

# GOVT ITI HOLENARASIPURA

## MOCK TEST -04

Q. ID: ITISKILL1732TB | May 2026

85.45% 47 / 55

Student Name	Deevith A G	Access Code	3689
Attempt No.	#1	Completion Time	06:20 PM
Rank	#15	Total Questions	55

47 SCORE

55 MAX MARKS

47 CORRECT

8 INCORRECT

### Answer Review

Q1 **CORRECT** What is the use of stakes in sheet metal work? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಸ್ಟೇಕ್‌ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

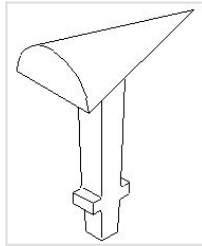
A. Rest of work | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಇಡಲು

B. Supporting piece | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಸಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು □

C. For sharpening | ಹರಿತಗೊಳಿಸುವಿಕೆಗಾಗಿ

D. For folding shapes | ಮಡಿಸುವ ಆಕಾರಗಳಿಗಾಗಿ

Q2 **CORRECT** What is the name of the stake shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಟೇಕ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



A. Horse | ಹಾರ್ಸ್

B. Bick iron | ಬಿಕ್ ಕಬ್ಬಿಣ

C. Funnel stake | ಫನಲ್ ಪಾಲನ್ನು □

D. Creasing iron | ಕ್ರೀಸಿಂಗ್ ಕಬ್ಬಿಣ

**Q3 INCORRECT** Which sheet metal is highly resistant to corrosion and abrasion? | ಯಾವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ತುಕ್ಕು ಮತ್ತು ಸವೆತಕ್ಕೆ ಹೆಚ್ಚು ನಿರೋಧಕವಾಗಿದೆ?

A. Copper | ತಾಮ್ರ

B. Black iron | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣ

C. Aluminium | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಮ್

D. Galvanised iron | ಕಲಾಯಿ ಮಾಡಿದ ಕಬ್ಬಿಣ (ಗ್ಯಾಲ್ವನೈಸ್ಡ್ ಐರನ್)

**Q4 CORRECT** How many basic categories of safety signs are available? | ಸುರಕ್ಷತಾ ಚಿಹ್ನೆಗಳ ಎಷ್ಟು ಮೂಲಭೂತ ವಿಭಾಗಗಳು ಲಭ್ಯವಿವೆ?

A. Two | ಎರಡು

B. Three | ಮೂರು

C. Four | ನಾಲ್ಕು

D. Five | ಐದು

**Q5 CORRECT** What is the name of the warning sign shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಎಚ್ಚರಿಕೆ ಚಿಹ್ನೆಯ ಹೆಸರೇನು?



A. Risk of electric shock | ವಿದ್ಯುತ್ ಆಘಾತದ ಅಪಾಯ

B. Risk of fire | ಬೆಂಕಿಯ ಅಪಾಯ

C. Risk of explosion | ಸ್ಫೋಟದ ಅಪಾಯ

D. Risk of ionizing radiation | ಅಯಾನೀಕರಣ ವಿಕಿರಣದ ಅಪಾಯ

**Q6 CORRECT** Which stake is used to form an arc of a circle bevelled along one side? | ಒಂದು ಬದಿಯಲ್ಲಿ ಸುತ್ತುವ ವೃತ್ತದ ಚಾಪವನ್ನು (ಆರ್ಕ್) ರೂಪಿಸಲು ಯಾವ ಸ್ಟೇಕ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Funnel stake | ಫನೆಲ್ ಸ್ಟೇಕ್

B. Hatchet stake | ಹ್ಯಾಚೆಟ್ ಸ್ಟೇಕ್

C. Half moon stake | ಹಾಫ್ ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್

D. Beak iron | ಬೀಕ್ ಕಬ್ಬಿಣ

**Q7 INCORRECT** What is the name of the stake shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಟೇಕ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



A. Hatchet stake | ಹ್ಯಾಚೆಟ್ ಸ್ಟೇಕ್

B. Funnel stake | ಫನೆಲ್ ಸ್ಟೇಕ್

C. Half moon stake | ಹಾಫ್ ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್

D. Round bottom stake | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್

**Q8 CORRECT** What is the result of using mallet as hammer for doing chipping and to drive nails? | ಚಿಪ್ಪಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ನೈಲ್ಸ್ ಡ್ರೈವ್ ಮಾಡಲು ಮ್ಯಾಲೆಟ್ ಅನ್ನು ಸುತ್ತಿಗೆಯಾಗಿ ಬಳಸುವುದಕ್ಕೆ ಕಾರಣವೇನು?

