Govt ITI KUMTA

ITI Quiz - 03-Oct-2026 09:57 AM

Q. ID: ITISKILL6755JM | October 2026

80.43% 37 / 46

Student Name	Aditya Keshav Naik	Access Code	0587
Attempt No.	#1	Completion Time	10:21 AM
Rank	#9	Total Questions	46

37 SCORE	46 MAX MARKS	37 CORRECT	9 INCORRECT

Answer Review

Q1 CORRECT Why heavy ribs are provided at the bottom of the surface plate? | ಸರ್ಫೆಸ್ ಪ್ಲೇಟ್ನ ಕೆಳಭಾಗದಲ್ಲಿ ಭಾರವಾದ ರಿಬ್ ಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. To provide rigidity | ಬಿಗಿತವನ್ನು ಒದಗಿಸಲು □

B. For appearance | ನೋಟಕ್ಕಾಗಿ

C. To increase the weight | ತೂಕ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

D. For dimensional accuracy | ಡಿಮೆನ್ಸಿನಲ್ ಅಕ್ಯುರೆಸಿಗಾಗಿ

Q2 CORRECT Which part of the universal surface gauge holds the scriber? | ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಸರ್ಫೆಸ್ ಗೇಜ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವು ಸ್ಕ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಹೋಲ್ಡ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

A. Snug | ಸ್ನಗ್ □

B. Guide pin | ಗೈಡ್ ಪಿನ್

C. Rocker arm | ರಾಕರ್ ಆರ್ಮ್

D. Fine adjustment screw | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟ್‌ಮೆಂಟ್ ಸ್ಕ್ರೀವ್

Q3 CORRECT Which marking media is applied in rough forgings and castings? | ರಫ್ ಫೋರ್ಜಿಂಗ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಕ್ಯಾಸ್ಟಿಂಗ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವ ಮಾರ್ಕಿಂಗ್ ಮೀಡಿಯಾ ಹಚ್ಚಲಾಗುತ್ತದೆ ?

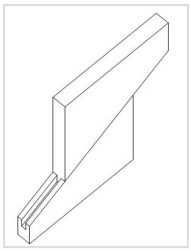
A. White wash | ವೈಟ್ ವಾಶ್ ✓

B. Prussian blue | ಪ್ರುಶಿಯನ್ ಬ್ಲೂ

C. Copper sulphate | ತಾಮ್ರದ ಸಲ್ಫೇಟ್

D. Cellulose lacquer | ಸೆಲುಲೋಸ್ ಲಾಕ್ಕರ್

Q4 CORRECT What is the name of the parallel block shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸಮಾನಾಂತರ (ಪ್ಯಾರಲೆಲ್) ಬ್ಲಾಕ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A. Solid parallel block | ಘನ ಸಮಾನಾಂತರ (ಪ್ಯಾರಲೆಲ್) ಬ್ಲಾಕ್

B. Tenon parallel block | ಟೆನಾನ್ ಸಮಾನಾಂತರ ಬ್ಲಾಕ್

C. Angular parallel block | ಸಮಾನಾಂತರ ಕೋನಿಯ ಬ್ಲಾಕ್

D. Adjustable parallel block | ಹೊಂದಿಸಬಹುದಾದ ಸಮಾನಾಂತರ ಬ್ಲಾಕ್ ✓

Q5 CORRECT What is the use of adjustable parallel blocks? | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಬ್ಲಾಕ್ಗಳ ಬಳಕೆ ಏನು?

