

GOVT ITI HOLENARASIPURA

MOCK TEST -21

Q. ID: ITISKILL0767MJ | June 2026

90.67% 68 / 75

Student Name	Spandana D.M	Access Code	2754
Attempt No.	#1	Completion Time	07:53 PM
Rank	#3	Total Questions	75

68 SCORE

75 MAX MARKS

68 CORRECT

7 INCORRECT

Answer Review

Q1 CORRECT Which chisel is used for squaring materials at the corners and joints? | ಲೋಹಗಳ ಜೋಡಣೆಗಳಲ್ಲಿ, ಮೂಲೆಗಳನ್ನು ಚೌಕಾಕಾರಗೊಳಿಸಲು (ಸ್ಕ್ವೇರಿಂಗ್) ಯಾವ ಚಾಣ ಉಪಯೋಗಿಸುತ್ತಾರೆ?

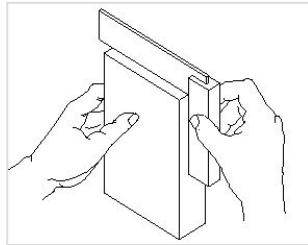
A. Flat chisel | ಚಪ್ಪಟೆ ಚಾಣ (ಫ್ಲಾಟ್ ಚಿಸೆಲ್)

B. Cross cut chisel | ಅಡ್ಡ ಕತ್ತರಿ ಚಾಣ (ಕ್ರಾಸ್ ಕಟ್ ಚಿಸೆಲ್)

C. Diamond point chisel | ವಜ್ರದ ಮೊನಿಚಿನ ಚಾಣ (ಡೈಮಂಡ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಚಿಸೆಲ್) □

D. Half round nose chisels | ಅರ್ಧ ಚಂದ್ರಾಕೃತಿ ತುದಿಯುಳ್ಳ ಚಾಣ (ಹಾಫ್ ರೌಂಡ್ ನೋಸ್ ಚಿಸೆಲ್ಸ್)

Q2 CORRECT What is the use of try square shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಟ್ರೈ ಸ್ಕ್ವೇರ್‌ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?



A. To check the flatness | ಸಮತಲತೆಯನ್ನು ಪಾಟ್‌ನೋ ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು

B. To check the squareness | ಚೌಕಟ್ಟನ್ನು (ಸ್ಕ್ವೇರ್‌ನೋ) ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು □

C. To mark lines at 90° | 90 ° ನಲ್ಲಿ ರೇಖೆಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು

D. To set the workpiece at right angle | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಅನ್ನು ಲಂಬ ಕೋನದಲ್ಲಿ (ರೈಟ್ ಆಂಗಲ್) ಹೊಂದಿಸಲು

Q3 **CORRECT** How do you use the fire extinguishers to stop fire? | ಬೆಂಕಿಯನ್ನು ನಿಲ್ಲಿಸಲು ನೀವು ಅಗ್ನಿಶಾಮಕಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಬಳಸುತ್ತೀರಿ?

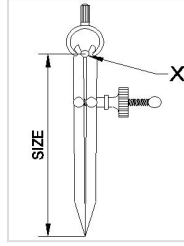
A. Pull, Sweep, Aim, Squeeze

B. Pull, Aim, Squeeze, Sweep

C. Aim, Pull, Squeeze, Sweep

D. Aim, Squeeze, Pull, Sweep

Q4 **CORRECT** What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಈ ಕೆಳಗಿನ ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ X ದಿಂದ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



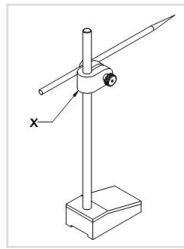
A. Leg | ಕಾಲು

B. Peg | ಪೆಗ್

C. Washer | ವಾಶರ್

D. Fulcrum | ಫಲ್ಕ್ರುಮ್

Q5 **CORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ದಿಂದ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Nut | ನಟ್

B. Snug | ಸ್ನಗ್

C. Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

D. Scriber | ಸ್ಕ್ರೈಬರ್

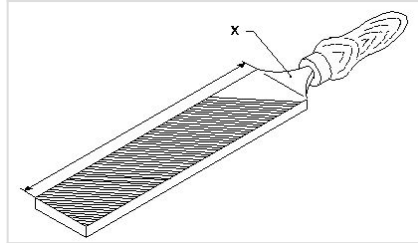
Q6 CORRECT What is the use of groove provided on the either side of a vee-block? | ವೀ-ಬ್ಲಾಕ್‌ನ ಎರಡೂ ಬದಿಯಲ್ಲಿ ಒದಗಿಸಲಾದ ಗ್ರೂವ್‌ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A. For appearance | ನೋಟಕ್ಕಾಗಿ
- B. For reducing the weight | ತೂಕವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು
- C. To reduce bearing surface | ಬೇರಿಂಗ್ ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು
- D. Holding clamps | ಹಿಡಿಕಟ್ಟುಗಳನ್ನು (ಕ್ಲಾಂಪ್) ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳುವುದು □

Q7 INCORRECT What is the accuracy of protractor head in combination set? | ಕಾಂಬಿನೇಷನ್ ಸೆಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಕೋನಮಾಪಕದ ಹೆಡ್‌ನ ನಿಖರತೆಯೆನು (ಅಕ್ಕುರತೆ)?

- A. 1° □
- B. 5°
- C. 50 □
- D. 50

Q8 CORRECT What is the name of the part marked as "X" shown in the figure? | ಅರದ (ಫೈಲ್) ಭಾಗವಾಗಿ ಗುರುತಿಸಿರುವ "x"ನ ಹೆಸರೇನು?



- A. Heel | ಹಿಮ್ಮಡಿ (ಹೀಲ್)
- B. Tang | ಟ್ಯಾಂಗ್ □
- C. Ferrule | ಫೆರ್ರುಲ್
- D. File length | ಅರದ (ಫೈಲ್) ಉದ್ದ

Q9 **CORRECT** Which file has parallel edges throughout the length? | ಪೂರ್ಣ ಉದ್ದದವರೆಗೂ ಸಮಾನಾಂತರ ಅಂಚುಗಳನ್ನು (ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಎಡ್ಜಸ್) ಹೊಂದಿರುವ ಅರ (ಫೈಲ್) ಯಾವುದು?