A. Will damage the mallet handle | ಮ್ಯಾಲೆಟ್ ಹ್ಯಾಂಡಲ್ ಅನ್ನು ಹಾನಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ

B. Will damage the mallet face | ಮ್ಯಾಲೆಟ್ ಮುಖವನ್ನು ಹಾನಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ

C. Will damage the holding device | ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳುವ ಸಾಧನವನ್ನು ಹಾನಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ

D. Will damage the workpiece | ವರ್ಕ್ ಪೀಸ್ ಗೆ ಹಾನಿಯಾಗುತ್ತದೆ

Q9 CORRECT Which metal is very soft and heavy in sheet metal work? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಯಾವ ಲೋಹವು ತುಂಬಾ ಮೃದು ಮತ್ತು ಭಾರವಾಗಿರುತ್ತದೆ?

A. Lead | ಲೆಡ್

B. Black iron | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣ

C. Aluminium | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಮ್

D. Copper sheet | ಕಾಪರ್ ಶೀಟ್

Q10 CORRECT What is the reading accuracy of the steel rule? | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲಿನ ರೀಡಿಂಗ್ ಆಕ್ಯುರೇಸಿ ಏನು?

A. 0.005mm

B. 5.0mm

C. 0.5mm

D. 0.05mm

Q11 CORRECT What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಾಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Base plate | ಬೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್

B. Lever arm | ಲಿವರ್ ಆರ್ಮ್

C. Lower blade | ಲೋವರ್ ಬ್ಲೇಡ್

D. Upper blade | ಮೇಲಿನ (ಅಪ್ಪರ್) ಬ್ಲೇಡ್

**Q12** **INCORRECT** What is the name of the tool that is used to make fluid tight joint in riveting? | ರಿವರ್ಟಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಫ್ಲೂಯಿಡ್ ಟೈಟ್ ಜಾಯಿಂಟ್ ಮಾಡಲು ಬಳಸುವ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?

A. Drift | ಡ್ರಿಫ್ಟ್

B. Rivet snap | ರಿವೆಟ್ ಸ್ನಾಪ್

C. Fullering tool | ಫುಲ್ಲರಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ □

D. Caulking tool | ಕೌಲ್ಕಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ □

**Q13** **CORRECT** Why acid tanks are made of lead sheets? | ಆಸಿಡ್ ಟ್ಯಾಂಕ್ ಗಳನ್ನು ಲೆಡ್ ಶೀಟ್ ಗಳಿಂದ ಏಕೆ ತಯಾರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. To protect against corrosive | ನಾಶಕಾರಿ ವಿರುದ್ಧ ರಕ್ಷಿಸಲು □

B. To protect against oxidation | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣದ ವಿರುದ್ಧ ರಕ್ಷಿಸಲು

C. Highly resistant to abrasion | ಸವೆತಕ್ಕೆ ಹೆಚ್ಚು ನಿರೋಧಕ

D. To avoid leakage | ಸೋರಿಕೆಯನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು

**Q14** **CORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Clamp | ಕ್ಲಾಂಪ್

B. Lever arm | ಲಿವರ್ ಆರ್ಮ್

C. Lower blade | ಲೋವರ್ ಬ್ಲೇಡ್

D. Upper blade | ಅಪ್ಪರ್ ಬ್ಲೇಡ್ □

**Q15 CORRECT** Which sheet metal is easier to joint using soldering? | ಬಿಸುಗೆ ಹಾಕುವಿಕೆಯನ್ನು (ಸಾಲ್ಡರಿಂಗ್) ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಜೋಡಿಸಲು ಯಾವ ತೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಸುಲಭವಾಗಿದೆ?

A. Tinned plate | ಟಿನ್ಡ್ ಪ್ಲೇಟ್

B. Lead sheet | ಲೆಡ್ ತೀಟ್

C. Galvanised iron sheet | ಕಲಾಯಿ ಮಾಡಿದ ಕಬ್ಬಿಣ (ಗ್ಯಾಲ್ವನೈಸ್ಡ್ ಐರನ್ ತೀಟ್)

D. Stainless steel sheet | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ ತೀಟ್

**Q16 INCORRECT** Which shearing machine is advantageous for single or continuous cutting action? | ಏಕ ಅಥವಾ ನಿರಂತರ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆಗೆ ಯಾವ ಕತ್ತರಿ ಯಂತ್ರವು ಅನುಕೂಲಕರವಾಗಿದೆ?

A. Guillotine shears | ಗಿಲ್ಲೊಟಿನ್ ಶೇರ್

B. Squaring shear | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಶೇರ್

C. Bench shear | ಬೆಂಚ್ ಶೇರ್

D. Hand lever shear | ಹ್ಯಾಂಡ್ ಲೆವರ್ ಶೇರ್

**Q17 CORRECT** What is the use of wing compass in sheet metal works? | ತೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸಗಳಲ್ಲಿ ವಿಂಗ್ ಕಂಪಾಸ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

A. To draw angular lines | ಕೋನೀಯ (ಆಂಗುಲರ್) ರೇಖೆಗಳನ್ನು ಎಳೆಯಲು

B. Stepping off distances | ದೂರದಿಂದ ಹೆಜ್ಜೆ ಹಾಕುವುದು

C. To draw parallel line | ಸಮಾನಾಂತರ ರೇಖೆಯನ್ನು ಎಳೆಯಲು

D. To draw perpendicular line | ಲಂಬ ರೇಖೆಯನ್ನು ಎಳೆಯಲು

**Q18 CORRECT** How can the errors arising from parallax be avoided while using a steel rule? | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲ್ ಬಳಸುವಾಗ ಪ್ರಾರಲಾಕ್ಸ್ ನಿಂದ ಉಂಟಾಗುವ ದೋಷಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ತಪ್ಪಿಸಬಹುದು?

A. Place eye on the job | ಜಾಬ್ ಮೇಲೆ ಗಮನಿಸಿ

B. Place eye on inclined | ಇಳಿಜಾರಿನ ಮೇಲೆ ಗಮನಿಸಿ

C. Place eye on vertically | ಲಂಬವಾಗಿ ಗಮನಿಸಿ

D. Place eye on horizontally | ಸಮತಲ ಗಮನಿಸಿ

Q19 **CORRECT** Why burr is formed on the underside of the sheet metal while shearing? | ಕತ್ತರಿಸುವಾಗ ಲೋಹದ ಹಾಳೆಯ ಕೆಳಭಾಗದಲ್ಲಿ ಬರ್ ಏಕೆ ರೂಪುಗೊಳ್ಳುತ್ತದೆ?

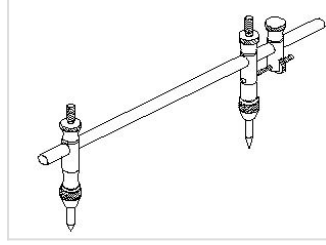
A. No clearance | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಇಲ್ಲದಿರುವಾಗ

B. Hardened metal | ಗಟ್ಟಿಯಾದ ಲೋಹದಿಂದ

C. Increase in force | ಬಲದ ಹೆಚ್ಚಳದಿಂದ

D. Excessive clearance | ವಿಪರೀತ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ □

Q20 **CORRECT** What is the name of the tool used in the sheet metal work is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಬಳಸಿದ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



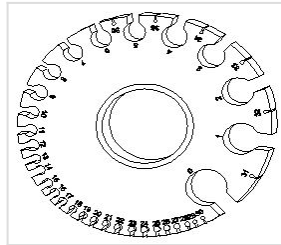
A. Jenny caliper | ಜೆನ್ನಿ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್