A. To set an angular job | ಅಂಗುಲರ್ ಜಾಬ್ಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು

B. To set the curved job | ಕರ್ವ್ಡ್ ಜಾಬ್ ಹೊಂದಿಸಲು

C. To hold the irregular shape of job | ಇರ್ರೆಗುಲರ್ ಶೇಪ್ ಜಾಬ್ ಹಿಡಿದಿಡಲು

D. To adjust and set different heights | ವಿವಿಧ ಎತ್ತರಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು ಮತ್ತು ಸರಿಪಡಿಸಲು ✓

Q6 CORRECT Which part of an universal surface gauge is used to set scriber exactly at the required position? |ಸ್ಕ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಸ್ಥಾನದಲ್ಲಿ ನಿಖರವಾಗಿ ಹೊಂದಿಸಲು ಯೂನಿವರ್ಸಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೇಜ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Snug | ಸ್ನಗ್

B. Guide pin | ಗೈಡ್ ಪಿನ್

C. Rocker arm | ರಾಕರ್ ಆರ್ಮ

D. Fine adjustment screw | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟ್‌ಮೆಂಟ್ ಸ್ಕ್ರೀವ್ ✓

Q7 INCORRECT Which material property returns to its original shape after the withdrawal of applied force? | ಅಪ್ಲೈಡ್ ಫೋರ್ಸ್ ಬಿಡುಗಡೆ ಮಾಡಿದ ನಂತರ ಯಾವ ವಸ್ತುವಿನ ಗುಣವು ಅದರ ಮೂಲ ಆಕಾರಕ್ಕೆ ಮರಳುತ್ತದೆ?

A. Plasticity | ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಸಿಟಿ

B. Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಸಿಟಿ ✓

C. Toughness | ಗಟ್ಟಿತನ ✗

D. Hardness | ಗಡಸುತನ

Q8 CORRECT Which mechanical property of metal has the ability to withstand wear and abrasion? | ಲೋಹದ ಯಾವ ಯಾಂತ್ರಿಕ ಗುಣವು ಸವೆತ ಮತ್ತು ಸವೆತವನ್ನು ತಡೆದುಕೊಳ್ಳುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

A. Toughness | ಗಟ್ಟಿತನ

B. Hardness | ಗಡಸುತನ ✓

C. Brittleness | ಸೂಕ್ಷ್ಮತೆ

D. Malleability | ಮೃದುತ್ವ

Q9 INCORRECT Which material is used to manufacture Grade 'A' 'V' blocks? | 'ಎ□ ದರ್ಜೆಯ □ವಿ□ ಬ್ಲಾಕ್‌ಗಳನ್ನು ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Tool steel | ಟೂಲ್ ಸ್ಟೀಲ್ □

B. Carbon steel | ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

C. High quality steel | ಉತ್ತಮ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಸ್ಟೀಲ್ □

D. Closely grained cast iron | ಕ್ಲೋಸಲಿ ಗ್ರೇನ್ಡ್ ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನ್

Q10 CORRECT What is the specific gravity for aluminium? | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂಗೆ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಗುರುತ್ವಾಕರ್ಷಣೆ ಏನು

A. 9 kg/cm^3

B. 2.7 kg/cm^3 □

C. 2.6 kg/cm^3

D. 8.5 kg/cm^3

Q11 CORRECT What will be the effect if the metal reaches the melting temperature? | ಲೋಹವು ಕರಗುವ ತಾಪಮಾನವನ್ನು ತಲುಪಿದರೆ ಏನು ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

A. Change in specific gravity | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಗುರುತ್ವಾಕರ್ಷಣೆಯಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ

B. Change in weight | ತೂಕದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ

C. Change in shape | ಆಕಾರದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ □

D. Change in pressure | ಒತ್ತಡದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ

Q12 INCORRECT Which metal property permits no permanent distortion on before breaking? | ಯಾವ ಲೋಹದ ಗುಣ ಒಡೆಯುವ ಮೊದಲು ಶಾಶ್ವತ ಅಸ್ಪಷ್ಟತೆಯನ್ನು ಅನುಮತಿಸುವುದಿಲ್ಲ?

A. Tenacity | ಜಿಗುಟತನ

B. Hardness | ಗಡಸುತನ

C. Brittleness | ದುರ್ಬಲತೆ □

D. Toughness | ದೃಢತೆ □

Q13 INCORRECT Which metal property can with stand shock or impact? | ಯಾವ ಲೋಹದ ಗುಣ ಆಘಾತ ಅಥವಾ ಪ್ರಭಾವದಿಂದ ನಿಲ್ಲಬಲ್ಲದು?

