

# GOVT ITI HOLENARASIPURA

## MOCK TEST -02

Q. ID: ITISKILL8155V5 | May 2026

91.30% 42 / 46

Student Name	Raju sr	Access Code	0572
Attempt No.	#1	Completion Time	11:30 AM
Rank	#16	Total Questions	46

42 SCORE

46 MAX MARKS

42 CORRECT

4 INCORRECT

### Answer Review

**Q1 CORRECT** Why heavy ribs are provided at the bottom of the surface plate? | ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಕೆಳಭಾಗದಲ್ಲಿ ಭಾರವಾದ ರಿಬ್ ಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A.** To provide rigidity | ಬಿಗಿತವನ್ನು ಒದಗಿಸಲು
- B.** For appearance | ನೋಟಕ್ಕಾಗಿ
- C.** To increase the weight | ತೂಕ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು
- D.** For dimensional accuracy | ಡಿಮೆನ್ಷನಲ್ ಅಕ್ಯುರೇಸಿಗಾಗಿ

**Q2 CORRECT** Which part of the universal surface gauge holds the scriber? | ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೇಜ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವು ಸ್ಕ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಹೋಲ್ಡ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

- A.** Snug | ಸ್ನಗ್
- B.** Guide pin | ಗೈಡ್ ಪಿನ್
- C.** Rocker arm | ರಾಕರ್ ಆರ್ಮ್
- D.** Fine adjustment screw | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟ್‌ಮೆಂಟ್ ಸ್ಕ್ರೈವ್

Q3 CORRECT Which marking media is applied in rough forgings and castings? | ರಫ್ ಫೋರ್ಜಿಂಗ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಕ್ಯಾಸ್ಟಿಂಗ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವ ಮಾರ್ಕಿಂಗ್ ಮೀಡಿಯಾ ಹಚ್ಚಲಾಗುತ್ತದೆ ?

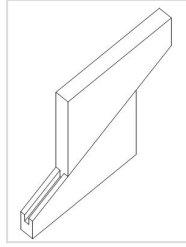
A. White wash | ವೈಟ್ ವಾಶ್ ☐

B. Prussian blue | ಪ್ರೂಷಿಯನ್ ಬ್ಲೂ

C. Copper sulphate | ತಾಮ್ರದ ಸಲ್ಫೇಟ್

D. Cellulose lacquer | ಸೆಲ್ಯುಲೋಸ್ ಲಾಕ್ವರ್

Q4 CORRECT What is the name of the parallel block shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸಮಾನಾಂತರ (ಪ್ಯಾರಲೆಲ್) ಬ್ಲಾಕ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A. Solid parallel block | ಘನ ಸಮಾನಾಂತರ (ಪ್ಯಾರಲೆಲ್) ಬ್ಲಾಕ್

B. Tenon parallel block | ಟೆನಾನ್ ಸಮಾನಾಂತರ ಬ್ಲಾಕ್

C. Angular parallel block | ಸಮಾನಾಂತರ ಕೋನಿಯ ಬ್ಲಾಕ್

D. Adjustable parallel block | ಹೊಂದಿಸಬಹುದಾದ ಸಮಾನಾಂತರ ಬ್ಲಾಕ್ ☐

Q5 CORRECT What is the use of adjustable parallel blocks? | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಪ್ಯಾರಲೆಲ್ ಬ್ಲಾಕ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ ಏನು?

A. To set an angular job | ಅಂಗುಲರ್ ಜಾಬ್‌ನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು

B. To set the curved job | ಕರ್ವ್ಡ್ ಜಾಬ್ ಹೊಂದಿಸಲು

C. To hold the irregular shape of job | ಇರ್ರೆಗುಲರ್ ಶೇಪ್ ಜಾಬ್ ಹಿಡಿದಿಡಲು

D. To adjust and set different heights | ವಿವಿಧ ಎತ್ತರಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು ಮತ್ತು ಸರಿಪಡಿಸಲು ☐

**Q6 CORRECT** Which part of a universal surface gauge is used to set scriber exactly at the required position? | ಸ್ಕ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಸ್ಥಾನದಲ್ಲಿ ನಿಖರವಾಗಿ ಹೊಂದಿಸಲು ಯೂನಿವರ್ಸಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೇಜ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Snug | ಸ್ನಗ್

