

# Govt iti H N pura

## ITI Quiz - 09-Feb-2026 01:46 PM

Q. ID: ITISKILL5714HA | January 2026

50.00% 10 / 20

Student Name	Darshan hm	Access Code	0339
Attempt No.	#2	Completion Time	11:02 AM
Rank	#27	Total Questions	20

10 SCORE

20 MAX MARKS

10 CORRECT

10 INCORRECT

### Answer Review

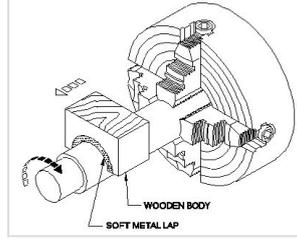
Q1 **INCORRECT** What is the use of Taly - Surf? | ಟ್ಯಾಲಿ - ಸರ್ಫ್‌ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?

- A. To measure angle | ಕೋನವನ್ನು ಅಳಿಯುವುದು
- B. To measure flatness | ಸಮತಲತೆಯನ್ನು ಅಳಿಯುವುದು
- C. To measure parallelism | ಸಮಾನಾಂತರತೆಯನ್ನು ಅಳಿಯುವುದು
- D. To measure surface texture | ಸರ್ಫೇಸ್ ಟೆಕ್ಸ್ಟುರನ್ನು ಅಳಿಯುವುದು

Q2 **INCORRECT** What is the result of lap being harder than the workpiece? | ಲ್ಯಾಪ್ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ಗಿಂತ ಗಟ್ಟಿಯಾಗಿರುವುದರಿಂದ ಏನು ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

- A. Workpiece will cut the lap | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಲ್ಯಾಪ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುತ್ತದೆ
- B. Accuracy cannot be obtained | ನಿಖರತೆ ಪಡೆಯಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ
- C. Lap will cut the workpiece | ಲ್ಯಾಪ್ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುತ್ತದೆ
- D. Lapping operation leaves high spots | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಅಪರೇಷನ್‌ನಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚಿನ ಕಲೆಗಳನ್ನು ಬಿಡುತ್ತದೆ

Q3 **INCORRECT** What is the name of the operation shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ (ಆಪರೇಷನ್) ಹೆಸರೇನು?



- A. Internal ring lapping | ಆಂತರಿಕ (ಇಂಟರ್ನಲ್) ರಿಂಗ್ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್
- B. External ring lapping | ಬಾಹ್ಯ (ಎಕ್ಸ್ಟರ್ನಲ್) ರಿಂಗ್ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್
- C. Lapping internal cylinder | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಆಂತರಿಕ (ಇಂಟರ್ನಲ್) ಸಿಲಿಂಡರ್ □
- D. Lapping large diameter | ದೊಡ್ಡ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಲ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲು □

Q4 **CORRECT** Which is called as super finishing process? | ಸೂಪರ್ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ಎಂದು ಯಾವುದನ್ನು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

- A. Turning | ಟರ್ನಿಂಗ್
- B. Milling | ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್
- C. Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್
- D. Honing | ಹೋನಿಂಗ್ □

Q5 **INCORRECT** Which process is carried out with abrasive sticks to correct the profile of internal cylindrical surfaces? | ಆಂತರಿಕ ಸಿಲಿಂಡರಾಕಾರದ ಸರ್ಫೇಸ್‌ನ ಪ್ರೊಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಲು ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ಕೋಲುಗಳೊಂದಿಗೆ ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A. Lapping | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್
- B. Honing | ಹೋನಿಂಗ್ □
- C. Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್
- D. Filing | ಫೈಲಿಂಗ್ □

Q6 **CORRECT** Which precision finishing operation carried out using fine abrasive materials? | ಸೂಕ್ಷ್ಮವಾದ ಅಬ್ರೆಸಿವ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಬಳಸಿ ಯಾವ ನಿಖರವಾದ ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Filing | ಫೈಲಿಂಗ್

B. Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್

C. Reaming | ರೀಮಿಂಗ್

D. Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್

Q7 **CORRECT** Which is the hardest of all abrasive materials? | ಎಲ್ಲಾ ಅಬ್ರೆಸಿವ್ ವಸ್ತುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಕಠಿಣವಾಗಿದೆ?

A. Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

B. Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

C. Diamond | ಡೈಮಂಡ್

D. Aluminium oxide | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಆಕ್ಸೈಡ್

Q8 **CORRECT** Which type of abrasive is used in honing cast iron and non-ferrous materials? | ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹೊನಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಅಬ್ರೆಸಿವ್‌ನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Diamond | ಡೈಮಂಡ್

B. Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

C. Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

D. Aluminium oxide | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಆಕ್ಸೈಡ್

Q9 **CORRECT** Which standard fitting is used for joining pipeline of different diameters? | ವಿವಿಧ ವ್ಯಾಸದ ಪೈಪ್‌ಲೈನ್‌ಗಳನ್ನು ಸೇರಲು ಯಾವ ಪ್ರಮಾಣಿತ (ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್) ಫಿಟಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Plug | ಪ್ಲಗ್

B. Caps | ಕ್ಯಾಪ್ಸ್

C. Reducer | ಕಡಿಮೆ

D. Coupling | ಕೂಲಿಂಗ್

Q10 **INCORRECT** What is the name of the pipe fitting item shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪೈಪ್ ಫಿಟಿಂಗ್ ಐಟಂನ ಹೆಸರೇನು?



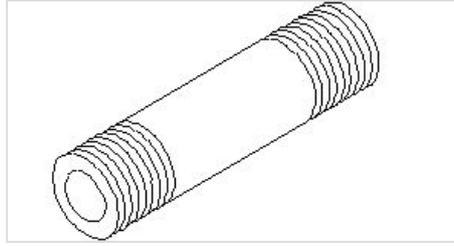
A. Cap | ಕ್ಯಾಪ್

B. Plug | ಪ್ಲಗ್

C. Coupling | ಕಪಲಿಂಗ್

D. Reducer | ರೆಡ್ಯೂಸರ್

Q11 **CORRECT** What is the name of the pipe fitting item shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪೈಪ್ ಫಿಟಿಂಗ್ ಐಟಂನ ಹೆಸರೇನು?



A. Close nipple | ಕ್ಲೋಸ್ ನಿಪ್ಪಲ್

B. Short nipple | ಶಾರ್ಟ್ ನಿಪ್ಪಲ್

C. Long nipple | ಲಾಂಗ್ ನಿಪ್ಪಲ್

D. Connector | ಕನೆಕ್ಟರ್

Q12 **INCORRECT** How pipes are classified? | ಪೈಪ್‌ಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ವರ್ಗೀಕರಿಸಲಾಗಿದೆ?

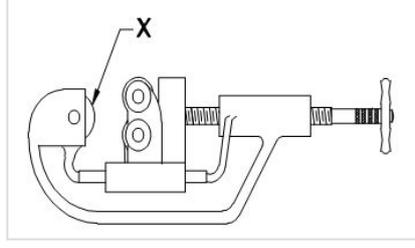
A. Uses | ಉಪಯೋಗಗಳು

B. Colour | ಬಣ್ಣ

C. Shapes | ಆಕಾರಗಳು

D. Material | ವಸ್ತು

**Q13** **CORRECT** What is the name of the part marked as X shown in the figure? **ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?**



**A.** Cutter wheel | ಕಟ್‌ವೀಲ್

**B.** Adjusting screw | ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ಸ್ಕ್ರೂ

**C.** Guide rollers | ಗೈಡ್ ರೋಲರುಗಳು

**D.** Hand lever | ಹ್ಯಾಂಡ್ ಲೆವರ್

**Q14** **INCORRECT** Which wrench is used for tightening more than 50 mm diameter of pipe? | 50 ಎಂಎಂ ವ್ಯಾಸಕ್ಕಿಂತ (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಹೆಚ್ಚಿನ ವೈಪ್ ಅನ್ನು ಬಿಗಿಗೊಳಿಸಲು ಯಾವ ವ್ರೆಂಚ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

**A.** Strap wrench | ಸ್ಟ್ರಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

**B.** Foot print wrench | ಫುಟ್ ಪ್ರಿಂಟ್ ವ್ರೆಂಚ್

**C.** Chain pipe wrench | ಚೈನ್ ಪೈಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

**D.** Stilson pipe wrench | ಸ್ಟಿಲ್ಸನ್ ಪೈಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

**Q15** **CORRECT** What is the angle of deviations provided on elbows and bends in pipe works? | ವೈಪ್ ಕೆಲಸಗಳಲ್ಲಿ ಮೊಣಕೈಗಳು ಮತ್ತು ಬಾಗುವಿಕೆಗಳ ಮೇಲೆ ಒದಗಿಸಲಾದ ವಿಚಲನದ ಕೋನ ಯಾವುದು?