A. Tenacity | ಜಿಗುಟತನ

B. Hardness | ಗಡಸುತನ

C. Brittleness | ದುರ್ಬಲತೆ

D. Toughness | ದೃಢತೆ

Q14 CORRECT What is the main advantage of adjustable parallel block? | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಬ್ಲಾಕ್ ಮುಖ್ಯಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

A. To set different angle | ವಿಭಿನ್ನ ಕೋನವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು

B. To set different depth | ವಿಭಿನ್ನ ಆಳವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು

C. To set different length | ವಿಭಿನ್ನ ಉದ್ದವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು

D. To set different height | ವಿಭಿನ್ನ ಎತ್ತರವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು

Q15 CORRECT Why are ribs provided in the angle plate? | ಆಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್ನಲ್ಲಿ ರಿಬ್ಬಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

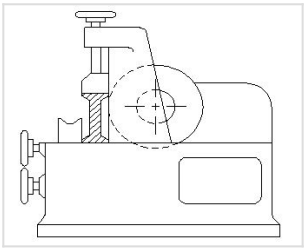
A. Provides flatness | ಸಮತಲ ಒದಗಿಸಲು

B. Prevents distortion | ವಿರೂಪವನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ

C. Provides squareness | ಸ್ಕ್ವೇರ್ನೆಸ್ ಒದಗಿಸಲು

D. Supports the machined surface | ಮೇಷಿನ್ಡ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಸಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು

Q16 CORRECT What is the name of the metal-cutting saws shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಲೋಹ ಕತ್ತರಿಸುವ ಗರಗಸಗಳ ಹೆಸರೇನು?



A. Power saw | ಪವರ್ ಸಾ

B. Horizontal band - saw | ಹಾರಿಜಾಂಟಲ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ

C. Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ □

D. Contour saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ

Q17 CORRECT Which metal property can resist the effect of tensile forces without any rupture? | ಕರ್ಷಕ ಶಕ್ತಿಗಳ ಪರಿಣಾಮವನ್ನು ಯಾವುದೇ ಛಿದ್ರವಿಲ್ಲದೆ ಪ್ರತಿರೋಧಿಸುವ ಲೋಹದ ಗುಣ ಯಾವುದು?

A. Ductility | ನಮ್ಯತೆ ಗುಣ

B. Tenacity | ಜಿಗುಟುತಣ □

C. Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಸಿಟಿ ಗುಣ

D. Malleability | ಮೃದುತ್ವ ಗುಣ

Q18 INCORRECT Which metal property is beneficial for melting? | ಲೋಹದ ಯಾವ ಗುಣವು ಕರಗುವಿಕೆಗೆ ಪ್ರಯೋಜನಕಾರಿಯಾಗಿದೆ?

A. Fusibility | ಫ್ಯೂಸಿಬಿಲಿಟಿ □

B. Specific gravity | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಗುರುತ್ವಾಕರ್ಷಣೆ

C. Conductivity | ವಾಹಕತೆ

D. Structure | ಸ್ಟ್ರಕ್ಚರ್ □

Q19 INCORRECT Which metal is a good conductor of heat and electricity? | ಯಾವ ಲೋಹವು ಶಾಖ ಮತ್ತು ವಿದ್ಯುಚ್ಛಕ್ತಿಯ ಉತ್ತಮ ವಾಹಕವಾಗಿದೆ?

