

GOVT.ITI,H.D. KOTE

ITI Quiz - 15-Jul-2026 01:38 PM

Q. ID: ITISKILL7110CH | July 2026

22.00% 11 / 50

Student Name	govindaraju	Access Code	3110
Attempt No.	#1	Completion Time	11:40 AM
Rank	#3	Total Questions	50

11 SCORE

50 MAX MARKS

11 CORRECT

39 INCORRECT

Answer Review

Q1 **INCORRECT** Which part of the bevel protractor comes in contact with the inclined surface while measuring? | ಬಿವೆಲ್ ಕೋನಮಾಪಕದ ಯಾವ ಭಾಗವು ಅಳತೆಮಾಡುವಾಗ ಓರೆಯಾಗಿರುವ ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಸೆರುತ್ತದೆ?

A. Dial | ಡಯಲ್

B. Disc | ಡಿಸ್ಕ್

C. Blade | ಬ್ಲೇಡ್

D. Stock | ಸ್ಟಾಕ್

Q2 **INCORRECT** What is the name of the angle between the axis of chisel and the job surface while chipping? | ಕೆತ್ತುವಾಗ ಚಾಚದ ಅಕ್ಷ ರೇಖೆ (ಆಕ್ಸಿಸ್ ಆಫ್ ಚೆನೆಲ್) ಮತ್ತು ಜಾಬ್‌ನ ಮೇಲ್ಮೈ ನಡುವಿನ ಕೋನವನ್ನು (ಆಂಗಲ್) ಹೆಸರಿಸಿ.

A. Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್

B. Point angle | ಪಾಯಿಂಟ್ ಆಂಗಲ್

C. Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

D. Angle of inclination | ಇಂಕ್ಲಿನೇಷನ್ ಆಂಗಲ್

Q3 **INCORRECT** How do you stop bleeding in an injured person? | ಗಾಯಗೊಂಡ ವ್ಯಕ್ತಿಯ ರಕ್ತಸ್ರಾವವನ್ನು ಹೇಗೆ ನಿಲ್ಲಿಸಬಹುದು?

A. Tie bandage over the wound | ಗಾಯದ ಮೇಲೆ ಬ್ಯಾಂಡೇಜ್ ಕಟ್ಟುವ ಮೂಲಕ

B. Apply ointment over the wound | ಗಾಯದ ಮೇಲೆ ಮುಲಾಮು (ಆಯಿಂಟ್‌ಮೆಂಟ್) ಹಚ್ಚುವುದರಿಂದ

C. Apply tincture over the wound | ಗಾಯದ ಮೇಲೆ ಟಿಂಚರ್ ಅನ್ನು ಹಚ್ಚುವುದರಿಂದ □

D. Apply pressure over the wound | ಗಾಯದ ಮೇಲೆ ಕೈಯಿಂದ ಒತ್ತುವ ಮೂಲಕ □

Q4 **INCORRECT** Which marking media is poisonous? | ಇದರಲ್ಲಿ ಯಾವ ಗುರುತು ಮಾಧ್ಯಮ ವಿಷಕಾರಿಯಾಗಿದೆ?

A. White wash | ವೈಟ್ ವಾಶ್

B. Prussian blue | ಪ್ರುಶಿಯನ್ ಬ್ಲೂ □

C. Copper sulphate | ತಾಮ್ರದ ಸಲ್ಫೇಟ್ □

D. Cellulose lacquer | ಸೆಲುಲೋಸ್ ಲಾಕ್ವರ್

Q5 **INCORRECT** Which punch is used for witness marks? | ಅಳಿಸಿದ ಗುರುತುಗಳನ್ನು (ವಿಟ್ನೆಸ್ ಮಾರ್ಕ್ಸ್) ಪಂಚ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಪಂಚ್ ಉಪಯೋಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

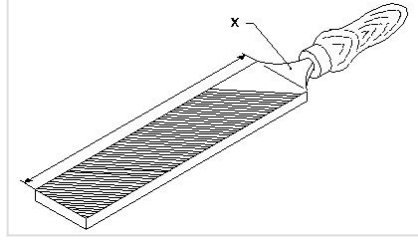
A. Dot punch | ಡಾಟ್ ಪಂಚ್ □

B. Pin punch | ಪಿನ್ ಪಂಚ್

C. Bell punch | ಬೆಲ್ ಪಂಚ್

D. Centre punch | ಸೆಂಟರ್ ಪಂಚ್ □

Q6 **INCORRECT** What is the name of the part marked as "X" shown in the figure? | ಅರದ (ಫೈಲ್) ಭಾಗವಾಗಿ ಗುರುತಿಸಿರುವ "x"ನ ಹೆಸರೇನು?