A. Hand file | ಕೈ ಅರ (ಹ್ಯಾಂಡ್ ಫೈಲ್) ☐

B. Bastard file | ಗಡಸು ಹಲ್ಲಿನ ಅರ (ಬಾಸ್ಟರ್ಡ್ ಫೈಲ್)

C. Rasp cut file | ಒರಟು ಹಲ್ಲಿನ ಅರ (ರಾಸ್ಪ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್)

D. Single cut file | ಒಂಟಿ ಹಲ್ಲಿನ ಅರ (ಸಿಂಗಲ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್)

Q10 **CORRECT** Which part of the universal surface gauge holds the scriber? | ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೇಜ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವು ಸ್ಕ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಹೋಲ್ಡ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

A. Snug | ಸ್ನಗ್ ☐

B. Guide pin | ಗೈಡ್ ಪಿನ್

C. Rocker arm | ರಾಕರ್ ಆರ್ಮ್

D. Fine adjustment screw | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟ್‌ಮೆಂಟ್ ಸ್ಕ್ರೀವ್

Q11 **CORRECT** Which part of an universal surface gauge is used to set scriber exactly at the required position? | ಸ್ಕ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಸ್ಥಾನದಲ್ಲಿ ನಿಖರವಾಗಿ ಹೊಂದಿಸಲು ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೇಜ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Snug | ಸ್ನಗ್

B. Guide pin | ಗೈಡ್ ಪಿನ್

C. Rocker arm | ರಾಕರ್ ಆರ್ಮ್

D. Fine adjustment screw | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟ್‌ಮೆಂಟ್ ಸ್ಕ್ರೀವ್ ☐

Q12 **CORRECT** Which mechanical property of metal has the ability to withstand wear and abrasion? | ಲೋಹದ ಯಾವ ಯಾಂತ್ರಿಕ ಗುಣವು ಸವೆತ ಮತ್ತು ಸವೆತವನ್ನು ತಡೆದುಕೊಳ್ಳುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

A. Toughness | ಗಟ್ಟಿತನ

B. Hardness | ಗಡಸುತನ

C. Brittleness | ಸೂಕ್ಷ್ಮತೆ

D. Malleability | ಮೃದುವು

Q13 **CORRECT** Which material is used to manufacture Grade 'A' 'V' blocks? | 'ಎ' ದರ್ಜೆಯ 'ವಿ' ಬ್ಲಾಕ್‌ಗಳನ್ನು ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Tool steel | ಟೂಲ್ ಸ್ಟೀಲ್

B. Carbon steel | ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

C. High quality steel | ಉತ್ತಮ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಸ್ಟೀಲ್

D. Closely grained cast iron | ಕ್ಲೋಸ್ಲಿ ಗ್ರೇನ್ಡ್ ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್

Q14 **CORRECT** Why are ribs provided in the angle plate? | ಆಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ರಿಬ್ಬುಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

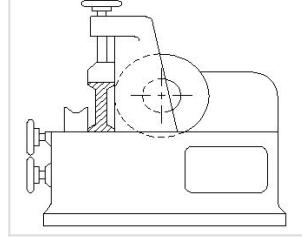
A. Provides flatness | ಸಮತಲ ಒದಗಿಸಲು

B. Prevents distortion | ವಿರೂಪವನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ

C. Provides squareness | ಸ್ಕ್ವೇರ್‌ನೇಸ್ ಒದಗಿಸಲು

D. Supports the machined surface | ಮೇಷಿನ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಸಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು

Q15 **CORRECT** What is the name of the metal-cutting saws shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಲೋಹ ಕತ್ತರಿಸುವ ಗರಗಸಗಳ ಹೆಸರೇನು?



A. Power saw | ಪವರ್ ಸಾ

B. Horizontal band - saw | ಹಾರಿಜಾಂಟಲ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ

C. Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ □

D. Contour saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ

Q16 **CORRECT** Which metal property can resist the effect of tensile forces without any rupture? | ಕರ್ಷಕ ಶಕ್ತಿಗಳ ಪರಿಣಾಮವನ್ನು ಯಾವುದೇ ಛಿದ್ರವಿಲ್ಲದೆ ಪ್ರತಿರೋಧಿಸುವ ಲೋಹದ ಗುಣ ಯಾವುದು?

A. Ductility | ನಮೃತೆ ಗುಣ

B. Tenacity | ಜಿಗುಟುತನ □

C. Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಟಿ ಗುಣ

D. Malleability | ಮೃದುತ್ವ ಗುಣ

Q17 **CORRECT** Why slots are provided in the slotted angle plate? | ಸ್ಲಾಟೇಡ್ ಆಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಲಾಟ್‌ಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

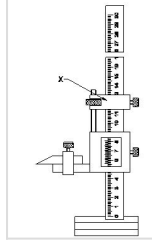
A. For job clamping | ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು □

B. For easy handling | ಸುಲಭ ನಿರ್ವಹಣೆಗಾಗಿ

C. For reducing the weight | ತೂಕ ಕಡಿಮೆಮಾಡಲು

D. For better appearance | ಸುಂದರವಾಗಿ ಕಾಣಲು

Q18 **CORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A. Beam | ಬೀಮ್
- B. Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್
- C. Fine adjusting nut | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ನಟ್
- D. Fine adjusting slide | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ಸ್ಲೈಡ್

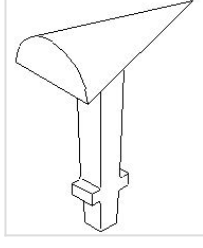
Q19 **CORRECT** In which situation the zero setting of a digital vernier caliper is necessary? | ಯಾವ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿ ಡಿಜಿಟಲ್ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನ ಶೂನ್ಯ ಸೆಟ್ಟಿಂಗ್ ಅಗತ್ಯ ಬೇರು?