A. Cast iron | ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನ್

B. Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ □

C. Copper | ಕಾಪರ್ □

D. Wrought iron | ರೌಟ್ ಐರನ್

Q20 INCORRECT Which metal cutting saw is used to cut large cross section area? | ವಿಶಾಲ ವೃತ್ತಾಕಾರಾದ ಭಾಗವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಕಟಿಂಗ ಸಾ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Power saw | ಪವರ್ ಸಾ

B. Contour saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಸಾ

C. Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ □

D. Horizontal band saw | ಹಾರಿಜಾಂಟಲ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ □

Q21 CORRECT Which mechanical property of metal extends in all directions without rupturing during hammering? | ಲೋಹದ ಯಾವ ಯಾಂತ್ರಿಕ ಗುಣವು ಹ್ಯಾಮರಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಛಿದ್ರವಾಗದೆ ಎಲ್ಲಾ ದಿಕ್ಕುಗಳಲ್ಲಿಯೂ ವಿಸ್ತರಿಸುತ್ತದೆ?

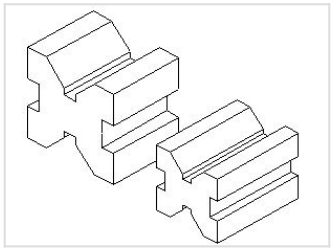
A. Malleability | ಮೃದುತ್ವ □

B. Ductility | ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ

C. Fusibility | ಫ್ಯೂಸಿಬಿಲಿಟಿ

D. Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಸಿಟಿ

Q22 CORRECT Which type of “V” block is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ Vಬ್ಲಾಕ್ ಅನ್ನು ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



A. Single level single groove | ಸಿಂಗಲ್ ಲೆವೆಲ ಸಿಂಗಲ್ ಗ್ರೂವ್

B. Single level double groove | ಸಿಂಗಲ್ ಲೆವಲ್ ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್

C. Double level single groove | ಡಬಲ್ ಲೆವಲ್ ಸಿಂಗಲ್ ಗ್ರೂವ್ Vಬ್ಲಾಕ್

D. Double level double groove | ಡಬಲ್ ಲೆವಲ್ ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್

Q23 CORRECT Why surface plates are made of up of stress-relieved, good quality cast iron? | ಒತ್ತಡ–ನಿವಾರಕ, ಉತ್ತಮ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನಿಂದ ಸರ್ಫೆಸ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಏಕೆ ತಯಾರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. To prevent corrosion | ತುಕ್ಕು ಹಿಡಿಯುವುದನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು

B. To prevent breaking | ತುಂಡಾಗುವದನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು

C. To prevent distortion | ವಿಸ್ತೃತಗೊಳ್ಳುವದನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು

D. To prevent thermal expansion | ಉಷ್ಣ ವಿಸ್ತರಣೆಯನ್ನು ತಡೆಯಲು

Q24 CORRECT Why slots are provided in the slotted angle plate? | ಸ್ಲಾಟೇಡ್ ಆಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಲಾಟ್‌ಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

A. For job clamping | ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು

B. For easy handling | ಸುಲಭ ನಿರ್ವಹಣೆಗಾಗಿ

C. For reducing the weight | ತೂಕ ಕಡಿಮೆಮಾಡಲು

D. For better appearance | ಸುಂದರವಾಗಿ ಕಾಣಲು

Q25 CORRECT Which metal cutting saw is used for cutting different profiles? | ವಿವಿಧ ಪ್ರೊಫೈಲ್‌ಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಲೋಹದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಗರಗಸವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Power saw | ಪವರ್ ಸಾ

B. Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ

C. Contour band saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ ✓

D. Horizontal band saw | ಹಾರಿಜಾಂಟಲ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ

Q26 CORRECT Which metal property can be drawn into the wire without any rupture? | ಯಾವುದೇ ಛಿದ್ರವಿಲ್ಲದೆ ತಂತಿಯೊಳಗೆ ಎಳೆಯಬಹುದಾದ ಲೋಹದ ಗುಣ ಯಾವುದು?