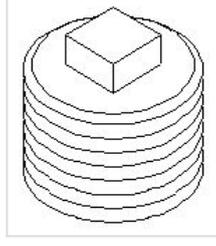
**A.** 90° & 45°

**B.** 30° & 60°

**C.** 20° & 40°

**D.** 60° & 45°

Q16 **CORRECT** What is the name of the pipe fitting shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪೈಪ್ ಫಿಟ್ಟಿಂಗ್ ಹೆಸರೇನು?



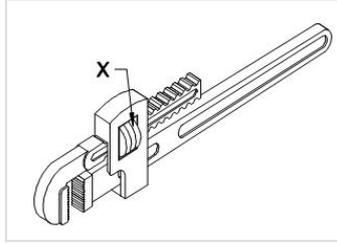
A. Plug | ಪ್ಲಗ್

B. Coupling | ಕಪಲಿಂಗ್

C. Reducer | ರೆಡ್ಯೂಸರ್

D. oncentric reducer | ಕಾನ್ಸೆಂಟ್ರಿಕ್ ರೆಡ್ಯೂಸರ್

Q17 **INCORRECT** What is the name of the part marked as 'x' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ  x ಡಿಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



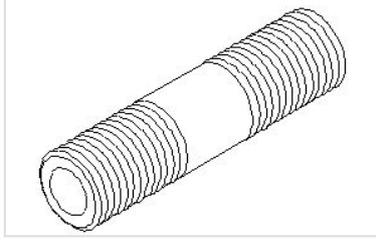
A. Pivot | ಪಿವೋಟ್

B. Spring | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್

C. Movable jaw | ಮೂವಬಲ್ ಜಾ

D. Adjusting nut | ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ನಟ್

Q18 **INCORRECT** What is the name of the pipe fitting item shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪೈಪ್ ಫಿಟಿಂಗ್ ಐಟಂನ ಹೆಸರೇನು?



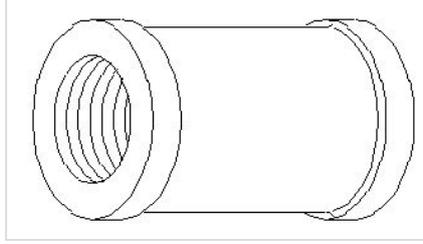
A. Close nipple | ಕ್ಲೋಸ್ ನಿಪ್ಪಲ್

B. Short nipple | ಶಾರ್ಟ್ ನಿಪ್ಪಲ್

C. Long nipple | ಲಾಂಗ್ ನಿಪ್ಪಲ್

D. Connector | ಕನೆಕ್ಟರ್

Q19 **CORRECT** What is the name of the pipe fitting item shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪೈಪ್ ಫಿಟಿಂಗ್ ಐಟಂನ ಹೆಸರೇನು?



A. Plug | ಪ್ಲಗ್

B. Coupling | ಕಪಲಿಂಗ್

C. Reducer | ರೆಡ್ಯೂಸರ್

D. Concentric reducer | ಕಾನ್ಸೆಂಟ್ರಿಕ್ ರೆಡ್ಯೂಸರ್

Q20 **INCORRECT** Which valve permits fluid flow in only one direction? | ಯಾವ ಕವಾಟವು (ವಾಲ್ವ್) ಒಂದೇ ದಿಕ್ಕಿನಲ್ಲಿ ದ್ರವದ ಹರಿವನ್ನು ಅನುಮತಿಸುತ್ತದೆ?

A. Flow control valve | ಫ್ಲೋ ಕಂಟ್ರೋಲ್ ವಾಲ್ವ್

B. Needle valve | ನಿಡಲ್ ವಾಲ್ವ್

C. Non-return valve | ಹಿಂತಿರುಗಿಸದ ಕವಾಟ (ವಾಲ್ವ್)

D. Pressure regulator valve | ಒತ್ತಡ ನಿಯಂತ್ರಕ ಕವಾಟ (ವಾಲ್ವ್)