A. Heel | ಹಿಮ್ಮಡಿ (ಹೀಲ್)

B. Tang | ಟ್ಯಾಂಗ್ □

C. Ferrule | ಫೆರ್ಯುಲ್

D. File length | ಅರದ (ಫೈಲ್) ಉದ್ದ □

Q7 **INCORRECT** Which file has parallel edges throughout the length? | ಪೂರ್ಣ ಉದ್ದದವರೆಗೂ ಸಮಾನಾಂತರ ಅಂಚುಗಳನ್ನು (ಪ್ಯಾರಲೆಲ್ ಎಡ್ಜೆಸ್) ಹೊಂದಿರುವ ಅರ (ಫೈಲ್) ಯಾವುದು?

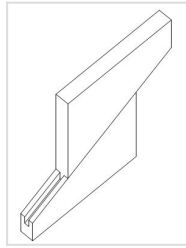
A. Hand file | ಕೈ ಅರ (ಹ್ಯಾಂಡ್ ಫೈಲ್) □

B. Bastard file | ಗಡಸು ಹಲ್ಲಿನ ಅರ (ಬಾಸ್ಟರ್ಡ್ ಫೈಲ್) □

C. Rasp cut file | ಒರಟು ಹಲ್ಲಿನ ಅರ (ರಾಸ್ಪ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್)

D. Single cut file | ಒಂಟಿ ಹಲ್ಲಿನ ಅರ (ಸಿಂಗಲ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್)

Q8 **INCORRECT** What is the name of the parallel block shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸಮಾನಾಂತರ (ಪ್ಯಾರಲೆಲ್) ಬ್ಲಾಕ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A. Solid parallel block | ಘನ ಸಮಾನಾಂತರ (ಪ್ಯಾರಲೆಲ್) ಬ್ಲಾಕ್ □

B. Tenon parallel block | ಟೆನಾನ್ ಸಮಾನಾಂತರ ಬ್ಲಾಕ್

C. Angular parallel block | ಸಮಾನಾಂತರ ಕೋನೀಯ ಬ್ಲಾಕ್

D. Adjustable parallel block | ಹೊಂದಿಸಬಹುದಾದ ಸಮಾನಾಂತರ ಬ್ಲಾಕ್ □

Q9 **INCORRECT** What will be the effect if the metal reaches the melting temperature? | ಲೋಹವು ಕರಗುವ ತಾಪಮಾನವನ್ನು ತಲುಪಿದರೆ ಏನು ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

A. Change in specific gravity | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಗುರುತ್ವಾಕರ್ಷಣೆಯಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ

B. Change in weight | ತೂಕದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ □

C. Change in shape | ಆಕಾರದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ □

D. Change in pressure | ಒತ್ತಡದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ

Q10 **INCORRECT** Which mechanical property of metal extends in all directions without rupturing during hammering? | ಲೋಹದ ಯಾವ ಯಾಂತ್ರಿಕ ಗುಣವು ಹ್ಯಾಮರಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಭಿದ್ರವಾಗದೆ ಎಲ್ಲಾ ದಿಕ್ಕುಗಳಲ್ಲಿಯೂ ವಿಸ್ತರಿಸುತ್ತದೆ?

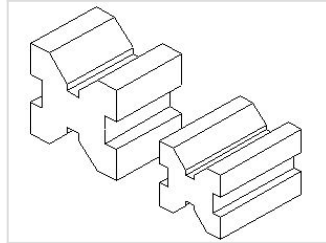
A. Malleability | ಮೃದುವತ್ವ □

B. Ductility | ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ

C. Fusibility | ಫ್ಯೂಸಿಬಿಲಿಟಿ

D. Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಟಿ □

Q11 **CORRECT** Which type of "V" block is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ V ಬ್ಲಾಕ್ ಅನ್ನು ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