- A. While removing the battery from caliper | ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನಿಂದ ಬ್ಯಾಟರಿಯನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವಾಗ
- B. While turning off the vernier caliper | ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್ ಆಫ್ ಆಗಿರುವಾಗ
- C. When jaws touch together | ಜಾಸ್ ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸ್ಪರ್ಶಿಸಿದಾಗ
- D. When jaws are separated | ಜಾಸ್ ಬೇರ್ಪಟ್ಟಾಗ

Q20 **CORRECT** What is the use of stakes in sheet metal work? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಸ್ಟೇಕ್‌ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A. Rest of work | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಇಡಲು
- B. Supporting piece | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಸಪ್ಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು
- C. For sharpening | ಹರಿತಗೊಳಿಸುವಿಕೆಗಾಗಿ
- D. For folding shapes | ಮಡಿಸುವ ಆಕಾರಗಳಿಗಾಗಿ

Q21 **CORRECT** What is the name of the stake shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಟೇಕ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



- A. Horse | ಹಾಸೆ
- B. Bick iron | ಬಿಕ್ ಕಬ್ಬಿಣ
- C. Funnel stake | ಫನೆಲ್ ಪಾಲನ್ನು
- D. Creasing iron | ಕ್ರೀಸಿಂಗ್ ಕಬ್ಬಿಣ

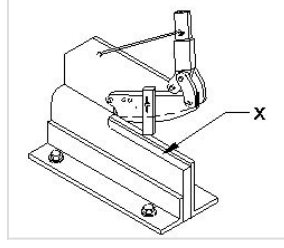
Q22 **CORRECT** How many basic categories of safety signs are available? | ಸುರಕ್ಷತಾ ಚಿಹ್ನೆಗಳ ಎಷ್ಟು ಮೂಲಭೂತ ವಿಭಾಗಗಳು ಲಭ್ಯವಿವೆ?

- A. Two | ಎರಡು
- B. Three | ಮೂರು
- C. Four | ನಾಲ್ಕು
- D. Five | ಐದು

Q23 **CORRECT** What is the reading accuracy of the steel rule? | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲಿನ ರೀಡಿಂಗ್ ಆಕುರತೆ ಏನು?

- A. 0.005mm
- B. 5.0mm
- C. 0.5mm
- D. 0.05mm

Q24 **CORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Base plate | ಬೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್

B. Lever arm | ಲಿವರ್ ಆರ್ಮ್

C. Lower blade | ಲೋವರ್ ಬ್ಲೇಡ್

D. Upper blade | ಮೇಲಿನ (ಅಪರ್) ಬ್ಲೇಡ್

Q25 **CORRECT** How can the errors arising from parallax be avoided while using a steel rule? | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲ್ ಬಳಸುವಾಗ ಪ್ಯಾರಲಾಕ್ಸ್ ನಿಂದ ಉಂಟಾಗುವ ದೋಷಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ತಪ್ಪಿಸಬಹುದು?

A. Place eye on the job | ಜಾಬ್ ಮೇಲೆ ಗಮನಿಸಿ

B. Place eye on inclined | ಇಳಿಜಾರಿನ ಮೇಲೆ ಗಮನಿಸಿ

C. Place eye on vertically | ಲಂಬವಾಗಿ ಗಮನಿಸಿ

D. Place eye on horizontally | ಸಮತಲ ಗಮನಿಸಿ

Q26 **CORRECT** Why burr is formed on the underside of the sheet metal while shearing? | ಕತ್ತರಿಸುವಾಗ ಲೋಹದ ಹಾಳೆಯ ಕೆಳಭಾಗದಲ್ಲಿ ಬರ್ ಏಕೆ ರೂಪುಗೊಳ್ಳುತ್ತದೆ?

A. No clearance | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಇಲ್ಲದಿರುವಾಗ

B. Hardened metal | ಗಟ್ಟಿಯಾದ ಲೋಹದಿಂದ

C. Increase in force | ಬಲದ ಹೆಚ್ಚಳದಿಂದ

D. Excessive clearance | ವಿಪರೀತ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್

Q27 **INCORRECT** Which shearing machine is used to cut sheet metal to a thickness of 3 mm? | 3 ಮಿಮೀ ದಪ್ಪದ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಕತ್ತರಿಸುವ ಯಂತ್ರವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Bench shear | ಬೆಂಚ್ ಶೇರ್

B. Squaring shear | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಶೇರ್

C. Hand lever shear | ಹ್ಯಾಂಡ್ ಲೆವರ್ ಶೇರ್ ☐

D. Guillotine shear | ಗಿಲ್ಲೊಟಿನ್ ಶೇರ್ ☐

Q28 **CORRECT** Which type of tool is used to check the squareness of a surface? | ಮೇಲ್ಮೈಯ ಸ್ಕ್ವೇರ್ನೆಸ್ ಪರಿಶೀಲಿಸಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್

B. Steel rule | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲ್

C. Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್

D. Try square | ಟ್ರೈ ಸ್ಕ್ವೇರ್ ☐

Q29 **CORRECT** What is the hemming allowance to avoid wrinkles formed at the hemmed edges? | ಹೆಮ್ಡ್ ಅಂಚುಗಳಲ್ಲಿ ರೂಪುಗೊಂಡ ಸುಕ್ಕುಗಳನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು ಹೆಮ್ಪಿಂಗ್ ಭತ್ಯೆ (ಅಲೋವೆನ್ಸ್) ಏನು?

A. 1 to 2 times the thickness

B. 5 to 6 times the thickness

C. 3 to 4 times the width

D. 3 to 4 times the thickness ☐

Q30 **CORRECT** What is the other name of zinc coated iron? | ಜಿಂಕ್ ಲೇಪಿತ ಕಬ್ಬಿಣದ ಇನ್ನೊಂದು ಹೆಸರೇನು?