A. Ductility | ನಮ್ಯತೆ ಗುಣ ✓

B. Tenacity | ಜಿಗುಟುತಣ

C. Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಸಿಟಿ ಗುಣ

D. Malleability | ಮೃದುತ್ವ ಗುಣ

Q27 CORRECT What is the accuracy of a metric outside micrometer? | ಮೆಟ್ರಿಕ್ ಔಟ್ ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೊಮೀಟರ್‌ನ ಆಕ್ಯುರೆಸಿ ಏನು?

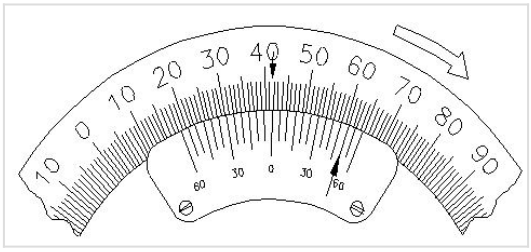
A. 0.01 mm ✓

B. 0.001 mm

C. 0.02 mm

D. 0.002 mm

Q28 CORRECT What is the reading of the vernier bevel protractor shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವರ್ನಿಯರ್ ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್‌ನ ರೀಡಿಂಗ್ ಏನು?



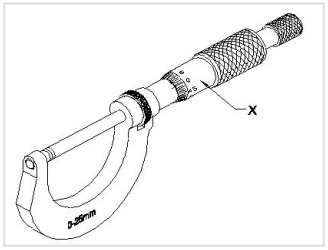
A. 18° 50□

B. 41° 50□ □

C. 50° 50□

D. 58° 50□

Q29 CORRECT What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ □ Xಡಿಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



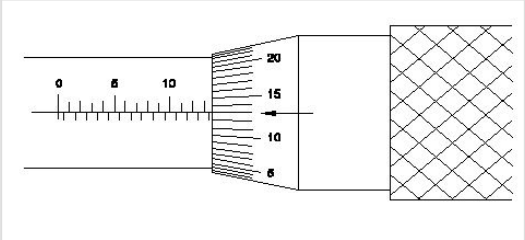
A. Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

B. Sleeve | ಸ್ಲೀವ್

C. Thimble | ಥಿಂಬಲ್ □

D. Spindle lock | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಲಾಕ್

Q30 CORRECT What is the reading of the outside micrometer 50mm to 75mm shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಔಟ್ ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೊಮೀಟರ್ 50mm ನಿಂದ 75mm ರೀಡಿಂಗ್ ಏನು?



A. 63.63 mm ✓

B. 63.00 mm

C. 63.36 mm

D. 63.13 mm

Q31 CORRECT Which is an integral part of the stock in vernier bevel protractor? | ವೆರ್ನಿಯರ್ ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಟಾಕ್‌ನ ಅವಿಭಾಜ್ಯ ಭಾಗ ಯಾವುದು?

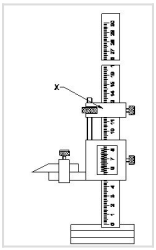
A. Disc | ಡಿಸ್ಕ್

B. Dial | ಡಯಲ್ ✓

C. Blade | ಬ್ಲೇಡ್

D. Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್

Q32 CORRECT What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ✓ Xಯಿಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Beam | ಬೀಮ್

B. Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್

C. Fine adjusting nut | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟ್‌ಮೆಂಟ್ ನಟ್

D. Fine adjusting slide | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ಸ್ಲೈಡ್ ✓

Q33 CORRECT What type of operation is carried out in a gang drilling machine? | ಗ್ಯಾಂಗ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Idle operation | ನಿಷ್ಕ್ರಿಯ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ

B. Repeated operation of drilling | ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಪುನರಾವರ್ತಿತ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ

C. Continuous milling operation | ನಿರಂತರ ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯ

D. Successive operation of drilling | ಅನುಕ್ರಮದ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯ □

Q34 CORRECT What is the drill size for tapping M10X1.5 mm? | M10X1.5 mm ಅನ್ನು ಟ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲು ಡ್ರಿಲ್ ಗಾತ್ರ (ಸೈಜ್)ಎಷ್ಟು?