B. Trammel | ಟ್ರಾಮೆಲ್ □

C. Divider | ಡಿವೈಡರ್

D. Wing compass | ವಿಂಗ್ ಕಂಪಾಸ್

Q21 **CORRECT** What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A. Screw pitch gauge | ಸ್ಕ್ರೂ ಪಿಚ್ ಗೇಜ್

B. Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್ □

C. Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್

D. Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್

**Q22 CORRECT** Which shearing machine is used to cut sheet metal to a thickness of 3 mm? | 3 ಮಿಮೀ ದಪ್ಪದ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಕತ್ತರಿಸುವ ಯಂತ್ರವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Bench shear | ಬೆಂಚ್ ಶೇರ್

B. Squaring shear | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಶೇರ್

C. Hand lever shear | ಹ್ಯಾಂಡ್ ಲೆವರ್ ಶೇರ್

D. Guillotine shear | ಗಿಲ್ಲೊಟಿನ್ ಶೇರ್

**Q23 CORRECT** Which type of tool is used to check the squareness of a surface? | ಮೇಲ್ಮೈಯ ಸ್ಕ್ವೇರ್ನೆಸ್ ಪರಿಶೀಲಿಸಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್

B. Steel rule | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲ್

C. Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್

D. Try square | ಟ್ರೈ ಸ್ಕ್ವೇರ್

**Q24 CORRECT** Which tool is used in sheet metal work to scribe a circle or arc with a large diameter? | ದೊಡ್ಡ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ವೃತ್ತ (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಅಥವಾ ಚಾಪವನ್ನು (ಆರ್ಕ್) ಬರೆಯಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Spring compass | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಕಂಪಾಸ್

B. Trammel | ಟ್ರಾಮೆಲ್

C. Wing compass | ವಿಂಗ್ ಕಂಪಾಸ್

D. Ordinary compass | ಸಾಮಾನ್ಯ ಕಂಪಾಸ್

**Q25 CORRECT** Which safety apparel is worn while handling thin sheets? | ತೆಳುವಾದ ಹಾಳೆಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವಾಗ ಯಾವ ಸುರಕ್ಷತಾ ಉಡುಪುಗಳನ್ನು ಧರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Cap with sleeves | ತೋಳುಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಕ್ಯಾಪ್

B. Apron | ಏಪ್ರನ್

C. Hand gloves | ಕೈ ಕೈಗವಸುಗಳು

D. Leg guards | ಲೆಗ್ ಗಾರ್ಡ್ಸ್

**Q26 CORRECT** Which metal is used to make radius gauge? | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಲೋಹವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Copper sheet | ತಾಮ್ರದ ಹಾಳೆ

B. Aluminium sheet | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ

C. Hardened sheet metal | ಹಾರ್ಡೆನ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

D. Mild steel sheet | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

**Q27 CORRECT** What is the purpose of a groover? | ಗ್ರೂವರ್ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A. Releasing of seam | ಸೀಮ್ ಬಿಡುಗಡೆ

B. Compress the seam | ಸೀಮ್ ಅನ್ನು ಕುಗ್ಗಿಸು

C. Closing and locking of seam | ಮುಚ್ಚುವ ಮತ್ತು ಸೀಮ್ ಲಾಕಿಂಗ್

D. Stress relieving during seam operation | ಸೀಮ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಒತ್ತಡ ನಿವಾರಣೆ

**Q28 CORRECT** What is the hemming allowance to avoid wrinkles formed at the hemmed edges? | ಹೆಮ್ಡ್ ಅಂಚುಗಳಲ್ಲಿ ರೂಪುಗೊಂಡ ಸುಕ್ಕುಗಳನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು ಹೆಮ್ಡಿಂಗ್ ಭತ್ಯೆ (ಅಲೋವೆನ್ಸ್) ಏನು?

A. 1 to 2 times the thickness

B. 5 to 6 times the thickness

C. 3 to 4 times the width

D. 3 to 4 times the thickness

Q29 CORRECT What is the use of Tinman square in sheet metal work? | ತಿನ್ಮನ್ ಕ್ವೇರ್‌ಸ್ಕ್ವೇರ್‌ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?

