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ ✓

B. Half die | ಅರ್ಧ ಡೈ ✗

C. Die nut | ಡೈ ನಟ್

D. Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ

Q38 INCORRECT What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A. Pitch gauge | ಪಿಚ್ ಗೇಜ್ ✗

B. Angle gauge | ಆಂಗಲ್ ಗೇಜ್

C. Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್

D. Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್ ✓

Q39 INCORRECT What is the advantage of gauging of components? | ಕಾಂಪೊನೆಂಟ್ಗಳ ಅಳೆಯುವಿಕೆಯ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

A. Skilled operator is required | ನುರಿತ ಆಪರೇಟರ್ ಅಗತ್ಯವಿದೆ ✗

B. Faster checking of the product | ಉತ್ಪನ್ನದ ತ್ವರಿತ ಪರಿಶೀಲನೆ ✓

C. Expensive | ದುಬಾರಿ

D. Slower checking | ನಿಧಾನ ತಪಾಸಣೆ

Q40 CORRECT Why annular groove is provided on the knurled surface of plain ring gauge? | ಪ್ಲೇನ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್‌ನ ನರ್ಲ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ಎನ್ನುಲಾರ್ ಗ್ರೋವ್ ಒದಗಿಸಲು ಕಾರಣವೇನು?

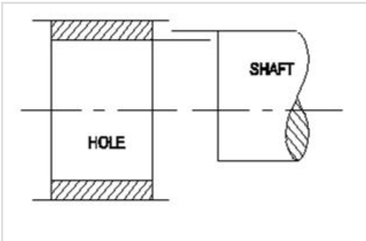
A. To Identify NO GO gauge | NO GO ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು

B. To identify GO gauge | GO ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು

C. Provides more grip to the gauge | ಗೇಜ್‌ಗೆ ಹೆಚ್ಚಿನ ಹಿಡಿತವನ್ನು ನೀಡಲು

D. Provides appearance to the gauge | ಗೇಜ್ಗೆ ನೋಟವನ್ನು ನೀಡಲು

Q41 INCORRECT What is the name of the fit shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫಿಟ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A. Transition fit | ಟ್ರಾನ್ಸಿಷನ್ ಫಿಟ್

B. Shrinkage fit | ಶ್ರಂಕೇಜ್ ಫಿಟ್

C. Clearance fit | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಫಿಟ್

D. Interference fit | ಇಂಟರ್ಫೆರೆನ್ಸ್ ಫಿಟ್

Q42 INCORRECT What is the difference between the maximum limit of size and the minimum limit of size? | ಮ್ಯಾಕ್ಸಿಮಮ್ ಲಿಮಿಟ್ ಸೈಜ್ ಮತ್ತು ಮಿನಿಮಮ್ ಲಿಮಿಟ್ ಸೈಜ್ ನಡುವಿನ ವ್ಯತ್ಯಾಸವೇನು?

A. Tolerance | ಟಾಲರೆನ್ಸ್

B. Basic size | ಬೇಸಿಕ್ ಸೈಜ್

C. Limits of size | ಲಿಮಿಟ್ಸ್ ಆಫ್ ಸೈಜ್

D. Upper deviation | ಅಪ್ಪರ್ ಲಿಮಿಟ್

Q43 INCORRECT Which tool is used to remove high spots on all flat and curved surfaces? | ಎಲ್ಲಾ ಫ್ಲಾಟ್ ಮತ್ತು ಬಾಗಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ (ಕರ್ವ್ಡ್ ಸರ್ಫೆಸ್) ಹೆಚ್ಚಿನ ಕಲೆಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. File | ಫೈಲ್

B. Hacksaw | ಹ್ಯಾಕ್ ಸಾ

C. Chisel | ಚಿಸೆಲ್

D. Scraper | ಸ್ಕ್ರೇಪರ್

Q44 INCORRECT Why hole basis system is preferred over shaft basis system? | ಶಾಫ್ಟ್ ಬೇಸ್ ಸಿಸ್ಟಮ್‌ಗಿಂತ ಹೋಲ್ ಬೇಸ್ ಸಿಸ್ಟಮ್‌ಗೆ ಏಕೆ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗಿದೆ?