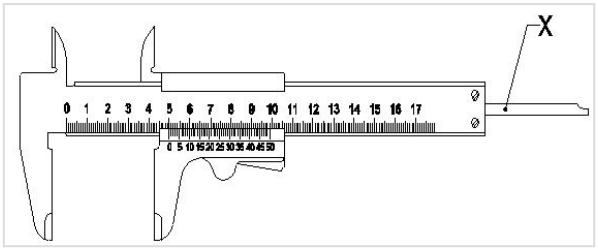
A. 9 mm

B. 8.8 mm

C. 8.5 mm □

D. 9.2 mm

Q35 CORRECT What is the name of the part marked as □ X□ in vernier caliper shown in the figure□ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನಲ್ಲಿ □ X□ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



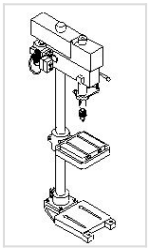
A. Beam | ಬೀಮ್

B. Fixed jaw | ಫಿಕ್ಸಡ್ ಜಾ

C. Depth bar | ಡೆಪ್ತ್ ಬಾರ್ □

D. Thumb lever | ಥಂಬ್ ಲಿವರ್

Q36 CORRECT What is the name of the drilling machine shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



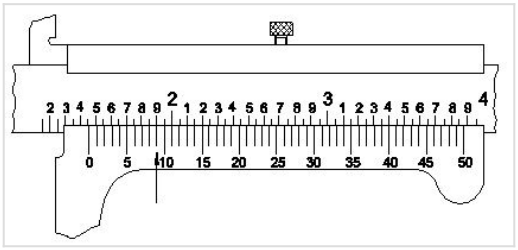
A. Pillar drilling machine | ಪಿಲ್ಲರ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್ □

B. Gang drilling machine | ಗ್ಯಾಂಗ್ ಡ್ರೀಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಶೀನ್

C. Bench drilling machine | ಬೆಂಚ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

D. Radial drilling machine | ರೆಡಿಯಲ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

Q37 CORRECT What is the reading of vernier caliper with inch graduations shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಇಂಚಿನ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನ ರೀಡಿಂಗ್ ಏನು?



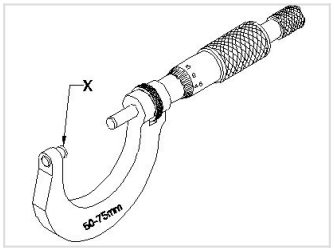
A. 1.068□

B. 1.459□ □

C. 1.418□

D. 1.409□

Q38 CORRECT What is the name of the part marked as X shown in the figure?ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ Xನಿಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Anvil | ಆನ್ವಿಲ್

B. Thimble | ಥಿಂಬಲ್

C. Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

D. Spindle lock | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಲಾಕ್

Q39 INCORRECT Identify the type of drilling machine whose spindle head is moved towards or away from the column. | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಹೆಡ್ ಅನ್ನು ಕಾಲಮ್‌ನ ಕಡೆಗೆ ಅಥವಾ ದೂರಕ್ಕೆ ಸರಿಸಿದ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಯಂತ್ರದ ಪ್ರಕಾರವನ್ನು (ಟೈಪ್) ಗುರುತಿಸಿ.

A. Pillar drilling machine | ಪಿಲ್ಲರ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

B. Gang drilling machine | ಗ್ಯಾಂಗ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

C. Radial drilling machine | ರೆಡಿಯಲ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

D. Sensitive bench drilling machine | ಸೂಕ್ಷ್ಮವಾದ ಬೆಂಚ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

Q40 CORRECT In which situation the zero setting of a digital vernier caliper is necessary? | ಯಾವ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿ ಡಿಜಿಟಲ್ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನ ಶೂನ್ಯ ಸೆಟ್ಟಿಂಗ್ ಅಗತ್ಯ ಬೇಕು?