A. Single level single groove | ಸಿಂಗಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಸಿಂಗಲ್ ಗ್ರೂವ್

B. Single level double groove | ಸಿಂಗಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್

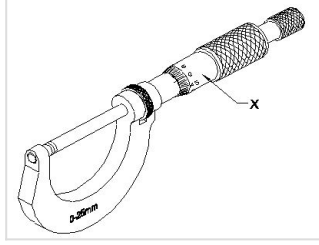
C. Double level single groove | ಡಬಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಸಿಂಗಲ್ ಗ್ರೂವ್ □ V ಬ್ಲಾಕ್ □

D. Double level double groove | ಡಬಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್

Q12 **CORRECT** Which metal property can be drawn into the wire without any rupture? | ಯಾವುದೇ ಛಿದ್ರವಿಲ್ಲದೆ ತಂತಿಯೊಳಗೆ ಎಳೆಯಬಹುದಾದ ಲೋಹದ ಗುಣ ಯಾವುದು?

- A. Ductility | ನಮ್ಯತೆ ಗುಣ ☐
- B. Tenacity | ಜೆಗುಟುತಣ
- C. Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಟಿ ಗುಣ
- D. Malleability | ಮೃದುವತ್ವ ಗುಣ

Q13 **CORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?

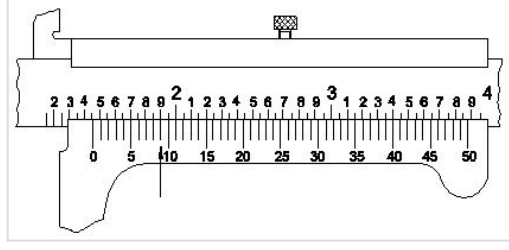


- A. Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್
- B. Sleeve | ಸ್ಲೀವ್
- C. Thimble | ಥಿಂಬಲ್ ☒
- D. Spindle lock | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಲಾಕ್

Q14 **INCORRECT** Which is an integral part of the stock in vernier bevel protractor? | ವರ್ನಿಯರ್ ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಟಾಕ್‌ನ ಅವಿಭಾಜ್ಯ ಭಾಗ ಯಾವುದು?

- A. Disc | ಡಿಸ್ಕ್
- B. Dial | ಡಯಲ್ ☒
- C. Blade | ಬ್ಲೇಡ್ ☐
- D. Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್

Q15 **CORRECT** What is the reading of vernier caliper with inch graduations shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಇಂಚಿನ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನ ರೀಡಿಂಗ್ ಏನು?



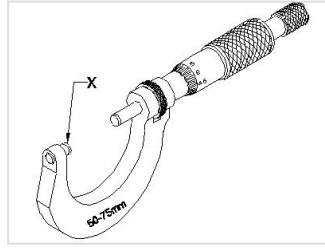
A. 1.068

B. 1.459

C. 1.418

D. 1.409

Q16 **INCORRECT** What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Anvil | ಆನ್ವಿಲ್

B. Thimble | ಥಿಂಬಲ್

C. Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

D. Spindle lock | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಲಾಕ್

Q17 **INCORRECT** Which part of micrometer ensures uniform pressure between the measuring surfaces? | ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವು ಅಳೆಯುವ ಮೇಲ್ಮೈಗಳ ನಡುವೆ ಏಕರೂಪದ ಒತ್ತಡವನ್ನು ಖಾತ್ರಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ?

A. Ratchet stop | ರಾಚೆಟ್ ಸ್ಟಾಪ್

B. Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

C. Barrel / sleeve | ಬ್ಯಾರೆಲ್ / ಸ್ಲೀವ್

D. Thimble | ಥಿಂಬಲ್

Q18 **INCORRECT** What is the use of stakes in sheet metal work? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಸ್ಟೇಕ್‌ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

A. Rest of work | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಇಡಲು □

B. Supporting piece | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಸಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು □

C. For sharpening | ಹರಿತಗೊಳಿಸುವಿಕೆಗಾಗಿ

D. For folding shapes | ಮಡಿಸುವ ಆಕಾರಗಳಿಗಾಗಿ

Q19 **CORRECT** Which metal is used to make radius gauge? | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಲೋಹವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Copper sheet | ತಾಮ್ರದ ಹಾಳೆ