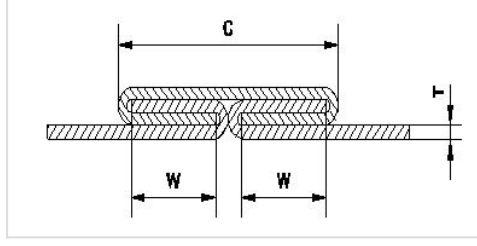
A. Black iron | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣ

B. Tinned iron | ಟಿನ್ಡ್ ಐರನ್

C. Stainless steel | ತುಕ್ಕುಹಿಡಿಯದ ಉಕ್ಕು (ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್)

D. Galvanised iron | ಕಲಾಯಿ ಮಾಡಿದ ಕಬ್ಬಿಣ (ಗ್ಯಾಲ್ವನೈಸ್ಡ್ ಐರನ್) ☐

Q31 **CORRECT** What is the name of the joint shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಜಂಟಿ (ಜಾಯಿಂಟ್) ಹೆಸರೇನು?



A. Grooved joint | ಗ್ರೂವ್ ಜಾಯಿಂಟ್

B. Pane down joint | ಪೇನ್ ಡೌನ್ ಜಾಯಿಂಟ್

C. Knocked up joint | ನೊಕ್ಡ್ ಅಪ್ ಜಾಯಿಂಟ್

D. Double grooved seam/joint | ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್ ಸೀಮ್/ಜಾಯಿಂಟ್ □

Q32 **CORRECT** Which defect can occur in the sheet metal if the bottom round stake is perfectly flat without chamfer? | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಚಾಂಫರ್ ಇಲ್ಲದೆ ಸಂಪೂರ್ಣವಾಗಿ ಸಮತಟ್ಟಾದರೆ ಲೋಹದ ಹಾಳೆಯಲ್ಲಿ ಯಾವ ದೋಷವು ಸಂಭವಿಸಬಹುದು?

A. Spring back and wrinkling | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಬ್ಯಾಕ್ ಮತ್ತು ಸುಕ್ಕುಗಟ್ಟುವಿಕೆ

B. Excessive thickening | ಅತಿಯಾದ ದಪ್ಪವಾಗುವುದು

C. Cracking or tearing | ಬಿರುಕುಗಳು ಮತ್ತು ಹರಿದುಹೋಗುವಿಕೆ □

D. Excessive thinning | ವಿಪರೀತ ತೆಳುವಾಗುವುದು

Q33 **CORRECT** What is the use of bent snips? | ಬಾಗಿದ (ಬೆಂಡ್) ಸ್ನಿಪ್ಸ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

A. Groove cut | ಗ್ರೂವ್ ಕಟ್

B. Zigzag cut | ಝಿಗ್‌ಜಾಗ್ ಕಟ್

C. Straight cut | ಸ್ಟ್ರೇಟ್ ಕಟ್

D. Circular cut | ವೃತ್ತಾಕಾರದ (ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್) ಕಟ್ □

Q34 **CORRECT** Which colour is painted on the acetylene gas cylinders? | ಅಸಿಟೀಲೀನ್ ಗ್ಯಾಸ್ ಸಿಲಿಂಡರ್‌ಗಳ ಮೇಲೆ ಯಾವ ಬಣ್ಣವನ್ನು ಚಿತ್ರಿಸಲಾಗಿದೆ?

A. Black | ಕಪ್ಪು

B. Green | ಹಸಿರು

C. Blue | ನೀಲಿ

D. Maroon | ಮರೂನ್

Q35 **CORRECT** Which defect is caused by the absorption of atmospheric Oxygen and Nitrogen by the molten metal in CO₂ welding? | CO₂ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಕರಗಿದ ಲೋಹದಿಂದ ವಾತಾವರಣದ ಆಮ್ಲಜನಕ ಮತ್ತು ಸಾರಜನಕವನ್ನು ಹೀರಿಕೊಳ್ಳುವುದರಿಂದ ಯಾವ ದೋಷ ಉಂಟಾಗುತ್ತದೆ?

A. Overlap and run out | ಓವರ್ಲಾಪ್ ಮತ್ತು ರನ್ ಔಟ್

B. Weak and porous weld | ದುರ್ಬಲ ಮತ್ತು ಸರಂಧ್ರ ವೆಲ್ಡ್

C. Complete penetration | ಸಂಪೂರ್ಣ ನುಗ್ಗುವಿಕೆ

D. Excess wide bead | ಎಕ್ಸೆಸ್ ವೈಡ್ ಬೆಡ್

Q36 **CORRECT** Which term refers to the metal deposited during one pass of an electrode? | ಒಂದು ಪಾಸ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಶೇಖರಣೆಯಾದ ಲೋಹವನ್ನು ಏನೆಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Backing run | ಬ್ಯಾಕ್ ರನ್

B. Root run | ರೂಟ್ ರನ್

C. Run | ರನ್

D. Sealing run | ಸೀಲಿಂಗ್ ರನ್

Q37 **CORRECT** Which welding hand tool is used to hold and manipulate the electrode? | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಅನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು ಮತ್ತು ಕುಶಲತೆಯಿಂದ ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಯಾವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಕೈ ಉಪಕರಣವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Electrode holder | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಹೋಲ್ಡರ್

B. Earth clamp | ಅರ್ಥ್ ಕ್ಲಾಂಪ್

C. Tongs | ಟಾಂಗ್ಸ್

D. Spring loaded clamp | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಲೋಡೆಡ್ ಕ್ಲಾಂಪ್

Q38 **INCORRECT** What is the disadvantage of AC welding transformer? | ಎಸಿ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್ ಅನನುಕೂಲತೆ ಏನು?

