

ITI Quiz - 04-Feb-2026 02:34 PM

Q. ID: ITISKILL3985XU | February 2026

34.38% 11 / 32

Student Name	Bharath bharath	Access Code	3854
Attempt No.	#2	Completion Time	11:12 AM
Rank	#18	Total Questions	32

11 SCORE

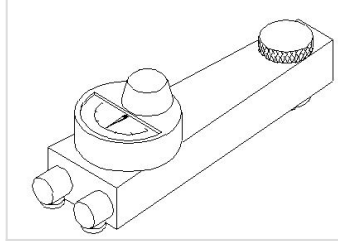
32 MAX MARKS

11 CORRECT

21 INCORRECT

Answer Review

Q1 **INCORRECT** What is the name of the instrument that measures surface quality shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಮೇಲ್ಮೈ (ಸರ್ಫೇಸ್) ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಅಳೆಯುವ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



- A. Dial test indicator | ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್ ☐
- B. Electrical surface indicator | ಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್ ☐
- C. Electronic surface indicator | ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್ ☐
- D. Mechanical surface indicator | ಮೆಕ್ಯಾನಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್ ☒

Q2 **INCORRECT** Which is used to clean the lapping plate after charging? | ಚಾರ್ಜ್ ಮಾಡಿದ ನಂತರ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಅನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A. Oil | ಎಣ್ಣೆ ☐
- B. Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ ☒
- C. Coolant oil | ಶೀತಕ ಎಣ್ಣೆ (ಕೂಲಿಂಗ್ ಆಯಿಲ್) ☐
- D. Petroleum jelly | ಪೆಟ್ರೋಲಿಯಂ ಜೆಲ್ಲಿ ☐

Q3 **INCORRECT** What is the use of Taly - Surf? | ಟ್ಯಾಲಿ - ಸರ್ಫ್‌ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?

- A. To measure angle | ಕೋನವನ್ನು ಅಳಿಯುವುದು ☐
- B. To measure flatness | ಸಮತಲತೆಯನ್ನು ಅಳಿಯುವುದು
- C. To measure parallelism | ಸಮಾನಾಂತರತೆಯನ್ನು ಅಳಿಯುವುದು
- D. To measure surface texture | ಸರ್ಫೇಸ್ ಟೆಕ್ಸ್ಟರ್‌ನನ್ನು ಅಳಿಯುವುದು ☒

Q4 **INCORRECT** What is the result of lap being harder than the workpiece? | ಲ್ಯಾಪ್ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ಗಿಂತ ಗಟ್ಟಿಯಾಗಿರುವುದರಿಂದ ಏನು ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

- A. Workpiece will cut the lap | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಲ್ಯಾಪ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುತ್ತದೆ ☐
- B. Accuracy cannot be obtained | ನಿಖರತೆ ಪಡೆಯಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ
- C. Lap will cut the workpiece | ಲ್ಯಾಪ್ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುತ್ತದೆ
- D. Lapping operation leaves high spots | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಅಪರೇಷನ್‌ನಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚಿನ ಕಲೆಗಳನ್ನು ಬಿಡುತ್ತದೆ ☒

Q5 **CORRECT** Which is called as super finishing process? | ಸೂಪರ್ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ಎಂದು ಯಾವುದನ್ನು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

- A. Turning | ಟರ್ನಿಂಗ್
- B. Milling | ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್
- C. Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್
- D. Honing | ಹೋನಿಂಗ್ ☒

Q6 **CORRECT** Which process is carried out with abrasive sticks to correct the profile of internal cylindrical surfaces? | ಆಂತರಿಕ ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್‌ಗಳ ಪ್ರೊಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಲು ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ಕೋಲುಗಳೊಂದಿಗೆ ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A. Lapping | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್
- B. Honing | ಹೋನಿಂಗ್ ☒
- C. Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್
- D. Filing | ಫೈಲಿಂಗ್