B. Aluminium sheet | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ

C. Hardened sheet metal | ಹಾರ್ಡೆನ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ □

D. Mild steel sheet | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

Q20 **INCORRECT** Which sheet metal has better appearance than other metals? | ಯಾವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಇತರ ಲೋಹಗಳಿಗಿಂತ ಉತ್ತಮ ನೋಟವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

A. Black iron sheet | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣದ ಹಾಳೆ

B. Aluminium sheet | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಹಾಳೆ

C. Lead sheet | ಲೆಡ್ ಶೀಟ್ □

D. Copper sheet | ತಾಮ್ರದ ಹಾಳೆ □

Q21 **INCORRECT** What is the use of bent snips? | ಬಾಗಿದ (ಬೆಂಡ್) ಸ್ನಿಪ್ಸ್‌ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

A. Groove cut | ಗ್ರೂವ್ ಕಟ್

B. Zigzag cut | ಝಿಗ್‌ಜಾಗ್ ಕಟ್

C. Straight cut | ನೇರ ಕಟ್ □

D. Circular cut | ವೃತ್ತಾಕಾರದ (ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್) ಕಟ್ □

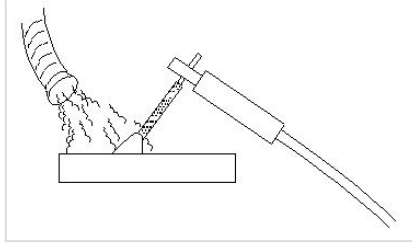
Q22 **CORRECT** How can the problem of work hardness induced in cold rolled sheet be decreased? | ಕೋಲ್ಡ್ ರೋಲ್ಡ್ ಶೀಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಉಂಟಾಗುವ ಕೆಲಸದ ಗಡಸುತನದ ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ಹೇಗೆ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಬಹುದು?

- A. By quenching process | ತಣಿಸುವ (ಕ್ವೆನ್ಚಿಂಗ್) ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ
- B. By tempering process | ಹದಗೊಳಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ (ಟೆಂಪರಿಂಗ್ ಪ್ರೋಸೆಸ್)
- C. By annealing process | ಅನಿಲಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ ☒
- D. By hardening process | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ

Q23 **INCORRECT** Which arc welding machine provides better heat distribution in the electrode and the job? | ಯಾವ ಆರ್ಕ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಯಂತ್ರವು ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಮತ್ತು ಜಾಬ್ ಗೆ ಉತ್ತಮ ಶಾಖ ವಿತರಣೆಯನ್ನು ಒದಗಿಸುತ್ತದೆ?

- A. Rectifier set | ರೆಕ್ಟಿಫೈಯರ್ ಸೆಟ್ ☐
- B. Motor generator set | ಮೋಟಾರ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್
- C. Welding transformer | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್
- D. Engine generator set | ಎಂಜಿನ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್ ☐

Q24 **INCORRECT** What is the name of the safety operation carried out in welding plant shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಪ್ಲಾಂಟ್‌ನಲ್ಲಿ ನಡೆಸಿದ ಸುರಕ್ಷತಾ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಹೆಸರೇನು?



- A. Compressor used to force out fumes | ಕಂಪ್ರೆಸ್ಸರ್ ಅನ್ನು ಫ್ಯೂಮ್‌ಗಳನ್ನು ಹೊರಹಾಕಲು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ ☐
- B. Cooling the surface to clear gases | ಅನಿಲಗಳನ್ನು ತೆರವುಗೊಳಿಸಲು ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ತಂಪಾಗಿಸುವುದು
- C. Water forced to clean the surface | ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ನೀರನ್ನು ಬಲವಾಗಿ ಬಿಡುವುದು
- D. Exhaust duct capture fumes and gases | ಫ್ಯೂಮ್ ಮತ್ತು ಅನಿಲಗಳನ್ನು ಎಕ್ಸಾಸ್ಟ್ ಡಕ್ಟ್ ಮೂಲಕ ಸೆರೆಹಿಡಿಯುವುದು ☒

Q25 **INCORRECT** Which hand tool is used to handle the hot metal in welding? | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ನಲ್ಲಿ ಬಿಸಿ ಲೋಹವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಯಾವ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಟೂಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Snips | ಸ್ನಿಪ್ಸ್

B. Tongs | ಟಾಂಗ್ಸ್

C. Shovel | ಶಾವೆಲ್

D. Poker | ಪೋಕರ್

Q26 **INCORRECT** What is the size of cutting nozzle for cutting mild steel plate having thickness of 3 - 6 mm? | 3 - 6 ಮಿಮೀ ದಪ್ಪವಿರುವ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಪ್ಲೇಟನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುವ ನೋಜಲ್ ಗಾತ್ರ ಎಷ್ಟು?