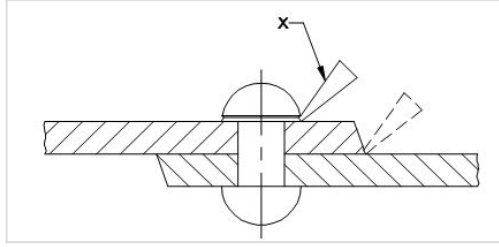
A. More initial cost | ಹೆಚ್ಚು ಆರಂಭಿಕ ವೆಚ್ಚ

B. Not free from an arc blow | ಆರ್ಕ್ ಬ್ಲೋನಿಂದ ಮುಕ್ತವಾಗಿರುವುದಿಲ್ಲ □

C. More maintenance cost | ಹೆಚ್ಚು ನಿರ್ವಹಣಾ ವೆಚ್ಚ

D. Not suitable for welding non-ferrous metal | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಅಲ್ಲದ ಫೆರಸ್ ಮೆಟಲ್ ಸೂಕ್ತವಲ್ಲ □

Q39 **CORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Dolly | ಡಾಲಿ

B. Rivet set | ರಿವೆಟ್ ಸೆಟ್

C. Fullering tool | ಫುಲ್ಲರಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ

D. Caulking tool | ಕೌಲ್ಕಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ □

Q40 **CORRECT** Which inorganic flux is used in soldering stainless steel metal? | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಮೆಟಲ್ ಅನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು ಯಾವ ಅಜೈವಿಕ ಫ್ಲಕ್ಸ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Muriatic acid | ಮುರಿಯಾಟಿಕ್ ಆಮ್ಲ

B. Sal - ammoniac | ಸಾಲ್ - ಅಮೋನಿಯಾಕ್

C. Killed spirits | ಕಿಲ್ಲೆಡ್ ಸ್ಪಿರಿಟ್ಸ್

D. Phosphoric acid | ಫಾಸ್ಫರಿಕ್ ಆಮ್ಲ □

Q41 **CORRECT** What is the effect of directing the steam of high pressure pure oxygen on to the red hot ferrous metal in gas cutting process? | ಗ್ಯಾಸ್ ಕಟಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚಿನ ಒತ್ತಡದ ಶುದ್ಧ ಆಮ್ಲಜನಕದ ಉಗಿಯನ್ನು ಕೆಂಪು (ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಸ್ಟೇಮ್) ಬಿಸಿ ಕಬ್ಬಿಣದ ಲೋಹದ ಮೇಲೆ ನಿರ್ದೇಶಿಸುವ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

A. Oxidation and Liquefying the metal | ಲೋಹವನ್ನು ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ದ್ರವೀಕರಿಸುವುದು

B. Oxidation and Harden the metal | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಲೋಹವನ್ನು ಗಟ್ಟಿಗೊಳಿಸಿ

C. Oxidation and cut the metal | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಲೋಹವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಿ □

D. Oxidation and evaporating the metal | ಲೋಹದ ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಆವಿಯಾಗುವಿಕೆ

Q42 **CORRECT** Why hand reamers are provided with uneven spacing of teeth? | ಹ್ಯಾಂಡ್ ರೀಮರ್‌ಗಳಿಗೆ ಹಲ್ಲುಗಳ ಅಸಮ ಅಂತರವನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

A. To reduce chattering | ಚಾಟರಿಂಗ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು □

B. To remove more metals | ಹೆಚ್ಚಿನ ಲೋಹಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು

C. To increase the efficiency | ದಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

D. To increase the tool of the life | ಟೂಲ್ ನ ಲೈಫ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

Q43 **CORRECT** What is the purpose of clearance angle in twist drill? | ಟ್ವಿಸ್ಟ್ ಡ್ರಿಲ್‌ನಲ್ಲಿ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್ ನ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A. To prevent rough holes | ರಫ್ ಹೋಲ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು

B. To prevent over sized holes | ಓವರ್ ಸೈಜ್ ಹೋಲ್ಸ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು

C. To prevent unequal angle of cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳ ಅಸಮಾನ ಕೋನವನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು

D. To prevent drill friction behind the cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳ ಹಿಂದೆ ಡ್ರಿಲ್ ಫ್ರಿಕ್ಷನ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು □

Q44 **CORRECT** What is the effect, if the clearance angle of drill is more than the recommended? | ತ್ರಿಲನ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಕೋನವು ಶಿಫಾರಸು ಮಾಡಿದ್ದಕ್ಕಿಂತ ಹೆಚ್ಚಿದ್ದರೆ ಪರಿಣಾಮ ಏನು?

A. Larger hole size | ದೊಡ್ಡ ರಂಧ್ರದ ಗಾತ್ರ

B. Rough surface finish | ಒರಟು ಸರ್ಫೇಸ್ ಫಿನಿಷ್

C. Weakened cutting edge | ಕತ್ತರಿಸುವ ತುದಿಯನ್ನು ದುರ್ಬಲಗೊಳಿಸಿದೆ □

D. Chattering of drill | ತ್ರಿಲ್ಲ ಚಾಟರಿಂಗ್

Q45 **CORRECT** Which operation enlarges the hole for a given depth? | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಆಳಕ್ಕೆ ಹೋಲನ್ನು ಯಾವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯು ಏನಲಾರ್ಜ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

A. Reaming | ರೀಮಿಂಗ್

B. Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್

C. Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್ □

D. Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್

Q46 **CORRECT** Which process refers to the finishing of drilled hole? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ದ್ರಿಲ್ಡ್ ಹೋಲ್ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

A. Reaming | ರೀಮಿಂಗ್ □

B. Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್

C. Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್

D. Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್

Q47 **INCORRECT** How the damaged threads are repaired? | ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ತ್ರೆಡ್‌ಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಸರಿಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

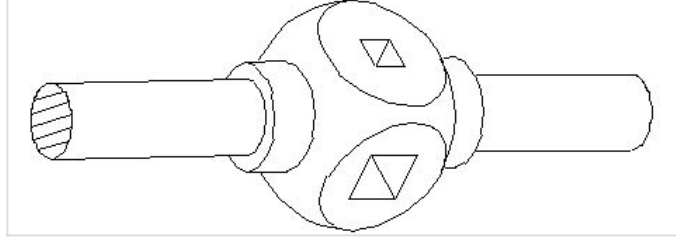
A. By using die nut | ಡೈ ನಟ್ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ □

B. By using button die | ಬಟನ್ ಡೈ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

C. By using half die | ಅರ್ಧ ಡೈ ಮೂಲಕ □

D. By using circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ ಅನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

Q48 **CORRECT** What is the name of the tap wrench shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



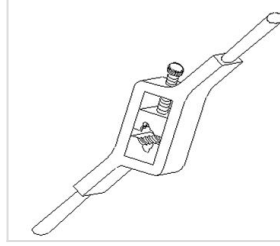
A. Box type tap wrench | ಬಾಕ್ಸ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

B. Solid type tap wrench | ಸಾಲಿಡ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

C. 'T' Handle tap wrench | 'T' ಹ್ಯಾಂಡಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

D. Adjustable tap wrench | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

Q49 **CORRECT** What is the name of the die shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡೈನ ಹೆಸರೇನು?



A. Split die | ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ

B. Half die | ಹಾಫ್ ಡೈ

C. Solid die | ಸಾಲಿಡ್ ಡೈ

D. Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ

Q50 **CORRECT** Which limit gauge is used to check the outside diameter of workpieces? | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ಗಳ ಹೊರಗಿನ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು ಯಾವ ಲಿಮಿಟ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Plug gauge | ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್

B. Progressive plug gauge | ಪ್ರೋಗ್ರೆಸಿವ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್

C. Taper plug gauge | ಟೇಪರ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್

D. Plain ring gauge | ಪ್ಲೇನ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್

Q51 **CORRECT** Which indicates the strength of the bond in the grinding wheel? | ಯಾವ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದಲ್ಲಿ ಬಾಂಡಿಂಗಿನ ಬಲವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

A. Grid | ಗ್ರಿಡ್

B. Grade | ಗ್ರೇಡ್ □

C. Structure | ರಚನೆ

D. Grain size | ಕಾಳಿನ ಗಾತ್ರ

Q52 **INCORRECT** Why silicate bond is preferred for grinding fine tools and cutters than vitrified bond? | ವಿಟ್ರಿಫೈಡ್ ಬಾಂಡ್‌ಗಿಂತ ಉತ್ತಮವಾದ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಕಟ್ಟರ್‌ಗಳನ್ನು ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸಿಲಿಕೇಟ್ ಬಾಂಡಿಂಗ್ ಏಕೆ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. For high stock removal | ಹೆಚ್ಚಿನ ಸ್ಟಾಕ್ ತೆಗೆಯುವಿಕೆಗಾಗಿ

B. For milder cutting action and less harshness | ಸೌಮ್ಯವಾದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಕಠಿಣತೆಗಾಗಿ □

C. To produce less heat | ಕಡಿಮೆ ಶಾಖವನ್ನು ಉತ್ಪಾದಿಸಲು □

D. For flexibility and fine finish | ನಮ್ರತೆ ಮತ್ತು ಉತ್ತಮವಾದ ಫಿನಿಷಿಂಗಾಗಿ

Q53 **CORRECT** What is the advantage of gauging of components? | ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್‌ಗಳ ಅಳೆಯುವಿಕೆಯ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

A. Skilled operator is required | ನುರಿತ ಆಪರೇಟರ್ ಅಗತ್ಯವಿದೆ

B. Faster checking of the product | ಉತ್ಪನ್ನದ ತ್ವರಿತ ಪರಿಶೀಲನೆ □

C. Expensive | ದುಬಾರಿ

D. Slower checking | ನಿಧಾನ ತಪಾಸಣೆ

Q54 **CORRECT** Why annular groove is provided on the knurled surface of plain ring gauge? | ಪ್ಲೇನ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್‌ನ ನಲ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ಎನ್ನುಲಾರ್ ಗ್ರೋವ್ ಒದಗಿಸಲು ಕಾರಣವೇನು?

A. To Identify □ NO GO □ gauge | □ NO ~~GO~~ ಅನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು □

B. To identify □ GO □ gauge | □ ~~GO~~ ಅನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು

C. Provides more grip to the gauge | ಗೇಜ್‌ಗೆ ಹೆಚ್ಚಿನ ಹಿಡಿತವನ್ನು ನೀಡಲು

D. Provides appearance to the gauge | ಗೇಜ್‌ಗೆ ನೋಟವನ್ನು ನೀಡಲು

Q55 **CORRECT** Which bond is used in the grinding wheel of grinding mill rolls? | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಮಿಲ್ ರೋಲ್‌ಗಳ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ಬಾಂಡಿಂಗ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Vitrified bond | ವಿಟ್ರಿಫೈಡ್ ಬಾಂಡ್

B. Silicate bond | ಸಿಲಿಕೇಟ್ ಬಾಂಡ್

C. Shellac bond | ಶೆಲಾಕ್ ಬಾಂಡ್ ☒

D. Resinoid bond | ರೆಸಿನಾಯ್ಡ್ ಬಾಂಡ್

Q56 **CORRECT** Which cast iron has the ability to reduce vibration and tool chattering in machine tools? | ಯಾವ ಎರಕಹೊಯ್ದ ಕಬ್ಬಿಣವು ಯಂತ್ರೋಪಕರಣಗಳಲ್ಲಿ ಕಂಪನ ಮತ್ತು ಉಪಕರಣದ ಚಾಟರಿಂಗ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

A. Grey cast iron | ಗ್ರೇಯ್ ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ ☒

B. White cast iron | ವೈಟ್ ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್

C. Nodular cast iron | ನೋಡ್ಯುಲರ್ ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್

D. Malleable cast iron | ದುರ್ಬಲವಾದ (ಮೆಲೇಬಲ್) ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್

Q57 **CORRECT** Which steel is used for making cold chisels? | ಕೋಲ್ಡ್ ಚಿಸೆಲ್ ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ಸ್ಟೀಲನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Dead mild steel | ಡೆಡ್ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