B. Guide pin | ಗೈಡ್ ಪಿನ್

C. Rocker arm | ರಾಕರ್ ಆರ್ಮ್

D. Fine adjustment screw | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟ್‌ಮೆಂಟ್ ಸ್ಕ್ರೀವ್

**Q7 CORRECT** Which material property returns to its original shape after the withdrawal of applied force? | ಅಪ್ಲೈಡ್ ಫೋರ್ಸ್ ಬಿಡುಗಡೆ ಮಾಡಿದ ನಂತರ ಯಾವ ವಸ್ತುವಿನ ಗುಣವು ಅದರ ಮೂಲ ಆಕಾರಕ್ಕೆ ಮರಳುತ್ತದೆ?

A. Plasticity | ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಸಿಟಿ

B. Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಸಿಟಿ

C. Toughness | ಗಟ್ಟಿತನ

D. Hardness | ಗಡಸುತನ

**Q8 CORRECT** Which mechanical property of metal has the ability to withstand wear and abrasion? | ಲೋಹದ ಯಾವ ಯಾಂತ್ರಿಕ ಗುಣವು ಸವೆತ ಮತ್ತು ಸವೆತವನ್ನು ತಡೆದುಕೊಳ್ಳುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

A. Toughness | ಗಟ್ಟಿತನ

B. Hardness | ಗಡಸುತನ

C. Brittleness | ಸೂಕ್ಷ್ಮತೆ

D. Malleability | ಮೃದುತ್ವ

Q9 CORRECT Which material is used to manufacture Grade 'A' 'V' blocks? | 'ಎ' ದರ್ಜೆಯ 'ವಿ' ಬ್ಲಾಕ್‌ಗಳನ್ನು ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Tool steel | ಟೂಲ್ ಸ್ಟೀಲ್

B. Carbon steel | ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

C. High quality steel | ಉತ್ತಮ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಸ್ಟೀಲ್

D. Closely grained cast iron | ಕೋಸಲಿ ಗ್ರೇನ್ಡ್ ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್

Q10 CORRECT What is the specific gravity for aluminium? | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂಗೆ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಗುರುತ್ವಾಕರ್ಷಣೆ ಏನು

A. 9 kg/cm<sup>3</sup>

B. 2.7 kg/cm<sup>3</sup>

C. 2.6 kg/cm<sup>3</sup>

D. 8.5 kg/cm<sup>3</sup>

Q11 CORRECT What will be the effect if the metal reaches the melting temperature? | ಲೋಹವು ಕರಗುವ ತಾಪಮಾನವನ್ನು ತಲುಪಿದರೆ ಏನು ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

A. Change in specific gravity | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಗುರುತ್ವಾಕರ್ಷಣೆಯಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ

B. Change in weight | ತೂಕದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ

C. Change in shape | ಆಕಾರದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ

D. Change in pressure | ಒತ್ತಡದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ

Q12 CORRECT Which metal property permits no permanent distortion on before breaking? | ಯಾವ ಲೋಹದ ಗುಣ ಒಡೆಯುವ ಮೊದಲು ಶಾಶ್ವತ ಅಸ್ಥಿತ್ವತೆಯನ್ನು ಅನುಮತಿಸುವುದಿಲ್ಲ?

A. Tenacity | ಜಿಗುಟತನ

B. Hardness | ಗಡಸುತನ

C. Brittleness | ದುರ್ಬಲತೆ

D. Toughness | ದೃಢತೆ

Q13 **CORRECT** Which metal property can withstand shock or impact? | ಯಾವ ಲೋಹದ ಗುಣ ಆಘಾತ ಅಥವಾ ಪ್ರಭಾವದಿಂದ ನಿಲ್ಲಬಲ್ಲದು?

A. Tenacity | ಜಿಗುಟತನ

B. Hardness | ಗಡಸುತನ

C. Brittleness | ದುರ್ಬಲತೆ

D. Toughness | ದೃಢತೆ

Q14 **CORRECT** What is the main advantage of adjustable parallel block? | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಪ್ಯಾರಲೆಲ್ ಬ್ಲಾಕ್ ಮುಖ್ಯಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

A. To set different angle | ವಿಭಿನ್ನ ಕೋನವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು

B. To set different depth | ವಿಭಿನ್ನ ಆಳವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು

C. To set different length | ವಿಭಿನ್ನ ಉದ್ದವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು

D. To set different height | ವಿಭಿನ್ನ ಎತ್ತರವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು

Q15 **CORRECT** Why are ribs provided in the angle plate? | ಆಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ರಿಬ್ಬುಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