Q7 **INCORRECT** Which is used to clean the slip gauge? | ಸಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

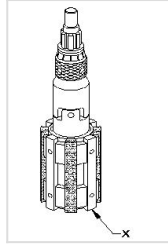
A. Wax | ವ್ಯಾಕ್ಸ್

B. Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ

C. Soluble oil | ಕರಗುವ ತೈಲ

D. Carbon tetrachloride | ಕಾರ್ಬನ್ ಟೆಟ್ರಾ ಕ್ಲೋರೈಡ್

Q8 **INCORRECT** What is the name of the part marked as x shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ x ಓಡಿದ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Stone | ಕಲ್ಲು

B. Bronze guide | ಬ್ರಾಂಜ್ ಗೈಡ್

C. Universal joint | ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಜಾಯಿಂಟ್

D. Expanding body | ಎಕ್ಸಾಂಡಿಂಗ್ ಬಾಡಿ

Q9 **INCORRECT** Which precision finishing operation carried out using fine abrasive materials? | ಸೂಕ್ಷ್ಮವಾದ ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಬಳಸಿ ಯಾವ ನಿಖರವಾದ ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Filing | ಫೈಲಿಂಗ್

B. Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್

C. Reaming | ರೀಮಿಂಗ್

D. Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್

Q10 **INCORRECT** What is the use of frosting operation? | ಫ್ರಾಸ್ಟಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಬಳಕೆ ಏನು?

A. To decrease the oil retention on scraped surfaces | ಸ್ಕ್ರಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು

B. To increase the oil retention on milled surfaces | ಮಿಲ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು

C. To increase the oil retention on scraped surfaces | ಸ್ಕ್ರಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು □

D. To decrease the oil retention on milled surfaces | ಮಿಲ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು □

Q11 **INCORRECT** Which abrasive is used for lapping soft steel and non-ferrous metals? | ಸಾಫ್ಟ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರ್ರಸ್ ಲೋಹಗಳನ್ನು ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಅಬ್ರೇಸಿವ್‌ನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

B. Diamond | ಡೈಮಂಡ್

C. Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್ □

D. Fused alumina | ಫ್ಯೂಸ್ಡ್ ಅಲ್ಯೂಮಿನಾ □

Q12 **INCORRECT** What is the purpose of slit provided in the lapping tool? | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಉಪಕರಣದಲ್ಲಿ ಒದಗಿಸಲಾದ ಸ್ಲಿಟ್ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

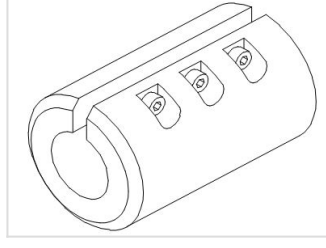
A. For clearance | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ □

B. For expansion | ವಿಸ್ತರಣೆಗೆ □

C. To retain abrasive | ಅಬ್ರೇಸಿವ್‌ನ್ನು ಉಳಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು

D. To adjust the sleeve | ಸ್ಲೀವ್‌ಅನ್ನು ಅಡ್ಜಸ್ಟ್ ಮಾಡಲು

Q13 **CORRECT** Which surface is being lapped using the split bush shown in the figure? | ಭತ್ತದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಲಿಟ್ ಬುಷ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಯಾವ ಸರ್ಫೇಸನ್ನು ಲ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತಿದೆ?



A. External cylindrical surface | ಎಕ್ಸ್‌ಟರ್ನಲ್ ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ □

B. Flat surface | ಪ್ಲಾಟ್ ಸರ್ಫೇಸ್

C. Internal cylindrical surface | ಇಂಟರ್ನಲ್ ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್

D. External taper surface | ಎಕ್ಸ್‌ಟರ್ನಲ್ ಟೇಪರ್ ಸರ್ಫೇಸ್

Q14 **CORRECT** Which is the hardest of all abrasive materials? | ಎಲ್ಲಾ ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ವಸ್ತುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಕಠಿಣವಾಗಿದೆ?

A. Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

B. Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

C. Diamond | ಡೈಮಂಡ್ □

D. Aluminium oxide | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಆಕ್ಸೈಡ್

Q15 **CORRECT** Which type of abrasive is used in honing cast iron and non-ferrous materials? | ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹೊನಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಅಬ್ರೇಸಿವ್‌ನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Diamond | ಡೈಮಂಡ್

B. Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

C. Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್ □

D. Aluminium oxide | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಆಕ್ಸೈಡ್

Q16 **CORRECT** Which finishing operation is performed by the tool that rotates and reciprocates simultaneously? | ಏಕಕಾಲದಲ್ಲಿ ತಿರುಗುವ ಮತ್ತು ಪರಸ್ಪರ ವಿನ್ಯಾಸ ಮಾಡುವ ಸಾಧನದಿಂದ ಯಾವ ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಆಪರೇಷನ್ ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Drilling | ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್

B. Honing | ಹೊನಿಂಗ್

C. Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್

D. Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್

Q17 **INCORRECT** Which heat treatment process affects the strength, toughness and ductility of steel? | ಯಾವ ಶಾಖ ಚಿಕಿತ್ಸೆ (ಹೀಟ್ ಟ್ರೀಟ್ಮೆಂಟ್) ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಉಕ್ಕಿನ ಶಕ್ತಿ, ಗಟ್ಟಿತನ ಮತ್ತು ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಮೇಲೆ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

A. Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್

B. Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್

C. Annealing | ಅನಿಲಿಂಗ್

D. Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್

Q18 **INCORRECT** What is the purpose of annealing? | ಅನಿಲಿಂಗ್ ಮಾಡುವ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A. To soften the steel | ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ವೀಲ್) ಮೃದುವಾಗಿಸಲು

B. To add cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸಲು

C. To increase wear resistance | ಸವೆತ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

D. To refine the grain structure of the steel | ಉಕ್ಕಿನ ಧಾನ್ಯ (ಗ್ರೇನ್) ರಚನೆಯನ್ನು ಸಂಸ್ಕರಿಸಲು

Q19 **INCORRECT** Which standard fitting is used for joining pipeline of different diameters? | ವಿವಿಧ ವ್ಯಾಸದ ಪೈಪ್‌ಲೈನ್‌ಗಳನ್ನು ಸೇರಿಸಲು ಯಾವ ಪ್ರಮಾಣಿತ (ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್) ಫಿಟಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Plug | ಪ್ಲಗ್

B. Caps | ಕ್ಯಾಪ್ಸ್

C. Reducer | ರಿಡ್ಯೂಸರ್

D. Coupling | ಕೂಲಿಂಗ್

Q20 **INCORRECT** What is the name of the pipe fitting item shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪೈಪ್ ಫಿಟಿಂಗ್ ಐಟಂನ ಹೆಸರೇನು?



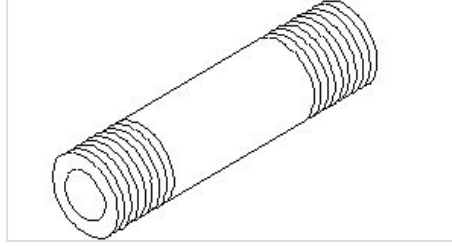
A. Cap | ಕ್ಯಾಪ್

B. Plug | ಪ್ಲಗ್

C. Coupling | ಕಪಲಿಂಗ್

D. Reducer | ರೆಡ್ಯೂಸರ್

Q21 **INCORRECT** What is the name of the pipe fitting item shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪೈಪ್ ಫಿಟಿಂಗ್ ಐಟಂನ ಹೆಸರೇನು?