B. Medium carbon steel | ಮೀಡಿಯಂ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

C. High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ ☒

D. Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

Q58 **CORRECT** Which mechanism is used in the lever type dial test indicator? | ಲೆವರ್ ಟೈಪ್ ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಯಾವ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

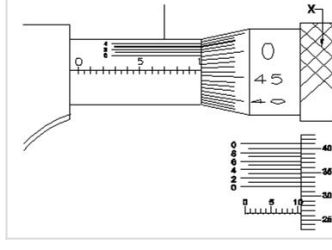
A. Rack and pinion | ರಾಕ್ ಮತ್ತು ಪಿನಿಯನ್

B. Worm and worm wheel | ವರ್ಮ್ ಮತ್ತು ವರ್ಮ್ ಚಕ್ರ

C. Lever and scroll | ಲೆವರ್ ಮತ್ತು ಸ್ಕ್ರಾಲ್ ☒

D. Pawl and ratchet | ಪಾಲ್ ಮತ್ತು ರಾಚೆಟ್

Q59 **CORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A. Anvil | ಆನಿಲ್
- B. Barrel | ಬ್ಯಾರೆಲ್
- C. Thimble | ಥಿಂಬಲ್
- D. Ratchet stop | ರಾಚೆಟ್ ಸ್ಟಾಪ್

Q60 **INCORRECT** Which micrometer has the provision of interchangeable anvils? | ಯಾವ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ಪರಸ್ಪರ ಬದಲಾಯಿಸಬಹುದಾದ ಅಂವಿಲ್‌ಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

- A. Depth micrometer | ಡೆಪ್ತ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್
- B. Inside micrometer | ಇನ್‌ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್
- C. Outside micrometer | ಔಟ್‌ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್
- D. Screw thread micrometer | ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್

Q61 **CORRECT** How to prevent the tool from rubbing against the work surface in metal cutting process? | ಮೆಟಲ್ ಕತ್ತರಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ವರ್ಕ್ ಸರ್ಫೇಸಿಗೆ ಉಪಕರಣವನ್ನು ಉಜ್ಜುವುದನ್ನು ತಡೆಯುವುದು ಹೇಗೆ?

- A. Decrease the rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಿ
- B. Increase the rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಿ
- C. Increase the clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಿ
- D. Decrease the tool wedge angle | ಟೂಲ್ ವೆಡ್ಜ್ ಆಂಗಲ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಿ

Q62 **CORRECT** Which property of the lubricant has the ability to flow if poured? | ಲೂಬ್ರಿಕಂಟ್‌ನ ಯಾವ ಗುಣ ಸುರಿದರೆ ಹರಿಯುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

A. Flash point | ಫ್ಲಾಶ್ ಪಾಯಿಂಟ್

B. Pour point | ಪೌರ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ☒

C. Fire point | ಫೈರ್ ಪಾಯಿಂಟ್

D. Viscosity | ವಿಷ್ಕೋಸಿಟಿ

Q63 **INCORRECT** Which angle of the tool prevents while parting from getting jammed in the groove and causes breakage? | ಉಪಕರಣದ ಯಾವ ಕೋನವು ಬೇರ್ಪಡಿಸುವಾಗ ಗ್ರೂವ್ ನಲ್ಲಿ ಜ್ಯಾಮ್ ಆಗುವುದನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಒಡೆಯುವಿಕೆಯನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ?

A. Side rake angle | ಸೈಡ್ ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್

B. Side relief angle | ಸೈಡ್ ರಿಲೀಫ್ ಆಂಗಲ್ ☒

C. Side clearance angle | ಸೈಡ್ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್ ☐

D. Front clearance angle | ಫ್ರಂಟ್ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

Q64 **CORRECT** What is the unit of the cutting speed in turning? | ಟರ್ನಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಕಟಿಂಗ್ ಸ್ಪೀಡ್ ಯುನಿಟ್ ಯಾವುದು?

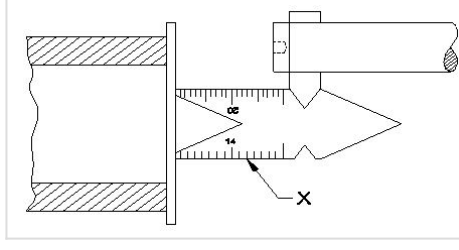
A. mm/sec

B. m/sec

C. m/min ☒

D. mm/min

Q65 **CORRECT** What is the name of the gauge marked as X shown in the figure? **ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಓಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?**



- A. Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್
- B. Centre gauge | ಸೆಂಟರ್ ಗೇಜ್
- C. Screw pitch gauge | ಸ್ಕ್ರೂ ಪಿಚ್ ಗೇಜ್
- D. Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್

Q66 **CORRECT** Calculate spindle speed for a turning dia 40 mm cast iron rod, if the cutting speed is 15 m/min. | 40 ಎಂಎಂ ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ ರಾಡ್ ಅನ್ನು ತಿರುಗಿಸಲು ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ವೇಗವನ್ನು ಲೆಕ್ಕಹಾಕಿ, ಕತ್ತರಿಸುವ ವೇಗವು 15 ಮೀ / ನಿಮಿಷವಾಗಿದ್ದರೆ.

- A. 119.4 rpm
- B. 100.3 rpm
- C. 219.3 rpm
- D. 109.4 rpm

Q67 **CORRECT** How many types of bed ways are in the centre lathe machine? | ಸೆಂಟರ್ ಲೇಠ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಎಷ್ಟು ವಿಧದ ಬೆಡ್ ವೇಸ್ ಇದೆ ?

- A. 2
- B. 3
- C. 4
- D. 5

Q68 **CORRECT** What is the defect caused by pip left in the centre of the job after facing? | ಫೇಸಿಂಗ್ ನಂತರ ಜಾಬ್ ಮಧ್ಯದಲ್ಲಿ ಉಳಿದಿರುವ ಪಿಪ್ ಕಾರಣವೇನು?