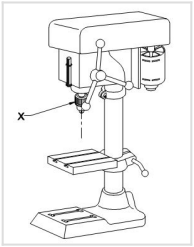
A. While removing the battery from caliper | ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನಿಂದ ಬ್ಯಾಟರಿಯನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವಾಗ

B. While turning off the vernier caliper | ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್ ಆಫ್ ಆಗಿರುವಾಗ

C. When jaws touch together | ಜಾಸ್ ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸ್ಪರ್ಶಿಸಿದಾಗ

D. When jaws are separated | ಜಾಸ್ ಬೇರ್ಪಟ್ಟಾಗ

Q41 CORRECT What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Drill chuck | ಡ್ರಿಲ್ ಚಕ್

B. Feed handle | ಫೀಡ್ ಹ್ಯಾಂಡಲ್

C. Driving motor | ಡ್ರೈವಿಂಗ್ ಮೋಟಾರ್

D. Depth gauge and stop | ಡೆಪ್ತ ಗೇಜ್ ಮತ್ತು ಸ್ಟಾಪ್

Q42 CORRECT Which part of micrometer ensures uniform pressure between the measuring surfaces? | ಮೈಕ್ರೊಮೀಟರ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವು ಅಳೆಯುವ ಮೇಲ್ಮೈಗಳ ನಡುವೆ ಏಕರೂಪದ ಒತ್ತಡವನ್ನು ಖಾತ್ರಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ?

A. Ratchet stop | ರಾಚೆಟ್ ಸ್ಟಾಪ್

B. Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

C. Barrel / sleeve | ಬ್ಯಾರೆಲ್ / ಸ್ಲೀವ್

D. Thimble | ಟಿ0ಬಲ್

Q43 CORRECT Which part of the drilling machine is used to achieve set a different speed? | ವಿಭಿನ್ನ ವೇಗವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನಿನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Flat pulley | ಫ್ಲಾಟ್ ಪುಲ್ಲೀ

B. Jockey pulley | ಜಾಕೀ ಪುಲ್ಲೀ

C. Stepped pulley | ಸ್ಟೆಪ್ಡ್ ಪುಲ್ಲೀ

D. Fast and loose pulley | ಫಾಸ್ಟ್ ಮತ್ತು ಲೂಸ್ ಪುಲ್ಲಿ

Q44 INCORRECT Which material is used to make drill chuck? | ಡ್ರಿಲ್ ಚಕ್ ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. High speed steel | ಹೈ ಸ್ಪೀಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

B. Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ ✗

C. Special alloy steel | ಸ್ಪೆಷಲ್ ಅಲಾಯ್ ಸ್ಟೀಲ್ ✓

D. High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

Q45 CORRECT How can a wide range of depth be measured using a depth micrometer? | ಡೆಪ್ತ್ ಮೈಕ್ರೊಮೀಟರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ವ್ಯಾಪಕ ಶ್ರೇಣಿಯ ಆಳವನ್ನು ಹೇಗೆ ಅಳೆಯಬಹುದು?

A. Lengthy sleeve | ಉದ್ದವಾದ ಸ್ಲೀವ್

B. Lengthy spindle | ಉದ್ದವಾದ ಸ್ಪಿಂಡಲ್

C. Adjustable base | ಅಡ್ಜಸ್ಟೇಬಲ್ ಬೇಸ್

D. Use of extension rods | ವಿಸ್ತರಣೆ (ಎಕ್ಟೆನ್ಷನ್) ರಾಡ್ಗಳ ಬಳಕೆ ✓

Q46 CORRECT What is the spindle movement of one division of thimble with spindle thread of 0.5mm pitch? | 0.5mm ಪಿಚ್‌ನ ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಥ್ರೆಡ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಥಿಂಬಲ್ ಒಂದು ವಿಭಾಗದ ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಚಲನೆ ಎಷ್ಟು?

A. 0.01 mm ✓

B. 0.001 mm

C. 0.5 mm

D. 0.02 mm