

# Shree Sarvagnya ITI Devar Hipparagi a

## ITI Quiz - 23-Apr-2026 09:10 AM

Q. ID: ITISKILL313007 | April 2026

60.00% 12 / 20

Student Name	Satish Talawar	Access Code	4367
Attempt No.	#1	Completion Time	09:52 AM
Rank	#1	Total Questions	20

12 SCORE

20 MAX MARKS

12 CORRECT

8 INCORRECT

### Answer Review

**Q1 INCORRECT** What is the purpose of dial test indicator attached to a vernier height gauge? | ವರ್ನಿಯರ್ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಲಗತ್ತಿಸಲಾದ ಡಯಲ್ ಪರಿಶೋಧಕ ಸೂಚಕದ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A. To check the parallelism | ಸಮಾನಾಂತರತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು □

B. To check angular measurement | ಕೋನೀಯ ಅಳತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

C. To check perpendicularity | ಲಂಬತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು □

D. To check the width of slots | ಸ್ಲಾಟ್‌ಗಳ ಅಗಲವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

**Q2 CORRECT** Why agricultural equipment is made up of wrought iron? | ಕೃಷಿ ಉಪಕರಣವನ್ನು ರಾಟ್ ಐರನಿಂದ ಏಕೆ ತಯಾರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. High cost | ಕಡಿಮೆ ವೆಚ್ಚ

B. Heavy weight | ಭಾರೀ ತೂಕ

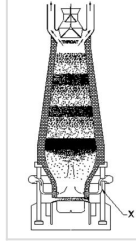
C. Wear resistant | ನಿರೋಧಕ ಧರಿಸುತ್ತಾರೆ

D. Corrosion resistant | ಸವೆತ ನಿರೋಧಕ □

**Q3 CORRECT** Why lime stone is added as flux to the ore in the blast furnace? | ಬ್ಲಾಸ್ಟ್ ಫರ್ನೇಸ್‌ನಲ್ಲಿರುವ ಅದಿರಿನಲ್ಲಿ ಸುಣ್ಣದ ಕಲ್ಲನ್ನು ಫ್ಲಕ್ಸ್ ಆಗಿ ಏಕೆ ಸೇರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A. To form molten slag | ಮೋಲ್ಡನ್ ಸ್ಲಾಗ್ ಅನ್ನು ರೂಪಿಸಲು □
- B. To supply oxygen | ಆಮ್ಲಜನಕವನ್ನು ಪೂರೈಸಲು
- C. To burn the carbon in coke | ಇಂಗಾಲವನ್ನು ಕೋಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಸುಡಲು
- D. To increase the melting point of ore | ಅದಿರಿನ ಮೆಲ್ಟಿಂಗ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

**Q4 INCORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A. Tuyeres | ಟಯೇರೆಸ್ □
- B. Molten slag | ಮೋಲ್ಡನ್ ಸ್ಲಾಗ್
- C. Molten iron | ಕರಗಿದ ಕಬ್ಬಿಣ □
- D. Tapping hole | ಟ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಹೋಲ್

**Q5 CORRECT** Which cast iron has the ability to reduce vibration and tool chattering in machine tools? | ಯಾವ ಎರಕಹೊಯ್ದ ಕಬ್ಬಿಣವು ಯಂತ್ರೋಪಕರಣಗಳಲ್ಲಿ ಕಂಪನ ಮತ್ತು ಉಪಕರಣದ ಚಾಟರಿಂಗ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

- A. Grey cast iron | ಗ್ರೇಯ್ ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ □
- B. White cast iron | ವೈಟ್ ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನ್
- C. Nodular cast iron | ನೋಡ್ಯೂಲರ್ ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನ್
- D. Malleable cast iron | ದುರ್ಬಲವಾದ (ಮೆಲೇಬಲ್) ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನ್

Q6 CORRECT What is the maximum limit of size, if the basic size of the hole is 25 mm and the deviation is  $\pm 0.2\text{mm}$ ? | ಬೇಸಿಕ್ ಹೋಲ್ ಸೈಜ್ 25 mm ಮತ್ತು ಡೀವಿಯೇಶನ್  $\pm 0.2\text{mm}$  ಆಗಿದ್ದರೆ, ಅಪ್ಪರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಸೈಜ್ ಏನು?