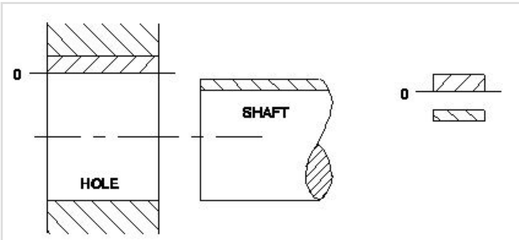
A. For easy handling of shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಅನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು ಸುಲಭ

B. Easier to alter the shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಅನ್ನು ಬದಲಾಯಿಸುವುದು ಸುಲಭ

C. Difficult to alter the shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಸುಲಭ ಲಭ್ಯತೆ

D. Easier to check the shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಅನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸುವುದು ಸುಲಭ

Q45 INCORRECT What is the name of the fit shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫಿಟ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A. Transition fit | ಟ್ರಾನ್ಸಿಷನ್ ಫಿಟ್

B. Clearance fit | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಫಿಟ್

C. Shrinkage fit | ಶೃಂಕೇಜ್ ಫಿಟ್

D. Interference fit | ಇಂಟರ್ಫೆರೆನ್ಸ್ ಫಿಟ್

Q46 INCORRECT Which semi-permanent fasteners firmly holds the plate and steel sections? | ಫಲಕಗಳು ಮತ್ತು ಉಕ್ಕಿನ ವಿಭಾಗಗಳನ್ನು (ಸೆಕ್ಷನ್ಗಳನ್ನು) ದೃಢವಾಗಿ ಹಿಡಿದಿಡಲು ಬಳಸುವ ಅರೆ-ಶಾಶ್ವತ ಫಾಸ್ಟೆನರ್ ಯಾವುದು?

A. Welding | ಬೋಲ್ಟ್

B. Bolt and nut | ನಟ್

C. Soldering | ಸ್ಟಡ್

D. Rivet | ರಿವೆಟ್

Q47 INCORRECT What is the least count of the metric vernier micrometer? | ವಾನಿಯರ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ನ ಕನಿಷ್ಠ ಎಣಿಕೆ (ಲೀಸ್ಟ್ ಕೌಂಟ್) ಏನು?

A. 0.01 mm

B. 0.02 mm

C. 0.001 mm

D. 0.002 mm

Q48 INCORRECT Why the measuring instruments are calibrated? | ಅಳತೆ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಕ್ಯಾಲಿಬ್ರೇಟ್ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. For easy operation | ಸುಲಭ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಗಾಗಿ

B. To maintain the accuracy of the measuring device | ಅಳತೆ ಸಾಧನದ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು

C. For easy maintenance | ಸುಲಭ ನಿರ್ವಹಣೆಗಾಗಿ

D. To reduce quality of the product | ಉತ್ಪನ್ನದ ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

Q49 INCORRECT What is the use of screw thread micrometer? | ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?

A. To measure outside diameter | ಹೊರಗಿನ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಅಳೆಯಲು

B. To measure root diameter | ಬೇರಿನ (ರೂಟ್) ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಅಳೆಯಲು

C. To measure effective diameter | ಪರಿಣಾಮಕಾರಿ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಅಳೆಯಲು

D. To measure minor diameter | ಸಣ್ಣ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಅಳೆಯಲು

Q50 CORRECT Which micrometer has the provision of interchangeable anvils? | ಯಾವ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ಪರಸ್ಪರ ಬದಲಾಯಿಸಬಹುದಾದ ಅಂವಿಲ್‌ಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

A. Depth micrometer | ಡೆಪ್ತ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್

B. Inside micrometer | ಇನ್ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೊಮೀಟರ್

C. Outside micrometer | ಔಟ್ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೊಮೀಟರ್

D. Screw thread micrometer | ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ✓

Q51 INCORRECT What is the purpose of back gear unit in the lathe machine? | ಲೇಥ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಬ್ಯಾಕ್ ಗೇರ್ ಘಟಕದ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