A. Close nipple | ಕ್ಲೋಸ್ ನಿಪ್ಪಲ್

B. Short nipple | ಶಾರ್ಟ್ ನಿಪ್ಪಲ್

C. Long nipple | ಲಾಂಗ್ ನಿಪ್ಪಲ್

D. Connector | ಕನೆಕ್ಟರ್

Q22 **INCORRECT** How pipes are classified? | ಪೈಪ್‌ಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ವರ್ಗೀಕರಿಸಲಾಗಿದೆ?

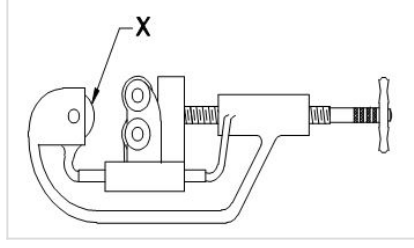
A. Uses | ಉಪಯೋಗಗಳು

B. Colour | ಬಣ್ಣ

C. Shapes | ಆಕಾರಗಳು

D. Material | ವಸ್ತು

Q23 CORRECT What is the name of the part marked as X shown in the figure? **ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?**



A. Cutter wheel | ಕಟ್‌ವೀಲ್

B. Adjusting screw | ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ಸ್ಕ್ರೂ

C. Guide rollers | ಗೈಡ್ ರೋಲರುಗಳು

D. Hand lever | ಹ್ಯಾಂಡ್ ಲಿವರ್

Q24 CORRECT Which wrench is used for tightening more than 50 mm diameter of pipe? | 50 ಎಂಎಂ ವ್ಯಾಸಕ್ಕಿಂತ (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಹೆಚ್ಚಿನ ಪೈಪ್ ಅನ್ನು ಬಿಗಿಗೊಳಿಸಲು ಯಾವ ವ್ರೆಂಚ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Strap wrench | ಸ್ಟ್ರಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

B. Foot print wrench | ಫುಟ್ ಪ್ರಿಂಟ್ ವ್ರೆಂಚ್

C. Chain pipe wrench | ಚೈನ್ ಪೈಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

D. Stilson pipe wrench | ಸ್ಟಿಲ್ಸನ್ ಪೈಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

Q25 CORRECT What is the angle of deviations provided on elbows and bends in pipe works? | ಪೈಪ್ ಕೆಲಸಗಳಲ್ಲಿ ಮೊಣಕೈಗಳು ಮತ್ತು ಬಾಗುವಿಕೆಗಳ ಮೇಲೆ ಒದಗಿಸಲಾದ ವಿಚಲನದ ಕೋನ ಯಾವುದು?

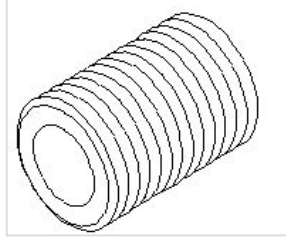
A. 90° & 45°

B. 30° & 60°

C. 20° & 40°

D. 60° & 45°

Q26 **INCORRECT** What is the name of the pipe fitting item shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪೈಪ್ ಫಿಟಿಂಗ್ ಐಟಂನ ಹೆಸರೇನು?



A. Close nipple | ಕ್ಲೋಸ್ ನಿಪ್ಪಲ್

B. Short nipple | ಶಾರ್ಟ್ ನಿಪ್ಪಲ್

C. Long nipple | ಲಾಂಗ್ ನಿಪ್ಪಲ್

D. Connector | ಕನೆಕ್ಟರ್

Q27 **INCORRECT** What causes water dripping from the tap even after it is closed? | ಟ್ಯಾಪ್ ಮುಚ್ಚಿದ ನಂತರವೂ ನೀರು ತೊಟ್ಟಿಕ್ಕಲು ಕಾರಣವೇನು?