- A. To check concentricity | ಕಾಂಸೆಂಟ್ರಿಕ್‌ನಿಟಿ ಪರಿಶೀಲಿಸಲು
- B. To check cylindricity | ಸಿಲಿಂಡರಿಟಿಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು
- C. To check perpendicularity | ಲಂಬತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು
- D. To check angularity | ಕೋನೀಯತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

Q30 CORRECT What is the other name of zinc coated iron? | ಜಿಂಕ್ ಲೇಪಿತ ಕಬ್ಬಿಣದ ಇನ್ನೊಂದು ಹೆಸರೇನು?

- A. Black iron | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣ
- B. Tinned iron | ಟಿನ್ಡ್ ಐರನ್
- C. Stainless steel | ತುಕ್ಕುಹಿಡಿಯದ ಉಕ್ಕು (ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್)
- D. Galvanised iron | ಕಲಾಯಿ ಮಾಡಿದ ಕಬ್ಬಿಣ (ಗ್ಯಾಲ್ವನೈಸ್ಡ್ ಐರನ್)

Q31 CORRECT What is the name of the supporting tool shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪೋಷಕ ಸಾಧನದ (ಸಪ್ಪೋರ್ಟಿಂಗ್ ಟೂಲ್) ಹೆಸರೇನು?



- A. Funnel stake | ಫನಲ್ ಸ್ಟೇಕ್
- B. Hatchet stake | ಹ್ಯಾಚೆಟ್ ಸ್ಟೇಕ್
- C. Half moon stake | ಹಾಫ್ ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್
- D. Round bottom stake | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್

Q32 **INCORRECT** Which sheet metal has better appearance than other metals? | ಯಾವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಇತರ ಲೋಹಗಳಿಗಿಂತ ಉತ್ತಮ ನೋಟವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

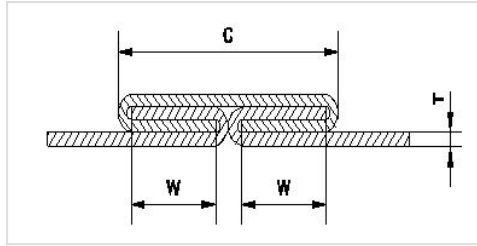
A. Black iron sheet | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣದ ಹಾಳೆ

B. Aluminium sheet | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಹಾಳೆ

C. Lead sheet | ಲೆಡ್ ಶೀಟ್

D. Copper sheet | ತಾಮ್ರದ ಹಾಳೆ

Q33 **CORRECT** What is the name of the joint shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಜಂಟಿ (ಜಾಯಿಂಟ್) ಹೆಸರೇನು?



A. Grooved joint | ಗ್ರೂವ್ಡ್ ಜಾಯಿಂಟ್

B. Pane down joint | ಪೇನ್ ಡೌನ್ ಜಾಯಿಂಟ್

C. Knocked up joint | ನೊಕ್ಡ್ ಅಪ್ ಜಾಯಿಂಟ್

D. Double grooved seam/joint | ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್ಡ್ ಸೀಮ್/ಜಾಯಿಂಟ್

Q34 **INCORRECT** How is the blunt compass point sharpened? | ಮೊಂಡಾದ ಕಂಪಾಸ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಅನ್ನು ಹೇಗೆ ತೀಕ್ಷ್ಣಗೊಳಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಮೂಲಕ

B. Oil stone | ಆಯಿಲ್ ಸ್ಟೋನ್ನಿಂದ

C. Rough emery sheet | ರಫ್ ಎಮೆರಿ ಶೀಟ್ನಿಂದ

D. Using file | ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು

**Q35 CORRECT** Which defect can occur in the sheet metal if the bottom round stake is perfectly flat without chamfer? | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಚಾಂಫರ್ ಇಲ್ಲದೆ ಸಂಪೂರ್ಣವಾಗಿ ಸಮತಟ್ಟಾದ್ದರೆ ಲೋಹದ ಹಾಳೆಯಲ್ಲಿ ಯಾವ ದೋಷವು ಸಂಭವಿಸಬಹುದು?