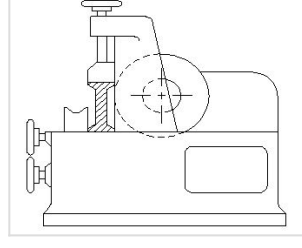
A. Provides flatness | ಸಮತಲ ಒದಗಿಸಲು

B. Prevents distortion | ವಿರೂಪವನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ

C. Provides squareness | ಸ್ಕ್ವೇರ್‌ನೇಸ್ ಒದಗಿಸಲು

D. Supports the machined surface | ಮೇಷಿನ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಸಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು

Q16 **INCORRECT** What is the name of the metal-cutting saws shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಲೋಹ ಕತ್ತರಿಸುವ ಗರಗಸಗಳ ಹೆಸರೇನು?



A. Power saw | ಪವರ್ ಸಾ

B. Horizontal band - saw | ಹಾರಿಜಾಂಟಲ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ

C. Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ

D. Contour saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ

Q17 **CORRECT** Which metal property can resist the effect of tensile forces without any rupture? | ಕರ್ಷಕ ಶಕ್ತಿಗಳ ಪರಿಣಾಮವನ್ನು ಯಾವುದೇ ಛಿದ್ರವಿಲ್ಲದೆ ಪ್ರತಿರೋಧಿಸುವ ಲೋಹದ ಗುಣ ಯಾವುದು?

A. Ductility | ನಮ್ಯತೆ ಗುಣ

B. Tenacity | ಜಿಗುಟುತಣ

C. Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಟಿ ಗುಣ

D. Malleability | ಮೃದುತ್ವ ಗುಣ

Q18 **CORRECT** Which metal property is beneficial for melting? | ಲೋಹದ ಯಾವ ಗುಣವು ಕರಗುವಿಕೆಗೆ ಪ್ರಯೋಜನಕಾರಿಯಾಗಿದೆ?

A. Fusibility | ಫ್ಯೂಸಿಬಿಲಿಟಿ

B. Specific gravity | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಗುರುತ್ವಾಕರ್ಷಣೆ

C. Conductivity | ವಾಹಕತೆ

D. Structure | ಸ್ವಚ್ಛರ

Q19 **CORRECT** Which metal is a good conductor of heat and electricity? | ಯಾವ ಲೋಹವು ಶಾಖ ಮತ್ತು ವಿದ್ಯುಚ್ಛಕ್ತಿಯ ಉತ್ತಮ ವಾಹಕವಾಗಿದೆ?

A. Cast iron | ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್

B. Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

C. Copper | ಕಾಪರ್

D. Wrought iron | ರೌಟ್ ಐರನ್

Q20 **INCORRECT** Which metal cutting saw is used to cut large cross section area? | ವಿಶಾಲ ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಭಾಗವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಕಟಿಂಗ್ ಸಾ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Power saw | ಪವರ್ ಸಾ

B. Contour saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಸಾ

C. Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ

D. Horizontal band saw | ಹಾರಿಜಾಂಟಲ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ

Q21 **CORRECT** Which mechanical property of metal extends in all directions without rupturing during hammering? | ಲೋಹದ ಯಾವ ಯಾಂತ್ರಿಕ ಗುಣವು ಹ್ಯಾಮರಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಭಿನ್ನವಾಗದೆ ಎಲ್ಲಾ ದಿಕ್ಕುಗಳಲ್ಲಿಯೂ ವಿಸ್ತರಿಸುತ್ತದೆ?

A. Malleability | ಮೃದುವತ್ವ

B. Ductility | ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ

C. Fusibility | ಫ್ಯೂಸಿಬಿಲಿಟಿ

D. Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಟಿ

Q22 **INCORRECT** Which type of "V" block is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ V ಬ್ಲಾಕ್ ಅನ್ನು ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