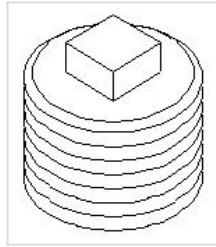
A. Defective washer | ದೋಷಯುಕ್ತ ವಾಷರ್

B. Spindle thread wornout | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಥ್ರೆಡ್ ಸವೆದಿರುವುದು

C. Bend spindle | ಬೆಂಡ್ ಸ್ಪಿಂಡಲ್

D. Loose valve | ಲೂಸ್ ಕವಾಟ (ವಾಲ್ವ್)

Q28 **CORRECT** What is the name of the pipe fitting shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪೈಪ್ ಫಿಟಿಂಗ್ ಹೆಸರೇನು?



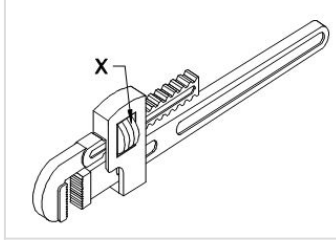
A. Plug | ಪ್ಲಗ್

B. Coupling | ಕಪಲಿಂಗ್

C. Reducer | ರೆಡ್ಯೂಸರ್

D. oncentric reducer | ಕಾನ್ಸೆಂಟ್ರಿಕ್ ರೆಡ್ಯೂಸರ್

Q29 **CORRECT** What is the name of the part marked as 'x' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ x ಓಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?

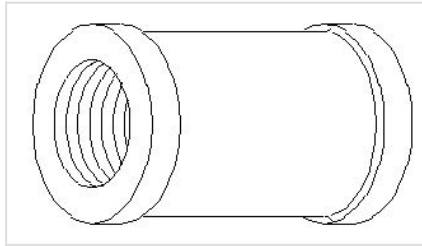


- A. Pivot | ಪಿವೋಟ್
- B. Spring | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್
- C. Movable jaw | ಮೂವಬಲ್ ಜಾ
- D. Adjusting nut | ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ನಟ್

Q30 **INCORRECT** How to arrest the leakage in pipe fitting? | ಪೈಪ್ ಅಳವಡಿಕೆಯಲ್ಲಿ ಸೋರಿಕೆಯನ್ನು ತಡೆಯುವುದು ಹೇಗೆ?

- A. By applying solution | ಸೊಲ್ಯೂಷನ್ ಹಚ್ಚುವುದರಿಂದ
- B. By hem packing | ಹೆಮ್ ಪ್ಯಾಕಿಂಗ್ ಮಾಡುವುದರಿಂದ
- C. By rapping with plastic wire | ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್ ತಂತಿಯೊಂದಿಗೆ ರಾಪಿಂಗ್ ಮಾಡುವುದರಿಂದ
- D. By fixing with quick fix | ಕ್ವಿಕ್ ಫಿಕ್ಸ್ ಹಚ್ಚುವುದರಿಂದ

Q31 **INCORRECT** What is the name of the pipe fitting item shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪೈಪ್ ಫಿಟಿಂಗ್ ಐಟಂನ ಹೆಸರೇನು?



- A. Plug | ಪ್ಲಗ್
- B. Coupling | ಕಪ್ಲಿಂಗ್
- C. Reducer | ರಿಡ್ಯೂಸರ್
- D. Concentric reducer | ಕಾನ್ಸಂಟ್ರಿಕ್ ರಿಡ್ಯೂಸರ್

Q32

INCORRECT

Which valve permits fluid flow in only one direction? | ಯಾವ ಕವಾಟವು (ವಾಲ್ವ್) ಒಂದೇ ದಿಕ್ಕಿನಲ್ಲಿ ದ್ರವದ ಹರಿವನ್ನು ಅನುಮತಿಸುತ್ತದೆ?

A. Flow control valve | ಫ್ಲೋ ಕಂಟ್ರೋಲ್ ವಾಲ್ವ್ □

B. Needle valve | ನಿಡಲ್ ವಾಲ್ವ್

C. Non-return valve | ಹಿಂತಿರುಗಿಸದ ಕವಾಟ (ವಾಲ್ವ್) □

D. Pressure regulator valve | ಒತ್ತಡ ನಿಯಂತ್ರಕ ಕವಾಟ (ವಾಲ್ವ್)