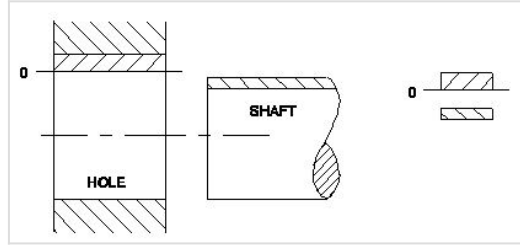
A. 25.2 mm

B. 24.8 mm

C. 25.02 mm

D. 24.08 mm

Q7 CORRECT What is the name of the fit shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫಿಟ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A. Transition fit | ಟ್ರಾನ್ಸಿಷನ್ ಫಿಟ್

B. Clearance fit | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಫಿಟ್

C. Shrinkage fit | ಶ್ರಂಕೇಜ್ ಫಿಟ್

D. Interference fit | ಇಂಟರ್ಫರೆನ್ಸ್ ಫಿಟ್

Q8 CORRECT Which steel is used for making cold chisels? | ಕೋಲ್ಡ್ ಚಿಸೆಲ್ ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ಸ್ಟೀಲನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Dead mild steel | ಡೆಡ್ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

B. Medium carbon steel | ಮೀಡಿಯಂ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

C. High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

D. Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

**Q9 INCORRECT** What is the least count of Vernier height gauge if 49 main scale divisions is equally divided into 50 vernier scale division and 1msd=1mm? | 49 ಮುಖ್ಯ ಮಾಪಕ ವಿಭಾಗಗಳನ್ನು 50 ವರ್ನಿಯರ್ ಸ್ಕೇಲ್ ಡಿವಿಷನ್ ಮತ್ತು 1msd=1mm ಎಂದು ಸಮಾನವಾಗಿ ವಿಂಗಡಿಸಿದರೆ ವರ್ನಿಯರ್ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್‌ನ ಕನಿಷ್ಠ ಎಣಿಕೆ ಎಷ್ಟು?

A. 0.01 mm

B. 0.001 mm

C. 0.02 mm

D. 0.002 mm

**Q10 CORRECT** What is the maximum clearance value if hole size is | ಹೋಲ್ ಸೈಜಿನ ಗರಿಷ್ಠ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಮೌಲ್ಯ ಎಷ್ಟು

$20^{+0.021}_{-0.000}$  and shaft size is  $20^{-0.007}_{-0.020}$  ?

A. 0.020 mm

B. 0.007 mm

C. 0.028 mm

D. 0.041 mm

**Q11 CORRECT** When is a vernier micrometer is preferred over ordinary micrometer for taking measurement? | ಮಾಪನವನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಲು ಸಾಮಾನ್ಯ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ಗಿಂತ ವರ್ನಿಯರ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ಅನ್ನು ಯಾವಾಗ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Need an accuracy of 0.02 mm

B. Need an accuracy of 0.001 mm

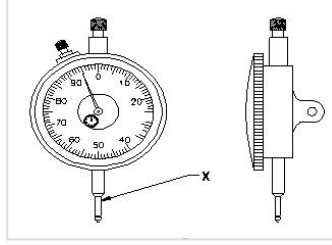
C. Need an accuracy of 0.0001 mm

D. Need an accuracy of 0.01 mm

Q12 **CORRECT** Which part of the vernier micrometer is marked with vernier scale graduation? | ವರ್ನಿಯರ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ವರ್ನಿಯರ್ ಸ್ಕೇಲ್ ಗ್ರಾಜುಯೇಷನ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಗುರುತಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A. Anvil | ಆನ್ವಿಲ್
- B. Frame | ಫ್ರೇಮ್
- C. Thimble | ಥಿಂಬಲ್
- D. Barrel | ಬ್ಯಾರೆಲ್

Q13 **CORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ  Xಡಿಯು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?