A. Single level single groove | ಸಿಂಗಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಸಿಂಗಲ್ ಗ್ರೂವ್

B. Single level double groove | ಸಿಂಗಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್

C. Double level single groove | ಡಬಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಸಿಂಗಲ್ ಗ್ರೂವ್  V ಬ್ಲಾಕ್

D. Double level double groove | ಡಬಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್

Q23 **CORRECT** Why surface plates are made of up of stress-relieved, good quality cast iron? | ಒತ್ತಡ-ನಿವಾರಕ, ಉತ್ತಮ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನಿಂದ ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಏಕೆ ತಯಾರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. To prevent corrosion | ತುಕ್ಕು ಹಿಡಿಯುವುದನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು

B. To prevent breaking | ತುಂಡಾಗುವುದನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು

C. To prevent distortion | ವಿಷ್ಕಟಗೊಳ್ಳುವುದನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು

D. To prevent thermal expansion | ಉಷ್ಣ ವಿಸ್ತರಣೆಯನ್ನು ತಡೆಯಲು

Q24 **CORRECT** Why slots are provided in the slotted angle plate? | ಸ್ಲಾಟೇಡ್ ಆಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಲಾಟ್‌ಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

A. For job clamping | ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು

B. For easy handling | ಸುಲಭ ನಿರ್ವಹಣೆಗಾಗಿ

C. For reducing the weight | ತೂಕ ಕಡಿಮೆಮಾಡಲು

D. For better appearance | ಸುಂದರವಾಗಿ ಕಾಣಲು

**Q25 CORRECT** Which metal cutting saw is used for cutting different profiles? | ವಿವಿಧ ಪ್ರೊಫೈಲ್‌ಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಲೋಹದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಗರಗಸವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Power saw | ಪವರ್ ಸಾ

B. Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ

C. Contour band saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ

D. Horizontal band saw | ಹಾರಿಜಾಂಟಲ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ

**Q26 CORRECT** Which metal property can be drawn into the wire without any rupture? | ಯಾವುದೇ ಛಿದ್ರವಿಲ್ಲದೆ ತಂತಿಯೊಳಗೆ ಎಳೆಯಬಹುದಾದ ಲೋಹದ ಗುಣ ಯಾವುದು?

A. Ductility | ನಮ್ಯತೆ ಗುಣ

B. Tenacity | ಜಿಗುಟುತಣ

C. Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಟಿ ಗುಣ

D. Malleability | ಮೃದುತ್ವ ಗುಣ

**Q27 CORRECT** What is the accuracy of a metric outside micrometer? | ಮೆಟ್ರಿಕ್ ಔಟ್ ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ಆಕುರತೆ ಏನು?

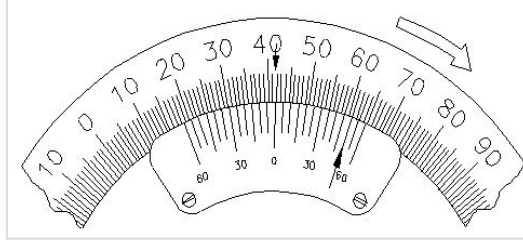
A. 0.01 mm

B. 0.001 mm

C. 0.02 mm

D. 0.002 mm

**Q28 CORRECT** What is the reading of the vernier bevel protractor shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವರ್ನಿಯರ್ ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್‌ನ ರೀಡಿಂಗ್ ಏನು?



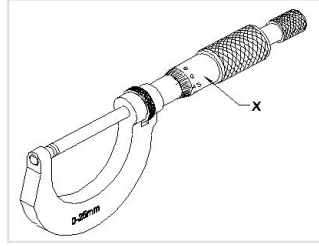
A. 18° 50'

B. 41° 50' ✓

C. 50° 50'

D. 58° 50'

**Q29 CORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಾಯ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



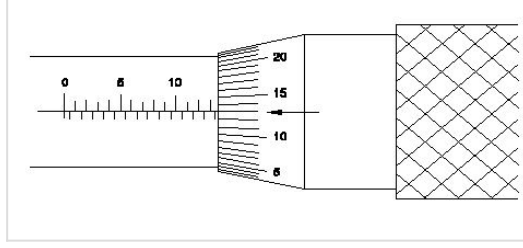
A. Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

B. Sleeve | ಸ್ಲೀವ್

C. Thimble | ಥಿಂಬಲ್ ✓

D. Spindle lock | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಲಾಕ್

**Q30 CORRECT** What is the reading of the outside micrometer 50mm to 75mm shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಔಟ್ ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ 50mm ನಿಂದ 75mm ರೀಡಿಂಗ್ ಏನು?