A. Spring back and wrinkling | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಬ್ಯಾಕ್ ಮತ್ತು ಸುಕ್ಕುಗಟ್ಟುವಿಕೆ

B. Excessive thickening | ಅತಿಯಾದ ದಪ್ಪವಾಗುವುದು

C. Cracking or tearing | ಬಿರುಕುಗಳು ಮತ್ತು ಹರಿದುಹೋಗುವಿಕೆ

D. Excessive thinning | ವಿಪರೀತ ತೆಳುವಾಗುವುದು

**Q36 CORRECT** What is the use of bent snips? | ಬಾಗಿದ (ಬೆಂಡ್) ಸ್ನಿಪ್ಸ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

A. Groove cut | ಗ್ಯೂವ್ ಕಟ್

B. Zigzag cut | ರಿಝ್‌ಜಾಗ್ ಕಟ್

C. Straight cut | ನೇರ ಕಟ್

D. Circular cut | ವೃತ್ತಾಕಾರದ (ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್) ಕಟ್

**Q37 CORRECT** Which stake is used for turning up flanges on metal discs? | ಲೋಹದ ಡಿಸ್ಕ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಫ್ಲೇಂಜ್‌ಗಳನ್ನು ತಿರುಗಿಸಲು ಯಾವ ಸ್ಟೇಕ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Half - moon stake | ಹಾಫ್ - ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್

B. Hatched stake | ಹ್ಯಾಚ್ಡ್ ಸ್ಟೇಕ್

C. Funnel stake | ಫನಲ್ ಸ್ಟೇಕ್

D. Round bottom stake | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್

**Q38 CORRECT** Which part of the combination set is used for marking and measuring angles within an accuracy of 1°? | 1° ನಿಖರತೆಯೊಳಗೆ ಕೋನಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು ಮತ್ತು ಅಳತೆ ಮಾಡಲು ಕಾಂಬಿನೇಷನ್ ಸೆಟ್ ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Protractor head | ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್ ಹೆಡ್

B. Centre head | ಸೆಂಟರ್ ಹೆಡ್

C. Rule | ರೂಲರ್

D. Square head | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಹೆಡ್

Q39 **CORRECT** Which hammer is suitable for riveting? | ಯಾವ ಸುತ್ತಿಗೆ ರಿವೇಟಿಂಗಿಗೆ ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ?

A. Plastic hammer | ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

B. Ball pein hammer | ಬಾಲ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

C. Cross pein hammer | ಕ್ರಾಸ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

D. Straight pein hammer | ಸ್ಟ್ರೇಟ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

Q40 **CORRECT** Which process makes joints by fastening two edges of the sheet metal together? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಲೋಹದ ಹಾಳೆಯ ಎರಡು ಅಂಚುಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಜೋಡಿಸುವ ಮೂಲಕ ಕೀಲುಗಳನ್ನು ಮಾಡುತ್ತದೆ?

A. Hemming | ಹೆಮಿಂಗ್

B. Seaming | ಸೀಮಿಂಗ್

C. Notching | ನೋಚಿಂಗ್

D. Grooving | ಗ್ರೂವಿಂಗ್

Q41 **CORRECT** How can the problem of work hardening induced in cold rolled sheet be decreased? | ಕೋಲ್ಡ್ ರೋಲ್ಡ್ ಶೀಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಉಂಟಾಗುವ ಕೆಲಸದ ಗಡಸುತನದ ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ಹೇಗೆ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಬಹುದು?