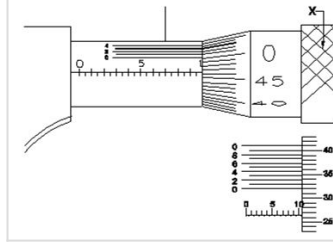


- A. Anvil | ಆನ್ವಿಲ್
- B. Stem | ಸ್ಟೆಮ್
- C. Pointer | ಪಾಯಿಂಟರ್
- D. Plunger | ಪ್ಲಂಜರ್

Q14 **INCORRECT** What is the least count of the metric vernier micrometer? | ವಾನ್ಿಯರ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ಕನಿಷ್ಠ ಎಣಿಕೆ (ಲೀಸ್ಟ್ ಕೌಂಟ್) ಏನು?

- A. 0.01 mm
- B. 0.02 mm
- C. 0.001 mm
- D. 0.002 mm

Q15 **INCORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



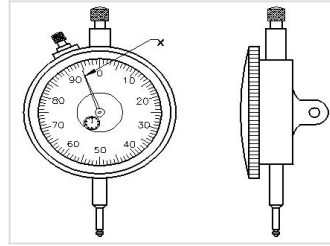
A. Anvil | ಆನ್ವಿಲ್

B. Barrel | ಬ್ಯಾರೆಲ್

C. Thimble | ಥಿಂಬಲ್

D. Ratchet stop | ರಾಚೆಟ್ ಸ್ಟಾಪ್

Q16 **INCORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Anvil | ಆನ್ವಿಲ್

B. Steam | ಸ್ಟೀಮ್

C. Pointer | ಪಾಯಿಂಟರ್

D. Plunger | ಪ್ಲಂಜರ್

**Q17 INCORRECT** Which instrument has the magnification of the small movement of the plunger converted into a rotary motion of the pointer on a circular scale? | ಯಾವ ಉಪಕರಣವು ಪ್ಲಗರ್‌ನ ಸಣ್ಣ ಚಲನೆಯ ವರ್ಧನೆಯು ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಪ್ರಮಾಣದಲ್ಲಿ ಪಾಯಿಂಟರ್‌ನ ರೋಟರಿ ಚಲನೆಯಾಗಿ ಪರಿವರ್ತನೆಗೊಂಡಿದೆ?

A. Dial test indicator | ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್

B. Screw thread micrometer | ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್

C. Inside micrometer | ಇನ್ ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್

D. Flange micrometer | ಫ್ಲೇಂಜ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್

**Q18 INCORRECT** What is the use of screw thread micrometer? | ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?

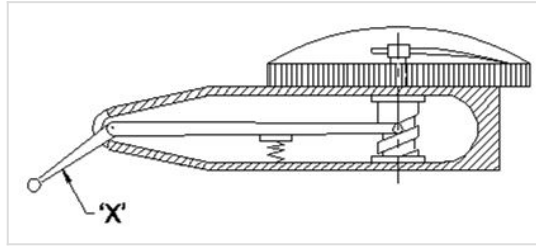
A. To measure outside diameter | ಹೊರಗಿನ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಅಳೆಯಲು

B. To measure root diameter | ಬೇರಿನ (ರೂಟ್) ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಅಳೆಯಲು

C. To measure effective diameter | ಪರಿಣಾಮಕಾರಿ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಅಳೆಯಲು

D. To measure minor diameter | ಸಣ್ಣ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಅಳೆಯಲು

**Q19 CORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಓಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Pivot | ಪಿವೋಟ್

B. Lever | ಲಿವರ್

C. Stylus | ಸ್ಟೈಲಸ್

D. Scroll | ಸ್ಕ್ರೋಲ್

Q20 **CORRECT** Which micrometer has the provision of interchangeable anvils? | ಯಾವ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ಪರಸ್ಪರ ಬದಲಾಯಿಸಬಹುದಾದ ಅಂವಿಲ್‌ಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

A. Depth micrometer | ಡೆಪ್ತ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್

B. Inside micrometer | ಇನ್ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್

C. Outside micrometer | ಔಟ್ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್

D. Screw thread micrometer | ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್