A. Tool not set to the correct centre height | ಉಪಕರಣವನ್ನು ಸರಿಯಾದ ಮಧ್ಯದ ಎತ್ತರಕ್ಕೆ ಹೊಂದಿಸಲಾಗಿಲ್ಲ ☐

B. Blunt cutting edge | ಮೊಂಡಾದ ಕಟಿಂಗ್ ಎಡ್ಜ್

C. Low feed rate | ಕಡಿಮೆ ಫೀಡ್ ರೇಟ್

D. Tool over hanging | ಟೂಲ್ ಓವರ್‌ಹ್ಯಾಂಗ್

Q69 **CORRECT** Why cast iron is used to manufacture lathe bed? | ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನಿಂದ ಲೇಠ್ ಬೆಡ್ ನ್ನು ತಯಾರಿಸಲು ಕಾರಣವೇನು?

A. More ductile | ಹೆಚ್ಚು ಡಕ್ಟೈಲ್

B. Absorbs vibration | ಕಂಪನವನ್ನು ಹೀರಿಕೊಳ್ಳುತ್ತದೆ ☐

C. Resist corrosion | ತುಕ್ಕು ನಿರೋಧಕ

D. Less weight | ಕಡಿಮೆ ತೂಕ

Q70 **CORRECT** Which change gear is required to cut 3 mm pitch on a workpiece in a lathe having a lead screw of 6 mm pitch? | 6 ಎಂಎಂ ಪಿಚ್‌ನ ಲೇಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಹೊಂದಿರುವ ಲೇಠ್‌ನಲ್ಲಿ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ನಲ್ಲಿ 3 ಎಂಎಂ ಪಿಚ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಬದಲಾವಣೆ ಗೇರ್ ಯಾವುದು?

A. Driver - 60 teeth, Driven - 120 teeth ☐

B. Driver - 66 teeth, Driven - 44 teeth

C. Driver - 44 teeth, Driven - 66 teeth

D. Driver - 120 teeth, Driven - 60 teeth

Q71 **CORRECT** What is the final step in overhauling process? | ಕೂಲಂಕುಷ ಪರಿಶೀಲನೆ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಅಂತಿಮ ಹಂತ ಯಾವುದು?

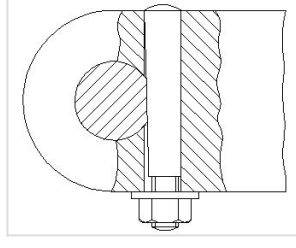
A. Inspection | ತಪಾಸಣೆ

B. Repair | ದುರಸ್ತಿ

C. Dismantle | ಡಿಸ್ಮಾಂಟಲ್

D. Testing | ಪರೀಕ್ಷೆ ☐

Q72 **CORRECT** Which type of pin is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಪಿನ್ ಅನ್ನು ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



A. Taper pin | ಟಾಪರ್ ಪಿನ್

B. Split pin | ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಪಿನ್

C. Cotter pin | ಕೋಟರ್ ಪಿನ್ □

D. Spring pin | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಪಿನ್

Q73 **CORRECT** How does the maintenance record provide judgement about the frequency of preventive maintenance? | ತಡೆಗಟ್ಟುವ ನಿರ್ವಹಣೆಯ ಆವರ್ತನದ (ಫ್ರೀಕ್ವೆನ್ಸಿ) ಬಗ್ಗೆ ನಿರ್ವಹಣಾ ದಾಖಲೆಯು ಹೇಗೆ ತೀರ್ಪು ನೀಡುತ್ತದೆ?

A. By analysing rejection and rework | ನಿರಾಕರಣೆ ಮತ್ತು ಮರುಕೆಲಸವನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸುವ ಮೂಲಕ

B. By analysing inventory and purchase | ದಾಸ್ತಾನು ಮತ್ತು ಖರೀದಿಯನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸುವ ಮೂಲಕ

C. By analysing fault and rectification | ದೋಷವನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸಿ ಮತ್ತು ಸರಿಪಡಿಸುವ ಮೂಲಕ □

D. By analysing quality and fit for use | ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸುವ ಮೂಲಕ ಮತ್ತು ಬಳಕೆಗೆ ಸರಿಹೊಂದುವಂತೆ

Q74 **CORRECT** What is the first step of the autonomous maintenance? | ಸ್ವಾಯತ್ತ ನಿರ್ವಹಣೆಯ (ಅಟಾನಮಸ್ ಮೇಂಟೆನೆನ್ಸ್) ಮೊದಲ ಹಂತ ಯಾವುದು?

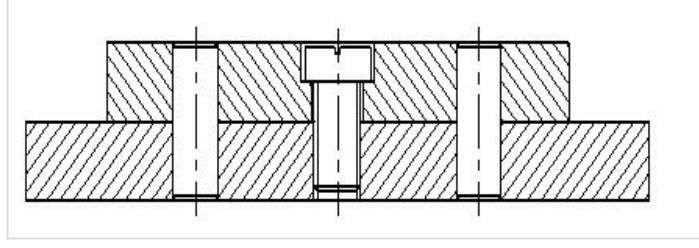
A. General inspection | ಸಾಮಾನ್ಯ ತಪಾಸಣೆ

B. Autonomous inspection | ಸ್ವಾಯತ್ತ ತಪಾಸಣೆ

C. Increase operator knowledge | ಆಪರೇಟರ್ ಜ್ಞಾನವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಿ □

D. Autonomous management | ಸ್ವಾಯತ್ತ ನಿರ್ವಹಣೆ (ಅಟಾನಮಸ್ ಮೇಂಟೆನೆನ್ಸ್)

Q75 **CORRECT** Which is used for locating the holes in the assembly shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಅಸೆಂಬ್ಲಿಯಲ್ಲಿ ಹೋಲ್ ಲೋಕೇಟ್ ಮಾಡಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?



A. Dowel | ಡೋವೆಲ್ ☒

B. Screw | ಸ್ಕ್ರೂ ☐

C. Bolt | ಬೋಲ್ಟ್ ☐

D. Nut | ನಟ್ ☐