A. By quenching process | ತಣಿಸುವ (ಕ್ಯೂನಿಂಗ್) ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ

B. By tempering process | ಹದಗೊಳಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ (ಟೆಂಪರಿಂಗ್ ಪ್ರೋಸೆಸ್)

C. By annealing process | ಅನೀಲಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ

D. By hardening process | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ

Q42 **CORRECT** Which type of material is used to make solder? | ಬೆಸಿಗೆ (ಸಾಲ್ಡರ್) ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Welding rod | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ರಾಡ್

B. Synthetic element | ಸಿಂಥೆಟಿಕ್ ಎಲಿಮೆಂಟ್

C. Pure metal or alloy | ಶುದ್ಧ ಲೋಹ ಅಥವಾ ಮಿಶ್ರಲೋಹ

D. Non metallic element | ಲೋಹವಲ್ಲದ ಅಂಶ

**Q43 CORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ □ Xಡುಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Tail | ಟೆಯಿಲ್

B. Body | ದೇಹ (ಬಾಡಿ) □

C. Head | ಹೆಡ್

D. Diameter | ಡಯಾಮೀಟರ್

**Q44 CORRECT** What is the melting point range for silver alloys that is used as spelter in brazing? | ಬ್ರೇಜಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಪೆಲ್ಟರ್ ಆಗಿ ಬಳಸಲಾಗುವ ಬೆಳ್ಳಿ ಮಿಶ್ರಲೋಹಗಳಿಗೆ ಕರಗುವ ಬಿಂದು ಶ್ರೇಣಿ (ಮೆಲ್ಟಿಂಗ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ರೇಂಜ್ ) ಏನು?

A. 200°C - 400°C

B. 100°C - 200°C

C. 600°C - 850°C □

D. 850°C - 1000°C

**Q45 CORRECT** What is the purpose of drift in riveting operation? | ರಿವೆಟಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯಲ್ಲಿ ಡ್ರಿಫ್ಟ್ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A. To form the rivet head | ರಿವೆಟ್ ಹೆಡ್ ಅನ್ನು ರೂಪಿಸಲು

B. To make the holes to be riveted | ರಿವೆಟ್‌ಗಾಗಿ ರಂಧ್ರಗಳನ್ನು ಮಾಡಲು

C. To align the holes to be riveted | ರಿವೆಟ್ ಮಾಡಬೇಕಾದ ರಂಧ್ರಗಳನ್ನು ಜೋಡಿಸಲು □

D. To prevent damage the to rivet head | ರಿವೆಟ್ ತಲೆಗೆ ಹಾನಿಯಾಗದಂತೆ ತಡೆಯಲು

**Q46 CORRECT** What will be the result if the handy soldering copper bit is used on the light gauges of metal? | ಹ್ಯಾಂಡಿ ಬಿಸುಗೆ ಹಾಕುವ ತಾನ್ಪದ ಬಿಟ್ ಅನ್ನು ಲೋಹದ ಲೈಟ್ ಗೇಜ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಬಳಸಿದರೆ ಫಲಿತಾಂಶವೇನು?

A. Metal will be buckled | ಲೋಹವನ್ನು ಬಕಲ್ ಮಾಡಲಾಗುವುದು

B. Metal will be sheared | ಲೋಹವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ

C. Metal will be wrinkled | ಲೋಹವು ಸುಕ್ಕುಗಟ್ಟುತ್ತದೆ

D. Metal will be spring back | ಮೆಟಲ್ ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಬ್ಯಾಕ್ ಆಗಿರುತ್ತದೆ

**Q47 CORRECT** Which powdered flux is used for soldering? | ಬಿಸುಗೆ ಹಾಕಲು ಯಾವ ಪುಡಿ ಫ್ಲಕ್ಸ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Resin | ರೆಸಿನ್

B. Zinc chloride | ಝಿಂಕ್ ಕ್ಲೋರೈಡ್

C. Hydrochloric acid | ಹೈಡ್ರೋ ಕ್ಲೋರಿಕ್ ಆಮ್ಲ

D. Ammonium chloride | ಅಮೋನಿಯಂ ಕ್ಲೋರೈಡ್

**Q48 CORRECT** Which flux is used for soldering steel? | ಉಕ್ಕನ್ನು ಬಿಸುಗೆ ಹಾಕಲು ಯಾವ ಫ್ಲಕ್ಸ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Ammonium chloride | ಅಮೋನಿಯಂ ಕ್ಲೋರೈಡ್