A. 63.63 mm

B. 63.00 mm

C. 63.36 mm

D. 63.13 mm

**Q31 CORRECT** Which is an integral part of the stock in vernier bevel protractor? | ವರ್ನಿಯರ್ ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಟಾಕ್‌ನ ಅವಿಭಾಜ್ಯ ಭಾಗ ಯಾವುದು?

A. Disc | ಡಿಸ್ಕ್

B. Dial | ಡಯಲ್

C. Blade | ಬ್ಲೇಡ್

D. Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್

**Q32 CORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Beam | ಬೀಮ್

B. Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್

C. Fine adjusting nut | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ನಟ್

D. Fine adjusting slide | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ಸ್ಲೈಡ್

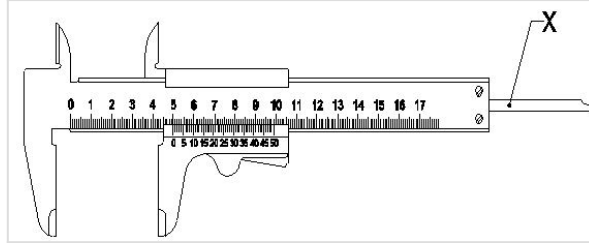
Q33 CORRECT What type of operation is carried out in a gang drilling machine? | ಗ್ಯಾಂಗ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A. Idle operation | ನಿಷ್ಕ್ರಿಯ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ
- B. Repeated operation of drilling | ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಪುನರಾವರ್ತಿತ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ
- C. Continuous milling operation | ನಿರಂತರ ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯ
- D. Successive operation of drilling | ಅನುಕ್ರಮದ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯ

Q34 CORRECT What is the drill size for tapping M10X1.5 mm? | M10X1.5 mm ಅನ್ನು ಟ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲು ಡ್ರಿಲ್ ಗಾತ್ರ (ಸೈಜ್) ಎಷ್ಟು?

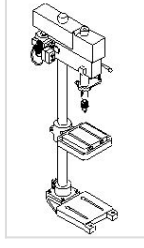
- A. 9 mm
- B. 8.8 mm
- C. 8.5 mm
- D. 9.2 mm

Q35 CORRECT What is the name of the part marked as X in vernier caliper shown in the figure? | ಕ್ರಿಯಾತ್ಮಕದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನಲ್ಲಿ X ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A. Beam | ಬೀಮ್
- B. Fixed jaw | ಪಿಕ್ಚರ್ ಜಾ
- C. Depth bar | ಡೆಪ್ತ್ ಬಾರ್
- D. Thumb lever | ಥಂಬ್ ಲಿವರ್

Q36 **CORRECT** What is the name of the drilling machine shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



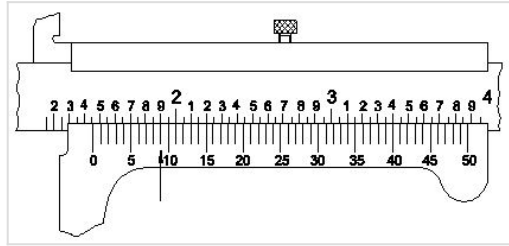
A. Pillar drilling machine | ಪಿಲ್ಲರ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

B. Gang drilling machine | ಗ್ಯಾಂಗ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

C. Bench drilling machine | ಬೆಂಚ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

D. Radial drilling machine | ರೇಡಿಯಲ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

Q37 **CORRECT** What is the reading of vernier caliper with inch graduations shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಇಂಚಿನ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನ ರೀಡಿಂಗ್ ಏನು?



A. 1.068

B. 1.459

C. 1.418

D. 1.409

**Q38 CORRECT** What is the name of the part marked as X shown in the figure? **ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಯ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?**



A. Anvil | ಆನಿಲ್

B. Thimble | ಥಿಂಬಲ್

C. Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

D. Spindle lock | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಲಾಕ್

**Q39 CORRECT** Identify the type of drilling machine whose spindle head is moved towards or away from the column. | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಹೆಡ್ ಅನ್ನು ಕಾಲಮ್‌ನ ಕಡೆಗೆ ಅಥವಾ ದೂರಕ್ಕೆ ಸರಿಸಿದ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಯಂತ್ರದ ಪ್ರಕಾರವನ್ನು (ಟೈಪ್) ಗುರುತಿಸಿ.

