

# GOVT ITI VITTLA

## Monthly Test Trade Theory November -2026

Q. ID: ITISKILL327676 | November 2026

80.00% 8 / 10

Student Name	SHASHANK	Access Code	0269
Attempt No.	#1	Completion Time	02:09 PM
Rank	#4	Total Questions	10

8 SCORE

10 MAX MARKS

8 CORRECT

2 INCORRECT

### Answer Review

Q1 **INCORRECT** Which heat treatment process affects the strength, toughness and ductility of steel? | ಯಾವ ಶಾಖ ಚಿಕಿತ್ಸೆ (ಹೀಟ್ ಟ್ರೀಟ್ಮೆಂಟ್) ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಉಕ್ಕಿನ ಶಕ್ತಿ, ಗಟ್ಟಿತನ ಮತ್ತು ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಮೇಲೆ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

A. Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್

B. Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್

C. Annealing | ಅನಿಲಿಂಗ್

D. Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್

Q2 **CORRECT** What is the purpose of annealing? | ಅನಿಲಿಂಗ್ ಮಾಡುವ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A. To soften the steel | ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ವೀಲ್) ಮೃದುವಾಗಿಸಲು

B. To add cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸಲು

C. To increase wear resistance | ಸವೆತ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

D. To refine the grain structure of the steel | ಉಕ್ಕಿನ ಧಾನ್ಯ (ಸ್ವೀಲ್ ಗ್ರೇನ್) ರಚನೆಯನ್ನು ಸಂಸ್ಕರಿಸಲು

Q3 CORRECT Which process refines the structure of steel component? | ಸ್ವೀಲ್ ಕಾಂಪೋನಿಂಗಿನ ರಚನೆಯನ್ನು ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಸಂಸ್ಕರಿಸುತ್ತದೆ?

A. Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್

B. Annealing | ಅನಿಲಿಂಗ್

C. Hardening | ಹಾರ್ಡನಿಂಗ್

D. Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್

Q4 CORRECT What is used to achieve faster rate of cooling in the quenching process? | ಕ್ವೆನ್ಚಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ವೇಗವಾಗಿ ತಂಪಾಗಿರುವಿಕೆಯನ್ನು ಸಾಧಿಸಲು ಏನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A. Oil | ತೈಲ

B. Air | ಗಾಳಿ

C. Water | ನೀರು

D. Brine solution | ಉಪ್ಪಿನೀರಿನ ದ್ರಾವಣ

Q5 CORRECT What is the purpose of normalising? | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್‌ನ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A. For adding cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸುವುದಕ್ಕಾಗಿ

B. For developing high hardness | ಹೆಚ್ಚಿನ ಗಡಸುತನವನ್ನು ಅಭಿವೃದ್ಧಿಪಡಿಸುವುದಕ್ಕಾಗಿ

C. To increase wear resistance | ಸವೆತ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

D. To remove stress and strain | ಸ್ಟ್ರೆಸ್ ಮತ್ತು ಸ್ಟ್ರೇನ್ ತೆಗೆದುಹಾಕಲು

Q6 CORRECT What is the effect of tempering on cutting tool? | ಕತ್ತರಿಸುವ ಉಪಕರಣದ (ಕಟಿಂಗ್ ಟೂಲ್) ಮೇಲೆ ಹದಗೊಳಿಸುವಿಕೆಯ (ಟೆಂಪರಿಂಗ್) ಪರಿಣಾಮವೇನು?

A. Regulates the toughness | ಬಿಗಿತವನ್ನು ನಿಯಂತ್ರಿಸುತ್ತದೆ

B. Increases the hardness | ಗಡಸುತನವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ

C. Increases the ductility | ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ

D. Improves the machinability | ಮಷಿನ್‌ಬಿಲಿಟಿ ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ

Q7 **INCORRECT** Which structure of steel contain 0% carbon? | ಸ್ವೀಲಿನ ಯಾವ ರಚನೆಯು 0% ಇಂಗಾಲವನ್ನು (ಕಾರ್ಬನ್) ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ?

A. Ferrite | ಫೆರೈಟ್

B. Pearlite | ಪರ್ಲೈಟ್

C. Austenite | ಆಸ್ಟೆನೈಟ್

D. Cementite | ಸಿಮೆಂಟೈಟ್

Q8 **CORRECT** Which heat treatment process improves the machinability and ductility of the material? | ಯಾವ ಹೀಟ್ ಟ್ರೀಟ್ಮೆಂಟ್ ಪ್ರೊಸೆಸ್‌ನಲ್ಲಿ ಮೆಟೀರಿಯಲ್‌ನ ಮಶೀನಬಿಲಿಟಿ ಮತ್ತು ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿಯನ್ನು ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ?

A. Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್

B. Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್

C. Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್

D. Normalizing | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್

Q9 **CORRECT** Which process is adapted to add cutting ability and wear resistance on steel? | ಕಟಿಂಗ್ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸಲು ಮತ್ತು ಉಕ್ಕಿನ (ಸ್ಟೀಲ್) ಮೇಲೆ ಸವೆತ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಮಾಡಲು ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಅಳವಡಿಸಲಾಗಿದೆ?

A. Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್

B. Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್

C. Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್

D. Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್

Q10 **CORRECT** Which material is soft and ductile but relatively weak? | ಯಾವ ವಸ್ತುವು ಮೃದು ಮತ್ತು ಡಕ್ಟೈಲ್ ಆಗಿರುತ್ತದೆ ಆದರೆ ತುಲನಾತ್ಮಕವಾಗಿ ದುರ್ಬಲವಾಗಿರುತ್ತದೆ?

A. Ferrite | ಫೆರೈಟ್

B. Cementite | ಸಿಮೆಂಟೈಟ್

C. Pearlite | ಪರ್ಲೈಟ್

D. Hypereutectoid | ಹೈಪೆರ್‌ಯುಟೆಕ್ಟಾಯ್ಡ್