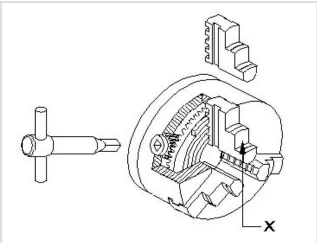
A. To reduce the spindle speed | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ವೇಗವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು ✓

B. To increase the spindle speed | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ವೇಗವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು ✗

C. To quickly change spindle speed | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ವೇಗವನ್ನು ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಬದಲಾಯಿಸಲು

D. To avoid abnormal impact on spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ನಲ್ಲಿ ಅಸಹಜ ಪ್ರಭಾವವನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು

Q52 INCORRECT What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ' X'ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Body | ದೇಹ

B. Back plate | ಬ್ಯಾಕ್ ಪ್ಲೇಟ್

C. Jaw | ದವಡೆ (ಜಾ) ✓

D. Crown wheel | ಕ್ರೌನ್ ವೀಲ್ ✗

Q53 INCORRECT What is the advantage of cutting fluid in turning operation? | ಟರ್ನಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯಲ್ಲಿ ಕಟಿಂಗ್ ಫ್ಲೂಯಿಡ್ ನ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

A. Will give poor surface finish | ಕಳಪೆ ಮೇಲ್ಮೈ ಫಿನಿಷ್ ನೀಡುತ್ತದೆ ❌

B. Increases the tool wear | ಉಪಕರಣದ ಸವೆತವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ

C. Increases the corrosion rate | ತುಕ್ಕುಪ್ರಮಾಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ

D. Cools the tool and workpiece | ಉಪಕರಣ ಮತ್ತು ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಅನ್ನು ತಂಪಾಗಿಸುತ್ತದೆ ✅

Q54 CORRECT Which type of thread is used in the screw jack? | ಸ್ಕ್ರೂ ಜ್ಯಾಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಥ್ರೆಡ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

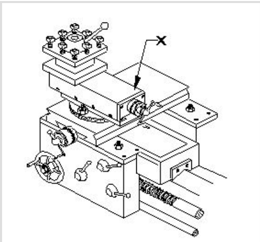
A. Vee thread | ವೀ ಥ್ರೆಡ್

B. Acme thread | ಆಕ್ಮೆ ಥ್ರೆಡ್

C. Knuckle thread | ನಕ್ಕಲ್ ಥ್ರೆಡ್

D. Square thread | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಥ್ರೆಡ್ ✅

Q55 CORRECT What is the name of the part marked as 'X'shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ Xಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Tool post | ಟೂಲ್ ಪೋಸ್ಟ್

B. Top slide | ಟಾಪ್ ಸ್ಲೈಡ್ ✅

C. Cross slide | ಕ್ರಾಸ್ ಸ್ಲೈಡ್

D. Saddle lock | ಸ್ಯಾಡಲ್ ಲಾಕ್

Q56 CORRECT What is the unit of the cutting speed in turning? | ಟರ್ನಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಕಟಿಂಗ್ ಸ್ಪೀಡ್ ಯುನಿಟ್ ಯಾವುದು?

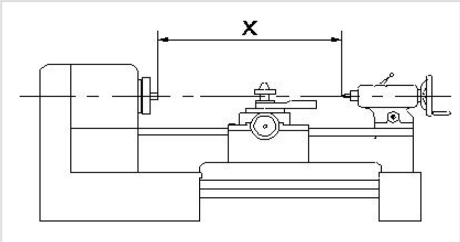
A. mm/sec

B. m/sec

C. m/min ✓

D. mm/min

Q57 CORRECT What is the name of the specification marked as ‘x’ shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ xನಿಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ನಿರ್ದಿಷ್ಟತೆಯ (ಸ್ಪೆಸಿಫಿಕೇಷನ್) ಹೆಸರೇನು?



A. Length of the bed | ಬೆಡ್ ಉದ್ದ

B. Centre height of lathe | ಲೇಥ್ನ ಸೆಂಟರ್ ಎತ್ತರ

C. Length between centre | ಸೆಂಟರ್ ನಡುವಿನ ಉದ್ದ ✓

D. Swing diameter | ಸ್ವಿಂಗ್ ವ್ಯಾಸ