A. 0.8 mm

B. 1.2 mm

C. 1.6 mm

D. 2.0 mm

Q27 **INCORRECT** What is the purpose of type "N" twist drills? | ಟೈಪ್ "N" ಟ್ವಿಸ್ಟ್ ಡ್ರಿಲ್ಗಳ ಉದ್ದೇಶ ಏನು?

A. Used for hard material | ಹಾರ್ಡ್ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

B. Used for brittle material | ಬ್ರಿಟಲ್ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ

C. Used for soft and tough material | ಮೃದು ಮತ್ತು ಕಠಿಣ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

D. Used for normal low carbon steel | ಸಾಮಾನ್ಯ ಲೋ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

Q28 **INCORRECT** Which angle is determined by the helix angle in the drill bit? | ಯಾವ ಕೋನವನ್ನು ಡ್ರಿಲ್ ಬಿಟ್ನಲ್ಲಿ ಹೆಲಿಕ್ಸ್ ಕೋನದಿಂದ ನಿರ್ಧರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

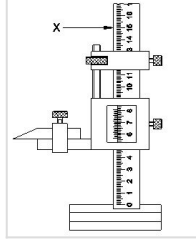
A. Point angle | ಪಾಯಿಂಟ್ ಆಂಗಲ್

B. Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್

C. Chisel angle | ಚಿಸೆಲ್ ಆಂಗಲ್

D. Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

Q33 **CORRECT** What is the name of the part marked as X shown in the figure? **ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ X ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?**



A. Base | ಬೇಸ್

B. Beam | ಬೀಮ್

C. Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್

D. Vernier scale | ವರ್ನಿಯರ್ ಸ್ಕೇಲ್

Q34 **INCORRECT** What is the lower limit of size, if dimension is stated as $\varnothing 25^{+0.021}_{-0.000}$ | ಡೈಮೆನ್ಷನ್ ಹೀಗೆ ಹೇಳಿದರೆ, ಲೋಯರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಸೈಜ್ ಏನು,

$$\varnothing 25^{+0.021}_{-0.000}$$

A. 24.85 mm

B. 24.75 mm

C. 25.00 mm

D. 25.021 mm

Q35 **INCORRECT** Which steel is used for making cold chisels? | ಕೋಲ್ಡ್ ಚಿಸೆಲ್ ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ಸ್ಟೀಲನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Dead mild steel | ಡೆಡ್ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

B. Medium carbon steel | ಮೀಡಿಯಂ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

C. High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

D. Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

Q36 **INCORRECT** What is the maximum clearance value if hole size is | ಹೋಲ್ ಸೈಝ್ ಗರಿಷ್ಠ ಕ್ಲಿಯರ್‌ನ್ಸ್ ಮೌಲ್ಯ ಎಷ್ಟು

$20^{+0.021}_{-0.000}$ and shaft size is $20^{-0.007}_{-0.020}$?

A. 0.020 mm ☐

B. 0.007 mm ☐

C. 0.028 mm ☐

D. 0.041 mm ☐

Q37 **CORRECT** When is a vernier micrometer is preferred over ordinary micrometer for taking measurement? | ಮಾಪನವನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಲು ಸಾಮಾನ್ಯ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ಗಿಂತ ವರ್ನಿಯರ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ಅನ್ನು ಯಾವಾಗ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Need an accuracy of 0.02 mm ☐

B. Need an accuracy of 0.001 mm ☐

C. Need an accuracy of 0.0001 mm ☐

D. Need an accuracy of 0.01 mm ☐

Q38 **INCORRECT** Which part of the vernier micrometer is marked with vernier scale graduation? | ವರ್ನಿಯರ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ವರ್ನಿಯರ್ ಸ್ಕೇಲ್ ಗ್ರಾಜುಯೇಷನ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಗುರುತಿಸಲಾಗಿದೆ?