B. Zinc chloride | ಝಿಂಕ್ ಕ್ಲೋರೈಡ್

C. Resin | ರೆಸಿನ್

D. Paste | ಪೇಸ್ಟ್

**Q49 CORRECT** What is the melting temperature for soft soldering? | ಮೃದುವಾದ ಬಿಸುಗೆಗೆ ಕರಗುವ ತಾಪಮಾನ ಏನು?

A. 500°C

B. Above 600°C

C. Below 420°C

D. 600°C

Q50 **INCORRECT** Which tool is used to form the final shape of the rivet head? | ರಿವೆಟ್ ಹೆಡ್ ಅಂತಿಮ ಆಕಾರವನ್ನು ರೂಪಿಸಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Dolly | ಡಾಲಿ

B. Drift | ಡ್ರಿಫ್ಟ್

C. Rivet set | ರಿವೆಟ್ ಸೆಟ್

D. Rivet snap | ರಿವೆಟ್ ಸ್ನಾಪ್

Q51 **INCORRECT** Where is the sweat soldering process applied? | ಸ್ವೇಟ್ ಸೋಲ್ಡರಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಎಲ್ಲಿ ಅನ್ವಯಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

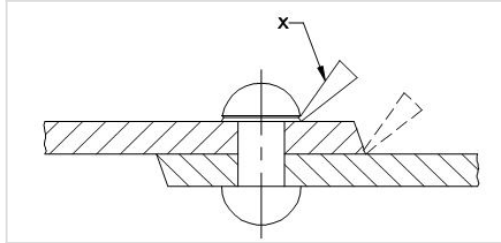
A. Reworking of ornaments | ಆಭರಣಗಳ ಪುನರ್ನಿರ್ಮಾಣ

B. Electrical soldering work | ವಿದ್ಯುತ್ ಸೋಲ್ಡರಿಂಗ್ ಕೆಲಸ

C. Body repairing workshops | ಬಾಡಿ ದುರಸ್ತಿ ಕಾರ್ಯಾಗಾರಗಳು

D. Joining of tool bits | ಟೂಲ್ ಬಿಟ್‌ಗಳ ಸೇರ್ಪಡೆ

Q52 **CORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Dolly | ಡಾಲಿ

B. Rivet set | ರಿವೆಟ್ ಸೆಟ್

C. Fullering tool | ಫುಲ್ಲರಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ

D. Caulking tool | ಕೌಲ್ಕಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ

Q53 **CORRECT** Which inorganic flux is used in soldering stainless steel metal? | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಮೆಟಲ್ ಅನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು ಯಾವ ಅಜೈವಿಕ ಫ್ಲಕ್ಸ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Muriatic acid | ಮುರಿಯಾಟಿಕ್ ಆಮ್ಲ

B. Sal - ammoniac | ಸಾಲ್ - ಅಮೋನಿಯಾಕ್

C. Killed spirits | ಕಿಲ್ಲೆಡ್ ಸ್ಪಿರಿಟ್ಸ್

D. Phosphoric acid | ಫಾಸ್ಫರಿಕ್ ಆಮ್ಲ

Q54 **CORRECT** Which spelter is used for brazing of gold ornaments? | ಚಿನ್ನದ ಆಭರಣಗಳನ್ನು ಬ್ರೇಜಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಸ್ವೆಲ್ಡರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Silver solder | ಸಿಲ್ವರ್ ಸಾಲ್ಡರ್

B. Copper solder | ತಾಮ್ರದ ಸಾಲ್ಡರ್

C. Tin lead solder | ಟಿನ್ ಲೀಡ್ ಸಾಲ್ಡರ್

D. Lead solder | ಲೆಡ್ ಸಾಲ್ಡರ್

Q55 **CORRECT** Which rivet is used in heavy structural work? | ಭಾರೀ ರಚನಾತ್ಮಕ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರಿವೆಟ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Pan head rivet | ಪ್ಯಾನ್ ಹೆಡ್ ರಿವೆಟ್

B. Snap head rivet | ಸ್ನಾಪ್ ಹೆಡ್ ರಿವೆಟ್

C. Counter sunk rivet | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕ್ ರಿವೆಟ್

D. Conical head rivet | ಕೋನಿಕಲ್ ಹೆಡ್ ರಿವೆಟ್