A. Pillar drilling machine | ಪಿಲ್ಲರ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

B. Gang drilling machine | ಗ್ಯಾಂಗ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

C. Radial drilling machine | ರೇಡಿಯಲ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

D. Sensitive bench drilling machine | ಸೂಕ್ಷ್ಮವಾದ ಬೆಂಚ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

**Q40 CORRECT** In which situation the zero setting of a digital vernier caliper is necessary? | ಯಾವ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿ ಡಿಜಿಟಲ್ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನ ಶೂನ್ಯ ಸೆಟ್ಟಿಂಗ್ ಅಗತ್ಯ ಬೇಕು?

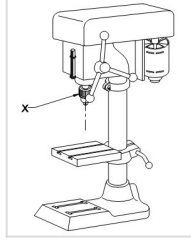
A. While removing the battery from caliper | ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನಿಂದ ಬ್ಯಾಟರಿಯನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವಾಗ

B. While turning off the vernier caliper | ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್ ಆಫ್ ಆಗಿರುವಾಗ

C. When jaws touch together | ಜಾವ್ ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸ್ಪರ್ಶಿಸಿದಾಗ

D. When jaws are separated | ಜಾವ್ ಬೇರ್ಪಟ್ಟಾಗ

Q41 **INCORRECT** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡ್ರಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A. Drill chuck | ಡ್ರಿಲ್ ಚಕ್

B. Feed handle | ಫೀಡ್ ಹ್ಯಾಂಡಲ್

C. Driving motor | ಡ್ರೈವಿಂಗ್ ಮೋಟಾರ್

D. Depth gauge and stop | ಡೆಪ್ತ್ ಗೇಜ್ ಮತ್ತು ಸ್ಟಾಪ್

Q42 **CORRECT** Which part of micrometer ensures uniform pressure between the measuring surfaces? | ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವು ಅಳೆಯುವ ಮೇಲ್ಮೈಗಳ ನಡುವೆ ಏಕರೂಪದ ಒತ್ತಡವನ್ನು ಖಾತ್ರಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ?

A. Ratchet stop | ರಾಚೆಟ್ ಸ್ಟಾಪ್

B. Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

C. Barrel / sleeve | ಬ್ಯಾರೆಲ್ / ಸ್ಲೀವ್

D. Thimble | ಟಿಂಬಲ್

Q43 **CORRECT** Which part of the drilling machine is used to achieve set a different speed? | ವಿಭಿನ್ನ ವೇಗವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Flat pulley | ಫ್ಲಾಟ್ ಪುಲೀ

B. Jockey pulley | ಜಾಕೀ ಪುಲೀ

C. Stepped pulley | ಸ್ಟೆಪ್ಡ್ ಪುಲೀ

D. Fast and loose pulley | ಫಾಸ್ಟ್ ಮತ್ತು ಲೂಸ್ ಪುಲೀ

Q44 **CORRECT** Which material is used to make drill chuck? | ಡ್ರಿಲ್ ಚಕ್ ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. High speed steel | ಹೈ ಸ್ಪೀಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

B. Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

C. Special alloy steel | ಸ್ಪೆಷಲ್ ಅಲಾಯ್ ಸ್ಟೀಲ್

D. High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

Q45 **CORRECT** How can a wide range of depth be measured using a depth micrometer? | ಡೆಪ್ತ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ವ್ಯಾಪಕ ಶ್ರೇಣಿಯ ಆಳವನ್ನು ಹೇಗೆ ಅಳೆಯಬಹುದು?

A. Lengthy sleeve | ಉದ್ದವಾದ ಸ್ಲೀವ್

B. Lengthy spindle | ಉದ್ದವಾದ ಸ್ಪಿಂಡಲ್

C. Adjustable base | ಅಡ್ಜಸ್ಟೆಬಲ್ ಬೇಸ್

D. Use of extension rods | ವಿಸ್ತರಣೆ (ಎಕ್ಸ್ಟೆನ್ಷನ್) ರಾಡ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ

Q46 **CORRECT** What is the spindle movement of one division of thimble with spindle thread of 0.5mm pitch? | 0.5mm ಪಿಚ್‌ನ ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಥ್ರೆಡ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಥಿಂಬಲ್ ಒಂದು ವಿಭಾಗದ ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಚಲನೆ ಎಷ್ಟು?

A. 0.01 mm

B. 0.001 mm

C. 0.5 mm

D. 0.02 mm