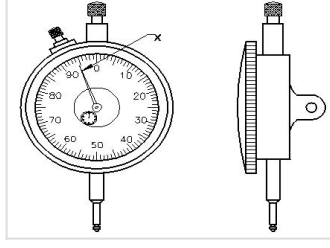
A. Anvil | ಆನಿಲ್ ☐

B. Frame | ಫ್ರೇಮ್ ☐

C. Thimble | ಥಿಂಬಲ್ ☐

D. Barrel | ಬ್ಯಾರೆಲ್ ☐

Q39 **CORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Anvil | ಆನಿಲ್

B. Steam | ಸ್ಟೀಮ್

C. Pointer | ಪಾಯಿಂಟರ್

D. Plunger | ಪ್ಲಂಜರ್

Q40 **INCORRECT** Which fasteners components cannot be separated without any damage? | ಫಸ್ಟನರ್ ಘಟಕಗಳನ್ನು ಯಾವುದೇ ಹಾನಿಯಾಗದಂತೆ ಬೇರ್ಪಡಿಸಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ ?

A. Temporary fasteners | ತಾತ್ಕಾಲಿಕ ಫಸ್ಟನರ್‌ಗಳು

B. Semi-permanent fasteners | ಅರೆ ಶಾಶ್ವತ ಫಸ್ಟನರ್‌ಗಳು

C. Permanent fasteners | ಶಾಶ್ವತ ಫಸ್ಟನರ್‌ಗಳು

D. Removable fasteners | ತೆಗೆಯಬಹುದಾದ ಫಸ್ಟನರ್‌ಗಳು

Q41 **CORRECT** What is the purpose of back gear unit in the lathe machine? | ಲೇಠ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಬ್ಯಾಕ್ ಗೇರ್ ಘಟಕದ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A. To reduce the spindle speed | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ವೇಗವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

B. To increase the spindle speed | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ವೇಗವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

C. To quickly change spindle speed | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ವೇಗವನ್ನು ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಬದಲಾಯಿಸಲು

D. To avoid abnormal impact on spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್‌ನಲ್ಲಿ ಅಸಹಜ ಪ್ರಭಾವವನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು

Q42 **INCORRECT** Which safety step is necessary to be followed while working on lathe? | ಲೇಥಲ್ಲಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವಾಗ ಯಾವ ಸುರಕ್ಷತಾ ಹಂತವನ್ನು ಅನುಸರಿಸಬೇಕು?

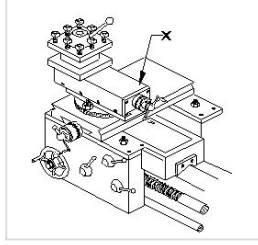
A. Remove chips by bare hands | ಬರಿ ಕೈಗಳಿಂದ ಚಿಪ್ಸ್ ತೆಗೆದುಹಾಕಿ

B. Do not make any adjustment during working | ಕೆಲಸದ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಯಾವುದೇ ಹೊಂದಾಣಿಕೆ (ಅಡ್ಜಸ್ಟೆಂಟ್) ಮಾಡಬೇಡಿ □

C. Job must be clamped properly | ಜಾಬನ್ನು ಸರಿಯಾಗಿ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಬೇಕು □

D. Switch off the coolant | ಕೂಲಂಟ್ ಆಫ್ ಮಾಡಿ

Q43 **INCORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Tool post | ಟೂಲ್ ಪೋಸ್ಟ್

B. Top slide | ಟಾಪ್ ಸ್ಲೈಡ್ □

C. Cross slide | ಕ್ರಾಸ್ ಸ್ಲೈಡ್

D. Saddle lock | ಸಾಡಲ್ ಲಾಕ್ □

Q44 **INCORRECT** Which angle of the tool prevents while parting from getting jammed in the groove and causes breakage? | ಉಪಕರಣದ ಯಾವ ಕೋನವು ಬೇರ್ಪಡಿಸುವಾಗ ಗ್ರೂವ್ ನಲ್ಲಿ ಜ್ಯಾಮ್ ಆಗುವುದನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಒಡೆಯುವಿಕೆಯನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ?

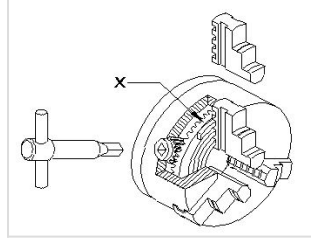
A. Side rake angle | ಸೈಡ್ ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್

B. Side relief angle | ಸೈಡ್ ರಿಲೀಫ್ ಆಂಗಲ್ □

C. Side clearance angle | ಸೈಡ್ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್ □

D. Front clearance angle | ಫ್ರಂಟ್ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

Q45 **INCORRECT** What is the name of the part marked as 'x' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ x ಡಿಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Body | ಬಾಡಿ

B. Back plate | ಬ್ಯಾಕ್ ಪ್ಲೇಟ್

C. External jaw | ಎಕ್ಸ್ಟರ್ನಲ್ ಜಾ

D. Crown wheel | ಕ್ರೌನ್ ವೀಲ್

Q46 **INCORRECT** How many types of bed ways are in the centre lathe machine? | ಸೆಂಟರ್ ಲೇಠ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಎಷ್ಟು ವಿಧದ ಬೆಡ್ ವೇಸ್ ಇದೆ ?

A. 2

B. 3

C. 4

D. 5

Q47 **INCORRECT** What is the defect caused by pip left in the centre of the job after facing? | ಫೇಸಿಂಗ್ ನಂತರ ಜಾಬ್ ಮಧ್ಯದಲ್ಲಿ ಉಳಿದಿರುವ ಪಿಪ್ ಕಾರಣವೇನು?

A. Tool not set to the correct centre height | ಉಪಕರಣವನ್ನು ಸರಿಯಾದ ಮಧ್ಯದ ಎತ್ತರಕ್ಕೆ ಹೊಂದಿಸಲಾಗಿಲ್ಲ

B. Blunt cutting edge | ಮೊಂಡಾದ ಕಟಿಂಗ್ ಎಡ್ಜ್

C. Low feed rate | ಕಡಿಮೆ ಫೀಡ್ ರೇಟ್

D. Tool over hanging | ಟೂಲ್ ಓವರ್‌ಹ್ಯಾಂಗ್

Q48 **INCORRECT** Which type of maintenance provides less down time in production? | ಯಾವ ರೀತಿಯ ನಿರ್ವಹಣೆಯು ಉತ್ಪಾದನೆಯಲ್ಲಿ ಕಡಿಮೆ ಸಮಯವನ್ನು ಒದಗಿಸುತ್ತದೆ?

A. Breakdown maintenance | ಸ್ಥಗಿತ ನಿರ್ವಹಣೆ

B. Preventive maintenance | ತಡೆಗಟ್ಟುವ ನಿರ್ವಹಣೆ ☐

C. Reactive maintenance | ರಿಯಾಕ್ಟಿವ್ ನಿರ್ವಹಣೆ ☐

D. Routine maintenance | ರೂಟೀನ್ ಮೈಂಟೆನೆನ್ಸ್

Q49 **INCORRECT** What is the use of maintenance records analysis? | ನಿರ್ವಹಣಾ ದಾಖಲೆಗಳ ವಿಶ್ಲೇಷಣೆಯ ಉಪಯೋಗವೇನು?

A. To minimise the frequent break downs | ಆಗಾಗ್ಗೆ ಉಂಟಾಗುವ ಬ್ರೇಕ್ ಡೌನ್ ಗಳನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು ☐

B. To monitor tool life | ಟೂಲ್ ಲೈಫ್ ಮೋನಿಟರಿಂಗ್

C. For operator efficiency | ಆಪರೇಟರ್ ದಕ್ಷತೆ ☐

D. To set up time | ಸೆಟ್ ಅಪ್ ಸಮಯ

Q50 **INCORRECT** What is the availability percentage , if the machine is available to run 20 hours but has only run for 15 hours? | ಯಂತ್ರವು 20 ಗಂಟೆಗಳ ಕಾಲ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸಲು ಲಭ್ಯವಿದ್ದರೂ ಕೇವಲ 15 ಗಂಟೆಗಳವರೆಗೆ ಮಾತ್ರ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸುತ್ತಿದ್ದರೆ, ಲಭ್ಯತೆಯ ಶೇಕಡಾವಾರು ಎಷ್ಟು?

A. 0.75 ☐

B. 0.57 ☐

C. 0.25

D. 0.5